

2012



Allied Maxcut
Engineering Co. Limited

Making a difference



Catalogue 2012

www.alliedmaxcut.com



Allied Maxcut Engineering Co. Ltd. UK. est le siège social Européen de Allied Machine Engineering Corporation USA, un des leaders mondiaux des technologies et les solutions innovatrices dans le domaine de l'outil coupant à haute performance.

Notre poursuite dans le domaine de l'outil coupant, de l'innovation, l'amélioration en performance et la recherche de rendements accrus pour nos clients, nous permet de produire des résultats exceptionnels dans des secteurs très variés des industries de fabrication, de production et d'ingénierie.

Le résultat est que l'outillage à haute performance d'AMEC soutient un nombre incalculable d'entreprises à travers le monde afin de fabriquer de meilleurs produits avec une plus grande précision, des vitesses accrues, et une qualité supérieure.

La précision, la performance et la productivité sont les éléments essentiels de l'outillage AMEC® et notre engagement à innover dans tous les aspects technologiques du perçage sig-

nifié que nous fixons continuellement de nouvelles normes industrielles en termes d'efficacité, de durée de vie et d'amélioration des coûts de fabrication.

Ce catalogue présente des renseignements détaillés sur tous les produits de notre gamme en un seul guide de référence, et ceci de manière complète et facile d'utilisation. Cependant nous sommes conscients que les besoins de chaque société sont uniques ; c'est la raison pour laquelle notre service clients et notre équipe de soutien technique sont toujours disponibles pour toute aide et conseil au client.

Quoi que ce soit que vous ayez besoin, AMEC® livre de l'outillage à haute performance avec tranchant.



Making a difference


GEN2 T-A®
T-A®
Original

BT-A Drill
Structural Steel
T-A®, Construction Métallique et Porte-Outils BT-A

T-A® et GEN2 Plaquettes et Informations Techniques

Accessoires

Demande d'Application Garantie

Page 7 - 106
Page 141 - 146
Page 221

T-A & GEN2 T-A


GEN3SYS® XT
High Penetration Drilling System

GEN3SYS®
High Penetration Drilling System

GEN3SYS® XT and GEN3SYS® - Système de Perçage pour haute performance

Portes-outils, Embouts et Informations Techniques

Perçage et Chamfreinage

Accessoires

Demande d'Application Garantie

Page 107 - 140
Page 134
Page 141 - 146
Page 221

GEN3SYS


Revolution Drill™
Core Drill™
Revolution et Core Drill – Système de perçage à plaquette amovible

Portes-outils, Plaquettes et Informations Techniques

Demande d'Application Garantie

Page 147 - 160
Page 221

Revolution & Core Drill


ASC 320™
ASC 320™ - Forets carbure monobloc pour haute performance

Forets 3.5, 6 & 9 x Diamètre, et Informations Techniques

Demande d'Application Garantie

Page 161 - 170
Page 221

ASC 320 Carbure Monobloc


AccuPort 432®
AccuPort 432® Outil de Coupe de forme

Portes-outils, Plaquettes et Informations Techniques

Demande d'Application Garantie

Page 171 - 182
Page 221

AccuPort 432


Filetage
MaxThread™ et AccuThread 856® Carbure Monobloc et système à plaquette amovible

Fraises à Fileter, Plaquettes, Portes-outils et Informations Techniques

Demande d'Application Garantie

Page 183 - 212
Page 223

Filetage


SPECIALS

Service d'Outillage Spécial d'AMEC :

Insta-Quote, Outils Spéciaux et

Demande d'Application Garantie

Page 213 - 223

Outils Spéciaux



Des Marchés Exigeants — Des Solutions Remarquables

La demande mondiale, le commerce international et les technologies de pointe obligent les secteurs industriels à sans cesse augmenter les seuils de sophistication, de performance et de rendement. L'outillage AMEC® est présent dans presque tous les secteurs du marché, permettant à un nombre important de sociétés très diverses de fabriquer des produits de grande qualité, plus rapidement et plus efficacement qu'auparavant.



Un nombre incalculable d'entreprises dans presque tous les secteurs de la fabrication et de la production à travers le monde font confiance à nos produits de perçage, ainsi qu'à notre expertise et nos technologies innovatrices pour qu'ils puissent maintenir les niveaux élevés de performance, de durée de vie et de productivité exigés par les divers marchés qu'ils fournissent.

En partant des exigences de précision des secteurs de l'aérospatial et de la défense, en passant par les besoins en mécanique lourde dans la construction et du B.T.P., jusqu'aux besoins de production en continu à grand volume de l'industrie automobile, et tout ce qu'il y a entre deux, AMEC® vient non seulement à la rencontre des attentes, mais les dépasse.

Aérospatial



- Châssis pneumatiques
- Fuselages
- Électronique aérospatiale
- Ailes
- Composants moteurs

Agroalimentaire



- Moissonneuses
- Tracteurs
- Systèmes hydrauliques
- Charrues

Défense



- Fabrication de véhicules
- Systèmes de protection
- Blindages
- Munitions

Production d'Énergie



- Moteurs diesel pour machines marines
- Groupes électrogènes diesel
- Turbines à gaz et à vapeur
- Échangeurs thermiques

Pneumatique



- Compresseurs d'air
- Mélangeurs
- Outillage pneumatique
- Vannes

Industrie Ferroviaire



- Fabrication de locomotives
- Voitures à passagers
- Matériel roulant
- Embrayage

Quel que soit l'industrie ou le secteur d'activité, la technologie de pointe d'AMEC® dans le domaine de l'outil coupant est déjà en utilisation afin d'y donner le 'tranchant' nécessaire dans la performance, la productivité et la précision pour toute une gamme d'opérations de fabrication et de production.

L'étendue des secteurs et des marchés que nous desservons est immense, mais afin de donner une indication d'où nos produits sont utilisés, nous avons rédigé une liste de certains secteurs où l'outillage d'AMEC® permet de faire la différence.



Construction



- Pelles mécaniques et hydraulique
- Chargeuses-pelleteuses
- Construction métallique
- Engins de terrassement
- Exploitation de mines et de carrières

Energie Renouvelable



- Pâles d'éoliennes
- Carrosserie
- Moyeux
- Nacelles
- Carters d'engrenage
- Systèmes d'orientation

Outillage et Moules



- Matrices à estamper
- Moules plastique
- Matrices à forger
- Moules sous pression

Pétrochimie



- Plaques d'usure
- Régulateurs de débit
- Vannes

Fabricants Machines



- Machines
- Outillage
- Outillage spécial

Industrie Automobile



- Véhicules utilitaires
- Moteurs
- Étriers de freins
- Boîtiers de différentiels
- Systèmes de refroidissement
- Jantes en Alliage
- Collecteurs hydrauliques



La Pointe de la Haute Technicité

La technologie de pointe d'AMEC vous donne un avantage tranchant

La gamme T-A®

- Diamètres de perçage 9.50 à 114.00mm
- Grand choix de géométries et de substrats
- Revêtements pour toutes les matières
- Lames jetables, éliminant l'affûtage
- Forets dédiés pour la construction métallique et le perçage profond (forets BT-A).



GEN3SYS®XT & GEN3SYS®

- Diamètres de perçage 11.00 à 35.00mm
- Géométries et substrats pour les aciers, l'inox et la fonte
- Revêtements AM300® et AM200® permettent d'obtenir une meilleure durée de vie que les revêtements des concurrents
- Le système de perçage GEN3SYS® dépasse jusqu'à 20% en performance les produits concurrents
- La conception unique de GEN3SYS accroît la qualité du trou et l'état de surface



Core & Revolution

- Diamètres de perçage 38.10 à 142.75mm
- Perçage en pleine matière - pas de pré-trou Nécessaire
- La conception révolutionnaire permet un réglage jusqu'à 5.1mm au diamètre
- Les revêtements AM300® et AM200® permettent d'obtenir une meilleure durée de vie que les revêtements des concurrents
- Profondeur de perçage jusqu'à 4.5 x D
- Moins d'inventaire nécessaire pour tout un choix de diamètres



ASC 320™

- Diamètres de perçage 3.00 à 20.00mm
- Arrosage central
- Disponible en 3.5, 6 et 9 x D
- Haute productivité dans les matières difficiles
- Idéal pour usinage des Inox, Inconels, Hatelloys et Titanes



AccuPort 432®

- Ports - 4 à - 32
- Entrées de bloc hydraulique en une seule passe
- Pas de pré-trou nécessaire
- Disponible en tout port standard
- Des plaquettes jetables, éliminant l'affutage et le réglage

Filetage

- Une gamme étendue de fraises à fileter carbure monobloc et à plaquettes amovibles.
- Le revêtement AM210® accroît la durée de vie de 50% au dessus des revêtements de la concurrence.
- Un logiciel avec un programme CNC Code 'G', en ligne via notre site internet www.alliedmaxcut.com



Outillage spécial

- Outils spéciaux sur demande pour des applications spécifiques
- Maîtrise complète dans la conception de l'outil
- Elimine les opérations additionnelles et coûteuses
- Cout par trou réduit



AMEC® Services proposés

Le succès d'AMEC ne provient pas simplement de la qualité de nos produits ainsi que les résultats à haute performance qu'ils affichent ; mais aussi du niveau du soutien et de l'expertise technique apportés constamment à tous nos clients par le biais d'une gamme de services dédiés.

Technique



Notre service technique est composé d'experts AMEC, qui représentent des années d'expérience à aider les clients à subvenir aux défis d'applications les plus exigeantes dans de nombreux secteurs

industriels au moyen de l'outillage AMEC. Ils apportent aussi un soutien technique grâce à notre service d'assistance téléphonique, permettant aux clients d'économiser du temps et de l'argent quand une solution doit être rapidement trouvée.

Nous avons aussi une excellente bibliothèque de références comprenant des études de cas techniques et de paramètres de coupe, recueillis à partir des renseignements et de l'expérience acquise dans notre base de données et provenant d'applications à travers le monde.

Notre section technique peut être contactée via notre service clientèle France au :

Ligne directe : 0811 850 988

Email : engineering@alliedmaxcut.com

Soutien Externe



Il y a en plus nos ingénieurs commerciaux sur le terrain, ainsi que nos ingénieurs d'applications représentant un soutien constant 'sur site', aidant à résoudre les problèmes sur place. Le besoin constant d'améliorer

le rendement, de diminuer les coûts de fabrication et de rechercher des nouveaux systèmes à haute performance signifie que nos ingénieurs sont au courant de la technologie la plus récente afin d'aider les clients à atteindre leurs objectifs.

Afin de fixer un rendez-vous avec un de nos ingénieurs, veuillez contacter notre service clientèle pour la France sur la **ligne directe : 0811 850 988**

Formation



AMEC® organise régulièrement des programmes et séminaires de formation technique dans notre centre de formation et d'éducation sur notre site Royaume-Uni, permettant aux clients de faire l'expérience des techniques en perçage

proposées par AMEC®. Les séminaires comprennent les applications et avantages de tous les produits AMEC®, y compris une formation approfondie sur machine pour démontrer les outils en action. Les détails de tous nos programmes de formation sont disponibles sur le site www.alliedmaxcut.com ou en contactant notre service technique.

Services en Ligne



Le site d'AMEC accueille quelques éléments essentiels parmi lesquels il y a notre dispositif de commande en ligne pour simplifier et accélérer les commandes et livraisons, et qui peut servir à vérifier le stock et le tarif.

Un autre service en ligne est notre système Insta-Quote™ permettant d'obtenir en quelques minutes les offres et les plans pour outils spéciaux.

Toutes nos études de cas, ainsi que brochures sur les produits, des renseignements par secteurs industriels ainsi qu'une profusion d'autres données sont disponibles sur notre site Internet, qui est constamment mis à jour afin d'assurer que la plus récente information soit disponible pour téléchargement. **www.alliedmaxcut.com**

Service Clientèle



Chez AMEC, nos clients sont considérés comme l'élément le plus important de notre activité, d'où la raison pour laquelle les procédés de services client et de fonction de soutien sont des parties fondamentales et intégrales

de notre engagement auprès des clients.

Parfois il ne suffit que d'une voix aimable au bout du fil pour vérifier une commande, répondre à une demande ou simplement vous orienter dans la bonne direction et notre équipe est à la disposition du client. Quel que soit votre besoin, nous avons quelqu'un qui peut traiter votre demande rapidement et efficacement.

Notre service clientèle pour la France peut être contacté selon les détails suivants :

Ligne directe : 0811 850 988

Email : enquiries@alliedmaxcut.com



0811 850 988



enquiries@alliedmaxcut.com



www.alliedmaxcut.com



T-A® & GEN2 T-A® Construction Métallique Foret BT-A

Les systèmes de perçage T-A® et GEN2 T-A® d'AMEC fixent la norme dans le cadre de la technologie à lame jetable, permettant une performance constante et une diminution du coût par trou, ainsi qu'un rendement accru et une durée de vie remarquable.

SOMMAIRE

Information portes-outils	page 8
Commander	page 9
Nuances et revêtements d'plaquettes	page 10
Géométries	page 11
Série Y - Portes-outils	page 14
Série Y - Lames dia. 9.50 à 11.00mm	page 15
Série Z - Portes-outils	page 20
Série Z - Lames dia. 11.50 à 12.80mm	page 21
Série 0 - Portes-outils	page 26
Série 0 - Portes-outils pour construction métallique	page 27
Série 0 - Forets BT-A et Tubes	page 28
Série 0 - Lames dia. 13.00 à 17.50mm	page 29
Série 1 - Portes-outils	page 37
Série 1 - Portes-outils pour construction métallique	page 38
Série 1 - Forets BT-A et Tubes	page 40
Série 1 - Lames dia. 18.00 à 24.00mm	page 41
Série 2 - Portes-outils	page 50
Série 2 - Portes-outils pour construction métallique	page 51
Série 2 - Forets BT-A et Tubes	page 52
Série 2 - Lames dia. 24.50 à 35.00mm	page 53
Série 3 - Portes-outils	page 65
Série 3 - Portes-outils pour construction métallique	page 66
Série 3 - Forets BT-A et Tubes	page 67
Série 3 - Lames dia. 36.00 à 47.00mm	page 68
Série 4 - Portes-outils	page 75
Série 4 - Lames 48.00 à 65.00mm	page 76
Série 5 - Portes-outils	page 81
Série 5 - Lames 64.00 à 76.00mm	page 82
Série 6 - Portes-outils	page 81
Série 6 - Lames 78.00 à 88.00mm	page 84
Série 7 - Portes-outils	page 81
Série 7 - Lames 90.00 à 100.00mm	page 86
Série 8 - Portes-outils	page 81
Série 8 - Lames 106.00 à 114.00mm	page 87
Lames T-A® - guide d'utilisation	page 89
Information Technique	page 90
T-A® - Accessoires	page 141
Demande d'Application Garantie	page 221

Caractéristiques et Avantages

- Diamètres de perçage 9.50 à 114.00mm
- Grand choix de géométries et substrats
- Choix de revêtements pour toutes les matières
- Lames jetables, éliminant l'affûtage
- Outils à haute résistance, offrant une meilleure durée de vie



Système T-A® Caractéristiques et Avantages

Une productivité accrue avec haute précision

Chez AMEC® nous profitons de nos considérables connaissances du perçage et de la production afin de créer la gamme de produits T-A® la plus complète et polyvalente à ce jour. Le système T-A® propose trois remarquables gammes de produits pour répondre aux différents besoins en perçage dans la fabrication et la production, la construction métallique et le perçage profond. Quelle que soit votre application, la gamme de produits T-A® d'AMEC peut vous proposer la solution idéale pour votre application.

La haute performance, une durée de vie remarquable et une excellente productivité ne représentent qu'une partie des avantages essentiels qui peuvent être obtenus avec les forets T-A®. En tenant compte du fait que le système T-A® est aussi une des solutions de perçage la plus répandue et vous avez alors une idée de pourquoi cela devient le choix préféré d'innombrables fabricants sur le plan mondial.



T-A®

Tous les portes-outils sont fabriqués en HSS, avec l'arrosage central en standard. La technologie T-A® à lames jetable permet une réduction considérable d'inventaire en offrant une plus grande plage de diamètres par porte-outil.

Disponibles en Séries Y à 8

Caractéristiques et Avantages

- Plage de diamètres de 9.50 à 114.00mm
- Grand choix de Porte-Outils jusqu'à 32 x D en goujure droite et hélicoïdale
- Le changement facile des lames réduit le temps d'arrêt de la machine et le coût
- Gamme étendue de nuances et de géométries des lames



T-A® Structural steel

Tous les portes-outils sont fabriqués en HSS, avec l'arrosage central en standard. La technologie T-A® à lames jetable permet une réduction considérable d'inventaire en offrant une plus grande plage de diamètres par porte-outil.

Disponible en Séries 0 à 3

Caractéristiques et Avantages

- Diamètres de corps dédiés, offrant une très bonne rigidité
- Adaptation facile à toutes les machines de la construction métallique
- Arrosage par la queue (TSC) et par le tenon (TTC)
- Une gamme dédiées de nuances et de géométries d'plaquettes



Foret BT-A

Ce foret innovant introduit la technologie T-A® à lames jetables sur le marché du perçage profond. Les lames interchangeables permettent une réduction importante d'inventaire de forets BT-A et offre la possibilité d'utiliser des différentes géométries dans le même foret, tout en augmentant considérablement les avances.

Disponible en Séries 0 à 3

Caractéristiques et Avantages

- Polyvalence maximum avec une plage de diamètres de 12.95 à 47.80mm
- Profondeur maximum de perçage de 2.6 mètres (standard).
- Des forces de coupe équilibrées permettent des avances significativement supérieures aux têtes brasées
- Une surface de portée revêtue au laser permet l'amélioration de la rectitude du trou
- Compatible avec tubes BT-A standards

Comment identifier l'outillage T-A®



Identifier un porte-outil T-A®

Longueur 10 - Extra-Court 20 - Court 30 - Intermédiaire 40 - Standard 50 - Long 60 - Extra long 70 - XL 90 - 3XL		Taille d'attache ou n. Cône Morse CM 2 avec Joint Tournant (RCA) et Filetage Impérial 002M CM 3 avec Joint Tournant (RCA) et Filetage Impérial 003M CM 4 avec Joint Tournant (RCA) et Filetage Impérial 004M CM 5 avec Joint Tournant (RCA) et Filetage Impérial 005M 16mm à Colletette avec Méplat 16FM 20mm à Colletette avec Méplat 20FM 25mm à Colletette avec Méplat 25FM 32mm à Colletette avec Méplat 32FM 40mm à Colletette avec Méplat 40FM	
---	--	--	--

Désignation Porte-outil
 ↓

2

↓

20

↓

00

↓

S

↓

-

↓

20FM

Séries Y0 - Série Y Z0 - Série Z 00 - Série 0 05 - Série 0.5 10 - Série 1 15 - Série 1.5	20 - Série 2 25 - Série 2.5 30 - Série 3 40 - Série 4 50 - Séries 5/6 70 - Séries 7/8	Style de Goujure H - Hélicoïdale S - Droite Exemple: Porte-outil court Série 0 Goujure Droite avec colletette dia. 20mm
---	--	---

Identifier les lames T-A®

No. de Nuance CPM-M4 3 Super Cobalt 5 Premium Cobalt 8 P40 C5 K35 C1 K20 C2 K10 C3 N2 Carbure N2		Plage de diamètres Y 9.50 - 11.00 Z 11.11 - 12.70 0 13.00 - 17.50 1 17.86 - 24.00 2 24.61 - 35.00 3 35.72 - 47.63 4 48.00 - 65.09 5 63.50 - 76.20 6 76.99 - 88.90 7 89.69 - 101.60 8 102.00 - 114.00	Géométrie CI - Cast Iron (Fonte) HI - Haute Percussion FB - Flat Bottom (Fond plat) FN - Flat Bottom (Fond plat) No chipbreakers (Sans brise-copeaux) CP - Auto Centreuse SK - SK2 CR - Arête rayonnée HR - High Rake (coupe plus positive) BR - Brass (laiton) NP - Notch Point SP - Spot & Chamfer (90°) SS - Structural Steel (Construction Métallique) TW - Thin Wall (paroi fine) NC - No Chipbreakers (sans brise-copeaux) WC - Sans passage d'angle HE - High Elasticity (Forte élasticité) - Standard
---	--	--	--

Désignation lame
 Standard - 1
 Gen2 - 4
 ↓

4

↓

3

↓

4

↓

T

↓

-

↓

58

Exemple: Lame Gen2, CPM-M4, Série 4, diamètre 58mm Revêtement TiN	Revêtement T - TiN N - TiCN A - TiAlN D - Diamant H - AM200®	Diamètre Plaquette Indiqué en Métrique ou Impérial (diamètres spéciaux disponibles sur demande)
---	--	--

Série T-A® Plage de diamètres standards

Y = 9.5 to 11.07mm	4 = 46.99 to 65.28mm
Z = 11.10 to 12.95mm	5 = 62.38 to 84.38mm
0 = 12.98 to 17.65mm	6 = 76.23 to 89.08mm
1 = 17.53 to 24.38mm	7 = 87.76 to 101.60mm
2 = 24.41 to 35.05mm	8 = 101.63 to 114.48mm
3 = 34.37 to 47.80mm	

A noter: Lors de commande de lames T-A®, assurez-vous qu'elles correspondent au porte-outil.

Exemple:

Porte-outil	- 21030S-40FM	✓
Lame	- 453H-36	
Porte-outil	- 21030S-40FM	
Lame	- 452H-35	✗



Nuances et revêtements des plaquettes

Substrats

HSS CPM-M4

Premier choix pour usage général, en particulier pour les usinages difficiles manquant de rigidité, et pour perçage profond. Préconisé pour percer la plupart des aciers, aciers alliés réfractaires et aluminium jusqu'à 275 Bhn 96Kg.

HSS Super Cobalt

Convient surtout pour applications avec bonne rigidité, utilisé pour perçage de matières exotiques et fortement alliées, ou un usage général quand des vitesses et avances supérieures sont exigées. Pour dureté de matière jusqu'à 350 Bhn 121kg.

HSS Premium Cobalt

Convient surtout pour applications avec bonne rigidité, utilisé pour perçage de matières exotiques et fortement alliées, ou un usage général quand des vitesses et avances supérieures sont exigées. Pour dureté de matière jusqu'à 400 Bhn 139Kg.

P40 Carbure

Excellent choix pour aciers à usinabilité améliorée, bas et moyen carbone, alliages, aciers fortement alliés, acier d'outillage, et certains inoxydables – voir la section technique.

K10 Carbure

La lame K10 d'AMEC a été conçue pour percer les fontes grises/blanches. Sa géométrie spéciale permet d'importantes avances ainsi qu'exceptionnels résistance de coupe et durée de vie.

K20 Carbure

Excellent choix pour percer des aciers réfractaires, alliages en titane, alu en fonte et forgé, fonte SG nodulaire, fonte grise/blanche, bronze alu, laiton, cuivre, et certains inoxydables – voir section technique.

K35 Carbure

Excellent choix pour percer acier à usinabilité améliorée, aciers bas/moyen carbone, aciers alliés, aciers réfractaires, acier d'outillage, aciers trempés, et certains inoxydables – voir section technique.

N2 Carbure

Le carbure N2 de AMEC est utilisé conjointement avec le revêtement CVD Diamant. Ceci améliore la dureté des plaquettes, leur durabilité et leur performance, et offre entre 30 et 50 fois plus de durée de vie.

P	M	K	N	S	H
Aciers N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Matières non-ferreuses N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières Trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter la page 90.

Revêtements



AM200®

- Premier choix pour résistance à la chaleur sur TiN, TiCN et TiAlN avec capacités à l'usure améliorée.
- Permet une meilleure durée de vie et plus fortes avances
- Durée de vie 20% supérieure au revêtement TiAlN
- Couleur Cuivre



TiN

- Revêtement à usage général
- Durée de vie améliorée sur lame non-revêtue
- Excellent choix pour l'aluminium
- Couleur Or/Jaune



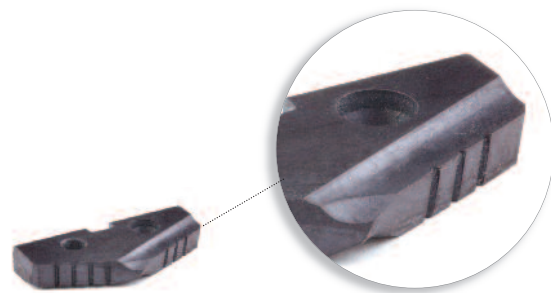
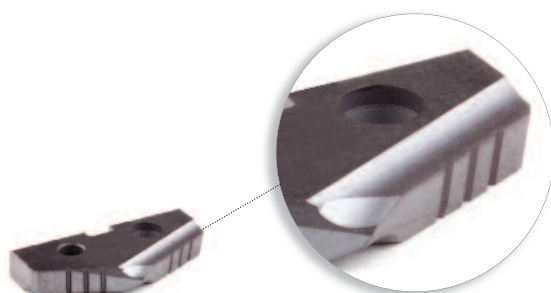
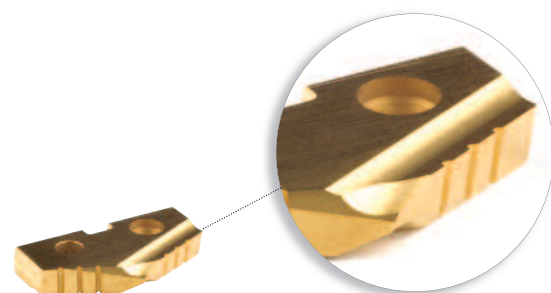
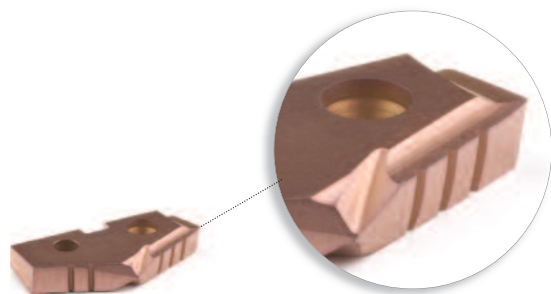
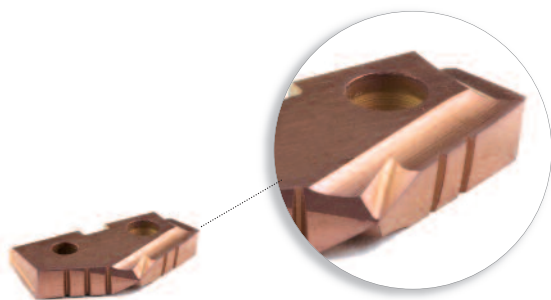
TiCN

- Excellent choix pour résistance à l'usure pour basses vitesses linéaires
- Forte résistance/dureté élevée
- Température utile maximum 400°C
- Dureté HV 3500
- Couleur Bleu/Gris



TiAlN

- Excellent choix pour résistance à l'usure pour fortes vitesses linéaires
- Excellente résistance à l'oxydation
- Température utile maximum 800°C
- Dureté HV 3000
- Couleur Violet/Gris



Géométries **GEN2 T-A®**

La géométrie GEN2 T-A® permet de fortes avances et une meilleure durée de vie. Ces avantages sont accompagnés d'une stabilité accrue, un centrage amélioré, une diminution des bavures en sortie de trou, une meilleure maîtrise des copeaux et moins d'efforts de poussée.

Convient notamment à des applications d'usinage de fortes et moyennes rigidités, à utiliser principalement dans les matières exotiques et fortement alliées, ou pour un usage général lorsque les avances doivent être augmentées.

Angle de pointe : 132° Séries Y - 4
144° Séries 5 - 8

Forte Elasticité - HE

- Améliore la formation de copeaux dans les matières à forte élasticité/ductilité et assujetties à une mauvaise formation de copeaux
- Pour machines à faible puissance
- Matière ciblée : acier bas carbone (ne convient pas pour aciers inoxydables)
- Disponible en tant que standard non-stocké - série Y-4 incluse, livraison 3 semaines



Géométries

La géométrie T-A® permet de fortes avances et une excellente durée de vie. Ces avantages sont accompagnés d'une stabilité accrue, un bon centrage, une diminution des bavures en sortie de trou, une meilleure maîtrise des copeaux et moins d'efforts de poussée.

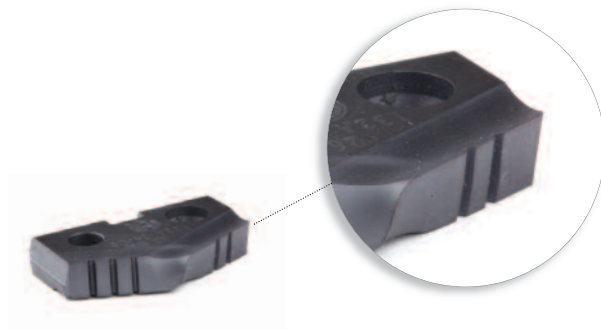
Angle de pointe : 132° Séries Y - 4
144° Séries 5 - 8

Haute Percussion – HI

- Pour matières de plus de 200 BHN (700 N/mm²)
- Améliore la formation de copeaux dans les matières à forte élasticité/ductilité, ayant une mauvaise formation de copeaux
- Brise-copeaux SK pour une durée de vie améliorée
- Matières ciblées : construction métallique/aciers forgés et fontes (ne convient pas pour aciers inoxydables)
- Disponible en tant que standard non-stocké, Série Y-2 incluse; livraison 3 semaines

Arête de Coupe Vive - HR

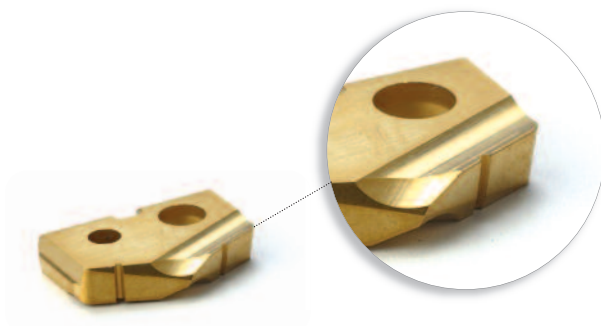
- Pour matières en-dessous de 200 Bhn (700 N/mm²)
- Améliore la formation de copeaux dans les matières à très forte élasticité/ductilité, ayant une très mauvaise formation de copeaux, et une faible dureté.
- Brise-copeaux SK pour durée de vie améliorée
- Matières ciblées : Aciers doux, fontes et aciers forgés (ne convient pas pour aciers inoxydables)
- Disponible en tant que standard non-stocké, Série Y-2 incluse; livraison 3 semaines



Géométries

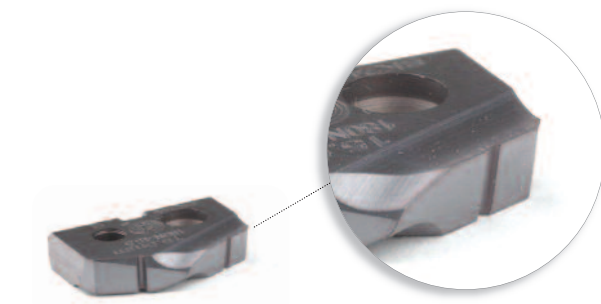
Auto-Centreuse - CP

- Pointe hélicoïdale rectifiée
- Une stabilité de perçage et un centrage améliorés
- Amélioration de la qualité géométrique du trou avec de long Porte-Outils
- Matières ciblées: Aciers, fontes/aciers forgés.
- Disponible en toutes nuances et revêtements
- Disponible en tant que standard non-stocké, livraison 3 semaines



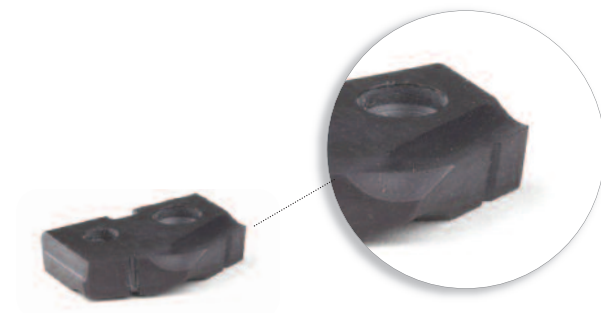
Arête Rayonnée - CR

- Diminue les bavures à la sortie
- Améliore la qualité d'état de surface dans certaines applications
- Bonne dispersion de la chaleur, avec meilleure durée de vie dans certaines applications
- Peut être utilisée conjointement avec d'autres géométries, ex. fond plat (FB).
- Disponible en toutes nuances et revêtements, y compris Séries Y-2
- Disponible en tant que standard non-stocké, livraison 3 semaines



Préparation d'Arêtes - SK

- Idéal pour l'usinage des fontes
- Plus large que l'arête standard
- Une meilleure résistance à la chaleur
- Une caractéristique standard dans les géométries CI, HI, HR
- Disponible en toutes nuances et revêtements, y compris Séries Y-2
- Disponible en tant que standard non-stocké, livraison 3 semaines

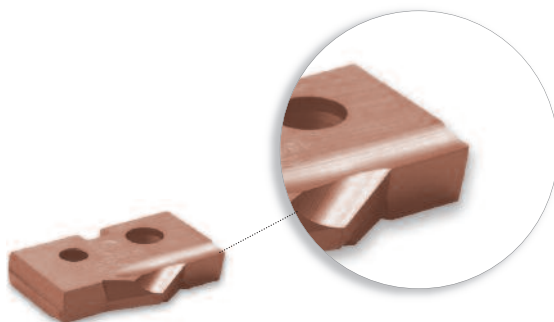


Laiton - BR

- Durée de vie améliorée grâce à la géométrie spéciale du tranchant
- Diminution de la tendance de l'outil "à être aspire" à l'engagement
- Disponible en toutes nuances et revêtements, y compris Séries Y-2
- Disponible en tant que standard non-stocké, livraison 3 semaines

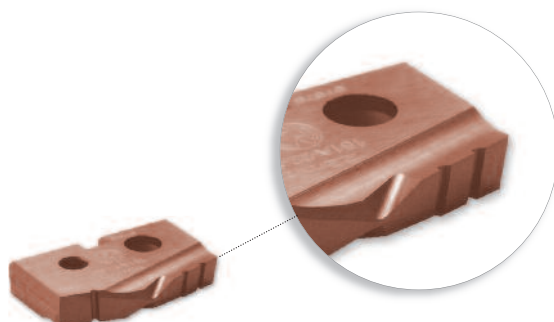


Géométries



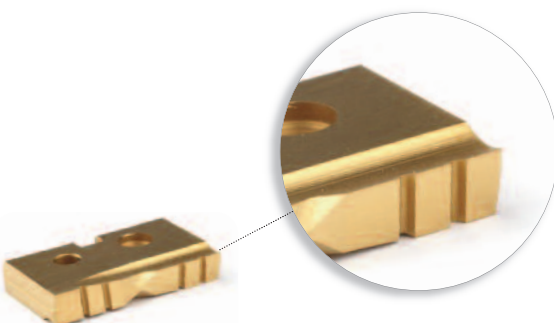
Paroi fine – TW

- Conçu pour parois fines jusqu'à 6mm d'épaisseur
- Une excellente tolérance et qualité de trou
- Une géométrie permettant des vitesses et avances supérieures, augmentant ainsi le rendement
- Une dureté et une résistance à l'usure extraordinaires avec le HSS Super Cobalt
- Disponible avec revêtement AM200® et TiALN pour une meilleure résistance à la chaleur et une durée de vie accrue
- Disponible en tant que standard



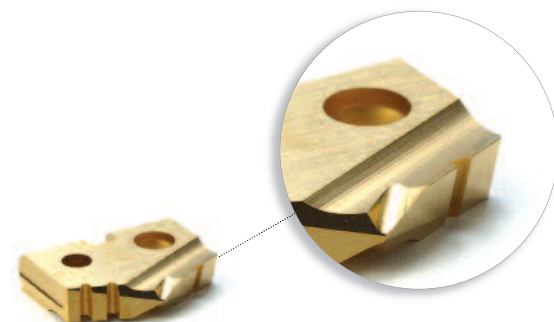
Construction Métallique – SS

- Angle de pointe de 150° pour épaisseurs au-delà de 6mm
- Conception notch point pour diminuer les bavures à la sortie
- Les revêtements AM200® et TiALN améliorent la performance dans les applications avec micro-pulvérisation
- Disponible en tant que standard



Fond Plat-FB

- Le premier choix pour le planage de trous existants avec une forte rigidité
- Lors d'utilisation avec des Porte-Outils extra-courts et courts la lame peut être utilisée pour le lamage de trous plus larges que le diamètre pilote (dans certaines matières)
- Disponible en HSS Super Cobalt avec revêtement TiN, en tant que standard stocké
- Disponible en Carbone K20 avec revêtement TiN, en tant que standard non-stocké, livraison 3 semaines
- D'autres revêtements sont disponibles sur demande

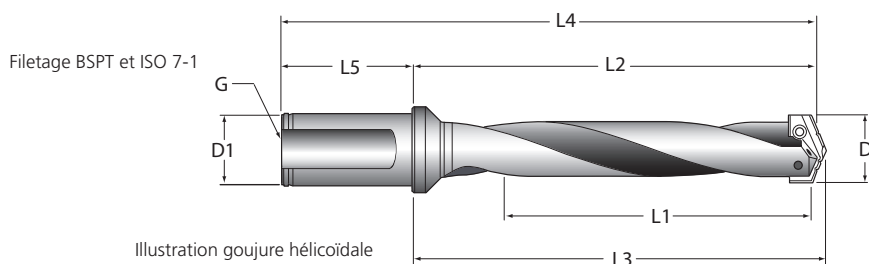


Aluminium - AN

- Le premier choix pour l'usinage de l'aluminium
- Une géométrie adaptée améliore la formation des copeaux et améliore la qualité du trou
- Le revêtement TiN améliore la résistance à la chaleur et prolonge la durée de vie
- Délai de livraison 4 semaines – en tant que standard non-stocké jusqu'au dia. 35mm (inclu)
- Livraison sur demande pour des plus gros diamètres



Série Y — Porte-Outils T-A®

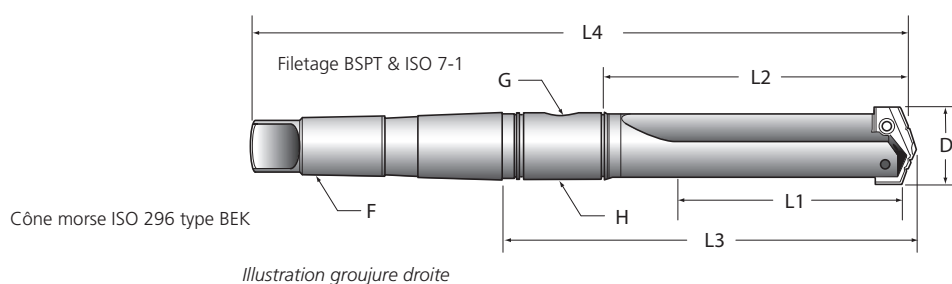


A Colerette et Méplat – Queue cylindrique

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	L5	D1	G	*
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. corps (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	Lgr. queue (mm)	Dia. queue (mm)	Filetage	
210Y0S-16FM	Extra-court	Droite	9.50-11.00	19	47.6	50.0	95.6	48	16.0	1/16"	1/8"
220Y0S-20FM	Court	Droite	9.50-11.00	32	61.1	63.5	111.1	50	20.0	1/8"	N/A
240Y0H-20FM	Standard	Hélicoïdale	9.50-11.00	60	89.7	92.1	139.7	50	20.0	1/8"	N/A
250Y0H-20FM	Long	Hélicoïdale	9.50-11.00	111	140.5	142.9	190.5	50	20.0	1/8"	N/A
270Y0S-20FM	XL	Droite	9.50-11.00	222	251.7	254.1	301.7	50	20.0	1/8"	N/A
290Y0S-20FM	3XL	Droite	9.50-11.00	290	319.9	322.3	369.9	50	20.0	1/8"	N/A

*Note: L'outil extra-court comprend un trou d'arrosage latéral supplémentaire



Queue CM à tenon

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	F	H	G
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. goujure (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	CM	Jt. tournant (RCA)	Filetage
220Y0S-002M	Court	Droite	9.50-11.00	32	51.5	88	160.3	2	2SRM	1/16"
240Y0H-002M	Standard	Hélicoïdale	9.50-11.00	60	80.2	116.7	188.9	2	2SRM	1/16"
250Y0H-002M	Long	Hélicoïdale	9.50-11.00	111	130.9	167.4	239.7	2	2SRM	1/16"

Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146

Série Y — Lames T-A®

Plaque de diamètres 9.50 à 11.07mm



Série Y GEN2 T-A HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	9.50	.3740"	45YH-9.5	●	45YT-9.5	◆	45YA-9.5	◆	45YN-9.5	◆
3/8"	9.53	.3750"	45YH-0012	○	45YT-0012	◆	45YA-0012	◆	45YN-0012	◆
	9.80	.3860"	45YH-.386	○	45YT-.386	◆	45YA-.386	◆	45YN-.386	◆
25/64"	9.92	.3906"	45YH-.390	○	45YT-.390	◆	45YA-.390	◆	45YN-.390	◆
	10.00	.3937"	45YH-10	●	45YT-10	◆	45YA-10	◆	45YN-10	◆
	10.20	.4016"	45YH-10.2	●	45YT-10.2	◆	45YA-10.2	◆	45YN-10.2	◆
13/32"	10.32	.4063"	45YH-0013	○	45YT-0013	◆	45YA-0013	◆	45YN-0013	◆
	10.50	.4134"	45YH-10.5	●	45YT-10.5	◆	45YA-10.5	◆	45YN-10.5	◆
27/64"	10.72	.4219"	45YH-.421	○	45YT-.421	◆	45YA-.421	◆	45YN-.421	◆
	10.80	.4252"	45YH-10.8	●	45YT-10.8	◆	45YA-10.8	◆	45YN-10.8	◆
	11.00	.4331"	45YH-11	●	45YT-11	◆	45YA-11	◆	45YN-11	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Y Standard T-A Original HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	9.50	.3740"	15YH-9.5	◆	15YT-9.5	●	15YA-9.5	●	15YN-9.5	●
3/8"	9.53	.3750"	15YH-0012	◆	15YT-0012	○	15YA-0012	○	15YN-0012	○
	9.80	.3860"	15YH-.386	◆	15YT-.386	○	15YA-.386	○	15YN-.386	○
25/64"	9.92	.3906"	15YH-.390	◆	15YT-.390	○	15YA-.390	○	15YN-.390	○
	10.00	.3937"	15YH-10	◆	15YT-10	●	15YA-10	●	15YN-10	●
	10.20	.4016"	15YH-10.2	◆	15YT-10.2	●	15YA-10.2	●	15YN-10.2	●
13/32"	10.32	.4063"	15YH-0013	◆	15YT-0013	○	15YA-0013	○	15YN-0013	○
	10.50	.4134"	15YH-10.5	◆	15YT-10.5	●	15YA-10.5	●	15YN-10.5	●
27/64"	10.72	.4219"	15YH-.421	◆	15YT-.421	○	15YA-.421	○	15YN-.421	○
	10.80	.4252"	15YH-10.8	◆	15YT-10.8	●	15YA-10.8	●	15YN-10.8	●
	11.00	.4331"	15YH-11	◆	15YT-11	●	15YA-11	●	15YN-11	●

Conditionnement de deux pièces

Série Y Standard T-A Original HSS Premium Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	9.50	.3740"	18YH-9.5	◆	18YT-9.5	●	18YA-9.5	●	18YN-9.5	●
3/8"	9.53	.3750"	18YH-0012	◆	18YT-0012	○	18YA-0012	○	18YN-0012	○
	9.80	.3860"	18YH-.386	◆	18YT-.386	○	18YA-.386	○	18YN-.386	○
25/64"	9.92	.3906"	18YH-.390	◆	18YT-.390	○	18YA-.390	○	18YN-.390	○
	10.00	.3937"	18YH-10	◆	18YT-10	●	18YA-10	●	18YN-10	●
	10.20	.4016"	18YH-10.2	◆	18YT-10.2	●	18YA-10.2	●	18YN-10.2	●
13/32"	10.32	.4063"	18YH-0013	◆	18YT-0013	○	18YA-0013	○	18YN-0013	○
	10.50	.4134"	18YH-10.5	◆	18YT-10.5	●	18YA-10.5	●	18YN-10.5	●
27/64"	10.72	.4219"	18YH-.421	◆	18YT-.421	○	18YA-.421	○	18YN-.421	○
	10.80	.4252"	18YH-10.8	◆	18YT-10.8	●	18YA-10.8	●	18YN-10.8	●
	11.00	.4331"	18YH-11	◆	18YT-11	●	18YA-11	●	18YN-11	●

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferréux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série Y — Lames T-A®

Plage de diamètres 9.50 à 11.07mm

Série Y GEN2 T-A C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	9.50	.3740"	4C2YH-9.5	●	4C2YT-9.5	◆	4C2YA-9.5	◆	4C2YN-9.5	◆
3/8"	9.53	.3750"	4C2YH-0012	○	4C2YT-0012	◆	4C2YA-0012	◆	4C2YN-0012	◆
	9.80	.3860"	4C2YH-.386	○	4C2YT-.386	◆	4C2YA-.386	◆	4C2YN-.386	◆
25/64"	9.92	.3906"	4C2YH-.390	○	4C2YT-.390	◆	4C2YA-.390	◆	4C2YN-.390	◆
	10.00	.3937"	4C2YH-10	●	4C2YT-10	◆	4C2YA-10	◆	4C2YN-10	◆
	10.20	.4016"	4C2YH-10.2	●	4C2YT-10.2	◆	4C2YA-10.2	◆	4C2YN-10.2	◆
13/32"	10.32	.4063"	4C2YH-0013	○	4C2YT-0013	◆	4C2YA-0013	◆	4C2YN-0013	◆
	10.50	.4134"	4C2YH-10.5	●	4C2YT-10.5	◆	4C2YA-10.5	◆	4C2YN-10.5	◆
27/64"	10.72	.4219"	4C2YH-.421	○	4C2YT-.421	◆	4C2YA-.421	◆	4C2YN-.421	◆
	10.80	.4252"	4C2YH-10.8	●	4C2YT-10.8	◆	4C2YA-10.8	◆	4C2YN-10.8	◆
	11.00	.4331"	4C2YH-11	●	4C2YT-11	◆	4C2YA-11	◆	4C2YN-11	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Y Standard T-A Original C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	9.50	.3740"	1C2YH-9.5	◆	1C2YT-9.5	●	1C2YA-9.5	●	1C2YN-9.5	◆
3/8"	9.53	.3750"	1C2YH-0012	◆	1C2YT-0012	○	1C2YA-0012	○	1C2YN-0012	◆
	9.80	.3860"	1C2YH-.386	◆	1C2YT-.386	○	1C2YA-.386	○	1C2YN-.386	◆
25/64"	9.92	.3906"	1C2YH-.390	◆	1C2YT-.390	○	1C2YA-.390	○	1C2YN-.390	◆
	10.00	.3937"	1C2YH-10	◆	1C2YT-10	●	1C2YA-10	●	1C2YN-10	◆
	10.20	.4016"	1C2YH-10.2	◆	1C2YT-10.2	●	1C2YA-10.2	●	1C2YN-10.2	◆
13/32"	10.32	.4063"	1C2YH-0013	◆	1C2YT-0013	○	1C2YA-0013	○	1C2YN-0013	◆
	10.50	.4134"	1C2YH-10.5	◆	1C2YT-10.5	●	1C2YA-10.5	●	1C2YN-10.5	◆
27/64"	10.72	.4219"	1C2YH-.421	◆	1C2YT-.421	○	1C2YA-.421	○	1C2YN-.421	◆
	10.80	.4252"	1C2YH-10.8	◆	1C2YT-10.8	●	1C2YA-10.8	●	1C2YN-10.8	◆
	11.00	.4331"	1C2YH-11	◆	1C2YT-11	●	1C2YA-11	●	1C2YN-11	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Y GEN2 T-A C1 Carbure K35

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	9.50	.3740"	4C1YH-9.5	●	4C1YT-9.5	◆	4C1YA-9.5	◆	4C1YN-9.5	◆
3/8"	9.53	.3750"	4C1YH-0012	○	4C1YT-0012	◆	4C1YA-0012	◆	4C1YN-0012	◆
	9.80	.3860"	4C1YH-.386	○	4C1YT-.386	◆	4C1YA-.386	◆	4C1YN-.386	◆
25/64"	9.92	.3906"	4C1YH-.390	○	4C1YT-.390	◆	4C1YA-.390	◆	4C1YN-.390	◆
	10.00	.3937"	4C1YH-10	●	4C1YT-10	◆	4C1YA-10	◆	4C1YN-10	◆
	10.20	.4016"	4C1YH-10.2	●	4C1YT-10.2	◆	4C1YA-10.2	◆	4C1YN-10.2	◆
13/32"	10.32	.4063"	4C1YH-0013	○	4C1YT-0013	◆	4C1YA-0013	◆	4C1YN-0013	◆
	10.50	.4134"	4C1YH-10.5	●	4C1YT-10.5	◆	4C1YA-10.5	◆	4C1YN-10.5	◆
27/64"	10.72	.4219"	4C1YH-.421	○	4C1YT-.421	◆	4C1YA-.421	◆	4C1YN-.421	◆
	10.80	.4252"	4C1YH-10.8	●	4C1YT-10.8	◆	4C1YA-10.8	◆	4C1YN-10.8	◆
	11.00	.4331"	4C1YH-11	●	4C1YT-11	◆	4C1YA-11	◆	4C1YN-11	◆

Conditionnement de deux pièces

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série Y — Lames T-A®

Plage de diamètres 9.50 à 11.07mm



Série Y Standard T-A Original C5 Carbure P40

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	9.50	.3740"	1C5YH-9.5	◆	1C5YT-9.5	●	1C5YA-9.5	●	1C5YN-9.5	◆
3/8"	9.53	.3750"	1C5YH-0012	◆	1C5YT-0012	○	1C5YA-0012	○	1C5YN-0012	◆
	9.80	.3860"	1C5YH-.386	◆	1C5YT-.386	○	1C5YA-.386	○	1C5YN-.386	◆
25/64"	9.92	.3906"	1C5YH-.390	◆	1C5YT-.390	○	1C5YA-.390	○	1C5YN-.390	◆
	10.00	.3937"	1C5YH-10	◆	1C5YT-10	●	1C5YA-10	●	1C5YN-10	◆
	10.20	.4016"	1C5YH-10.2	◆	1C5YT-10.2	●	1C5YA-10.2	●	1C5YN-10.2	◆
13/32"	10.32	.4063"	1C5YH-0013	◆	1C5YT-0013	○	1C5YA-0013	○	1C5YN-0013	◆
	10.50	.4134"	1C5YH-10.5	◆	1C5YT-10.5	●	1C5YA-10.5	●	1C5YN-10.5	◆
27/64"	10.72	.4219"	1C5YH-.421	◆	1C5YT-.421	○	1C5YA-.421	○	1C5YN-.421	◆
	10.80	.4252"	1C5YH-10.8	◆	1C5YT-10.8	●	1C5YA-10.8	●	1C5YN-10.8	◆
	11.00	.4331"	1C5YH-11	◆	1C5YT-11	●	1C5YA-11	●	1C5YN-11	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Y Standard T-A Original C3 Carbure K10

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	9.50	.3740"	1C3YH-9.5-CI	◆	1C3YT-9.5-CI	◆	1C3YA-9.5-CI	●	1C3YN-9.5-CI	◆
3/8"	9.53	.3750"	1C3YH-0012-CI	◆	1C3YT-0012-CI	◆	1C3YA-0012-CI	○	1C3YN-0012-CI	◆
	9.80	.3860"	1C3YH-.386-CI	◆	1C3YT-.386-CI	◆	1C3YA-.386-CI	○	1C3YN-.386-CI	◆
25/64"	9.92	.3906"	1C3YH-.390-CI	◆	1C3YT-.390-CI	◆	1C3YA-.390-CI	○	1C3YN-.390-CI	◆
	10.00	.3937"	1C3YH-10-CI	◆	1C3YT-10-CI	◆	1C3YA-10-CI	●	1C3YN-10-CI	◆
	10.20	.4016"	1C3YH-10.2-CI	◆	1C3YT-10.2-CI	◆	1C3YA-10.2-CI	●	1C3YN-10.2-CI	◆
13/32"	10.32	.4063"	1C3YH-0013-CI	◆	1C3YT-0013-CI	◆	1C3YA-0013-CI	○	1C3YN-0013-CI	◆
	10.50	.4134"	1C3YH-10.5-CI	◆	1C3YT-10.5-CI	◆	1C3YA-10.5-CI	●	1C3YN-10.5-CI	◆
27/64"	10.72	.4219"	1C3YH-.421-CI	◆	1C3YT-.421-CI	◆	1C3YA-.421-CI	○	1C3YN-.421-CI	◆
	10.80	.4252"	1C3YH-10.8-CI	◆	1C3YT-10.8-CI	◆	1C3YA-10.8-CI	●	1C3YN-10.8-CI	◆
	11.00	.4331"	1C3YH-11-CI	◆	1C3YT-11-CI	◆	1C3YA-11-CI	●	1C3YN-11-CI	◆

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série Y — Lames T-A®

Plaque de diamètres 9.50 à 11.07mm

Série Y Standard HSS Super Cobalt – Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	9.50	.3740"	15YH-9.5-FB	◆	15YT-9.5-FB	○	15YA-9.5-FB	◆	15YN-9.5-FB	◆
3/8"	9.53	.3750"	15YH-0012-FB	◆	15YT-0012-FB	○	15YA-0012-FB	◆	15YN-0012-FB	◆
	9.80	.3860"	15YH-.386-FB	◆	15YT-.386-FB	○	15YA-.386-FB	◆	15YN-.386-FB	◆
25/64"	9.92	.3906"	15YH-.390-FB	◆	15YT-.390-FB	○	15YA-.390-FB	◆	15YN-.390-FB	◆
	10.00	.3937"	15YH-10-FB	◆	15YT-10-FB	○	15YA-10-FB	◆	15YN-10-FB	◆
	10.20	.4016"	15YH-10.2-FB	◆	15YT-10.2-FB	○	15YA-10.2-FB	◆	15YN-10.2-FB	◆
13/32"	10.32	.4063"	15YH-0013-FB	◆	15YT-0013-FB	○	15YA-0013-FB	◆	15YN-0013-FB	◆
	10.50	.4134"	15YH-10.5-FB	◆	15YT-10.5-FB	○	15YA-10.5-FB	◆	15YN-10.5-FB	◆
27/64"	10.72	.4219"	15YH-.421-FB	◆	15YT-.421-FB	○	15YA-.421-FB	◆	15YN-.421-FB	◆
	10.80	.4252"	15YH-10.8-FB	◆	15YT-10.8-FB	○	15YA-10.8-FB	◆	15YN-10.8-FB	◆
	11.00	.4331"	15YH-11-FB	◆	15YT-11-FB	○	15YA-11-FB	◆	15YN-11-FB	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Y Standard C2 Carbone K20- Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	9.50	.3740"	1C2YH-9.5-FB	◆	1C2YT-9.5-FB	◆	1C2YA-9.5-FB	◆	1C2YN-9.5-FB	◆
3/8"	9.53	.3750"	1C2YH-0012-FB	◆	1C2YT-0012-FB	◆	1C2YA-0012-FB	◆	1C2YN-0012-FB	◆
	9.80	.3860"	1C2YH-.386-FB	◆	1C2YT-.386-FB	◆	1C2YA-.386-FB	◆	1C2YN-.386-FB	◆
25/64"	9.92	.3906"	1C2YH-.390-FB	◆	1C2YT-.390-FB	◆	1C2YA-.390-FB	◆	1C2YN-.390-FB	◆
	10.00	.3937"	1C2YH-10-FB	◆	1C2YT-10-FB	◆	1C2YA-10-FB	◆	1C2YN-10-FB	◆
	10.20	.4016"	1C2YH-10.2-FB	◆	1C2YT-10.2-FB	◆	1C2YA-10.2-FB	◆	1C2YN-10.2-FB	◆
13/32"	10.32	.4063"	1C2YH-0013-FB	◆	1C2YT-0013-FB	◆	1C2YA-0013-FB	◆	1C2YN-0013-FB	◆
	10.50	.4134"	1C2YH-10.5-FB	◆	1C2YT-10.5-FB	◆	1C2YA-10.5-FB	◆	1C2YN-10.5-FB	◆
27/64"	10.72	.4219"	1C2YH-.421-FB	◆	1C2YT-.421-FB	◆	1C2YA-.421-FB	◆	1C2YN-.421-FB	◆
	10.80	.4252"	1C2YH-10.8-FB	◆	1C2YT-10.8-FB	◆	1C2YA-10.8-FB	◆	1C2YN-10.8-FB	◆
	11.00	.4331"	1C2YH-11-FB	◆	1C2YT-11-FB	◆	1C2YA-11-FB	◆	1C2YN-11-FB	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Y Standard HSS Super Cobalt – Chanfreinage SP 90°

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	9.50	.3740"	15YH-9.5-SP	◆	15YT-9.5-SP	◆	15YA-9.5-SP	◆	15YN-9.5-SP	◆
3/8"	9.53	.3750"	15YH-0012-SP	◆	15YT-0012-SP	◆	15YA-0012-SP	◆	15YN-0012-SP	◆
	9.80	.3860"	15YH-.386-SP	◆	15YT-.386-SP	◆	15YA-.386-SP	◆	15YN-.386-SP	◆
25/64"	9.92	.3906"	15YH-.390-SP	◆	15YT-.390-SP	◆	15YA-.390-SP	◆	15YN-.390-SP	◆
	10.00	.3937"	15YH-10-SP	◆	15YT-10-SP	◆	15YA-10-SP	◆	15YN-10-SP	◆
	10.20	.4016"	15YH-10.2-SP	◆	15YT-10.2-SP	◆	15YA-10.2-SP	◆	15YN-10.2-SP	◆
13/32"	10.32	.4063"	15YH-0013-SP	◆	15YT-0013-SP	◆	15YA-0013-SP	◆	15YN-0013-SP	◆
	10.50	.4134"	15YH-10.5-SP	◆	15YT-10.5-SP	◆	15YA-10.5-SP	◆	15YN-10.5-SP	◆
27/64"	10.72	.4219"	15YH-.421-SP	◆	15YT-.421-SP	◆	15YA-.421-SP	◆	15YN-.421-SP	◆
	10.80	.4252"	15YH-10.8-SP	◆	15YT-10.8-SP	◆	15YA-10.8-SP	◆	15YN-10.8-SP	◆
	11.00	.4331"	15YH-11-SP	◆	15YT-11-SP	●	15YA-11-SP	◆	15YN-11-SP	◆

Conditionnement de deux pièces

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série Y — Lames T-A®

Plage de diamètres 9.50 à 11.07mm



Série Y Standard N2 Carbure – Revêtement CVD Diamant

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	Revêtement CVD Diamant	Dispo
	9.50	.3740"	1N2YD -9.5	◆
3/8"	9.53	.3750"	1N2YD -0012	◆
	9.80	.3860"	1N2YD -.386	◆
25/64"	9.92	.3906"	1N2YD -.390	◆
	10.00	.3937"	1N2YD -10	◆
	10.20	.4016"	1N2YD -10.2	◆
13/32"	10.32	.4063"	1N2YD -0013	◆
	10.50	.4134"	1N2YD -10.5	◆
27/64"	10.72	.4219"	1N2YD -.421	◆
	10.80	.4252"	1N2YD -10.8	◆
	11.00	.4331"	1N2YD -11	◆

Conditionnement à la pièce

Série Y HSS Super Cobalt Lames avec géométrie HE

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo
	9.50	.3740"	45YH-9.5-HE	◆
3/8"	9.53	.3750"	45YH-0012-HE	◆
	9.80	.3860"	45YH-.386-HE	◆
25/64"	9.92	.3906"	45YH-.390-HE	◆
	10.00	.3937"	45YH-10-HE	◆
	10.20	.4016"	45YH-10.2-HE	◆
13/32"	10.32	.4063"	45YH-0013-HE	◆
	10.50	.4134"	45YH-10.5-HE	◆
27/64"	10.72	.4219"	45YH-.421-HE	◆
	10.80	.4252"	45YH-10.8-HE	◆
	11.00	.4331"	45YH-11-HE	◆

Conditionnement à la pièce

Série Y C1 Carbure K35 Lames avec géométrie HE

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo
	9.50	.3740"	4C1YH-9.5-HE	◆
3/8"	9.53	.3750"	4C1YH-0012-HE	◆
	9.80	.3860"	4C1YH-.386-HE	◆
25/64"	9.92	.3906"	4C1YH-.390-HE	◆
	10.00	.3937"	4C1YH-10-HE	◆
	10.20	.4016"	4C1YH-10.2-HE	◆
13/32"	10.32	.4063"	4C1YH-0013-HE	◆
	10.50	.4134"	4C1YH-10.5-HE	◆
27/64"	10.72	.4219"	4C1YH-.421-HE	◆
	10.80	.4252"	4C1YH-10.8-HE	◆
	11.00	.4331"	4C1YH-11-HE	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

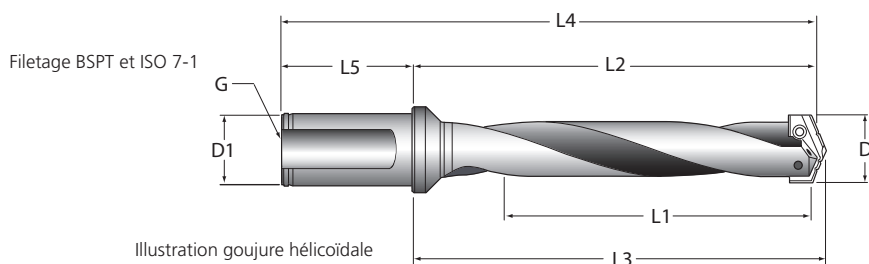
Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série Z – Porte-Outils T-A®

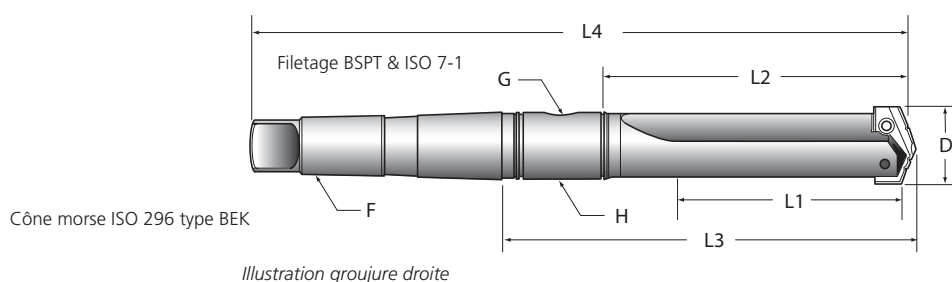


A Colerette et Méplat – Queue cylindrique

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	L5	D1	G	*
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. corps (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	Lgr. queue (mm)	Dia. queue (mm)	Filetage	
210Z0S-16FM	Extra-court	Droite	11.50-12.80	19.1	45.6	48.0	93.6	48	16.0	1/16"	1/8"
220Z0S-20FM	Court	Droite	11.50-12.80	32	61.1	63.5	111.1	50	20.0	1/8"	N/A
240Z0H-20FM	Standard	Hélicoïdale	11.50-12.80	60	89.7	92.1	139.7	50	20.0	1/8"	N/A
250Z0H-20FM	Long	Hélicoïdale	11.50-12.80	111	140.5	142.9	190.5	50	20.0	1/8"	N/A
270Z0S-20FM	XL	Droite	11.50-12.80	222.3	251.7	254.1	301.7	50	20.0	1/8"	N/A
290Z0S-20FM	3XL	Droite	11.50-12.80	290.5	319.9	322.3	369.9	50	20.0	1/8"	N/A

*Note: L'outil extra-court comprend un trou d'arrosage latéral supplémentaire



Queue CM à tenon

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	F	H	G
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. goujure (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	CM	Jt. tournant (RCA)	Filetage
220Z0S-002M	Court	Droite	11.50-12.80	32	51.5	88	160.3	2	2SRM	1/16"
240Z0H-002M	Standard	Hélicoïdale	11.50-12.80	60	80.2	116.7	188.9	2	2SRM	1/16"
250Z0H-002M	Long	Hélicoïdale	11.50-12.80	111	130.9	167.4	239.7	2	2SRM	1/16"

Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146

Série Z **GEN2 T-A** HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	45ZH-0014	○	45ZT-0014	◆	45ZA-0014	◆	45ZN-0014	◆
	11.50	.4528"	45ZH-11.5	●	45ZT-11.5	◆	45ZA-11.5	◆	45ZN-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	45ZH-.453	○	45ZT-.453	◆	45ZA-.453	◆	45ZN-.453	◆
15/32"	11.91	.4688"	45ZH-0015	○	45ZT-0015	◆	45ZA-0015	◆	45ZN-0015	◆
	12.00	.4724"	45ZH-12	●	45ZT-12	◆	45ZA-12	◆	45ZN-12	◆
31/64"	12.30	.4844"	45ZH-.484	○	45ZT-.484	◆	45ZA-.484	◆	45ZN-.484	◆
	12.50	.4921"	45ZH-12.5	●	45ZT-12.5	◆	45ZA-12.5	◆	45ZN-12.5	◆
1/2"	12.70	.5000"	45ZH-0016	○	45ZT-0016	◆	45ZA-0016	◆	45ZN-0016	◆
	12.80	.5039"	45ZH-12.8	○	45ZT-12.8	◆	45ZA-12.8	◆	45ZN-12.8	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Z Standard **T-A Original** HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	15ZH-0014	◆	15ZT-0014	○	15ZA-0014	○	15ZN-0014	○
	11.50	.4528"	15ZH-11.5	◆	15ZT-11.5	●	15ZA-11.5	●	15ZN-11.5	●
29/64"	11.51	.4531"	15ZH-.453	◆	15ZT-.453	○	15ZA-.453	○	15ZN-.453	○
15/32"	11.91	.4688"	15ZH-0015	◆	15ZT-0015	○	15ZA-0015	○	15ZN-0015	○
	12.00	.4724"	15ZH-12	◆	15ZT-12	●	15ZA-12	●	15ZN-12	●
31/64"	12.30	.4844"	15ZH-.484	◆	15ZT-.484	○	15ZA-.484	○	15ZN-.484	○
	12.50	.4921"	15ZH-12.5	◆	15ZT-12.5	●	15ZA-12.5	●	15ZN-12.5	●
1/2"	12.70	.5000"	15ZH-0016	◆	15ZT-0016	○	15ZA-0016	○	15ZN-0016	○
	12.80	.5039"	15ZH-12.8	◆	15ZT-12.8	○	15ZA-12.8	●	15ZN-12.8	○

Conditionnement de deux pièces

Série Z Standard **T-A Original** HSS Premium Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	18ZH-0014	◆	18ZT-0014	○	18ZA-0014	○	18ZN-0014	○
	11.50	.4528"	18ZH-11.5	◆	18ZT-11.5	●	18ZA-11.5	●	18ZN-11.5	●
29/64"	11.51	.4531"	18ZH-.453	◆	18ZT-.453	○	18ZA-.453	○	18ZN-.453	○
15/32"	11.91	.4688"	18ZH-0015	◆	18ZT-0015	○	18ZA-0015	○	18ZN-0015	○
	12.00	.4724"	18ZH-12	◆	18ZT-12	●	18ZA-12	●	18ZN-12	●
31/64"	12.30	.4844"	18ZH-.484	◆	18ZT-.484	○	18ZA-.484	○	18ZN-.484	○
	12.50	.4921"	18ZH-12.5	◆	18ZT-12.5	●	18ZA-12.5	●	18ZN-12.5	●
1/2"	12.70	.5000"	18ZH-0016	◆	18ZT-0016	○	18ZA-0016	○	18ZN-0016	○
	12.80	.5039"	18ZH-12.8	◆	18ZT-12.8	●	18ZA-12.8	●	18ZN-12.8	●

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferréux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série Z — Lames T-A®

Plaque de diamètres 11.10 à 12.95mm

Série Z GEN2 T-A C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	4C2ZH-0014	○	4C2ZT-0014	◆	4C2ZA-0014	◆	4C2ZN-0014	◆
	11.50	.4528"	4C2ZH-11.5	●	4C2ZT-11.5	◆	4C2ZA-11.5	◆	4C2ZN-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	4C2ZH-.453	○	4C2ZT-.453	◆	4C2ZA-.453	◆	4C2ZN-.453	◆
15/32"	11.91	.4688"	4C2ZH-0015	○	4C2ZT-0015	◆	4C2ZA-0015	◆	4C2ZN-0015	◆
	12.00	.4724"	4C2ZH-12	●	4C2ZT-12	◆	4C2ZA-12	◆	4C2ZN-12	◆
31/64"	12.30	.4844"	4C2ZH-.484	○	4C2ZT-.484	◆	4C2ZA-.484	◆	4C2ZN-.484	◆
	12.50	.4921"	4C2ZH-12.5	●	4C2ZT-12.5	◆	4C2ZA-12.5	◆	4C2ZN-12.5	◆
1/2"	12.70	.5000"	4C2ZH-0016	○	4C2ZT-0016	◆	4C2ZA-0016	◆	4C2ZN-0016	◆
	12.80	.5039"	4C2ZH-12.8	◆	4C2ZT-12.8	◆	4C2ZA-12.8	◆	4C2ZN-12.8	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Z Standard T-A Original C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	1C2ZH-0014	◆	1C2ZT-0014	○	1C2ZA-0014	○	1C2ZN-0014	◆
	11.50	.4528"	1C2ZH-11.5	◆	1C2ZT-11.5	●	1C2ZA-11.5	●	1C2ZN-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	1C2ZH-.453	◆	1C2ZT-.453	○	1C2ZA-.453	○	1C2ZN-.453	◆
15/32"	11.91	.4688"	1C2ZH-0015	◆	1C2ZT-0015	○	1C2ZA-0015	○	1C2ZN-0015	◆
	12.00	.4724"	1C2ZH-12	◆	1C2ZT-12	●	1C2ZA-12	●	1C2ZN-12	◆
31/64"	12.30	.4844"	1C2ZH-.484	◆	1C2ZT-.484	○	1C2ZA-.484	○	1C2ZN-.484	◆
	12.50	.4921"	1C2ZH-12.5	◆	1C2ZT-12.5	●	1C2ZA-12.5	●	1C2ZN-12.5	◆
1/2"	12.70	.5000"	1C2ZH-0016	◆	1C2ZT-0016	○	1C2ZA-0016	○	1C2ZN-0016	◆
	12.80	.5039"	1C2ZH-12.8	◆	1C2ZT-12.8	○	1C2ZA-12.8	●	1C2ZN-12.8	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Z GEN2 T-A C1 Carbure K35

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	4C1ZH-0014	○	4C1ZT-0014	◆	4C1ZA-0014	◆	4C1ZN-0014	◆
	11.50	.4528"	4C1ZH-11.5	●	4C1ZT-11.5	◆	4C1ZA-11.5	◆	4C1ZN-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	4C1ZH-.453	◆	4C1ZT-.453	◆	4C1ZA-.453	◆	4C1ZN-.453	◆
15/32"	11.91	.4688"	4C1ZH-0015	◆	4C1ZT-0015	◆	4C1ZA-0015	◆	4C1ZN-0015	◆
	12.00	.4724"	4C1ZH-12	●	4C1ZT-12	◆	4C1ZA-12	◆	4C1ZN-12	◆
31/64"	12.30	.4844"	4C1ZH-.484	○	4C1ZT-.484	◆	4C1ZA-.484	◆	4C1ZN-.484	◆
	12.50	.4921"	4C1ZH-12.5	●	4C1ZT-12.5	◆	4C1ZA-12.5	◆	4C1ZN-12.5	◆
1/2"	12.70	.5000"	4C1ZH-0016	○	4C1ZT-0016	◆	4C1ZA-0016	◆	4C1ZN-0016	◆
	12.80	.5039"	4C1ZH-12.8	◆	4C1ZT-12.8	◆	4C1ZA-12.8	◆	4C1ZN-12.8	◆

Conditionnement de deux pièces

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série Z Standard C5 Carbure P40

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	1C5ZH-0014	◆	1C5ZT-0014	○	1C5ZA-0014	○	1C5ZN-0014	◆
	11.50	.4528"	1C5ZH-11.5	◆	1C5ZT-11.5	●	1C5ZA-11.5	●	1C5ZN-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	1C5ZH-.453	◆	1C5ZT-.453	○	1C5ZA-.453	○	1C5ZN-.453	◆
15/32"	11.91	.4688"	1C5ZH-0015	◆	1C5ZT-0015	○	1C5ZA-0015	○	1C5ZN-0015	◆
	12.00	.4724"	1C5ZH-12	◆	1C5ZT-12	●	1C5ZA-12	●	1C5ZN-12	◆
31/64"	12.30	.4844"	1C5ZH-.484	◆	1C5ZT-.484	○	1C5ZA-.484	○	1C5ZN-.484	◆
	12.50	.4921"	1C5ZH-12.5	◆	1C5ZT-12.5	●	1C5ZA-12.5	●	1C5ZN-12.5	◆
1/2"	12.70	.5000"	1C5ZH-0016	◆	1C5ZT-0016	○	1C5ZA-0016	○	1C5ZN-0016	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Z Standard C3 Carbure K10

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	1C3ZH-0014-CI	◆	1C3ZT-0014-CI	◆	1C3ZA-0014-CI	○	1C3ZN-0014-CI	◆
	11.50	.4528"	1C3ZH-11.5-CI	◆	1C3ZT-11.5-CI	◆	1C3ZA-11.5-CI	●	1C3ZN-11.5-CI	◆
29/64"	11.51	.4531"	1C3ZH-.453-CI	◆	1C3ZT-.453-CI	◆	1C3ZA-.453-CI	○	1C3ZN-.453-CI	◆
15/32"	11.91	.4688"	1C3ZH-0015-CI	◆	1C3ZT-0015-CI	◆	1C3ZA-0015-CI	○	1C3ZN-0015-CI	◆
	12.00	.4724"	1C3ZH-12-CI	◆	1C3ZT-12-CI	◆	1C3ZA-12-CI	●	1C3ZN-12-CI	◆
31/64"	12.30	.4844"	1C3ZH-.484-CI	◆	1C3ZT-.484-CI	◆	1C3ZA-.484-CI	○	1C3ZN-.484-CI	◆
	12.50	.4921"	1C3ZH-12.5-CI	◆	1C3ZT-12.5-CI	◆	1C3ZA-12.5-CI	●	1C3ZN-12.5-CI	◆
1/2"	12.70	.5000"	1C3ZH-0016-CI	◆	1C3ZT-0016-CI	◆	1C3ZA-0016-CI	○	1C3ZN-0016-CI	◆

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série Z — Lames T-A®

Plaque de diamètres 11.10 à 12.95mm

Série Z Standard HSS Super Cobalt – Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	15ZH-0014-FB	◆	15ZT-0014-FB	○	15ZA-0014-FB	◆	15ZN-0014-FB	◆
	11.50	.4528"	15ZH-11.5-FB	◆	15ZT-11.5-FB	○	15ZA-11.5-FB	◆	15ZN-11.5-FB	◆
29/64"	11.51	.4531"	15ZH-.453-FB	◆	15ZT-.453-FB	○	15ZA-.453-FB	◆	15ZN-.453-FB	◆
15/32"	11.91	.4688"	15ZH-0015-FB	◆	15ZT-0015-FB	○	15ZA-0015-FB	◆	15ZN-0015-FB	◆
	12.00	.4724"	15ZH-12-FB	◆	15ZT-12-FB	○	15ZA-12-FB	◆	15ZN-12-FB	◆
31/64"	12.30	.4844"	15ZH-.484-FB	◆	15ZT-.484-FB	○	15ZA-.484-FB	◆	15ZN-.484-FB	◆
	12.50	.4921"	15ZH-12.5-FB	◆	15ZT-12.5-FB	○	15ZA-12.5-FB	◆	15ZN-12.5-FB	◆
1/2"	12.70	.5000"	15ZH-0016-FB	◆	15ZT-0016-FB	○	15ZA-0016-FB	◆	15ZN-0016-FB	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Z Standard C2 Carbure K20- Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	1C2ZH-0014-FB	◆	1C2ZT-0014-FB	◆	1C2ZA-0014-FB	◆	1C2ZN-0014-FB	◆
	11.50	.4528"	1C2ZH-11.5-FB	◆	1C2ZT-11.5-FB	◆	1C2ZA-11.5-FB	◆	1C2ZN-11.5-FB	◆
29/64"	11.51	.4531"	1C2ZH-.453-FB	◆	1C2ZT-.453-FB	◆	1C2ZA-.453-FB	◆	1C2ZN-.453-FB	◆
15/32"	11.91	.4688"	1C2ZH-0015-FB	◆	1C2ZT-0015-FB	◆	1C2ZA-0015-FB	◆	1C2ZN-0015-FB	◆
	12.00	.4724"	1C2ZH-12-FB	◆	1C2ZT-12-FB	◆	1C2ZA-12-FB	◆	1C2ZN-12-FB	◆
31/64"	12.30	.4844"	1C2ZH-.484-FB	◆	1C2ZT-.484-FB	◆	1C2ZA-.484-FB	◆	1C2ZN-.484-FB	◆
	12.50	.4921"	1C2ZH-12.5-FB	◆	1C2ZT-12.5-FB	◆	1C2ZA-12.5-FB	◆	1C2ZN-12.5-FB	◆
1/2"	12.70	.5000"	1C2ZH-0016-FB	◆	1C2ZT-0016-FB	◆	1C2ZA-0016-FB	◆	1C2ZN-0016-FB	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Z Standard HSS Super Cobalt – Chanfreinage SP 90°

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	15ZH-0014-SP	◆	15ZT-0014-SP	◆	15ZA-0014-SP	◆	15ZN-0014-SP	◆
	11.50	.4528"	15ZH-11.5-SP	◆	15ZT-11.5-SP	◆	15ZA-11.5-SP	◆	15ZN-11.5-SP	◆
29/64"	11.51	.4531"	15ZH-.453-SP	◆	15ZT-.453-SP	◆	15ZA-.453-SP	◆	15ZN-.453-SP	◆
15/32"	11.91	.4688"	15ZH-0015-SP	◆	15ZT-0015-SP	◆	15ZA-0015-SP	◆	15ZN-0015-SP	◆
	12.00	.4724"	15ZH-12-SP	◆	15ZT-12-SP	◆	15ZA-12-SP	◆	15ZN-12-SP	◆
31/64"	12.30	.4844"	15ZH-.484-SP	◆	15ZT-.484-SP	◆	15ZA-.484-SP	◆	15ZN-.484-SP	◆
	12.50	.4921"	15ZH-12.5-SP	◆	15ZT-12.5-SP	◆	15ZA-12.5-SP	◆	15ZN-12.5-SP	◆
1/2"	12.70	.5000"	15ZH-0016-SP	◆	15ZT-0016-SP	●	15ZA-0016-SP	◆	15ZN-0016-SP	◆

Conditionnement de deux pièces

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série Z Standard N2 Carbure – Revêtement CVD Diamant

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	Revêtement CVD Diamant	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	1N2ZD-.0014	◆
	11.50	.4528"	1N2ZD-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	1N2ZD-.453	◆
15/32"	11.91	.4688"	1N2ZD-0015	◆
	12.00	.4724"	1N2ZD-12	◆
31/64"	12.30	.4844"	1N2ZD-.484	◆
	12.50	.4921"	1N2ZD-12.5	◆
1/2"	12.70	.5000"	1N2ZD-0016	◆

Conditionnement à la pièce

Série Z - HSS Super Cobalt Lames avec géométrie HE

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	45ZH-0014-HE	◆
	11.50	.4528"	45ZH-11.5-HE	◆
29/64"	11.51	.4531"	45ZH-.453-HE	◆
15/32"	11.91	.4688"	45ZH-0015-HE	◆
	12.00	.4724"	45ZH-12-HE	◆
31/64"	12.30	.4844"	45ZH-.484-HE	◆
	12.50	.4921"	45ZH-12.5-HE	◆
1/2"	12.70	.5000"	45ZH-0016-HE	◆
	12.80	.5039"	45ZH-12.8-HE	◆

Conditionnement de deux pièces

Série Z - C1 Carbure K35 Lames avec géométrie HE

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo
7/16"	11.11	.4375"	4C1ZH-0014-HE	◆
	11.50	.4528"	4C1ZH-11.5-HE	◆
29/64"	11.51	.4531"	4C1ZH-.453-HE	◆
15/32"	11.91	.4688"	4C1ZH-0015-HE	◆
	12.00	.4724"	4C1ZH-12-HE	◆
31/64"	12.30	.4844"	4C1ZH-.484-HE	◆
	12.50	.4921"	4C1ZH-12.5-HE	◆
1/2"	12.70	.5000"	4C1ZH-0016-HE	◆
	12.80	.5039"	4C1ZH-12.8-HE	◆

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

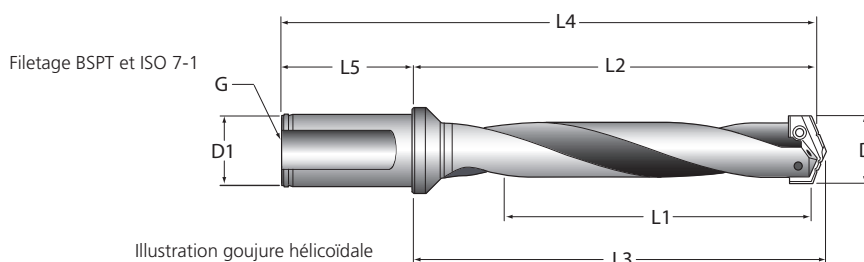
Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série O — Porte-Outils T-A®

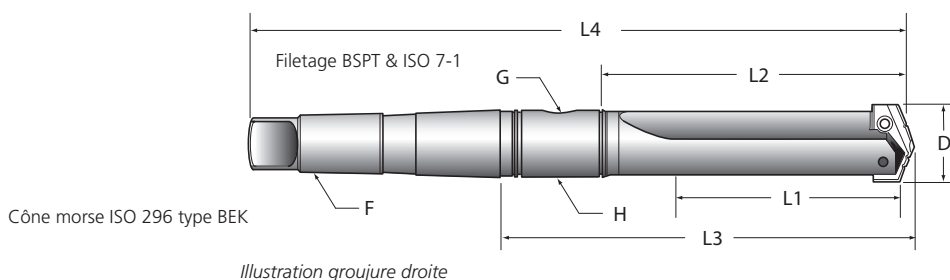


A Colerette et Méplat – Queue cylindrique

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	L5	D1	G	*
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. corps (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	Lgr. queue (mm)	Dia. queue (mm)	Filetage	
21000S-20FM	Extra-court	Droite	13.00-17.50	22	47.6	50.4	97.6	50	20.0	1/8"	1/8"
21005S-20FM	Extra-court	Droite	15.50-17.50	22	47.6	50.4	97.6	50	20.0	1/8"	N/A
22000S-20FM	Court	Droite	13.00-17.50	35	63.5	66.3	113.5	50	20.0	1/8"	N/A
22005S-20FM	Court	Droite	15.50-17.50	35	63.5	66.3	113.5	50	20.0	1/8"	N/A
24000S-20FM	Standard	Droite	13.00-17.50	64	92.1	94.9	142.1	50	20.0	1/8"	N/A
24000H-20FM	Standard	Hélicoïdale	13.00-17.50	64	92.1	94.9	142.1	50	20.0	1/8"	N/A
24005H-20FM	Standard	Hélicoïdale	15.50-17.50	64	92.1	94.9	142.1	50	20.0	1/8"	N/A
25000H-20FM	Long	Hélicoïdale	13.00-17.50	114	142.9	145.7	192.9	50	20.0	1/8"	N/A
25005H-20FM	Long	Hélicoïdale	15.50-17.50	114	142.9	145.7	192.9	50	20.0	1/8"	N/A
26000H-20FM	Extra-long	Hélicoïdale	13.00-17.50	177	206.4	209.1	256.4	50	20.0	1/8"	N/A
26005H-20FM	Extra-long	Hélicoïdale	15.50-17.50	177	206.4	209.1	256.4	50	20.0	1/8"	N/A
27000S-20FM	XL	Droite	13.00-17.50	295	323.9	326.7	373.9	50	20.0	1/8"	N/A
29000S-20FM	3XL	Droite	13.00-17.50	387	416.0	418.8	466.0	50	20.0	1/8"	N/A

*Note: L'outil extra-court comprend un trou d'arrosage latéral supplémentaire

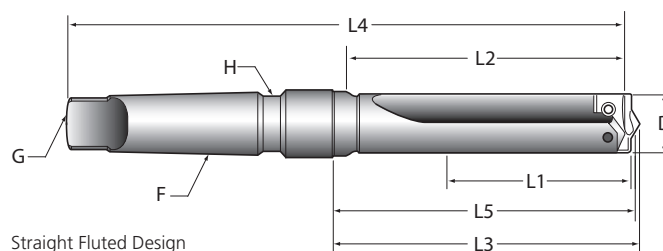


Queue CM à tenon

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	F	H	G
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. goujure (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	CM	Jt. tournant (RCA)	Filetage
22000S-002M	Court	Droite	13.00-17.50	35	55.5	92.4	164.3	2	2SRM	1/16"
22005S-002M	Court	Droite	15.50-17.50	35	55.5	92.4	164.3	2	2SRM	1/16"
24000H-002M	Standard	Hélicoïdale	13.00-17.50	64	84.1	121	192.9	2	2SRM	1/16"
24005H-002M	Standard	Hélicoïdale	15.50-17.50	64	84.1	121	192.9	2	2SRM	1/16"
25000H-002M	Long	Hélicoïdale	13.00-17.50	114	135	171.8	243.7	2	2SRM	1/16"
25005H-002M	Long	Hélicoïdale	15.50-17.50	114	135	171.8	243.7	2	2SRM	1/16"
26000H-002M	Extra-long	Hélicoïdale	13.00-17.50	177	198.5	235.3	307.2	2	2SRM	1/16"
26005H-002M	Extra-long	Hélicoïdale	15.50-17.50	177	198.5	235.3	307.2	2	2SRM	1/16"

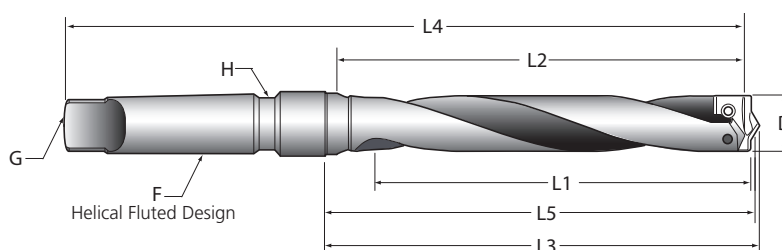
Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146



Porte-outil Court – Queue CM à Tenon – Goujure Droite

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Queue	
22000S-003IS036	14	35	56	64.7	63.1	154	3	TTC	TSC	●
22005S-003IS040	16	35	56	64.7	63.1	154	3	TTC	TSC	●
22005S-003IS044	17.46	35	56	64.7	63.1	154	3	TTC	TSC	○

*Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.



Porte-outil Standard – Queue CM à Tenon – Goujure Hélicoïdale

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Queue	
24000H-003IS036	14	64	84	93.3	91.7	183	3	TTC	TSC	●
24005H-003IS040	16	64	84	93.3	91.7	183	3	TTC	TSC	●
24005H-003IS044	17.46	64	84	93.3	91.7	183	3	TTC	TSC	○

*Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.

Porte-outil Extra Long – Queue CM à Tenon – Goujure Hélicoïdale

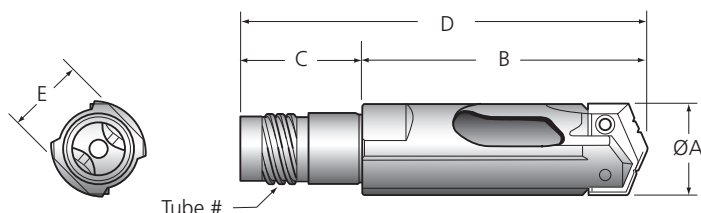
Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Queue	
25000H-003IS036	14	165	240	248.8	243.7	338	3	TTC	TSC	●
25005H-003IS044	17.46	165	240	248.8	243.7	332	3	TTC	TSC	●

*Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.

Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146



Série 0 — Outil BT-A — Forets et Tubes



Foret métrique

Série T-A®	Référence Foret	Taille du Tube	A	B	C	D	E	Dispo
			Plage de diamètres (mm)	Longueur (mm)	Lgr. queue (mm)	Lgr. totale (mm)	Largeur du plat (mm)	
0	BTA0-794-xx.xx	794	12.95-13.61	43.4	23	66.4	11	◆
	BTA0-795-xx.xx	795	13.62-14.63	44.6	23	67.6	12	◆
	BTA0-796-xx.xx	796	14.64-15.62	45.9	24	69.9	13	◆
	BTA0-797-xx.xx	797	15.63-16.71	45.9	24	69.9	14	◆
	BTA0-798-xx.xx	798	16.72-17.68	45.3	24	69.3	15	◆

Foret impérial

Série T-A®	Référence Foret	Taille du Tube	A	B	C	D	E	Dispo
			Plage de diamètres (Pouce)	Longueur (Pouce)	Lgr. queue (Pouce)	Lgr. totale (Pouce)	Largeur du plat (mm)	
0	BTA0-794-x.xxxx	794	0.5100-0.5359	1-45/64	29/32	2-39/64	11	◆
	BTA0-795-x.xxxx	795	0.5360-0.5759	1-3/4	29/32	2-21/32	12	◆
	BTA0-796-x.xxxx	796	0.5760-0.6149	1-13/16	61/64	2-3/4	13	◆
	BTA0-797-x.xxxx	797	0.6150-0.6579	1-13/16	61/64	2-3/4	14	◆
	BTA0-798-x.xxxx	798	0.6580-0.6959	1-25/32	61/64	2-47/64	15	◆



Tube métrique

Taille du tube	Référence Tube	Tube Métrique				
		Plage de diamètres (mm)	Dia. exter. OD (mm)	Dia. inter. ID (mm)	Longueur (mm)	Dispo
794	BTAT794-63	12.78-13.59	11.0	7.0	1600	○
	BTAT794-102				2591	○
795	BTAT795-63	13.60-14.61	12.0	8.0	1600	○
	BTAT795-102				2591	○
796	BTAT796-63	14.62-15.60	13.0	8.5	1600	○
	BTAT796-102				2591	○
797	BTAT797-63	15.61-16.69	14.0	9.0	1600	○
	BTAT797-102				2591	○
798	BTAT798-63	16.70-17.68	15.0	10.0	1600	○
	BTAT798-102				2591	○

Tube impérial

Taille du tube	Référence Tube	Tube Impérial				
		Plage de diamètres (Pouce)	Dia. exter. OD (Pouce)	Dia. inter. ID (Pouce)	Longueur (Pouce)	Dispo
794	BTAT794-63	0.503-0.535	0.433	0.276	63	○
	BTAT794-102				102	○
795	BTAT795-63	0.536-0.575	0.472	0.315	63	○
	BTAT795-102				102	○
796	BTAT796-63	0.576-0.614	0.512	0.335	63	○
	BTAT796-102				102	○
797	BTAT797-63	0.615-0.657	0.551	0.354	63	○
	BTAT797-102				102	○
798	BTAT798-63	0.658-0.696	0.591	0.394	63	○
	BTAT798-102				102	○

Série 0 **GEN2 T-A** HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	13.00	.5118"	450H-13	●	450T-13	◆	450A-13	◆	450N-13	◆
33/64"	13.10	.5156"	450H-.515	○	450T-.515	◆	450A-.515	◆	450N-.515	◆
17/32"	13.49	.5313"	450H-0017	○	450T-0017	◆	450A-0017	◆	450N-0017	◆
	13.50	.5315"	450H-13.5	●	450T-13.5	◆	450A-13.5	◆	450N-13.5	◆
35/64"	13.89	.5469"	450H-.546	○	450T-.546	◆	450A-.546	◆	450N-.546	◆
	14.00	.5512"	450H-14	●	450T-14	◆	450A-14	◆	450N-14	◆
9/16"	14.29	.5625"	450H-0018	○	450T-0018	◆	450A-0018	◆	450N-0018	◆
	14.50	.5709"	450H-14.5	●	450T-14.5	◆	450A-14.5	◆	450N-14.5	◆
37/64"	14.68	.5781"	450H-.578	○	450T-.578	◆	450A-.578	◆	450N-.578	◆
	14.80	.5827"	450H-14.8	○	450T-14.8	◆	450A-14.8	◆	450N-14.8	◆
	15.00	.5906"	450H-15	●	450T-15	◆	450A-15	◆	450N-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	450H-0019	○	450T-0019	◆	450A-0019	◆	450N-0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	450H-.609	○	450T-.609	◆	450A-.609	◆	450N-.609	◆
	15.50	.6102"	450H-15.5	●	450T-15.5	◆	450A-15.5	◆	450N-15.5	◆
5/8"	15.88	.6250"	450H-0020	○	450T-0020	◆	450A-0020	◆	450N-0020	◆
	16.00	.6299"	450H-16	●	450T-16	◆	450A-16	◆	450N-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	450H-.640	○	450T-.640	◆	450A-.640	◆	450N-.640	◆
	16.50	.6496"	450H-16.5	●	450T-16.5	◆	450A-16.5	◆	450N-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	450H-0021	○	450T-0021	◆	450A-0021	◆	450N-0021	◆
	16.80	.6614"	450H-16.8	○	450T-16.8	◆	450A-16.8	◆	450N-16.8	◆
	17.00	.6693"	450H-17	●	450T-17	◆	450A-17	◆	450N-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	450H-.671	○	450T-.671	◆	450A-.671	◆	450N-.671	◆
11/16"	17.46	.6875"	450H-0022	○	450T-0022	◆	450A-0022	◆	450N-0022	◆
	17.50	.6890"	450H-17.5	●	450T-17.5	◆	450A-17.5	◆	450N-17.5	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 0 Standard **T-A Original** HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	13.00	.5118"	150H-13	◆	150T-13	●	150A-13	●	150N-13	●
33/64"	13.10	.5156"	150H-.515	◆	150T-.515	○	150A-.515	○	150N-.515	○
17/32"	13.49	.5313"	150H-0017	◆	150T-0017	○	150A-0017	○	150N-0017	○
	13.50	.5315"	150H-13.5	◆	150T-13.5	●	150A-13.5	●	150N-13.5	●
35/64"	13.89	.5469"	150H-.546	◆	150T-.546	○	150A-.546	○	150N-.546	○
	14.00	.5512"	150H-14	◆	150T-14	●	150A-14	●	150N-14	●
9/16"	14.29	.5625"	150H-0018	◆	150T-0018	○	150A-0018	○	150N-0018	○
	14.50	.5709"	150H-14.5	◆	150T-14.5	●	150A-14.5	●	150N-14.5	●
37/64"	14.68	.5781"	150H-.578	◆	150T-.578	○	150A-.578	○	150N-.578	○
	14.80	.5827"	150H-14.8	◆	150T-14.8	○	150A-14.8	●	150N-14.8	○
	15.00	.5906"	150H-15	◆	150T-15	●	150A-15	●	150N-15	●
19/32"	15.08	.5938"	150H-0019	◆	150T-0019	○	150A-0019	○	150N-0019	○
39/64"	15.48	.6094"	150H-.609	◆	150T-.609	○	150A-.609	○	150N-.609	○
	15.50	.6102"	150H-15.5	◆	150T-15.5	●	150A-15.5	●	150N-15.5	●
5/8"	15.88	.6250"	150H-0020	◆	150T-0020	○	150A-0020	○	150N-0020	○
	16.00	.6299"	150H-16	◆	150T-16	●	150A-16	●	150N-16	●
41/64"	16.27	.6406"	150H-.640	◆	150T-.640	○	150A-.640	○	150N-.640	○
	16.50	.6496"	150H-16.5	◆	150T-16.5	●	150A-16.5	●	150N-16.5	●
21/32"	16.67	.6563"	150H-0021	◆	150T-0021	○	150A-0021	○	150N-0021	○
	16.80	.6614"	150H-16.8	◆	150T-16.8	○	150A-16.8	●	150N-16.8	○

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 0 — Lames T-A®

Plage de diamètres 12.98 à 17.65mm

Série 0 Standard HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	17.00	.6693 "	150H-17	◆	150T-17	●	150A-17	●	150N-17	●
43/64 "	17.07	.6719 "	150H-.671	◆	150T-.671	○	150A-.671	○	150N-.671	○
11/16 "	17.46	.6875 "	150H-0022	◆	150T-0022	○	150A-0022	○	150N-0022	○
	17.50	.6890 "	150H-17.5	◆	150T-17.5	●	150A-17.5	●	150N-17.5	●

Conditionnement de deux pièces

Série 0 Standard HSS Premium Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	13.00	.5118 "	180H-13	◆	180T-13	●	180A-13	●	180N-13	●
33/64 "	13.10	.5156 "	180H-.515	◆	180T-.515	○	180A-.515	○	180N-.515	○
17/32 "	13.49	.5313 "	180H-0017	◆	180T-0017	○	180A-0017	○	180N-0017	○
	13.50	.5315 "	180H-13.5	◆	180T-13.5	●	180A-13.5	●	180N-13.5	●
35/64 "	13.89	.5469 "	180H-.546	◆	180T-.546	○	180A-.546	○	180N-.546	○
	14.00	.5512 "	180H-14	◆	180T-14	●	180A-14	●	180N-14	●
9/16 "	14.29	.5625 "	180H-0018	◆	180T-0018	○	180A-0018	○	180N-0018	○
	14.50	.5709 "	180H-14.5	◆	180T-14.5	●	180A-14.5	●	180N-14.5	●
37/64 "	14.68	.5781 "	180H-.578	◆	180T-.578	○	180A-.578	○	180N-.578	○
	14.80	.5827 "	180H-14.8	◆	180T-14.8	●	180A-14.8	●	180N-14.8	●
	15.00	.5906 "	180H-15	◆	180T-15	●	180A-15	●	180N-15	●
19/32 "	15.08	.5938 "	180H-0019	◆	180T-0019	○	180A-0019	○	180N-0019	○
39/64 "	15.48	.6094 "	180H-.609	◆	180T-.609	○	180A-.609	○	180N-.609	○
	15.50	.6102 "	180H-15.5	◆	180T-15.5	●	180A-15.5	●	180N-15.5	●
5/8 "	15.88	.6250 "	180H-0020	◆	180T-0020	○	180A-0020	○	180N-0020	○
	16.00	.6299 "	180H-16	◆	180T-16	●	180A-16	●	180N-16	●
41/64 "	16.27	.6406 "	180H-.640	◆	180T-.640	○	180A-.640	○	180N-.640	○
	16.50	.6496 "	180H-16.5	◆	180T-16.5	●	180A-16.5	●	180N-16.5	●
21/32 "	16.67	.6563 "	180H-0021	◆	180T-0021	○	180A-0021	○	180N-0021	○
	17.00	.6693 "	180H-17	◆	180T-17	●	180A-17	●	180N-17	●
43/64 "	17.07	.6719 "	180H-.671	◆	180T-.671	○	180A-.671	○	180N-.671	○
11/16 "	17.46	.6875 "	180H-0022	◆	180T-0022	○	180A-0022	○	180N-0022	○
	17.50	.6890 "	180H-17.5	◆	180T-17.5	●	180A-17.5	●	180N-17.5	●

Conditionnement de deux pièces

Série 0 C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	13.00	.5118 "	4C20H-13	●	4C20T-13	◆	4C20A-13	◆	4C20N-13	◆
33/64 "	13.10	.5156 "	4C20H-.515	○	4C20T-.515	◆	4C20A-.515	◆	4C20N-.515	◆
17/32 "	13.49	.5313 "	4C20H-0017	○	4C20T-0017	◆	4C20A-0017	◆	4C20N-0017	◆
	13.50	.5315 "	4C20H-13.5	●	4C20T-13.5	◆	4C20A-13.5	◆	4C20N-13.5	◆
35/64 "	13.89	.5469 "	4C20H-.546	○	4C20T-.546	◆	4C20A-.546	◆	4C20N-.546	◆
	14.00	.5512 "	4C20H-14	●	4C20T-14	◆	4C20A-14	◆	4C20N-14	◆
9/16 "	14.29	.5625 "	4C20H-0018	○	4C20T-0018	◆	4C20A-0018	◆	4C20N-0018	◆
	14.50	.5709 "	4C20H-14.5	●	4C20T-14.5	◆	4C20A-14.5	◆	4C20N-14.5	◆
37/64 "	14.68	.5781 "	4C20H-.578	○	4C20T-.578	◆	4C20A-.578	◆	4C20N-.578	◆
	14.80	.5827 "	4C20H-14.8	◆	4C20T-14.8	◆	4C20A-14.8	◆	4C20N-14.8	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 0 **GEN2 T-A** C2 Carbure K20

Diameter			Item Number, Coating and Availability							
Ø Inch	Ø mm	Ø Decimal	AM200®	Stk.	TiN	Stk.	TiAlN	Stk.	TiCN	Stk.
	15.00	.5906"	4C20H-15	●	4C20T-15	◆	4C20A-15	◆	4C20N-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	4C20H-0019	○	4C20T-0019	◆	4C20A-0019	◆	4C20N-0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	4C20H-.609	○	4C20T-.609	◆	4C20A-.609	◆	4C20N-.609	◆
	15.50	.6102"	4C20H-15.5	●	4C20T-15.5	◆	4C20A-15.5	◆	4C20N-15.5	◆
	15.70	.6181"	4C20H-.618	○	4C20T-.618	◆	4C20A-.618	◆	4C20N-.618	◆
5/8"	15.88	.6250"	4C20H-0020	○	4C20T-0020	◆	4C20A-0020	◆	4C20N-0020	◆
	16.00	.6299"	4C20H-16	●	4C20T-16	◆	4C20A-16	◆	4C20N-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	4C20H-.640	○	4C20T-.640	◆	4C20A-.640	◆	4C20N-.640	◆
	16.50	.6496"	4C20H-16.5	●	4C20T-16.5	◆	4C20A-16.5	◆	4C20N-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	4C20H-0021	○	4C20T-0021	◆	4C20A-0021	◆	4C20N-0021	◆
	16.80	.6614"	4C20H-16.8	◆	4C20T-16.8	◆	4C20A-16.8	◆	4C20N-16.8	◆
	17.00	.6693"	4C20H-17	●	4C20T-17	◆	4C20A-17	◆	4C20N-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	4C20H-.671	○	4C20T-.671	◆	4C20A-.671	◆	4C20N-.671	◆
11/16"	17.46	.6875"	4C20H-0022	○	4C20T-0022	◆	4C20A-0022	◆	4C20N-0022	◆
	17.50	.6890"	4C20H-17.5	●	4C20T-17.5	◆	4C20A-17.5	◆	4C20N-17.5	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 0 Standard **T-A Original** C2 Carbure K20

Diameter			Item Number, Coating and Availability							
Ø Inch	Ø mm	Ø Decimal	AM200®	Stk.	TiN	Stk.	TiAlN	Stk.	TiCN	Stk.
	13.00	.5118"	1C20H-13	◆	1C20T-13	●	1C20A-13	●	1C20N-13	◆
33/64"	13.10	.5156"	1C20H-.515	◆	1C20T-.515	○	1C20A-.515	○	1C20N-.515	◆
17/32"	13.49	.5313"	1C20H-0017	◆	1C20T-0017	○	1C20A-0017	○	1C20N-0017	◆
	13.50	.5315"	1C20H-13.5	◆	1C20T-13.5	●	1C20A-13.5	●	1C20N-13.5	◆
35/64"	13.89	.5469"	1C20H-.546	◆	1C20T-.546	○	1C20A-.546	○	1C20N-.546	◆
	14.00	.5512"	1C20H-14	◆	1C20T-14	●	1C20A-14	●	1C20N-14	◆
9/16"	14.29	.5625"	1C20H-0018	◆	1C20T-0018	○	1C20A-0018	○	1C20N-0018	◆
	14.50	.5709"	1C20H-14.5	◆	1C20T-14.5	●	1C20A-14.5	●	1C20N-14.5	◆
37/64"	14.68	.5781"	1C20H-.578	◆	1C20T-.578	○	1C20A-.578	○	1C20N-.578	◆
	14.80	.5827"	1C20H-14.8	◆	1C20T-14.8	○	1C20A-14.8	●	1C20N-14.8	◆
	15.00	.5906"	1C20H-15	◆	1C20T-15	●	1C20A-15	●	1C20N-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	1C20H-0019	◆	1C20T-0019	○	1C20A-0019	○	1C20N-0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	1C20H-.609	◆	1C20T-.609	○	1C20A-.609	○	1C20N-.609	◆
	15.50	.6102"	1C20H-15.5	◆	1C20T-15.5	●	1C20A-15.5	●	1C20N-15.5	◆
	15.70	.6181"	1C20H-.618	◆	1C20T-.618	○	1C20A-.618	○	1C20N-.618	◆
5/8"	15.88	.6250"	1C20H-0020	◆	1C20T-0020	○	1C20A-0020	○	1C20N-0020	◆
	16.00	.6299"	1C20H-16	◆	1C20T-16	●	1C20A-16	●	1C20N-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	1C20H-.640	◆	1C20T-.640	○	1C20A-.640	○	1C20N-.640	◆
	16.50	.6496"	1C20H-16.5	◆	1C20T-16.5	●	1C20A-16.5	●	1C20N-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	1C20H-0021	◆	1C20T-0021	○	1C20A-0021	○	1C20N-0021	◆
	16.80	.6614"	1C20H-16.8	◆	1C20T-16.8	○	1C20A-16.8	●	1C20N-16.8	◆
	17.00	.6693"	1C20H-17	◆	1C20T-17	●	1C20A-17	●	1C20N-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	1C20H-.671	◆	1C20T-.671	○	1C20A-.671	○	1C20N-.671	◆
11/16"	17.46	.6875"	1C20H-0022	◆	1C20T-0022	○	1C20A-0022	○	1C20N-0022	◆
	17.50	.6890"	1C20H-17.5	◆	1C20T-17.5	●	1C20A-17.5	●	1C20N-17.5	◆

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferréux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 0 — Lames T-A®

Plage de diamètres 12.98 à 17.65mm

Série 0 **GEN2 T-A** C1 Carbure K35

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	13.00	.5118"	4C10H-13	●	4C10T-13	◆	4C10A-13	◆	4C10N-13	◆
33/64"	13.10	.5156"	4C10H-.515	○	4C10T-.515	◆	4C10A-.515	◆	4C10N-.515	◆
17/32"	13.49	.5313"	4C10H-0017	○	4C10T-0017	◆	4C10A-0017	◆	4C10N-0017	◆
	13.50	.5315"	4C10H-13.5	●	4C10T-13.5	◆	4C10A-13.5	◆	4C10N-13.5	◆
35/64"	13.89	.5469"	4C10H-.546	○	4C10T-.546	◆	4C10A-.546	◆	4C10N-.546	◆
	14.00	.5512"	4C10H-14	●	4C10T-14	◆	4C10A-14	◆	4C10N-14	◆
9/16"	14.29	.5625"	4C10H-0018	○	4C10T-0018	◆	4C10A-0018	◆	4C10N-0018	◆
	14.50	.5709"	4C10H-14.5	●	4C10T-14.5	◆	4C10A-14.5	◆	4C10N-14.5	◆
37/64"	14.68	.5781"	4C10H-.578	◆	4C10T-.578	◆	4C10A-.578	◆	4C10N-.578	◆
	14.80	.5827"	4C10H-14.8	◆	4C10T-14.8	◆	4C10A-14.8	◆	4C10N-14.8	◆
	15.00	.5906"	4C10H-15	●	4C10T-15	◆	4C10A-15	◆	4C10N-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	4C10H-0019	○	4C10T-0019	◆	4C10A-0019	◆	4C10N-0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	4C10H-.609	○	4C10T-.609	◆	4C10A-.609	◆	4C10N-.609	◆
	15.50	.6102"	4C10H-15.5	●	4C10T-15.5	◆	4C10A-15.5	◆	4C10N-15.5	◆
	15.70	.6181"	4C10H-.618	◆	4C10T-.618	◆	4C10A-.618	◆	4C10N-.618	◆
5/8"	15.88	.6250"	4C10H-0020	○	4C10T-0020	◆	4C10A-0020	◆	4C10N-0020	◆
	16.00	.6299"	4C10H-16	●	4C10T-16	◆	4C10A-16	◆	4C10N-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	4C10H-.640	○	4C10T-.640	◆	4C10A-.640	◆	4C10N-.640	◆
	16.50	.6496"	4C10H-16.5	●	4C10T-16.5	◆	4C10A-16.5	◆	4C10N-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	4C10H-0021	○	4C10T-0021	◆	4C10A-0021	◆	4C10N-0021	◆
	16.80	.6614"	4C10H-16.8	◆	4C10T-16.8	◆	4C10A-16.8	◆	4C10N-16.8	◆
	17.00	.6693"	4C10H-17	●	4C10T-17	◆	4C10A-17	◆	4C10N-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	4C10H-.671	◆	4C10T-.671	◆	4C10A-.671	◆	4C10N-.671	◆
11/16"	17.46	.6875"	4C10H-0022	○	4C10T-0022	◆	4C10A-0022	◆	4C10N-0022	◆
	17.50	.6890"	4C10H-17.5	●	4C10T-17.5	◆	4C10A-17.5	◆	4C10N-17.5	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 0 Standard **T-A Original** C3 Carbure K10

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	13.00	.5118"	1C30H-13-CI	◆	1C30T-13-CI	◆	1C30A-13-CI	●	1C30N-13-CI	◆
33/64"	13.10	.5156"	1C30H-.515-CI	◆	1C30T-.515-CI	◆	1C30A-.515-CI	○	1C30N-.515-CI	◆
17/32"	13.49	.5313"	1C30H-0017-CI	◆	1C30T-0017-CI	◆	1C30A-0017-CI	○	1C30N-0017-CI	◆
	13.50	.5315"	1C30H-13.5-CI	◆	1C30T-13.5-CI	◆	1C30A-13.5-CI	●	1C30N-13.5-CI	◆
35/64"	13.89	.5469"	1C30H-.546-CI	◆	1C30T-.546-CI	◆	1C30A-.546-CI	○	1C30N-.546-CI	◆
	14.00	.5512"	1C30H-14-CI	◆	1C30T-14-CI	◆	1C30A-14-CI	●	1C30N-14-CI	◆
9/16"	14.29	.5625"	1C30H-0018-CI	◆	1C30T-0018-CI	◆	1C30A-0018-CI	○	1C30N-0018-CI	◆
	14.50	.5709"	1C30H-14.5-CI	◆	1C30T-14.5-CI	◆	1C30A-14.5-CI	●	1C30N-14.5-CI	◆
37/64"	14.68	.5781"	1C30H-.578-CI	◆	1C30T-.578-CI	◆	1C30A-.578-CI	○	1C30N-.578-CI	◆
	14.80	.5827"	1C30H-14.8-CI	◆	1C30T-14.8-CI	◆	1C30A-14.8-CI	◆	1C30N-14.8-CI	◆
	15.00	.5906"	1C30H-15-CI	◆	1C30T-15-CI	◆	1C30A-15-CI	●	1C30N-15-CI	◆
19/32"	15.08	.5938"	1C30H-0019-CI	◆	1C30T-0019-CI	◆	1C30A-0019-CI	○	1C30N-0019-CI	◆
39/64"	15.48	.6094"	1C30H-.609-CI	◆	1C30T-.609-CI	◆	1C30A-.609-CI	○	1C30N-.609-CI	◆
	15.50	.6102"	1C30H-15.5-CI	◆	1C30T-15.5-CI	◆	1C30A-15.5-CI	●	1C30N-15.5-CI	◆
	15.70	.6181"	1C30H-.618-CI	◆	1C30T-.618-CI	◆	1C30A-.618-CI	◆	1C30N-.618-CI	◆
5/8"	15.88	.6250"	1C30H-0020-CI	◆	1C30T-0020-CI	◆	1C30A-0020-CI	○	1C30N-0020-CI	◆

Conditionnement de deux pièces

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série 0 Standard C3 Carbure K10

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	16.00	.6299"	1C30H-16-CI	◆	1C30T-16-CI	◆	1C30A-16-CI	●	1C30N-16-CI	◆
41/64"	16.27	.6406"	1C30H-.640-CI	◆	1C30T-.640-CI	◆	1C30A-.640-CI	○	1C30N-.640-CI	◆
	16.50	.6496"	1C30H-16.5-CI	◆	1C30T-16.5-CI	◆	1C30A-16.5-CI	●	1C30N-16.5-CI	◆
21/32"	16.67	.6563"	1C30H-0021-C	◆	1C30T-0021-CI	◆	1030A-0021-CI	○	1C30N-0021-CI	◆
	17.00	.6693"	1C30H-17-CI	◆	1C30T-17-CI	◆	1C30A-17-CI	●	1C30N-17-CI	◆
43/64"	17.07	.6719"	1C30H-.671-CI	◆	1C30T-.671-CI	◆	1C30A-.671-CI	○	1C30N-.671-CI	◆
11/16"	17.46	.6875"	1C30H-0022-CI	◆	1C30T-0022-CI	◆	1C30A-0022-CI	○	1C30N-0022-CI	◆
	17.50	.6890"	1C30H-17.5-CI	◆	1C30T-17.5-CI	◆	1C30A-17.5-CI	●	1C30N-17.5-CI	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 0 Standard C5 Carbure P40

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	13.00	.5118"	1C50H-13	◆	1C50T-13	●	1C50A-13	●	1C50N-13	◆
33/64"	13.10	.5156"	1C50H-.515	◆	1C50T-.515	○	1C50A-.515	○	1C50N-.515	◆
17/32"	13.49	.5313"	1C50H-0017	◆	1C50T-0017	○	1C50A-0017	○	1C50N-0017	◆
	13.50	.5315"	1C50H-13.5	◆	1C50T-13.5	●	1C50A-13.5	●	1C50N-13.5	◆
35/64"	13.89	.5469"	1C50H-.546	◆	1C50T-.546	○	1C50A-.546	○	1C50N-.546	◆
	14.00	.5512"	1C50H-14	◆	1C50T-14	●	1C50A-14	●	1C50N-14	◆
9/16"	14.29	.5625"	1C50H-0018	◆	1C50T-0018	○	1C50A-0018	○	1C50N-0018	◆
	14.50	.5709"	1C50H-14.5	◆	1C50T-14.5	●	1C50A-14.5	●	1C50N-14.5	◆
37/64"	14.68	.5781"	1C50H-.578	◆	1C50T-.578	○	1C50A-.578	○	1C50N-.578	◆
	14.80	.5827"	1C50H-14.8	◆	1C50T-14.8	●	1C50A-14.8	●	1C50N-14.8	◆
	15.00	.5906"	1C50H-15	◆	1C50T-15	●	1C50A-15	●	1C50N-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	1C50H-0019	◆	1C50T-0019	○	1C50A-0019	○	1C50N-0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	1C50H-.609	◆	1C50T-.609	○	1C50A-.609	○	1C50N-.609	◆
	15.50	.6102"	1C50H-15.5	◆	1C50T-15.5	●	1C50A-15.5	●	1C50N-15.5	◆
	15.70	.6181"	1C50H-.618	◆	1C50T-.618	○	1C50A-.618	○	1C50N-.618	◆
5/8"	15.88	.6250"	1C50H-0020	◆	1C50T-0020	○	1C50A-0020	○	1C50N-0020	◆
	16.00	.6299"	1C50H-16	◆	1C50T-16	●	1C50A-16	●	1C50N-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	1C50H-.640	◆	1C50T-.640	○	1C50A-.640	○	1C50N-.640	◆
	16.50	.6496"	1C50H-16.5	◆	1C50T-16.5	●	1C50A-16.5	●	1C50N-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	1C50H-0021	◆	1C50T-0021	○	1C50A-0021	○	1C50N-0021	◆
	17.00	.6693"	1C50H-17	◆	1C50T-17	●	1C50A-17	●	1C50N-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	1C50H-.671	◆	1C50T-.671	○	1C50A-.671	○	1C50N-.671	◆
11/16"	17.46	.6875"	1C50H-0022	◆	1C50T-0022	○	1C50A-0022	○	1C50N-0022	◆
	17.50	.6890"	1C50H-17.5	◆	1C50T-17.5	●	1C50A-17.5	●	1C50N-17.5	◆

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferréux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 0 — Lames T-A®

Plage de diamètres 12.98 à 17.65mm

Série 0 Standard HSS Super Cobalt – Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	13.00	.5118 "	150H-13-FB	◆	150T-13-FB	○	150A-13-FB	◆	150N-13-FB	◆
33/64 "	13.10	.5156 "	150H-.515-FB	◆	150T-.515-FB	○	150A-.515-FB	◆	150N-.515-FB	◆
17/32 "	13.49	.5313 "	150H-0017-FB	◆	150T-0017-FB	○	150A-0017-FB	◆	150N-0017-FB	◆
	13.50	.5315 "	150H-13.5-FB	◆	150T-13.5-FB	○	150A-13.5-FB	◆	150N-13.5-FB	◆
	14.00	.5512 "	150H-14-FB	◆	150T-14-FB	○	150A-14-FB	◆	150N-14-FB	◆
9/16 "	14.29	.5625 "	150H-0018-FB	◆	150T-0018-FB	○	150A-0018-FB	◆	150N-0018-FB	◆
	14.50	.5709 "	150H-14.5-FB	◆	150T-14.5-FB	○	150A-14.5-FB	◆	150N-14.5-FB	◆
37/64 "	14.68	.5781 "	150H-.578-FB	◆	150T-.578-FB	○	150A-.578-FB	◆	150N-.578-FB	◆
	14.80	.5827 "	150H-14.8-FB	◆	150T-14.8-FB	○	150A-14.8-FB	◆	150N-14.8-FB	◆
	15.00	.5906 "	150H-15-FB	◆	150T-15-FB	○	150A-15-FB	◆	150N-15-FB	◆
19/32 "	15.08	.5938 "	150H-0019-FB	◆	150T-0019-FB	○	150A-0019-FB	◆	150N-0019-FB	◆
	15.50	.6102 "	150H-15.5-FB	◆	150T-15.5-FB	○	150A-15.5-FB	◆	150N-15.5-FB	◆
5/8 "	15.88	.6250 "	150H-0020-FB	◆	150T-0020-FB	○	150A-0020-FB	◆	150N-0020-FB	◆
	16.00	.6299 "	150H-16-FB	◆	150T-16-FB	○	150A-16-FB	◆	150N-16-FB	◆
	16.50	.6496 "	150H-16.5-FB	◆	150T-16.5-FB	○	150A-16.5-FB	◆	150N-16.5-FB	◆
21/32 "	16.67	.6563 "	150H-0021-FB	◆	150T-0021-FB	○	150A-0021-FB	◆	150N-0021-FB	◆
	17.00	.6693 "	150H-17-FB	◆	150T-17-FB	○	150A-17-FB	◆	150N-17-FB	◆
11/16 "	17.46	.6875 "	150H-0022-FB	◆	150T-0022-FB	○	150A-0022-FB	◆	150N-0022-FB	◆
	17.50	.6890 "	150H-17.5-FB	◆	150T-17.5-FB	○	150A-17.5-FB	◆	150N-17.5-FB	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 0 Standard C2 Carbure K20- Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	13.00	.5118 "	1C20H-13-FB	◆	1C20T-13-FB	◆	1C20A-13-FB	◆	1C20N-13-FB	◆
33/64 "	13.10	.5156 "	1C20H-.515-FB	◆	1C20T-.515-FB	◆	1C20A-.515-FB	◆	1C20N-.515-FB	◆
17/32 "	13.49	.5313 "	1C20H-0017-FB	◆	1C20T-0017-FB	◆	1C20A-0017-FB	◆	1C20N-0017-FB	◆
	13.50	.5315 "	1C20H-13.5-FB	◆	1C20T-13.5-FB	◆	1C20A-13.5-FB	◆	1C20N-13.5-FB	◆
	14.00	.5512 "	1C20H-14-FB	◆	1C20T-14-FB	◆	1C20A-14-FB	◆	1C20N-14-FB	◆
9/16 "	14.29	.5625 "	1C20H-0018-FB	◆	1C20T-0018-FB	◆	1C20A-0018-FB	◆	1C20N-0018-FB	◆
	14.50	.5709 "	1C20H-14.5-FB	◆	1C20T-14.5-FB	◆	1C20A-14.5-FB	◆	1C20N-14.5-FB	◆
37/64 "	14.68	.5781 "	1C20H-.578-FB	◆	1C20T-.578-FB	◆	1C20A-.578-FB	◆	1C20N-.578-FB	◆
	14.80	.5827 "	1C20H-14.8-FB	◆	1C20T-14.8-FB	◆	1C20A-14.8-FB	◆	1C20N-14.8-FB	◆
	15.00	.5906 "	1C20H-15-FB	◆	1C20T-15-FB	◆	1C20A-15-FB	◆	1C20N-15-FB	◆
19/32 "	15.08	.5938 "	1C20H-0019-FB	◆	1C20T-0019-FB	◆	1C20A-0019-FB	◆	1C20N-0019-FB	◆
	15.50	.6102 "	1C20H-15.5-FB	◆	1C20T-15.5-FB	◆	1C20A-15.5-FB	◆	1C20N-15.5-FB	◆
5/8 "	15.88	.6250 "	1C20H-0020-FB	◆	1C20T-0020-FB	◆	1C20A-0020-FB	◆	1C20N-0020-FB	◆
	16.00	.6299 "	1C20H-16-FB	◆	1C20T-16-FB	◆	1C20A-16-FB	◆	1C20N-16-FB	◆
	16.50	.6496 "	1C20H-16.5-FB	◆	1C20T-16.5-FB	◆	1C20A-16.5-FB	◆	1C20N-16.5-FB	◆
21/32 "	16.67	.6563 "	1C20H-0021-FB	◆	1C20T-0021-FB	◆	1C20A-0021-FB	◆	1C20N-0021-FB	◆
	17.00	.6693 "	1C20H-17-FB	◆	1C20T-17-FB	◆	1C20A-17-FB	◆	1C20N-17-FB	◆
11/16 "	17.46	.6875 "	1C20H-0022-FB	◆	1C20T-0022-FB	◆	1C20A-0022-FB	◆	1C20N-0022-FB	◆
	17.50	.6890 "	1C20H-17.5-FB	◆	1C20T-17.5-FB	◆	1C20A-17.5-FB	◆	1C20N-17.5-FB	◆

Conditionnement de deux pièces

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série 0 Standard HSS Super Cobalt – Chanfreinage SP 90°

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	13.00	.5118"	150H-13-SP	◆	150T-13-SP	◆	150A-13-SP	◆	150N-13-SP	◆
33/64"	13.10	.5156"	150H-.515-SP	◆	150T-.515-SP	◆	150A-.515-SP	◆	150N-.515-SP	◆
17/32"	13.49	.5313"	150H-0017-SP	◆	150T-0017-SP	◆	150A-0017-SP	◆	150N-0017-SP	◆
	13.50	.5315"	150H-13.5-SP	◆	150T-13.5-SP	◆	150A-13.5-SP	◆	150N-13.5-SP	◆
35/64"	13.89	.5469"	150H-.546-SP	◆	150T-.546-SP	◆	150A-.546-SP	◆	150N-.546-SP	◆
	14.00	.5512"	150H-14-SP	◆	150T-14-SP	◆	150A-14-SP	◆	150N-14-SP	◆
9/16"	14.29	.5625"	150H-0018-SP	◆	150T-0018-SP	◆	150A-0018-SP	◆	150N-0018-SP	◆
	14.50	.5709"	150H-14.5-SP	◆	150T-14.5-SP	◆	150A-14.5-SP	◆	150N-14.5-SP	◆
37/64"	14.68	.5781"	150H-.578-SP	◆	150T-.578-SP	◆	150A-.578-SP	◆	150N-.578-SP	◆
	14.80	.5827"	150H-14.8-SP	◆	150T-14.8-SP	◆	150A-14.8-SP	◆	150N-14.8-SP	◆
	15.00	.5906"	150H-15-SP	◆	150T-15-SP	◆	150A-15-SP	◆	150N-15-SP	◆
19/32"	15.08	.5938"	150H-0019-SP	◆	150T-0019-SP	◆	150A-0019-SP	◆	150N-0019-SP	◆
39/64"	15.48	.6094"	150H-.609-SP	◆	150T-.609-SP	◆	150A-.609-SP	◆	150N-.609-SP	◆
	15.50	.6102"	150H-15.5-SP	◆	150T-15.5-SP	◆	150A-15.5-SP	◆	150N-15.5-SP	◆
5/8"	15.88	.6250"	150H-0020-SP	◆	150T-0020-SP	◆	150A-0020-SP	◆	150N-0020-SP	◆
	16.00	.6299"	150H-16-SP	◆	150T-16-SP	◆	150A-16-SP	◆	150N-16-SP	◆
41/64"	16.27	.6406"	150H-.640-SP	◆	150T-.640-SP	◆	150A-.640-SP	◆	150N-.640-SP	◆
	16.50	.6496"	150H-16.5-SP	◆	150T-16.5-SP	◆	150A-16.5-SP	◆	150N-16.5-SP	◆
21/32"	16.67	.6563"	150H-0021-SP	◆	150T-0021-SP	◆	150A-0021-SP	◆	150N-0021-SP	◆
	17.00	.6693"	150H-17-SP	◆	150T-17-SP	◆	150A-17-SP	◆	150N-17-SP	◆
43/64"	17.07	.6719"	150H-.671-SP	◆	150T-.671-SP	◆	150A-.671-SP	◆	150N-.671-SP	◆
11/16"	17.46	.6875"	150H-0022-SP	◆	150T-0022-SP	◆	150A-0022-SP	◆	150N-0022-SP	◆
	17.50	.6890"	150H-17.5-SP	◆	150T-17.5-SP	●	150A-17.5-SP	◆	150N-17.5-SP	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 0 Standard N2 Carbure – Revêtement CVD Diamant

Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	Revêtement CVD Diamant	Dispo
	13.00	.5118"	1N20D-13	◆
33/64"	13.10	.5156"	1N20D-.515	◆
17/32"	13.49	.5313"	1N20D-0017	◆
	13.50	.5315"	1N20D-13.5	◆
35/64"	13.89	.5469"	1N20D-.546	◆
	14.00	.5512"	1N20D-14	◆
9/16"	14.29	.5625"	1N20D-0018	◆
	14.50	.5709"	1N20D-14.5	◆
37/64"	14.68	.5781"	1N20D-.578	◆
	14.80	.5827"	1N20D-14.8	◆
	15.00	.5906"	1N20D-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	1N20D-0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	1N20D-.609	◆
	15.50	.6102"	1N20D-15.5	◆
5/8"	15.88	.6250"	1N20D-0020	◆
	16.00	.6299"	1N20D-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	1N20D-.640	◆
	16.50	.6496"	1N20D-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	1N20D-0021	◆
	17.00	.6693"	1N20D-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	1N20D-.671	◆
11/16"	17.46	.6875"	1N20D-0022	◆
	17.50	.6890"	1N20D-17.5	◆

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 0 — Lames T-A®

Plaque de diamètres 12.98 à 17.65mm

Série 0 **GEN2 T-A** HSS Super Cobalt – Géométrie HE

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité		Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo
	13.00	.5118"	450H-13-HE	◆	³⁹ / ₆₄ "	15.48	.6094"	450H-.609-HE	◆
³³ / ₆₄ "	13.10	.5156"	450H-.515-HE	◆		15.50	.6102"	450H-15.5-HE	◆
¹⁷ / ₃₂ "	13.49	.5313"	450H-0017-HE	◆	⁵ / ₈ "	15.88	.6250"	450H-0020-HE	◆
	13.50	.5315"	450H-13.5-HE	◆		16.00	.6299"	450H-16-HE	◆
³⁵ / ₆₄ "	13.89	.5469"	450H-.546-HE	◆	⁴¹ / ₆₄ "	16.27	.6406"	450H-.640-HE	◆
	14.00	.5512"	450H-14-HE	◆		16.50	.6496"	450H-16.5-HE	◆
⁹ / ₁₆ "	14.29	.5625"	450H-0018-HE	◆	²¹ / ₃₂ "	16.67	.6563"	450H-0021-HE	◆
	14.50	.5709"	450H-14.5-HE	◆		16.80	.6614"	450H-16.8-HE	◆
³⁷ / ₆₄ "	14.68	.5781"	450H-.578-HE	◆		17.00	.6693"	450H-17-HE	◆
	14.80	.5827"	450H-14.8-HE	◆	⁴³ / ₆₄ "	17.07	.6719"	450H-.671-HE	◆
	15.00	.5906"	450H-15-HE	◆	¹¹ / ₁₆ "	17.46	.6875"	450H-0022-HE	◆
¹⁹ / ₃₂ "	15.08	.5938"	450H-0019-HE	◆		17.50	.6890"	450H-17.5-HE	◆

Série 0 **GEN2 T-A** C1 Carbure K35 – Géométrie HE

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité		Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo
	13.00	.5118"	4C10H-13-HE	◆	³⁹ / ₆₄ "	15.48	.6094"	4C10H-.609-HE	◆
³³ / ₆₄ "	13.10	.5156"	4C10H-.515-HE	◆		15.50	.6102"	4C10H-15.5-HE	◆
¹⁷ / ₃₂ "	13.49	.5313"	4C10H-0017-HE	◆	⁵ / ₈ "	15.88	.6250"	4C10H-0020-HE	◆
	13.50	.5315"	4C10H-13.5-HE	◆		16.00	.6299"	4C10H-16-HE	◆
³⁵ / ₆₄ "	13.89	.5469"	4C10H-.546-HE	◆	⁴¹ / ₆₄ "	16.27	.6406"	4C10H-.640-HE	◆
	14.00	.5512"	4C10H-14-HE	◆		16.50	.6496"	4C10H-16.5-HE	◆
⁹ / ₁₆ "	14.29	.5625"	4C10H-0018-HE	◆	²¹ / ₃₂ "	16.67	.6563"	4C10H-0021-HE	◆
	14.50	.5709"	4C10H-14.5-HE	◆		16.80	.6614"	4C10H-16.8-HE	◆
³⁷ / ₆₄ "	14.68	.5781"	4C10H-.578-HE	◆		17.00	.6693"	4C10H-17-HE	◆
	14.80	.5827"	4C10H-14.8-HE	◆	⁴³ / ₆₄ "	17.07	.6719"	4C10H-.671-HE	◆
	15.00	.5906"	4C10H-15-HE	◆	¹¹ / ₁₆ "	17.46	.6875"	4C10H-0022-HE	◆
¹⁹ / ₃₂ "	15.08	.5938"	4C10H-0019-HE	◆		17.50	.6890"	4C10H-17.5-HE	◆

Série 0 Standard **T-A Original** Construction Métallique

Diamètre		Référence, Revêtement, Disponibilité				Référence, Revêtement, Disponibilité			
Ø Pouce	Ø mm	TW - Paroi Fine HSS Super Cobalt – TiAlN	Dispo	Paroi Fine T-A® Super Cobalt AM200®	Dispo	SS - 150° HSS Super Cobalt	Dispo	150° T-A® Super Cobalt AM200®	Dispo
-	14.00	150A-14-TW	●	150H-14-TW	●	150A-14-SS	●	150H-14-SS	●
⁹ / ₁₆ "	14.29	150A-0018-TW	○	150H-0018-TW	○	150A-0018-SS	○	150H-0018-SS	○
⁵ / ₈ "	15.88	150A-0020-TW	○	150H-0020-TW	○	150A-0020-SS	○	150H-0020-SS	○
-	16.00	150A-16-TW	●	150H-16-TW	●	150A-16-SS	●	150H-16-SS	●
¹¹ / ₁₆ "	17.46	150A-0022-TW	○	150H-0022-TW	○	150A-0022-SS	○	150H-0022-SS	○

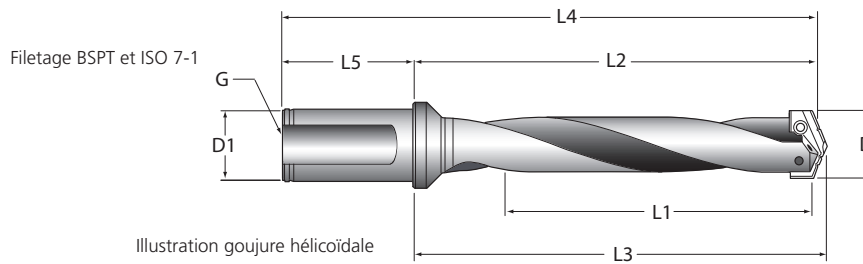
P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



A Colerette et Méplat – Queue cylindrique

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	L5	D1	G	*
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. corps (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	Lgr. queue (mm)	Dia. queue (mm)	Filetage	
21010S-25FM	Extra-court	Droite	18.00-24.00	47	75.8	79.4	131.8	56	25.0	1/8"	1/8"
21015S-25FM	Extra-court	Droite	22.00-24.00	57	88.5	92.1	144.5	56	25.0	1/8"	1/8"
22010S-25FM	Court	Droite	18.00-24.00	67	107.2	110.7	163.2	56	25.0	1/8"	N/A
22015S-25FM	Court	Droite	22.00-24.00	67	107.2	110.7	163.2	56	25.0	1/8"	N/A
23010S-25FM	Intermédiaire	Droite	18.00-24.00	118	154.8	158.4	210.8	56	25.0	1/8"	N/A
23015S-25FM	Intermédiaire	Droite	22.00-24.00	118	154.8	158.4	210.8	56	25.0	1/8"	N/A
24010S-25FM	Standard	Droite	18.00-24.00	168	205.6	209.2	261.6	56	25.0	1/8"	N/A
24015S-25FM	Standard	Droite	22.00-24.00	168	205.6	209.2	261.6	56	25.0	1/8"	N/A
23010H-25FM	Intermédiaire	Hélicoïdale	18.00-24.00	118	154.8	158.4	210.8	56	25.0	1/8"	N/A
23015H-25FM	Intermédiaire	Hélicoïdale	22.00-24.00	118	154.8	158.4	210.8	56	25.0	1/8"	N/A
24010H-25FM	Standard	Hélicoïdale	18.00-24.00	168	205.6	209.2	261.6	56	25.0	1/8"	N/A
24015H-25FM	Standard	Hélicoïdale	22.00-24.00	168	205.6	209.2	261.6	56	25.0	1/8"	N/A
25010H-25FM	Long	Hélicoïdale	18.00-24.00	270	307.2	310.8	363.2	56	25.0	1/8"	N/A
25015H-25FM	Long	Hélicoïdale	22.00-24.00	270	307.2	310.8	363.2	56	25.0	1/8"	N/A
27010S-25FM	XL	Droite	18.00-24.00	457	494.5	498.1	550.5	56	25.0	1/8"	N/A
29010S-25FM	3XL	Droite	18.00-24.00	565	602.5	606.1	658.5	56	25.0	1/8"	N/A

*Note: L'outil extra-court comprend un trou d'arrosage latéral supplémentaire

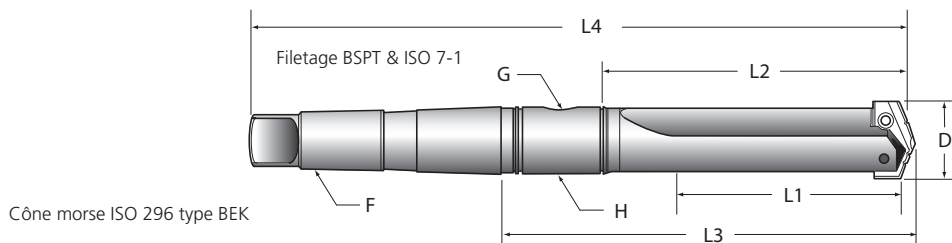


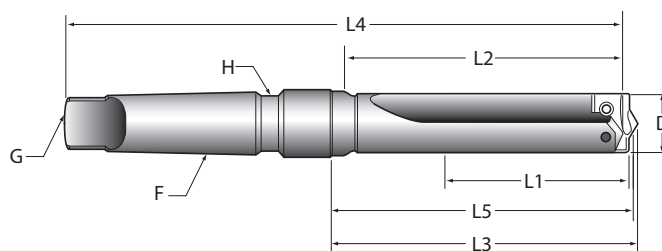
Illustration goujure droite

Queue CM à tenon

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	F	H	G
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. goujure (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	CM	Jt. tournant (RCA)	Filetage
22010S-003M	Court	Droite	18.00-24.00	70	98.4	142.5	232.5	3	3SRM	1/8"
22015S-003M	Court	Droite	22.00-24.00	70	98.4	142.5	232.5	3	3SRM	1/8"
23010H-003M	Intermédiaire	Hélicoïdale	18.00-24.00	121	149.2	193.3	283.3	3	3SRM	1/8"
23015H-003M	Intermédiaire	Hélicoïdale	22.00-24.00	121	149.2	193.3	283.3	3	3SRM	1/8"
24010H-003M	Standard	Hélicoïdale	18.00-24.00	172	200	244.1	334.2	3	3SRM	1/8"
24015H-003M	Standard	Hélicoïdale	22.00-24.00	172	200	244.1	334.2	3	3SRM	1/8"
25010H-003M	Extended	Hélicoïdale	18.00-24.00	273	301.6	345.7	435.8	3	3SRM	1/8"
25015H-003M	Extended	Hélicoïdale	22.00-24.00	273	301.6	345.7	435.8	3	3SRM	1/8"

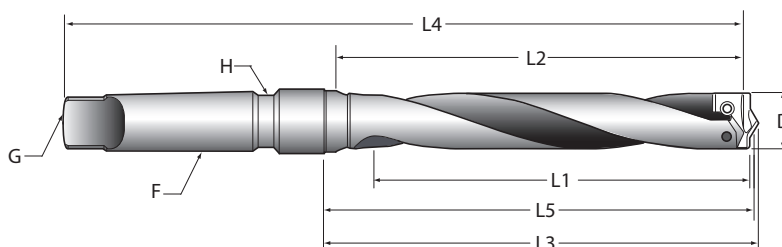
Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146



Porte-outil Court – Queue CM à Tenon – Goujure Droite

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Queue	
22010S-003IS045	18	70	89	108.4	16.8	197	3	TTC	TSC	○
22010S-004IS045	18	70	98	109.9	108.3	222	4	TTC	TSC	●
22015S-003IS056	22	70	98	108.4	106.8	197	3	TTC	TSC	○
22015S-004IS056	22	70	98	109.9	108.3	222	4	TTC	TSC	●
22015S-003IS060	24	70	98	108.4	106.8	197	3	TTC	TSC	○
22015S-003IS060	24	70	98	108.4	106.8	197	3	TTC	TSC	●

*Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.



Porte-outil Standard – Queue CM à Tenon – Goujure Hélicoïdale

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Queue	
24010H-003IS045	18	121	149	159.2	159.6	248	3	TTC	TSC	○
24010H-004IS045	18	121	149	160.8	159.2	273	4	TTC	TSC	●
24015H-003IS056	22	121	149	159.2	157.6	248	3	TTC	TSC	○
24015H-004IS056	22	121	149	160.8	159.2	273	4	TTC	TSC	●
24015H-003IS060	24	121	149	159.2	157.6	248	3	TTC	TSC	○
24015H-004IS060	24	121	149	163.8	159.2	273	4	TTC	TSC	●

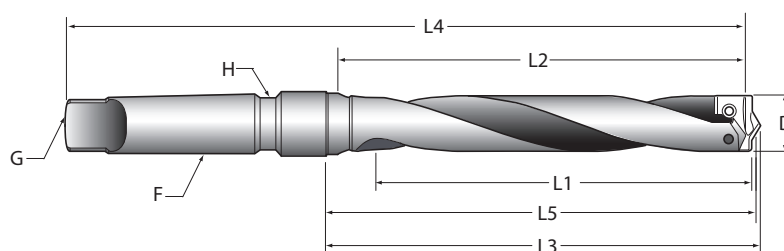
*Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

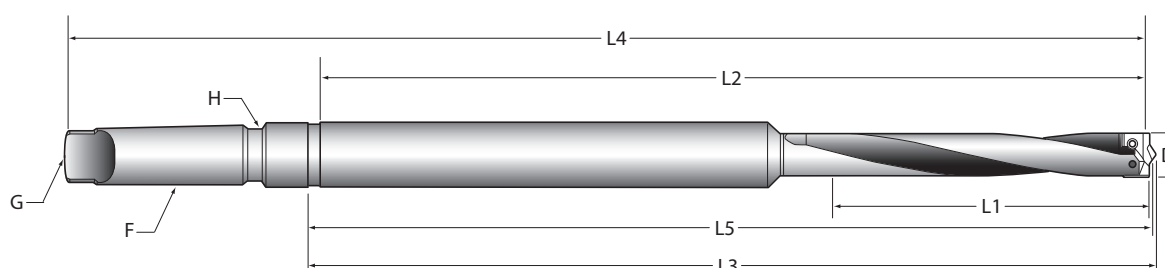
Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146



Porte-outil Long – Queue CM à Tenon – Goujure Hélicoïdale

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Queue	
25010H-003IS045	18	165	237	247.3	241.3	336	3	TTC	TSC	○
25010H-003IS052	22	165	237	247.3	241.3	336	3	TTC	TSC	○
25010H-004IS052	22	165	236	247.3	245.7	360	4	TTC	TSC	●
25015H-003IS060	24	165	237	247.3	240.5	360	3	TTC	TSC	○
25015H-004IS060	24	165	236	247.3	245.7	360	4	TTC	TSC	●

* Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.



Porte-outil Extra-Long – Queue CM à Tenon – Goujure Hélicoïdale

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Queue	
26010H-004IS052	22	165	401	412.4	410.8	525	4	TTC	TSC	●
26015H-004IS060	24	165	401	413.1	411.6	525	4	TTC	TSC	●

* Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.

Dispo. – Disponibilité de stock

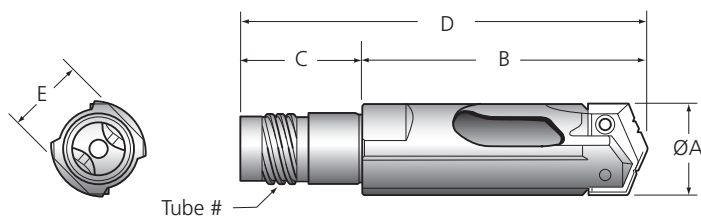
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146



Série 1 — Outil BT-A — Forets et Tubes



Foret métrique

Série T-A®	Référence Foret	Taille du Tube	A	B	C	D	E	Dispo
			Plage de diamètres (mm)	Longueur (mm)	Lgr. queue (mm)	Lgr. totale (mm)	Largeur du plat (mm)	
1	BTA1-799-xx.xx	799	17.69-18.92	58.2	25	83.2	16	◆
	BTA1-800-xx.xx	800	18.93-20.01	58.8	28	86.8	17	◆
	BTA1-801-xx.xx	801	20.02-21.81	59.4	30.5	89.9	18	◆
	BTA1-802-xx.xx	802	21.82-24.10	60.7	33	93.7	19	◆
	BTA1-803-xx.xx	803	24.11-24.38	63.9	33	96.9	21	◆

Foret impérial

Série T-A®	Référence Foret	Taille du Tube	A	B	C	D	E	Dispo
			Plage de diamètres (Pouce)	Longueur (Pouce)	Lgr. queue (Pouce)	Lgr. totale (Pouce)	Largeur du plat (mm)	
1	BTA1-799-x.xxxx	799	0.6960-0.7449	2-15/64	63/64	3-9/32	16	◆
	BTA1-800-x.xxxx	800	0.7450-0.7879	2-5/16	1-7/64	3-27/64	17	◆
	BTA1-801-x.xxxx	801	0.7880-0.8589	2-11/32	1-13/64	3-35/64	18	◆
	BTA1-802-x.xxxx	802	0.8590-0.9489	2-25/64	1-19/64	3-11/16	19	◆
	BTA1-803-x.xxxx	803	0.9490-0.9600	2-33/64	1-19/64	3-13/16	21	◆

Tube métrique



Taille du tube	Référence Tube	Tube Métrique				
		Plage de diamètres (mm)	Dia. exter. OD (mm)	Dia. inter. ID (mm)	Longueur (mm)	Dispo
799	BTAT799-63	17.69-18.90	16.0	10.5	1600	○
	BTAT799-102				2591	○
800	BTAT800-63	18.91-20.00	17.0	11.5	1600	○
	BTAT800-102				2591	○
801	BTAT801-63	20.01-21.79	18.0	12.0	1600	○
	BTAT801-102				2591	○
802	BTAT802-63	21.80-24.08	20.0	13.0	1600	○
	BTAT802-102				2591	○
803	BTAT803-63	24.09-26.39	22.0	14.0	1600	○
	BTAT803-102				2591	○

Tube impérial

Taille du tube	Référence Tube	Tube impérial				
		Plage de diamètres (Pouce)	Dia. exter. OD (Pouce)	Dia. inter. ID (Pouce)	Longueur (Pouce)	Dispo
799	BTAT799-63	0.697-0.744	0.630	0.413	63	○
	BTAT799-102				102	○
800	BTAT800-63	0.745-0.787	0.669	0.453	63	○
	BTAT800-102				102	○
801	BTAT801-63	0.788-0.858	0.709	0.472	63	○
	BTAT801-102				102	○
802	BTAT802-63	0.859-0.948	0.787	0.512	63	○
	BTAT802-102				102	○
803	BTAT803-63	0.949-1.039	0.866	0.551	63	○
	BTAT803-102				102	○

Série 1 **GEN2 T-A** HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64"	17.86	.7031"	451H-.703	○	451T-.703	◆	451A-.703	◆	451N-.703	◆
	18.00	.7087"	451H-18	●	451T-18	◆	451A-18	◆	451N-18	◆
23/32"	18.26	.7188"	451H-0023	○	451T-0023	◆	451A-0023	◆	451N-0023	◆
	18.50	.7283"	451H-18.5	●	451T-18.5	◆	451A-18.5	◆	451N-18.5	◆
47/64"	18.65	.7344"	451H-.734	○	451T-.734	◆	451A-.734	◆	451N-.734	◆
	19.00	.7480"	451H-19	●	451T-19	◆	451A-19	◆	451N-19	◆
3/4"	19.05	.7500"	451H-0024	○	451T-0024	◆	451A-0024	◆	451N-0024	◆
49/64"	19.45	.7656"	451H-.765	○	451T-.765	◆	451A-.765	◆	451N-.765	◆
	19.50	.7677"	451H-19.5	●	451T-19.5	◆	451A-19.5	◆	451N-19.5	◆
25/32"	19.84	.7813"	451H-0025	○	451T-0025	◆	451A-0025	◆	451N-0025	◆
	20.00	.7874"	451H-20	●	451T-20	◆	451A-20	◆	451N-20	◆
51/64"	20.24	.7969"	451H-.796	○	451T-.796	◆	451A-.796	◆	451N-.796	◆
	20.50	.8071"	451H-20.5	●	451T-20.5	◆	451A-20.5	◆	451N-20.5	◆
13/16"	20.64	.8125"	451H-0026	○	451T-0026	◆	451A-0026	◆	451N-0026	◆
	21.00	.8268"	451H-21	●	451T-21	◆	451A-21	◆	451N-21	◆
27/32"	21.43	.8438"	451H-0027	○	451T-0027	◆	451A-0027	◆	451N-0027	◆
	21.50	.8465"	451H-21.5	●	451T-21.5	◆	451A-21.5	◆	451N-21.5	◆
55/64"	21.83	.8594"	451H-.859	○	451T-.859	◆	451A-.859	◆	451N-.859	◆
	22.00	.8661"	451H-22	●	451T-22	◆	451A-22	◆	451N-22	◆
7/8"	22.23	.8750"	451H-0028	○	451T-0028	◆	451A-0028	◆	451N-0028	◆
	22.50	.8858"	451H-22.5	●	451T-22.5	◆	451A-22.5	◆	451N-22.5	◆
57/64"	22.62	.8906"	451H-.890	○	451T-.890	◆	451A-.890	◆	451N-.890	◆
	23.00	.9055"	451H-23	●	451T-23	◆	451A-23	◆	451N-23	◆
29/32"	23.02	.9063"	451H-0029	○	451T-0029	◆	451A-0029	◆	451N-0029	◆
59/64"	23.42	.9219"	451H-.921	○	451T-.921	◆	451A-.921	◆	451N-.921	◆
	23.50	.9252"	451H-23.5	●	451T-23.5	◆	451A-23.5	◆	451N-23.5	◆
	23.70	.9391"	451H-23.7	●	451T-23.7	◆	451A-23.7	◆	451N-23.7	◆
15/16"	23.81	.9375"	451H-0030	○	451T-.0030	◆	451A-.0030	◆	451N-.0030	◆
	24.00	.9449"	451H-24	●	451T-24	◆	451A-24	◆	451N-24	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 1 Standard **T-A Original** HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64"	17.86	.7031"	131H-.703	◆	131T-.703	○	131A-.703	○	131N-.703	○
	18.00	.7087"	131H-18	◆	131T-18	●	131A-18	●	131N-18	●
23/32"	18.26	.7188"	131H-0023	◆	131T-0023	○	131A-0023	○	131N-0023	○
	18.50	.7283"	131H-18.5	◆	131T-18.5	●	131A-18.5	●	131N-18.5	●
47/64"	18.65	.7344"	131H-.734	◆	131T-.734	○	131A-.734	○	131N-.734	○
	19.00	.7480"	131H-19	◆	131T-19	●	131A-19	●	131N-19	●
3/4"	19.05	.7500"	131H-0024	◆	131T-0024	○	131A-0024	○	131N-0024	○
49/64"	19.45	.7656"	131H-.765	◆	131T-.765	○	131A-.765	○	131N-.765	○
	19.50	.7677"	131H-19.5	◆	131T-19.5	●	131A-19.5	●	131N-19.5	●
25/32"	19.84	.7813"	131H-0025	◆	131T-0025	○	131A-0025	○	131N-0025	○
	20.00	.7874"	131H-20	◆	131T-20	●	131A-20	●	131N-20	●
51/64"	20.24	.7969"	131H-.796	◆	131T-.796	○	131A-.796	○	131N-.796	○

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 1 — Lames T-A®

Plage de diamètres 17.53 à 24.38mm

Série 1 Standard HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	20.50	.8071 "	131H-20.5	◆	131T-20.5	●	131A-20.5	●	131N-20.5	●
13/16 "	20.64	.8125 "	131H-0026	◆	131T-0026	○	131A-0026	○	131N-0026	○
	21.00	.8268 "	131H-21	◆	131T-21	●	131A-21	●	131N-21	●
27/32 "	21.43	.8438 "	131H-0027	◆	131T-0027	○	131A-0027	○	131N-0027	○
	21.50	.8465 "	131H-21.5	◆	131T-21.5	○	131A-21.5	●	131N-21.5	○
55/64 "	21.83	.8594 "	131H-.859	◆	131T-.859	○	131A-.859	○	131N-.859	○
	22.00	.8661 "	131H-22	◆	131T-22	●	131A-22	●	131N-22	●
7/8 "	22.23	.8750 "	131H-0028	◆	131T-0028	○	131A-0028	○	131N-0028	○
	22.50	.8858 "	131H-22.5	◆	131T-22.5	○	131A-22.5	●	131N-22.5	○
57/64 "	22.62	.8906 "	131H-.890	◆	131T-.890	○	131A-.890	○	131N-.890	○
	23.00	.9055 "	131H-23	◆	131T-23	●	131A-23	●	131N-23	●
29/32 "	23.02	.9063 "	131H-0029	◆	131T-0029	○	131A-0029	○	131N-0029	○
59/64 "	23.42	.9219 "	131H-.921	◆	131T-.921	○	131A-.921	○	131N-.921	○
	23.50	.9252 "	131H-23.5	◆	131T-23.5	○	131A-23.5	●	131N-23.5	○
	23.70	.9391 "	131H-23.7	◆	131T-23.7	○	131A-23.7	●	131N-23.7	○
15/16 "	23.81	.9375 "	131H-0030	◆	131T-.0030	○	131A-.0030	○	131N-.0030	○
	24.00	.9449 "	131H-24	◆	131T-24	●	131A-24	●	131N-24	●

Conditionnement de deux pièces

Série 1 Standard HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64 "	17.86	.7031 "	151H-.703	◆	151T-.703	○	151A-.703	○	151N-.703	○
	18.00	.7087 "	151H-18	◆	151T-18	●	151A-18	●	151N-18	●
23/32 "	18.26	.7188 "	151H-0023	◆	151T-0023	○	151A-0023	○	151N-0023	○
	18.50	.7283 "	151H-18.5	◆	151T-18.5	●	151A-18.5	●	151N-18.5	●
47/64 "	18.65	.7344 "	151H-.734	◆	151T-.734	○	151A-.734	○	151N-.734	○
	19.00	.7480 "	151H-19	◆	151T-19	●	151A-19	●	151N-19	●
3/4 "	19.05	.7500 "	151H-0024	◆	151T-0024	○	151A-0024	○	151N-0024	○
49/64 "	19.45	.7656 "	151H-.765	◆	151T-.765	○	151A-.765	○	151N-.765	○
	19.50	.7677 "	151H-19.5	◆	151T-19.5	●	151A-19.5	●	151N-19.5	●
25/32 "	19.84	.7813 "	151H-0025	◆	151T-0025	○	151A-0025	○	151N-0025	○
	20.00	.7874 "	151H-20	◆	151T-20	●	151A-20	●	151N-20	●
51/64 "	20.24	.7969 "	151H-.796	◆	151T-.796	○	151A-.796	○	151N-.796	○
	20.50	.8071 "	151H-20.5	◆	151T-20.5	●	151A-20.5	●	151N-20.5	●
13/16 "	20.64	.8125 "	151H-0026	◆	151T-0026	○	151A-0026	○	151N-0026	○
	21.00	.8268 "	151H-21	◆	151T-21	●	151A-21	●	151N-21	●
27/32 "	21.43	.8438 "	151H-0027	◆	151T-0027	○	151A-0027	○	151N-0027	○
	21.50	.8465 "	151H-21.5	◆	151T-21.5	○	151A-21.5	●	151N-21.5	○
55/64 "	21.83	.8594 "	151H-.859	◆	151T-.859	○	151A-.859	○	151N-.859	○
	22.00	.8661 "	151H-22	◆	151T-22	●	151A-22	●	151N-22	●
7/8 "	22.23	.8750 "	151H-0028	◆	151T-0028	○	151A-0028	○	151N-0028	○
	22.50	.8858 "	151H-22.5	◆	151T-22.5	○	151A-22.5	●	151N-22.5	○
57/64 "	22.62	.8906 "	151H-.890	◆	151T-.890	○	151A-.890	○	151N-.890	○
	23.00	.9055 "	151H-23	◆	151T-23	●	151A-23	●	151N-23	●
29/32 "	23.02	.9063 "	151H-0029	◆	151T-0029	○	151A-0029	○	151N-0029	○
59/64 "	23.42	.9219 "	151H-.921	◆	151T-.921	○	151A-.921	○	151N-.921	○
	23.50	.9252 "	151H-23.5	◆	151T-23.5	○	151A-23.5	●	151N-23.5	○
	23.70	.9391 "	151H-23.7	◆	151T-23.7	○	151A-23.7	●	151N-23.7	○
15/16 "	23.81	.9375 "	151H-0030	◆	151T-.0030	○	151A-.0030	○	151N-.0030	○
	24.00	.9449 "	151H-24	◆	151T-24	●	151A-24	●	151N-24	●

Conditionnement de deux pièces

Série 1 Standard



HSS Premium Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64"	17.86	.7031"	181H-.703	◆	181T-.703	○	181A-.703	○	181N-.703	○
	18.00	.7087"	181H-18	◆	181T-18	●	181A-18	●	181N-18	●
23/32"	18.26	.7188"	181H-0023	◆	181T-0023	○	181A-0023	○	181N-0023	○
	18.50	.7283"	181H-18.5	◆	181T-18.5	●	181A-18.5	●	181N-18.5	●
47/64"	18.65	.7344"	181H-.734	◆	181T-.734	○	181A-.734	○	181N-.734	○
	19.00	.7480"	181H-19	◆	181T-19	●	181A-19	●	181N-19	●
3/4"	19.05	.7500"	181H-0024	◆	181T-0024	○	181A-0024	○	181N-0024	○
49/64"	19.45	.7656"	181H-.765	◆	181T-.765	○	181A-.765	○	181N-.765	○
	19.50	.7677"	181H-19.5	◆	181T-19.5	●	181A-19.5	●	181N-19.5	●
25/32"	19.84	.7813"	181H-0025	◆	181T-0025	○	181A-0025	○	181N-0025	○
	20.00	.7874"	181H-20	◆	181T-20	●	181A-20	●	181N-20	●
51/64"	20.24	.7969"	181H-.796	◆	181T-.796	○	181A-.796	○	181N-.796	○
	20.50	.8071"	181H-20.5	◆	181T-20.5	●	181A-20.5	●	181N-20.5	●
13/16"	20.64	.8125"	181H-0026	◆	181T-0026	○	181A-0026	○	181N-0026	○
	21.00	.8268"	181H-21	◆	181T-21	●	181A-21	●	181N-21	●
27/32"	21.43	.8438"	181H-0027	◆	181T-0027	○	181A-0027	○	181N-0027	○
	21.50	.8465"	181H-21.5	◆	181T-21.5	○	181A-21.5	●	181N-21.5	○
55/64"	21.83	.8594"	181H-.859	◆	181T-.859	○	181A-.859	○	181N-.859	○
	22.00	.8661"	181H-22	◆	181T-22	●	181A-22	●	181N-22	●
7/8"	22.23	.8750"	181H-0028	◆	181T-0028	○	181A-0028	○	181N-0028	○
	22.50	.8858"	181H-22.5	◆	181T-22.5	○	181A-22.5	●	181N-22.5	○
57/64"	22.62	.8906"	181H-.890	◆	181T-.890	○	181A-.890	○	181N-.890	○
	23.00	.9055"	181H-23	◆	181T-23	●	181A-23	●	181N-23	●
29/32"	23.02	.9063"	181H-0029	◆	181T-0029	○	181A-0029	○	181N-0029	○
59/64"	23.42	.9219"	181H-.921	◆	181T-.921	○	181A-.921	○	181N-.921	○
	23.50	.9252"	181H-23.5	◆	181T-23.5	○	181A-23.5	●	181N-23.5	○
	23.70	.9391"	181H-23.7	◆	181T-23.7	○	181A-23.7	●	181N-23.7	○
15/16"	23.81	.9375"	181H-0030	◆	181T-0030	○	181A-0030	○	181N-0030	○
	24.00	.9449"	181H-24	◆	181T-24	●	181A-24	●	181N-24	●

Conditionnement de deux pièces

Série 1 **GEN2 T-A** C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64"	17.86	.7031"	4C21H-.703	○	4C21T-.703	◆	4C21A-.703	◆	4C21N-.703	◆
	18.00	.7087"	4C21H-18	●	4C21T-18	◆	4C21A-18	◆	4C21N-18	◆
23/32"	18.26	.7188"	4C21H-0023	○	4C21T-0023	◆	4C21A-0023	◆	4C21N-0023	◆
	18.50	.7283"	4C21H-18.5	●	4C21T-18.5	◆	4C21A-18.5	◆	4C21N-18.5	◆
47/64"	18.65	.7344"	4C21H-.734	○	4C21T-.734	◆	4C21A-.734	◆	4C21N-.734	◆
	19.00	.7480"	4C21H-19	●	4C21T-19	◆	4C21A-19	◆	4C21N-19	◆
3/4"	19.05	.7500"	4C21H-0024	○	4C21T-0024	◆	4C21A-0024	◆	4C21N-0024	◆
49/64"	19.45	.7656"	4C21H-.765	○	4C21T-.765	◆	4C21A-.765	◆	4C21N-.765	◆
	19.50	.7677"	4C21H-19.5	●	4C21T-19.5	◆	4C21A-19.5	◆	4C21N-19.5	◆
25/32"	19.84	.7813"	4C21H-0025	○	4C21T-0025	◆	4C21A-0025	◆	4C21N-0025	◆

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferrux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 1 — Lames T-A®

Plage de diamètres 17.53 à 24.38mm

Série 1 **GEN2 T-A** C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	20.00	.7874 "	4C21H-20	●	4C21T-20	◆	4C21A-20	◆	4C21N-20	◆
51/64 "	20.24	.7969 "	4C21H-.796	○	4C21T-.796	◆	4C21A-.796	◆	4C21N-.796	◆
	20.50	.8071 "	4C21H-20.5	●	4C21T-20.5	◆	4C21A-20.5	◆	4C21N-20.5	◆
13/16 "	20.64	.8125 "	4C21H-0026	○	4C21T-0026	◆	4C21A-0026	◆	4C21N-0026	◆
	21.00	.8268 "	4C21H-21	●	4C21T-21	◆	4C21A-21	◆	4C21N-21	◆
27/32 "	21.43	.8438 "	4C21H-0027	○	4C21T-0027	◆	4C21A-0027	◆	4C21N-0027	◆
	21.50	.8465 "	4C21H-21.5	●	4C21T-21.5	◆	4C21A-21.5	◆	4C21N-21.5	◆
55/64 "	21.83	.8594 "	4C21H-.859	○	4C21T-.859	◆	4C21A-.859	◆	4C21N-.859	◆
	22.00	.8661 "	4C21H-22	●	4C21T-22	◆	4C21A-22	◆	4C21N-22	◆
7/8 "	22.23	.8750 "	4C21H-0028	○	4C21T-0028	◆	4C21A-0028	◆	4C21N-0028	◆
	22.50	.8858 "	4C21H-22.5	●	4C21T-22.5	◆	4C21A-22.5	◆	4C21N-22.5	◆
57/64 "	22.62	.8906 "	4C21H-.890	○	4C21T-.890	◆	4C21A-.890	◆	4C21N-.890	◆
	23.00	.9055 "	4C21H-23	●	4C21T-23	◆	4C21A-23	◆	4C21N-23	◆
29/32 "	23.02	.9063 "	4C21H-0029	○	4C21T-0029	◆	4C21A-0029	◆	4C21N-0029	◆
59/64 "	23.42	.9219 "	4C21H-.921	○	4C21T-.921	◆	4C21A-.921	◆	4C21N-.921	◆
	23.50	.9252 "	4C21H-23.5	●	4C21T-23.5	◆	4C21A-23.5	◆	4C21N-23.5	◆
	23.70	.9391 "	4C21H-23.7	●	4C21T-23.7	◆	4C21A-23.7	◆	4C21N-23.7	◆
15/16 "	23.81	.9375 "	4C21H-0030	○	4C21T-0030	◆	4C21A-0030	◆	4C21N-0030	◆
	24.00	.9449 "	4C21H-24	●	4C21T-24	◆	4C21A-24	◆	4C21N-24	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 1 Standard **T-A Original** C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64 "	17.86	.7031 "	1C21H-.703	◆	1C21T-.703	○	1C21A-.703	○	1C21N-.703	◆
	18.00	.7087 "	1C21H-18	◆	1C21T-18	●	1C21A-18	●	1C21N-18	◆
23/32 "	18.26	.7188 "	1C21H-0023	◆	1C21T-0023	○	1C21A-0023	○	1C21N-0023	◆
	18.50	.7283 "	1C21H-18.5	◆	1C21T-18.5	●	1C21A-18.5	●	1C21N-18.5	◆
47/64 "	18.65	.7344 "	1C21H-.734	◆	1C21T-.734	○	1C21A-.734	○	1C21N-.734	◆
	19.00	.7480 "	1C21H-19	◆	1C21T-19	●	1C21A-19	●	1C21N-19	◆
3/4 "	19.05	.7500 "	1C21H-0024	◆	1C21T-0024	○	1C21A-0024	○	1C21N-0024	◆
49/64 "	19.45	.7656 "	1C21H-.765	◆	1C21T-.765	○	1C21A-.765	○	1C21N-.765	◆
	19.50	.7677 "	1C21H-19.5	◆	1C21T-19.5	●	1C21A-19.5	●	1C21N-19.5	◆
25/32 "	19.84	.7813 "	1C21H-0025	◆	1C21T-0025	○	1C21A-0025	○	1C21N-0025	◆
	20.00	.7874 "	1C21H-20	◆	1C21T-20	●	1C21A-20	●	1C21N-20	◆
51/64 "	20.24	.7969 "	1C21H-.796	◆	1C21T-.796	○	1C21A-.796	○	1C21N-.796	◆
	20.50	.8071 "	1C21H-20.5	◆	1C21T-20.5	●	1C21A-20.5	●	1C21N-20.5	◆
13/16 "	20.64	.8125 "	1C21H-0026	◆	1C21T-0026	○	1C21A-0026	○	1C21N-0026	◆
	21.00	.8268 "	1C21H-21	◆	1C21T-21	●	1C21A-21	●	1C21N-21	◆
27/32 "	21.43	.8348 "	1C21H-0027	◆	1C21T-0027	○	1C21A-0027	○	1C21N-0027	◆
	21.50	.8465 "	1C21H-21.5	◆	1C21T-21.5	○	1C21A-21.5	●	1C21N-21.5	◆
55/64 "	21.83	.8594 "	1C21H-.859	◆	1C21T-.859	○	1C21A-.859	○	1C21N-.859	◆
	22.00	.8661 "	1C21H-22	◆	1C21T-22	●	1C21A-22	●	1C21N-22	◆
7/8 "	22.23	.8750 "	1C21H-0028	◆	1C21T-0028	○	1C21A-0028	○	1C21N-0028	◆
	22.50	.8858 "	1C21H-22.5	◆	1C21T-22.5	○	1C21A-22.5	●	1C21N-22.5	◆
57/64 "	22.62	.8906 "	1C21H-.890	◆	1C21T-.890	○	1C21A-.890	○	1C21N-.890	◆
	23.00	.9055 "	1C21H-23	◆	1C21T-23	●	1C21A-23	●	1C21N-23	◆
29/32 "	23.02	.9063 "	1C21H-0029	◆	1C21T-0029	○	1C21A-0029	○	1C21N-0029	◆
59/64 "	23.42	.9219 "	1C21H-.921	◆	1C21T-.921	○	1C21A-.921	○	1C21N-.921	◆
	23.50	.9252 "	1C21H-23.5	◆	1C21T-23.5	○	1C21A-23.5	●	1C21N-23.5	◆
	23.70	.9331 "	1C21H-23.7	◆	1C21T-23.7	○	1C21A-23.7	●	1C21N-23.7	◆
15/16 "	23.81	.9375 "	1C21H-0030	◆	1C21T-0030	○	1C21A-0030	○	1C21N-0030	◆
	24.00	.9449 "	1C21H-24	◆	1C21T-24	●	1C21A-24	●	1C21N-24	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 1 **GEN2 T-A** C1 Carbure K35

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64"	17.86	.7031"	4C11H-.703	○	4C11T-.703	◆	4C11A-.703	◆	4C11N-.703	◆
	18.00	.7087"	4C11H-18	●	4C11T-18	◆	4C11A-18	◆	4C11N-18	◆
23/32"	18.26	.7188"	4C11H-0023	○	4C11T-0023	◆	4C11A-0023	◆	4C11N-0023	◆
	18.50	.7283"	4C11H-18.5	●	4C11T-18.5	◆	4C11A-18.5	◆	4C11N-18.5	◆
47/64"	18.65	.7344"	4C11H-.734	◆	4C11T-.734	◆	4C11A-.734	◆	4C11N-.734	◆
	19.00	.7480"	4C11H-19	●	4C11T-19	◆	4C11A-19	◆	4C11N-19	◆
3/4"	19.05	.7500"	4C11H-0024	○	4C11T-0024	◆	4C11A-0024	◆	4C11N-0024	◆
49/64"	19.45	.7656"	4C11H-.765	○	4C11T-.765	◆	4C11A-.765	◆	4C11N-.765	◆
	19.50	.7677"	4C11H-19.5	●	4C11T-19.5	◆	4C11A-19.5	◆	4C11N-19.5	◆
25/32"	19.84	.7813"	4C11H-0025	○	4C11T-0025	◆	4C11A-0025	◆	4C11N-0025	◆
	20.00	.7874"	4C11H-20	●	4C11T-20	◆	4C11A-20	◆	4C11N-20	◆
51/64"	20.24	.7969"	4C11H-.796	◆	4C11T-.796	◆	4C11A-.796	◆	4C11N-.796	◆
	20.50	.8071"	4C11H-20.5	●	4C11T-20.5	◆	4C11A-20.5	◆	4C11N-20.5	◆
13/16"	20.64	.8125"	4C11H-0026	○	4C11T-0026	◆	4C11A-0026	◆	4C11N-0026	◆
	21.00	.8268"	4C11H-21	●	4C11T-21	◆	4C11A-21	◆	4C11N-21	◆
27/32"	21.43	.8348"	4C11H-0027	○	4C11T-0027	◆	4C11A-0027	◆	4C11N-0027	◆
	21.50	.8465"	4C11H-21.5	●	4C11T-21.5	◆	4C11A-21.5	◆	4C11N-21.5	◆
55/64"	21.83	.8594"	4C11H-.859	◆	4C11T-.859	◆	4C11A-.859	◆	4C11N-.859	◆
	22.00	.8661"	4C11H-22	●	4C11T-22	◆	4C11A-22	◆	4C11N-22	◆
7/8"	22.23	.8750"	4C11H-0028	○	4C11T-0028	◆	4C11A-0028	◆	4C11N-0028	◆
	22.50	.8858"	4C11H-22.5	●	4C11T-22.5	◆	4C11A-22.5	◆	4C11N-22.5	◆
57/64"	22.62	.8906"	4C11H-.890	○	4C11T-.890	◆	4C11A-.890	◆	4C11N-.890	◆
	23.00	.9055"	4C11H-23	●	4C11T-23	◆	4C11A-23	◆	4C11N-23	◆
29/32"	23.02	.9063"	4C11H-0029	○	4C11T-0029	◆	4C11A-0029	◆	4C11N-0029	◆
59/64"	23.42	.9219"	4C11H-.921	○	4C11T-.921	◆	4C11A-.921	◆	4C11N-.921	◆
	23.50	.9252"	4C11H-23.5	●	4C11T-23.5	◆	4C11A-23.5	◆	4C11N-23.5	◆
	23.70	.9331"	4C11H-23.7	○	4C11T-23.7	◆	4C11A-23.7	◆	4C11N-23.7	◆
15/16"	23.81	.9375"	4C11H-0030	○	4C11T-0030	◆	4C11A-0030	◆	4C11N-0030	◆
	24.00	.9449"	4C11H-24	●	4C11T-24	◆	4C11A-24	◆	4C11N-24	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 1 Standard **T-A Original** C3 Carbure K10

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64"	17.86	.7031"	1C31H-.703-CI	◆	1C31T-.703-CI	◆	1C31A-.703-CI	○	1C31N-.703-CI	◆
	18.00	.7087"	1C31H-18-CI	◆	1C31T-18-CI	◆	1C31A-18-CI	●	1C31N-18-CI	◆
23/32"	18.26	.7188"	1C31H-0023-CI	◆	1C31T-0023-CI	◆	1C31A-0023-CI	○	1C31N-0023-CI	◆
	18.50	.7283"	1C31H-18.5-CI	◆	1C31T-18.5-CI	◆	1C31A-18.5-CI	●	1C31N-18.5-CI	◆
47/64"	18.65	.7344"	1C31H-.734-CI	◆	1C31T-.734-CI	◆	1C31A-.734-CI	○	1C31N-.734-CI	◆
	19.00	.7480"	1C31H-19-CI	◆	1C31T-19-CI	◆	1C31A-19-CI	●	1C31N-19-CI	◆
3/4"	19.05	.7500"	1C31H-0024-CI	◆	1C31T-0024-CI	◆	1C31A-0024-CI	○	1C31N-0024-CI	◆
49/64"	19.45	.7656"	1C31H-.765-CI	◆	1C31T-.765-CI	◆	1C31A-.765-CI	○	1C31N-.765-CI	◆
	19.50	.7677"	1C31H-19.5-CI	◆	1C31T-19.5-CI	◆	1C31A-19.5-CI	●	1C31N-19.5-CI	◆
25/32"	19.84	.7813"	1C31H-0025-CI	◆	1C31T-0025-CI	◆	1C31A-0025-CI	○	1C31N-0025-CI	◆

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferrux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 1 — Lames T-A®

Plage de diamètres 17.53 à 24.38mm

Série 1 Standard T-A GEN2 T-A C3 Carbure K10

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	20.00	.7874 "	1C31H-20-CI	◆	1C31T-20-CI	◆	1C31A-20-CI	●	1C31N-20-CI	◆
51/64 "	20.24	.7969 "	1C31H-.796-CI	◆	1C31T-.796-CI	◆	1C31A-.796-CI	○	1C31N-.796-CI	◆
	20.50	.8071 "	1C31H-20.5-CI	◆	1C31T-20.5-CI	◆	1C31A-20.5-CI	●	1C31N-20.5-CI	◆
13/16 "	20.64	.8125 "	1C31H-0026-CI	◆	1C31T-0026-CI	◆	1C31A-0026-CI	○	1C31N-0026-CI	◆
	21.00	.8268 "	1C31H-21-CI	◆	1C31T-21-CI	◆	1C31A-21-CI	●	1C31N-21-CI	◆
27/32 "	21.43	.8438 "	1C31H-0027-CI	◆	1C31T-0027-CI	◆	1C31A-0027-CI	○	1C31N-0027-CI	◆
55/64 "	21.83	.8594 "	1C31H-.859-CI	◆	1C31T-.859-CI	◆	1C31A-.859-CI	○	1C31N-.859-CI	◆
	22.00	.8661 "	1C31H-22-CI	◆	1C31T-22-CI	◆	1C31A-22-CI	●	1C31N-22-CI	◆
7/8 "	22.23	.8750 "	1C31H-0028-CI	◆	1C31T-0028-CI	◆	1C31A-0028-CI	○	1C31N-0028-CI	◆
57/64 "	22.62	.8906 "	1C31H-.890-CI	◆	1C31T-.890-CI	◆	1C31A-.890-CI	○	1C31N-.890-CI	◆
	23.00	.9055 "	1C31H-23-CI	◆	1C31T-23-CI	◆	1C31A-23-CI	●	1C31N-23-CI	◆
29/32 "	23.02	.9063 "	1C31H-0029-CI	◆	1C31T-0029-CI	◆	1C31A-0029-CI	○	1C31N-0029-CI	◆
59/64 "	23.42	.9219 "	1C31H-.921-CI	◆	1C31T-.921-CI	◆	1C31A-.921-CI	○	1C31N-.921-CI	◆
15/16 "	23.81	.9375 "	1C31H-0030-CI	◆	1C31T-0030-CI	◆	1C31A-0030-CI	○	1C31N-0030-CI	◆
	24.00	.9449 "	1C31H-24-CI	◆	1C31T-24-CI	◆	1C31A-24-CI	●	1C31N-24-CI	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 1 Standard T-A GEN2 T-A C5 Carbure P40

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64 "	17.86	.7031 "	1C51H-.703	◆	1C51T-.703	○	1C51A-.703	○	1C51N-.703	◆
	18.00	.7087 "	1C51H-18	◆	1C51T-18	●	1C51A-18	●	1C51N-18	◆
23/32 "	18.26	.7188 "	1C51H-0023	◆	1C51T-0023	○	1C51A-0023	○	1C51N-0023	◆
	18.50	.7283 "	1C51H-18.5	◆	1C51T-18.5	●	1C51A-18.5	●	1C51N-18.5	◆
47/64 "	18.65	.7344 "	1C51H-.734	◆	1C51T-.734	○	1C51A-.734	○	1C51N-.734	◆
	19.00	.7480 "	1C51H-19	◆	1C51T-19	●	1C51A-19	●	1C51N-19	◆
3/4 "	19.05	.7500 "	1C51H-0024	◆	1C51T-0024	○	1C51A-0024	○	1C51N-0024	◆
49/64 "	19.45	.7656 "	1C51H-.765	◆	1C51T-.765	○	1C51A-.765	○	1C51N-.765	◆
	19.50	.7677 "	1C51H-19.5	◆	1C51T-19.5	●	1C51A-19.5	●	1C51N-19.5	◆
25/32 "	19.84	.7813 "	1C51H-0025	◆	1C51T-0025	○	1C51A-0025	○	1C51N-0025	◆
	20.00	.7874 "	1C51H-20	◆	1C51T-20	●	1C51A-20	●	1C51N-20	◆
51/64 "	20.24	.7969 "	1C51H-.796	◆	1C51T-.796	○	1C51A-.796	○	1C51N-.796	◆
	20.50	.8071 "	1C51H-20.5	◆	1C51T-20.5	●	1C51A-20.5	●	1C51N-20.5	◆
13/16 "	20.64	.8125 "	1C51H-0026	◆	1C51T-0026	○	1C51A-0026	○	1C51N-0026	◆
	21.00	.8268 "	1C51H-21	◆	1C51T-21	●	1C51A-21	●	1C51N-21	◆
27/32 "	21.43	.8438 "	1C51H-0027	◆	1C51T-0027	○	1C51A-0027	○	1C51N-0027	◆
55/64 "	21.83	.8594 "	1C51H-.859	◆	1C51T-.859	○	1C51A-.859	○	1C51N-.859	◆
	22.00	.8661 "	1C51H-22	◆	1C51T-22	●	1C51A-22	●	1C51N-22	◆
7/8 "	22.23	.8750 "	1C51H-0028	◆	1C51T-0028	○	1C51A-0028	○	1C51N-0028	◆
57/64 "	22.62	.8906 "	1C51H-.890	◆	1C51T-.890	○	1C51A-.890	○	1C51N-.890	◆
	23.00	.9055 "	1C51H-23	◆	1C51T-23	●	1C51A-23	●	1C51N-23	◆
29/32 "	23.02	.9063 "	1C51H-0029	◆	1C51T-0029	○	1C51A-0029	○	1C51N-0029	◆
59/64 "	23.42	.9219 "	1C51H-.921	◆	1C51T-.921	○	1C51A-.921	○	1C51N-.921	◆
15/16 "	23.81	.9375 "	1C51H-0030	◆	1C51T-0030	○	1C51A-0030	○	1C51N-0030	◆
	24.00	.9449 "	1C51H-24	◆	1C51T-24	●	1C51A-24	●	1C51N-24	◆

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série 1 Standard HSS Super Cobalt – Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64"	17.86	.7031"	151H-.703-FB	◆	151T-.703-FB	○	151A-.703-FB	◆	151N-.703-FB	◆
	18.00	.7087"	151H-18-FB	◆	151T-18-FB	○	151A-18-FB	◆	151N-18-FB	◆
23/32"	18.26	.7188"	151H-0023-FB	◆	151T-0023-FB	○	151A-0023-FB	◆	151N-0023-FB	◆
	18.50	.7283"	151H-18.5-FB	◆	151T-18.5-FB	○	151A-18.5-FB	◆	151N-18.5-FB	◆
47/64"	18.65	.7344"	151H-.734-FB	◆	151T-.734-FB	○	151A-.734-FB	◆	151N-.734-FB	◆
	19.00	.7480"	151H-19-FB	◆	151T-19-FB	○	151A-19-FB	◆	151N-19-FB	◆
3/4"	19.05	.7500"	151H-0024-FB	◆	151T-0024-FB	○	151A-0024-FB	◆	151N-0024-FB	◆
49/64"	19.45	.7656"	151H-.765-FB	◆	151T-.765-FB	○	151A-.765-FB	◆	151N-.765-FB	◆
	19.50	.7677"	151H-19.5-FB	◆	151T-19.5-FB	○	151A-19.5-FB	◆	151N-19.5-FB	◆
25/32"	19.84	.7813"	151H-0025-FB	◆	151T-0025-FB	○	151A-0025-FB	◆	151N-0025-FB	◆
	20.00	.7874"	151H-20-FB	◆	151T-20-FB	○	151A-20-FB	◆	151N-20-FB	◆
	20.50	.8071"	151H-20.5-FB	◆	151T-20.5-FB	○	151A-20.5-FB	◆	151N-20.5-FB	◆
13/16"	20.64	.8125"	151H-0026-FB	◆	151T-0026-FB	○	151A-0026-FB	◆	151N-0026-FB	◆
	21.00	.8268"	151H-21-FB	◆	151T-21-FB	○	151A-21-FB	◆	151N-21-FB	◆
27/32"	21.43	.8438"	151H-0027-FB	◆	151T-0027-FB	○	151A-0027-FB	◆	151N-0027-FB	◆
	22.00	.8661"	151H-22-FB	◆	151T-22-FB	○	151A-22-FB	◆	151N-22-FB	◆
7/8"	22.23	.8750"	151H-0028-FB	◆	151T-0028-FB	○	151A-0028-FB	◆	151N-0028-FB	◆
	23.00	.9055"	151H-23-FB	◆	151T-23-FB	○	151A-23-FB	◆	151N-23-FB	◆
29/32"	23.02	.9063"	151H-0029-FB	◆	151T-0029-FB	○	151A-0029-FB	◆	151N-0029-FB	◆
59/64"	23.42	.9219"	151H-.921-FB	◆	151T-.921-FB	○	151A-.921-FB	◆	151N-.921-FB	◆
15/16"	23.81	.9375"	151H-0030-FB	◆	151T-0030-FB	○	151A-0030-FB	◆	151N-0030-FB	◆
	24.00	.9449"	151H-24-FB	◆	151T-24-FB	○	151A-24-FB	◆	151N-24-FB	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 1 Standard C2 Carbure K20 – Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64"	17.86	.7031"	1C21H-.703-FB	◆	1C21T-.703-FB	◆	1C21A-.703-FB	◆	1C21N-.703-FB	◆
	18.00	.7087"	1C21H-18-FB	◆	1C21T-18-FB	◆	1C21A-18-FB	◆	1C21N-18-FB	◆
23/32"	18.26	.7188"	1C21H-0023-FB	◆	1C21T-0023-FB	◆	1C21A-0023-FB	◆	1C21N-0023-FB	◆
	18.50	.7283"	1C21H-18.5-FB	◆	1C21T-18.5-FB	◆	1C21A-18.5-FB	◆	1C21N-18.5-FB	◆
47/64"	18.65	.7344"	1C21H-.734-FB	◆	1C21T-.734-FB	◆	1C21A-.734-FB	◆	1C21N-.734-FB	◆
	19.00	.7480"	1C21H-19-FB	◆	1C21T-19-FB	◆	1C21A-19-FB	◆	1C21N-19-FB	◆
3/4"	19.05	.7500"	1C21H-0024-FB	◆	1C21T-0024-FB	◆	1C21A-0024-FB	◆	1C21N-0024-FB	◆
49/64"	19.45	.7656"	1C21H-.765-FB	◆	1C21T-.765-FB	◆	1C21A-.765-FB	◆	1C21N-.765-FB	◆
	19.50	.7677"	1C21H-19.5-FB	◆	1C21T-19.5-FB	◆	1C21A-19.5-FB	◆	1C21N-19.5-FB	◆
25/32"	19.84	.7813"	1C21H-0025-FB	◆	1C21T-0025-FB	◆	1C21A-0025-FB	◆	1C21N-0025-FB	◆
	20.00	.7874"	1C21H-20-FB	◆	1C21T-20-FB	◆	1C21A-20-FB	◆	1C21N-20-FB	◆
	20.50	.8071"	1C21H-20.5-FB	◆	1C21T-20.5-FB	◆	1C21A-20.5-FB	◆	1C21N-20.5-FB	◆
13/16"	20.64	.8125"	1C21H-0026-FB	◆	1C21T-0026-FB	◆	1C21A-0026-FB	◆	1C21N-0026-FB	◆
	21.00	.8268"	1C21H-21-FB	◆	1C21T-21-FB	◆	1C21A-21-FB	◆	1C21N-21-FB	◆
27/32"	21.43	.8438"	1C21H-0027-FB	◆	1C21T-0027-FB	◆	1C21A-0027-FB	◆	1C21N-0027-FB	◆
	22.00	.8661"	1C21H-22-FB	◆	1C21T-22-FB	◆	1C21A-22-FB	◆	1C21N-22-FB	◆
7/8"	22.23	.8750"	1C21H-0028-FB	◆	1C21T-0028-FB	◆	1C21A-0028-FB	◆	1C21N-0028-FB	◆
	23.00	.9055"	1C21H-23-FB	◆	1C21T-23-FB	◆	1C21A-23-FB	◆	1C21N-23-FB	◆
29/32"	23.02	.9063"	1C21H-0029-FB	◆	1C21T-0029-FB	◆	1C21A-0029-FB	◆	1C21N-0029-FB	◆
59/64"	23.42	.9219"	1C21H-.921-FB	◆	1C21T-.921-FB	◆	1C21A-.921-FB	◆	1C21N-.921-FB	◆
15/16"	23.81	.9375"	1C21H-0030-FB	◆	1C21T-0030-FB	◆	1C21A-0030-FB	◆	1C21N-0030-FB	◆
	24.00	.9449"	1C21H-24-FB	◆	1C21T-24-FB	◆	1C21A-24-FB	◆	1C21N-24-FB	◆

Conditionnement de deux pièces



Série 1 – Lames T-A®

Plaque de diamètres 17.53 à 24.38mm

Série 1 Standard HSS Super Cobalt – Chanfreinage SP 90°

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
45/64"	17.86	.7031"	151H-.703-SP	◆	151T-.703-SP	◆	151A-.703-SP	◆	151N-.703-SP	◆
	18.00	.7087"	151H-18-SP	◆	151T-18-SP	◆	151A-18-SP	◆	151N-18-SP	◆
23/32"	18.26	.7188"	151H-0023-SP	◆	151T-0023-SP	◆	151A-0023-SP	◆	151N-0023-SP	◆
	18.50	.7283"	151H-18.5-SP	◆	151T-18.5-SP	◆	151A-18.5-SP	◆	151N-18.5-SP	◆
47/64"	18.65	.7344"	151H-.734-SP	◆	151T-.734-SP	◆	151A-.734-SP	◆	151N-.734-SP	◆
	19.00	.7480"	151H-19-SP	◆	151T-19-SP	◆	151A-19-SP	◆	151N-19-SP	◆
3/4"	19.05	.7500"	151H-0024-SP	◆	151T-0024-SP	◆	151A-0024-SP	◆	151N-0024-SP	◆
49/64"	19.45	.7656"	151H-.765-SP	◆	151T-.765-SP	◆	151A-.765-SP	◆	151N-.765-SP	◆
	19.50	.7677"	151H-19.5-SP	◆	151T-19.5-SP	◆	151A-19.5-SP	◆	151N-19.5-SP	◆
25/32"	19.84	.7813"	151H-0025-SP	◆	151T-0025-SP	◆	151A-0025-SP	◆	151N-0025-SP	◆
	20.00	.7874"	151H-20-SP	◆	151T-20-SP	◆	151A-20-SP	◆	151N-20-SP	◆
51/64"	20.24	.7969"	151H-.796-SP	◆	151T-.796-SP	◆	151A-.796-SP	◆	151N-.796-SP	◆
	20.50	.8071"	151H-20.5-SP	◆	151T-20.5-SP	◆	151A-20.5-SP	◆	151N-20.5-SP	◆
13/16"	20.64	.8125"	151H-0026-SP	◆	151T-0026-SP	◆	151A-0026-SP	◆	151N-0026-SP	◆
	21.00	.8268"	151H-21-SP	◆	151T-21-SP	◆	151A-21-SP	◆	151N-21-SP	◆
27/32"	21.43	.8438"	151H-0027-SP	◆	151T-0027-SP	◆	151A-0027-SP	◆	151N-0027-SP	◆
55/64"	21.83	.8594"	151H-.859-SP	◆	151T-.859-SP	◆	151A-.859-SP	◆	151N-.859-SP	◆
	22.00	.8661"	151H-22-SP	◆	151T-22-SP	◆	151A-22-SP	◆	151N-22-SP	◆
7/8"	22.23	.8750"	151H-0028-SP	◆	151T-0028-SP	◆	151A-0028-SP	◆	151N-0028-SP	◆
57/64"	22.62	.8906"	151H-.890-SP	◆	151T-.890-SP	◆	151A-.890-SP	◆	151N-.890-SP	◆
	23.00	.9055"	151H-23-SP	◆	151T-23-SP	◆	151A-23-SP	◆	151N-23-SP	◆
29/32"	23.02	.9063"	151H-0029-SP	◆	151T-0029-SP	◆	151A-0029-SP	◆	151N-0029-SP	◆
59/64"	23.42	.9219"	151H-.921-SP	◆	151T-.921-SP	◆	151A-.921-SP	◆	151N-.921-SP	◆
15/16"	23.81	.9375"	151H-0030-SP	◆	151T-0030-SP	◆	151A-0030-SP	◆	151N-0030-SP	◆
	24.00	.9449"	151H-24-SP	◆	151T-24-SP	●	151A-24-SP	◆	151N-24-SP	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 1 Standard N2 Carbure – Revêtement CVD Diamant

Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	Revêtement CVD Diamant	Dispo
45/64"	17.86	.7031"	1N21D-.703	◆
	18.00	.7087"	1N21D-18	◆
23/32"	18.26	.7188"	1N21D-0023	◆
	18.50	.7283"	1N21D-18.5	◆
47/64"	18.65	.7344"	1N21D-.734	◆
	19.00	.7480"	1N21D-19	◆
3/4"	19.05	.7500"	1N21D-0024	◆
49/64"	19.45	.7656"	1N21D-.765	◆
	19.50	.7677"	1N21D-19.5	◆
25/32"	19.84	.7813"	1N21D-0025	◆
	20.00	.7874"	1N21D-20	◆
51/64"	20.24	.7969"	1N21D-.796	◆
	20.50	.8071"	1N21D-20.5	◆
13/16"	20.64	.8125"	1N21D-0026	◆
	21.00	.8268"	1N21D-21	◆
27/32"	21.43	.8438"	1N21D-0027	◆
55/64"	21.83	.8594"	1N21D-.859	◆
	22.00	.8661"	1N21D-22	◆
7/8"	22.23	.8750"	1N21D-0028	◆
57/64"	22.62	.8906"	1N21D-.890	◆
	23.00	.9055"	1N21D-23	◆
29/32"	23.02	.9063"	1N21D-0029	◆
59/64"	23.42	.9219"	1N21D-.921	◆
15/16"	23.81	.9375"	1N21D-.0030	◆
	24.00	.9449"	1N21D-24	◆

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série 1 **GEN2 T-A** HSS Super Cobalt – Géométrie HE

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité		Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo
45/64"	17.86	.7031"	451H-.703-HE	◆	27/32"	21.43	.8438"	451H-0027-HE	◆
	18.00	.7087"	451H-18-HE	◆		21.50	.8465"	451H-21.5-HE	◆
23/32"	18.26	.7188"	451H-0023-HE	◆	55/64"	21.83	.8594"	451H-.859-HE	◆
	18.50	.7283"	451H-18.5-HE	◆		22.00	.8661"	451H-22-HE	◆
47/64"	18.65	.7344"	451H-.734-HE	◆	7/8"	22.23	.8750"	451H-0028-HE	◆
	19.00	.7480"	451H-19-HE	◆		22.50	.8858"	451H-22.5-HE	◆
3/4"	19.05	.7500"	451H-0024-HE	◆	57/64"	22.62	.8906"	451H-.890-HE	◆
49/64"	19.45	.7656"	451H-.765-HE	◆		23.00	.9055"	451H-23-HE	◆
	19.50	.7677"	451H-19.5-HE	◆	29/32"	23.02	.9063"	451H-0029-HE	◆
25/32"	19.84	.7813"	451H-0025-HE	◆	59/64"	23.42	.9219"	451H-.921-HE	◆
	20.00	.7874"	451H-20-HE	◆		23.50	.9252"	451H-23.5-HE	◆
51/64"	20.24	.7969"	451H-.796-HE	◆		23.70	.9391"	451H-23.7-HE	◆
	20.50	.8071"	451H-20.5-HE	◆	15/16"	23.81	.9375"	451H-0030-HE	◆
13/16"	20.64	.8125"	451H-0026-HE	◆		24.00	.9449"	451H-24-HE	◆
	21.00	.8268"	451H-21-HE	◆	27/32"	21.43	.8438"	451H-0027-HE	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 1 **GEN2 T-A** C1 Carbone K35 – Géométrie HE

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité		Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo
55/64"	17.86	.7031"	4C11H-.703-HE	◆	27/32"	21.43	.8438"	4C11H-0027-HE	◆
	18.00	.7087"	4C11H-18-HE	◆		21.50	.8465"	4C11H-21.5-HE	◆
23/32"	18.26	.7188"	4C11H-0023-HE	◆	55/64"	21.83	.8594"	4C11H-.859-HE	◆
	18.50	.7283"	4C11H-18.5-HE	◆		22.00	.8661"	4C11H-22-HE	◆
47/64"	18.65	.7344"	4C11H-.734-HE	◆	7/8"	22.23	.8750"	4C11H-0028-HE	◆
	19.00	.7480"	4C11H-19-HE	◆		22.50	.8858"	4C11H-22.5-HE	◆
3/4"	19.05	.7500"	4C11H-0024-HE	◆	57/64"	22.62	.8906"	4C11H-.890-HE	◆
49/64"	19.45	.7656"	4C11H-.765-HE	◆		23.00	.9055"	4C11H-23-HE	◆
	19.50	.7677"	4C11H-19.5-HE	◆	29/32"	23.02	.9063"	4C11H-0029-HE	◆
25/32"	19.84	.7813"	4C11H-0025-HE	◆	59/64"	23.42	.9219"	4C11H-.921-HE	◆
	20.00	.7874"	4C11H-20-HE	◆		23.50	.9252"	4C11H-23.5-HE	◆
51/64"	20.24	.7969"	4C11H-.796-HE	◆		23.70	.9391"	4C11H-23.7-HE	◆
	20.50	.8071"	4C11H-20.5-HE	◆	15/16"	23.81	.9375"	4C11H-0030-HE	◆
13/16"	20.64	.8125"	4C11H-0026-HE	◆		24.00	.9449"	4C11H-24-HE	◆
	21.00	.8268"	4C11H-21-HE	◆					

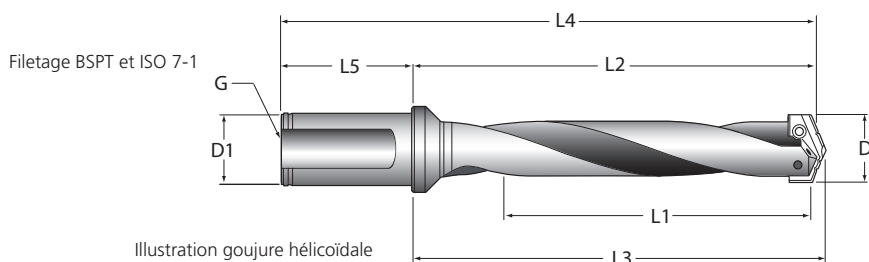
Conditionnement de deux pièces

Série 1 Standard **T-A Original** Construction Métallique

Diamètre		Référence, Revêtement, Disponibilité				Référence, Revêtement, Disponibilité			
Ø Pouce	Ø mm	TW - Paroi Fine HSS Super Cobalt – TiAlN	Dispo	Paroi Fine T-A® Super Cobalt AM200®	Dispo	SS - 150° HSS Super Cobalt	Dispo	150° T-A® Super Cobalt AM200®	Dispo
-	18.00	151A-18-TW	●	151H-18-TW	●	151A-18-SS	●	151H-18-SS	●
13/16"	20.64	151A-0026-TW	○	151H-0026-TW	○	151A-0026-SS	○	151H-0026-SS	○
-	22.00	151A-22-TW	●	151H-22-TW	●	151A-22-SS	●	151H-22-SS	●
7/8"	22.23	151A-0028-TW	○	151H-0028-TW	○	151A-0028-SS	○	151H-0028-SS	○
15/16"	23.81	151A-0030-TW	○	151H-0030-TW	○	151A-0030-SS	○	151H-0030-SS	○
-	24.00	151A-24-TW	●	151H-24-TW	●	151A-24-SS	●	151H-24-SS	●



Série 2 — Porte-Outils T-A®

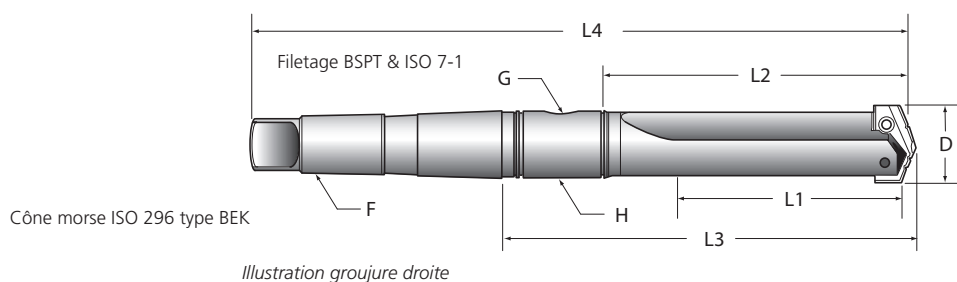


A Colerette et Méplat – Queue cylindrique

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	L5	D1	G	*
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. corps (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	Lgr. queue (mm)	Dia. queue (mm)	Filetage	
21020S-32FM	Extra-court	Droite	24.50-35.00	57	88.5	92.1	148.5	60	32.0	1/4"	1/8"
21025S-32FM	Extra-court	Droite	30.00-35.00	92	123.4	127.0	183.4	60	32.0	1/4"	1/8"
22020S-32FM	Court	Droite	24.50-35.00	86	128.6	132.2	188.6	60	32.0	1/4"	N/A
22025S-32FM	Court	Droite	30.00-35.00	86	128.6	132.2	188.6	60	32.0	1/4"	N/A
23020S-32FM	Intermédiaire	Droite	24.50-35.00	137	179.4	183	239.4	60	32.0	1/4"	N/A
24020S-32FM	Standard	Droite	24.50-35.00	187	230.2	233.8	290.2	60	32.0	1/4"	N/A
23020H-32FM	Intermédiaire	Hélicoïdale	24.50-35.00	137	179.4	183	239.4	60	32.0	1/4"	N/A
23025H-32FM	Intermédiaire	Hélicoïdale	30.00-35.00	137	179.4	183	239.4	60	32.0	1/4"	N/A
24020H-32FM	Standard	Hélicoïdale	24.50-35.00	187	230.2	233.8	290.2	60	32.0	1/4"	N/A
24025H-32FM	Standard	Hélicoïdale	30.00-35.00	187	230.2	233.8	290.2	60	32.0	1/4"	N/A
25020H-32FM	Extended	Hélicoïdale	24.50-35.00	289	331.8	335.4	391.8	60	32.0	1/4"	N/A
25025H-32FM	Extended	Hélicoïdale	30.00-35.00	289	331.8	335.4	391.8	60	32.0	1/4"	N/A
27020S-32FM	XL	Droite	24.50-35.00	511	554.1	557.7	614.1	60	32.0	1/4"	N/A
29020S-32FM	3XL	Droite	24.50-35.00	692	735.1	738.7	795.1	60	32.0	1/4"	N/A

*Note: L'outil extra-court comprend un trou d'arrosage latéral supplémentaire

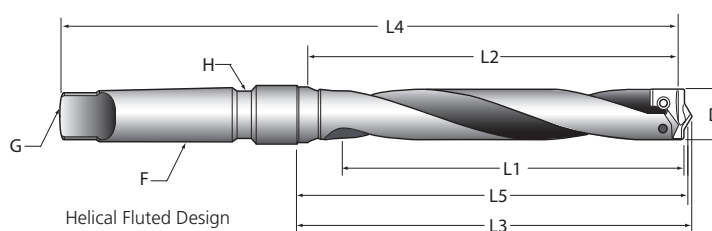
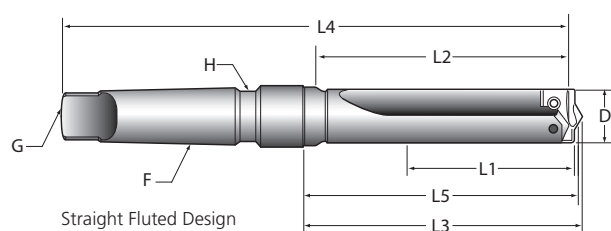


Queue CM à tenon

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	F	H	G
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. goujure (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	CM	Jt. tournant (RCA)	Filetage
22020S-004M	Court	Droite	24.50-35.00	86	114.3	160.4	273.8	4	3SRM	1/8"
22025S-004M	Court	Droite	30.00-35.00	86	114.3	167.6	281	4	4SRM	1/4"
23020H-004M	Intermédiaire	Hélicoïdale	24.50-35.00	137	165.1	211.2	324.6	4	3SRM	1/8"
23025H-004M	Intermédiaire	Hélicoïdale	30.00-35.00	137	165.1	218.4	331.8	4	4SRM	1/4"
24020H-004M	Standard	Hélicoïdale	24.50-35.00	188	215.9	262	375.4	4	3SRM	1/8"
24025H-004M	Standard	Hélicoïdale	30.00-35.00	188	215.9	269.2	382.6	4	4SRM	1/4"
25020H-004M	Long	Hélicoïdale	24.50-35.00	289	317.5	363.6	477	4	3SRM	1/8"
25025H-004M	Long	Hélicoïdale	30.00-35.00	289	317.5	370.8	484.2	4	4SRM	1/4"

Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146



Porte-outil court – Queue CM à Tenon – Goujure Droite

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Tenon	
22020S-004IS100	26	86	114	126.6	124.2	238	4	TTC	TSC	●
22025S-004IS112	31-33	86	114	126.6	124.2	238	4	TTC	TSC	●

*Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.

Porte-outil Standard – Queue CM à Tenon – Goujure Hélicoïdale

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Tenon	
24020H-004IS100	26	137	165	177.4	175.0	289	4	TTC	TSC	●
24025H-004IS112	31	137	165	177.4	175.0	289	4	TTC	TSC	●

*Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.

Porte-outil Long – Queue CM à Tenon – Goujure Hélicoïdale

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Tenon	
25020H-003IS100	26	165	234	247.7	240.1	336	3	TTC	TSC	○
25020H-004IS100	26	165	234	247.7	246.0	360	4	TTC	TSC	●

*Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.

Porte-outil Extra-Long – Queue CM à Tenon – Goujure Hélicoïdale

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Tenon	
26020H-004IS100	26	165	406	418.3	416.3	530	4	TTC	TSC	●

*Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.

Dispo. – Disponibilité de stock

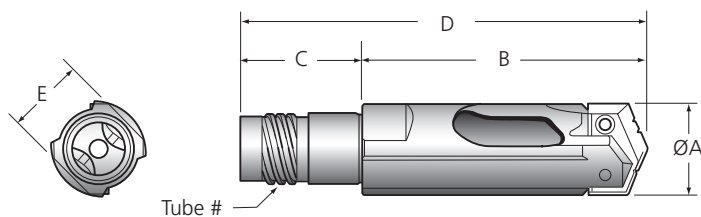
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146



Série 2 — Outil BT-A — Forets et Tubes



Foret métrique

Série T-A®	Référence Foret	Taille du Tube	A Plage de diamètres (mm)	B Longueur (mm)	C Lgr. queue (mm)	D Lgr. totale (mm)	E Largeur du plat (mm)	Dispo
2	BTA2-803-xx.xx	803	24.39-26.41	78.5	33	111.5	21	◆
	BTA2-804-xx.xx	804	26.40-28.70	75.9	28	103.9	22	◆
	BTA2-805-xx.xx	805	28.71-31.01	75.4	36	111.4	25	◆
	BTA2-806-xx.xx	806	31.02-33.32	77.9	36	113.8	27	◆
	BTA2-807-xx.xx	807	33.33-35.05	77.9	36	113.8	30	◆

Foret impérial

Série T-A®	Référence Foret	Taille du Tube	A Plage de diamètres (Pouce)	B Longueur (Pouce)	C Lgr. queue (Pouce)	D Lgr. totale (Pouce)	E Largeur du plat (mm)	Dispo
2	BTA2-803-x.xxxx	803	0.9601-1.0399	3-3/32	1-19/64	4-25/64	21	◆
	BTA2-804-x.xxxx	804	1.0400-1.1299	3	1-7/64	4-3/32	22	◆
	BTA2-805-x.xxxx	805	1.1300-1.2209	2-31/32	1-27/64	4-25/64	25	◆
	BTA2-806-x.xxxx	806	1.2210-1.3119	3-1/16	1-27/64	4-31/64	27	◆
	BTA2-807-x.xxxx	807	1.3120-1.3800	3-1/16	1-27/64	4-31/64	30	◆



Tube métrique

Taille du tube	Référence Tube	Tube métrique				
		Plage de diamètres (mm)	Dia. exter. OD (mm)	Dia. inter. ID (mm)	Longueur (mm)	Dispo
803	BTAT803-63	24.09-26.39	22.0	14.0	1600	○
	BTAT803-102				2591	○
804	BTAT804-63	26.40-28.68	24.0	15.5	1600	○
	BTAT804-102				2591	○
805	BTAT805-63	28.69-30.99	26.0	17.0	1600	○
	BTAT805-102				2591	○
806	BTAT806-102	31.00-33.30	28.0	18.5	2591	○
807	BTAT807-102	33.31-36.20	30.0	20.0	2591	○

Tube impérial

Taille du tube	Référence Tube	Tube impérial				
		Plage de diamètres (Pouce)	Dia. exter. OD (Pouce)	Dia. inter. ID (Pouce)	Longueur (Pouce)	Disponibilité
803	BTAT803-63	0.949-1.039	0.866	0.551	63	○
	BTAT803-102				102	○
804	BTAT804-63	1.040-1.129	0.945	0.610	63	○
	BTAT804-102				102	○
805	BTAT805-63	1.130-1.220	1.024	0.669	63	○
	BTAT805-102				102	○
806	BTAT806-102	1.221-1.311	1.102	0.728	102	○
807	BTAT807-102	1.312-1.425	1.181	0.787	102	○

Série 2 **GEN2 T-A** HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646"	452H-24.5	○	452T-24.5	◆	452A-24.5	◆	452N-24.5	◆
31/32"	24.61	.9688"	452H-0031	○	452T-0031	◆	452A-0031	◆	452N-0031	◆
63/64"	25.00	.9843"	452H-25	●	452T-25	◆	452A-25	◆	452N-25	◆
1"	25.40	1.0000"	452H-0100	○	452T-0100	◆	452A-0100	◆	452N-0100	◆
	25.50	1.0004"	452H-25.5	●	452T-25.5	◆	452A-25.5	◆	452N-25.5	◆
1 1/64"	25.80	1.015"	452H-1.015	○	452T-1.015	◆	452A-1.015	◆	452N-1.015	◆
	26.00	1.0236"	452H-26	●	452T-26	◆	452A-26	◆	452N-26	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	452H-0101	○	452T-0101	◆	452A-0101	◆	452N-0101	◆
	26.50	1.0433"	452H-26.5	●	452T-26.5	◆	452A-26.5	◆	452N-26.5	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	452H-1.046	○	452T-1.046	◆	452A-1.046	◆	452N-1.046	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	452H-0102	○	452T-0102	◆	452A-0102	◆	452N-0102	◆
	27.00	1.0630"	452H-27	●	452T-27	◆	452A-27	◆	452N-27	◆
	27.50	1.0827"	452H-27.5	●	452T-27.5	◆	452A-27.5	◆	452N-27.5	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	452H-0103	○	452T-0103	◆	452A-0103	◆	452N-0103	◆
	28.00	1.1024"	452H-28	●	452T-28	◆	452A-28	◆	452N-28	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	452H-1.109	○	452T-1.109	◆	452A-1.109	◆	452N-1.109	◆
	28.50	1.1220"	452H-28.5	●	452T-28.5	◆	452A-28.5	◆	452N-28.5	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	452H-0104	○	452T-0104	◆	452A-0104	◆	452N-0104	◆
	29.00	1.1417"	452H-29	●	452T-29	◆	452A-29	◆	452N-29	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	452H-0105	○	452T-0105	◆	452A-0105	◆	452N-0105	◆
	29.50	1.1614"	452H-29.5	●	452T-29.5	◆	452A-29.5	◆	452N-29.5	◆
	30.00	1.1811"	452H-30	●	452T-30	◆	452A-30	◆	452N-30	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	452H-0106	○	452T-0106	◆	452A-0106	◆	452N-0106	◆
	30.50	1.2007"	452H-30.5	●	452T-30.5	◆	452A-30.5	◆	452N-30.5	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	452H-0107	○	452T-0107	◆	452A-0107	◆	452N-0107	◆
	31.00	1.2205"	452H-31	●	452T-31	◆	452A-31	◆	452N-31	◆
	31.50	1.2402"	452H-31.5	●	452T-31.5	◆	452A-31.5	◆	452N-31.5	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	452H-0108	○	452T-0108	◆	452A-0108	◆	452N-0108	◆
	32.00	1.2598"	452H-32	●	452T-32	◆	452A-32	◆	452N-32	◆
	32.50	1.2795"	452H-32.5	●	452T-32.5	◆	452A-32.5	◆	452N-32.5	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	452H-0109	○	452T-0109	◆	452A-0109	◆	452N-0109	◆
	33.00	1.2992"	452H-33	●	452T-33	◆	452A-33	◆	452N-33	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	452H-0110	○	452T-0110	◆	452A-0110	◆	452N-0110	◆
	33.50	1.3189"	452H-33.5	●	452T-33.5	◆	452A-33.5	◆	452N-33.5	◆
	34.00	1.3386"	452H-34	●	452T-34	◆	452A-34	◆	452N-34	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	452H-0111	○	452T-0111	◆	452A-0111	◆	452N-0111	◆
	34.50	1.3583"	452H-34.5	●	452T-34.5	◆	452A-34.5	◆	452N-34.5	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	452H-0112	○	452T-0112	◆	452A-0112	◆	452N-0112	◆
	35.00	1.3780"	452H-35	●	452T-35	◆	452A-35	◆	452N-35	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 2 Standard **T-A Original** HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646"	132H-24.5	◆	132T-24.5	●	132A-24.5	●	132N-24.5	●
31/32"	24.61	.9688"	132H-0031	◆	132T-0031	○	132A-0031	○	132N-0031	○
63/64"	25.00	.9843"	132H-25	●	132T-25	●	132A-25	○	132N-25	●
1"	25.40	1.0000"	132H-0100	◆	132T-0100	○	132A-0100	○	132N-0100	○
	25.50	1.0004"	132H-25.5	◆	132T-25.5	●	132A-25.5	●	132N-25.5	●
1 1/64"	25.80	1.015"	132H-1.015	◆	132T-1.015	○	132A-1.015	○	132N-1.015	○

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 2 — Lames T-A®

Plage de diamètres 24.41 à 35.05mm

Série 2 Standard



HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	26.00	1.0236"	132H-26	◆	132T-26	●	132A-26	●	132N-26	●
1 1/32"	26.19	1.0313"	132H-0101	◆	132T-0101	○	132A-0101	○	132N-0101	○
	26.50	1.0433"	132H-26.5	◆	132T-26.5	●	132A-26.5	●	132N-26.5	●
1 3/64"	26.59	1.0469"	132H-1.046	◆	132T-1.046	○	132A-1.046	○	132N-1.046	○
1 1/16"	26.99	1.0625"	132H-0102	◆	132T-0102	○	132A-0102	○	132N-0102	○
	27.00	1.0630"	132H-27	◆	132T-27	●	132A-27	●	132N-27	●
	27.50	1.0827"	132H-27.5	◆	132T-27.5	●	132A-27.5	●	132N-27.5	●
1 3/32"	27.78	1.0938"	132H-0103	◆	132T-0103	○	132A-0103	○	132N-0103	○
	28.00	1.1024"	132H-28	◆	132T-28	●	132A-28	●	132N-28	●
1 7/64"	28.18	1.1094"	132H-1.109	◆	132T-1.109	○	132A-1.109	○	132N-1.109	○
	28.50	1.1220"	132H-28.5	◆	132T-28.5	●	132A-28.5	●	132N-28.5	●
1 1/8"	28.58	1.1250"	132H-0104	◆	132T-0104	○	132A-0104	○	132N-0104	○
	29.00	1.1417"	132H-29	◆	132T-29	●	132A-29	●	132N-29	●
1 5/32"	29.37	1.1563"	132H-0105	◆	132T-0105	○	132A-0105	○	132N-0105	○
	29.50	1.1614"	132H-29.5	◆	132T-29.5	●	132A-29.5	●	132N-29.5	●
	30.00	1.1811"	132H-30	◆	132T-30	●	132A-30	●	132N-30	●
1 3/16"	30.16	1.1875"	132H-0106	◆	132T-0106	○	132A-0106	○	132N-0106	○
	30.50	1.2007"	132H-30.5	◆	132T-30.5	●	132A-30.5	●	132N-30.5	●
1 7/32"	30.96	1.2188"	132H-0107	◆	132T-0107	○	132A-0107	○	132N-0107	○
	31.00	1.2205"	132H-31	◆	132T-31	●	132A-31	●	132N-31	●
	31.50	1.2402"	132H-31.5	◆	132T-31.5	●	132A-31.5	●	132N-31.5	●
1 1/4"	31.75	1.2500"	132H-0108	◆	132T-0108	○	132A-0108	○	132N-0108	○
	32.00	1.2598"	132H-32	◆	132T-32	●	132A-32	●	132N-32	●
	32.50	1.2795"	132H-32.5	◆	132T-32.5	●	132A-32.5	●	132N-32.5	●
1 9/32"	32.54	1.2813"	132H-0109	◆	132T-0109	○	132A-0109	○	132N-0109	○
	33.00	1.2992"	132H-33	◆	132T-33	●	132A-33	●	132N-33	●
1 5/16"	33.34	1.3125"	132H-0110	◆	132T-0110	○	132A-0110	○	132N-0110	○
	33.50	1.3189"	132H-33.5	◆	132T-33.5	●	132A-33.5	●	132N-33.5	●
	34.00	1.3386"	132H-34	◆	132T-34	●	132A-34	●	132N-34	●
1 11/32"	34.13	1.3438"	132H-0111	◆	132T-0111	○	132A-0111	○	132N-0111	○
	34.50	1.3583"	132H-34.5	◆	132T-34.5	●	132A-34.5	●	132N-34.5	●
1 3/8"	34.93	1.3750"	132H-0112	◆	132T-0112	○	132A-0112	○	132N-0112	○
	35.00	1.3780"	132H-35	◆	132T-35	●	132A-35	●	132N-35	●

Conditionnement de deux pièces

Série 2 Standard



HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646"	152H-24.5	◆	152T-24.5	○	152A-24.5	●	152N-24.5	○
3 1/32"	24.61	.9688"	152H-0031	◆	152T-0031	○	152A-0031	○	152N-0031	○
63/64"	25.00	.9843"	152H-25	◆	152T-25	●	152A-25	●	152N-25	●
1"	25.40	1.0000"	152H-0100	◆	152T-0100	○	152A-0100	○	152N-0100	○
	25.50	1.004"	152H-25.5	◆	152T-25.5	○	152A-25.5	●	152N-25.5	○
1 1/64"	25.80	1.015"	152H-1.015	◆	152T-1.015	○	152A-1.015	○	152N-1.015	○
	26.00	1.0236"	152H-26	◆	152T-26	●	152A-26	●	152N-26	●
1 1/32"	26.19	1.0313"	152H-0101	◆	152T-0101	○	152A-0101	○	152N-0101	○
	26.50	1.0433"	152H-26.5	◆	152T-26.5	○	152A-26.5	●	152N-26.5	○
1 3/64"	26.59	1.0469"	152H-1.046	◆	152T-1.046	○	152A-1.046	○	152N-1.046	○
1 1/16"	26.99	1.0625"	152H-0102	◆	152T-0102	○	152A-0102	○	152N-0102	○
	27.00	1.0630"	152H-27	◆	152T-27	●	152A-27	●	152N-27	●
	27.50	1.0827"	152H-27.5	◆	152T-27.5	○	152A-27.5	●	152N-27.5	○
1 3/32"	27.78	1.0938"	152H-0103	◆	152T-0103	○	152A-0103	○	152N-0103	○
	28.00	1.1024"	152H-28	◆	152T-28	●	152A-28	●	152N-28	●
1 7/64"	28.18	1.1094"	152H-1.109	◆	152T-1.109	○	152A-1.109	○	152N-1.109	○
	28.50	1.1220"	152H-28.5	◆	152T-28.5	○	152A-28.5	●	152N-28.5	○

Conditionnement de deux pièces

2 Series Standard Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 1/8"	28.58	1.1250"	152H-0104	◆	152T-0104	○	152A-0104	○	152N-0104	○
	29.00	1.1417"	152H-29	◆	152T-29	●	152A-29	●	152N-29	●
1 5/32"	29.37	1.1563"	152H-0105	◆	152T-0105	○	152A-0105	○	152N-0105	○
	29.50	1.1614"	152H-29.5	◆	152T-29.5	○	152A-29.5	●	152N-29.5	○
	30.00	1.1811"	152H-30	◆	152T-30	●	152A-30	●	152N-30	●
1 3/16"	30.16	1.1875"	152H-0106	◆	152T-0106	○	152A-0106	○	152N-0106	○
	30.50	1.2007"	152H-30.5	◆	152T-30.5	○	152A-30.5	●	152N-30.5	○
1 7/32"	30.96	1.2188"	152H-0107	◆	152T-0107	○	152A-0107	○	152N-0107	○
	31.00	1.2205"	152H-31	◆	152T-31	●	152A-31	●	152N-31	●
	31.50	1.2402"	152H-31.5	◆	152T-31.5	○	152A-31.5	●	152N-31.5	○
1 1/4"	31.75	1.2500"	152H-0108	◆	152T-0108	○	152A-0108	○	152N-0108	○
	32.00	1.2598"	152H-32	◆	152T-32	●	152A-32	●	152N-32	●
	32.50	1.2795"	152H-32.5	◆	152T-32.5	○	152A-32.5	●	152N-32.5	○
1 9/32"	32.54	1.2813"	152H-0109	◆	152T-0109	○	152A-0109	○	152N-0109	○
	33.00	1.2992"	152H-33	◆	152T-33	●	152A-33	●	152N-33	●
1 5/16"	33.34	1.3125"	152H-0110	◆	152T-0110	○	152A-0110	○	152N-0110	○
	33.50	1.3189"	152H-33.5	◆	152T-33.5	○	152A-33.5	●	152N-33.5	○
	34.00	1.3386"	152H-34	◆	152T-34	●	152A-34	●	152N-34	●
1 11/32"	34.13	1.3438"	152H-0111	◆	152T-0111	○	152A-0111	○	152N-0111	○
	34.50	1.3583"	152H-34.5	◆	152T-34.5	○	152A-34.5	●	152N-34.5	○
1 3/8"	34.93	1.3750"	152H-0112	◆	152T-0112	○	152A-0112	○	152N-0112	○
	35.00	1.3780"	152H-35	◆	152T-35	●	152A-35	●	152N-35	●

Conditionnement de deux pièces

2 Series Standard HSS Premium Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646"	182H-24.5	◆	182T-24.5	●	182A-24.5	●	182N-24.5	●
3 1/32"	24.61	.9688"	182H-0031	◆	182T-0031	○	182A-0031	○	182N-0031	○
5 3/64"	25.00	.9843"	182H-25	◆	182T-25	●	182A-25	●	182N-25	●
1"	25.40	1.0000"	182H-0100	◆	182T-0100	○	182A-0100	○	182N-0100	○
	25.50	1.0004"	182H-25.5	◆	182T-25.5	○	182A-25.5	●	182N-25.5	○
1 1/64"	25.80	1.015"	182H-1.015	◆	182T-1.015	○	182A-1.015	○	182N-1.015	○
	26.00	1.0236"	182H-26	◆	182T-26	●	182A-26	●	182N-26	●
1 1/32"	26.19	1.0313"	182H-0101	◆	182T-0101	○	182A-0101	○	182N-0101	○
	26.50	1.0433"	182H-26.5	◆	182T-26.5	○	182A-26.5	●	182N-26.5	○
1 3/64"	26.59	1.0469"	182H-1.046	◆	182T-1.046	○	182A-1.046	○	182N-1.046	○
1 1/16"	26.99	1.0625"	182H-0102	◆	182T-0102	○	182A-0102	○	182N-0102	○
	27.00	1.0630"	182H-27	◆	182T-27	●	182A-27	●	182N-27	●
	27.50	1.0827"	182H-27.5	◆	182T-27.5	○	182A-27.5	●	182N-27.5	○
1 3/32"	27.78	1.0938"	182H-0103	◆	182T-0103	○	182A-0103	○	182N-0103	○
	28.00	1.1024"	182H-28	◆	182T-28	●	182A-28	●	182N-28	●
1 7/64"	28.18	1.1094"	182H-1.109	◆	182T-1.109	○	182A-1.109	○	182N-1.109	○
	28.50	1.1220"	182H-28.5	◆	182T-28.5	○	182A-28.5	●	182N-28.5	○
1 1/8"	28.58	1.1250"	182H-0104	◆	182T-0104	○	182A-0104	○	182N-0104	○
	29.00	1.1417"	182H-29	◆	182T-29	●	182A-29	●	182N-29	●
1 5/32"	29.37	1.1563"	182H-0105	◆	182T-0105	○	182A-0105	○	182N-0105	○
	29.50	1.1614"	182H-29.5	◆	182T-29.5	○	182A-29.5	●	182N-29.5	○

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferrux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 2 — Lames T-A®

Plage de diamètres 24.41 à 35.05mm

Série 2 Standard HSS Premium Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	30.00	1.1811"	182H-30	◆	182T-30	●	182A-30	●	182N-30	●
1 3/16"	30.16	1.1875"	182H-0106	◆	182T-0106	○	182A-0106	○	182N-0106	○
	30.50	1.2007"	182H-30.5	◆	182T-30.5	○	182A-30.5	●	182N-30.5	○
1 1/32"	30.96	1.2188"	182H-0107	◆	182T-0107	○	182A-0107	○	182N-0107	○
	31.50	1.2402"	182H-31.5	◆	182T-31.5	○	182A-31.5	●	182N-31.5	○
	31.00	1.2205"	182H-31	◆	182T-31	●	182A-31	●	182N-31	●
1 1/4"	31.75	1.2500"	182H-0108	◆	182T-0108	○	182A-0108	○	182N-0108	○
	32.00	1.2598"	182H-32	◆	182T-32	●	182A-32	●	182N-32	●
	32.50	1.2795"	182H-32.5	◆	182T-32.5	○	182A-32.5	●	182N-32.5	○
1 9/32"	32.54	1.2813"	182H-0109	◆	182T-0109	○	182A-0109	○	182N-0109	○
	33.00	1.2992"	182H-33	◆	182T-33	●	182A-33	●	182N-33	●
1 5/16"	33.34	1.3125"	182H-0110	◆	182T-0110	○	182A-0110	○	182N-0110	○
	33.50	1.3189"	182H-33.5	◆	182T-33.5	○	182A-33.5	●	182N-33.5	○
	34.00	1.3386"	182H-34	◆	182T-34	●	182A-34	●	182N-34	●
1 11/32"	34.13	1.3438"	182H-0111	◆	182T-0111	○	182A-0111	○	182N-0111	○
	34.50	1.3583"	182H-34.5	◆	182T-34.5	○	182A-34.5	●	182N-34.5	○
1 3/8"	34.93	1.3750"	182H-0112	◆	182T-0112	○	182A-0112	○	182N-0112	○
	35.00	1.3780"	182H-35	◆	182T-35	●	182A-35	●	182N-35	●

Conditionnement de deux pièces

Série 2 C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646"	4C22H-24.5	●	4C22T-24.5	◆	4C22A-24.5	◆	4C22N-24.5	◆
3 1/32"	24.61	.9688"	4C22H-0031	○	4C22T-0031	◆	4C22A-0031	◆	4C22N-0031	◆
63/64"	25.00	.9843"	4C22H-25	●	4C22T-25	◆	4C22A-25	◆	4C22N-25	◆
1"	25.40	1.0000"	4C22H-0100	○	4C22T-0100	◆	4C22A-0100	◆	4C22N-0100	◆
	25.50	1.004"	4C22H-25.5	●	4C22T-25.5	◆	4C22A-25.5	◆	4C22N-25.5	◆
	26.00	1.0236"	4C22H-26	●	4C22T-26	◆	4C22A-26	◆	4C22N-26	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	4C22H-0101	○	4C22T-0101	◆	4C22A-0101	◆	4C22N-0101	◆
	26.50	1.0433"	4C22H-26.5	●	4C22T-26.5	◆	4C22A-26.5	◆	4C22N-26.5	◆
1 3/64"	26.59	1.0469	4C22H-1.046	○	4C22T-1.046	◆	4C22A-1.046	◆	4C22N-1.046	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	4C22H-0102	○	4C22T-0102	◆	4C22A-0102	◆	4C22N-0102	◆
	27.00	1.0630"	4C22H-27	○	4C22T-27	◆	4C22A-27	◆	4C22N-27	◆
	27.50	1.0827"	4C22H-27.5	●	4C22T-27.5	◆	4C22A-27.5	◆	4C22N-27.5	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	4C22H-0103	○	4C22T-0103	◆	4C22A-0103	◆	4C22N-0103	◆
	28.00	1.1024"	4C22H-28	●	4C22T-28	◆	4C22A-28	◆	4C22N-28	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	4C22H-1.109	○	4C22T-1.109	◆	4C22A-1.109	◆	4C22N-1.109	◆
	28.50	1.1220"	4C22H-28.5	●	4C22T-28.5	◆	4C22A-28.5	◆	4C22N-28.5	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	4C22H-0104	○	4C22T-0104	◆	4C22A-0104	◆	4C22N-0104	◆
	29.00	1.1417"	4C22H-29	●	4C22T-29	◆	4C22A-29	◆	4C22N-29	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	4C22H-0105	◆	4C22T-0105	◆	4C22A-0105	◆	4C22N-0105	◆
	29.50	1.1614"	4C22H-29.5	●	4C22T-29.5	◆	4C22A-29.5	◆	4C22N-29.5	◆
	30.00	1.1811"	4C22H-30	●	4C22T-30	◆	4C22A-30	◆	4C22N-30	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	4C22H-0106	◆	4C22T-0106	◆	4C22A-0106	◆	4C22N-0106	◆
	30.50	1.2007"	4C22H-30.5	●	4C22T-30.5	◆	4C22A-30.5	◆	4C22N-30.5	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	4C22H-0107	○	4C22T-0107	◆	4C22A-0107	◆	4C22N-0107	◆
	31.00	1.2205"	4C22H-31	●	4C22T-31	◆	4C22A-31	◆	4C22N-31	◆
	31.50	1.2402"	4C22H-31.5	●	4C22T-31.5	◆	4C22A-31.5	◆	4C22N-31.5	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	4C22H-0108	◆	4C22T-0108	◆	4C22A-0108	◆	4C22N-0108	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 2 **GEN2 T-A** C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	32.00	1.2598"	4C22H-32	●	4C22T-32	◆	4C22A-32	◆	4C22N-32	◆
	32.50	1.2795"	4C22H-32.5	●	4C22T-32.5	◆	4C22A-32.5	◆	4C22N-32.5	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	4C22H-0109	○	4C22T-0109	◆	4C22A-0109	◆	4C22N-0109	◆
	33.00	1.2992"	4C22H-33	●	4C22T-33	◆	4C22A-33	◆	4C22N-33	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	4C22H-0110	○	4C22T-0110	◆	4C22A-0110	◆	4C22N-0110	◆
	33.50	1.3189"	4C22H-33.5	●	4C22T-33.5	◆	4C22A-33.5	◆	4C22N-33.5	◆
	34.00	1.3386"	4C22H-34	●	4C22T-34	◆	4C22A-34	◆	4C22N-34	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	4C22H-0111	○	4C22T-0111	◆	4C22A-0111	◆	4C22N-0111	◆
	34.50	1.3583"	4C22H-34.5	●	4C22T-34.5	◆	4C22A-34.5	◆	4C22N-34.5	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	4C22H-0112	○	4C22T-0112	◆	4C22A-0112	◆	4C22N-0112	◆
	35.00	1.3780"	4C22H-35	●	4C22T-35	◆	4C22A-35	◆	4C22N-35	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 2 **GEN2 T-A** C1 Carbure K35

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646"	4C12H-24.5	●	4C12T-24.5	◆	4C12A-24.5	◆	4C12N-24.5	◆
3 1/32"	24.61	.9688"	4C12H-0031	○	4C12T-0031	◆	4C12A-0031	◆	4C12N-0031	◆
63/64"	25.00	.9843"	4C12H-25	●	4C12T-25	◆	4C12A-25	◆	4C12N-25	◆
1"	25.40	1.0000"	4C12H-0100	○	4C12T-0100	◆	4C12A-0100	◆	4C12N-0100	◆
	25.50	1.0004"	4C12H-25.5	●	4C12T-25.5	◆	4C12A-25.5	◆	4C12N-25.5	◆
	26.00	1.0236"	4C12H-26	●	4C12T-26	◆	4C12A-26	◆	4C12N-26	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	4C12H-0101	○	4C12T-0101	◆	4C12A-0101	◆	4C12N-0101	◆
	26.50	1.0433"	4C12H-26.5	●	4C12T-26.5	◆	4C12A-26.5	◆	4C12N-26.5	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	4C12H-1.046	○	4C12T-1.046	◆	4C12A-1.046	◆	4C12N-1.046	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	4C12H-0102	○	4C12T-0102	◆	4C12A-0102	◆	4C12N-0102	◆
	27.00	1.0630"	4C12H-27	●	4C12T-27	◆	4C12A-27	◆	4C12N-27	◆
	27.50	1.0827"	4C12H-27.5	●	4C12T-27.5	◆	4C12A-27.5	◆	4C12N-27.5	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	4C12H-0103	○	4C12T-0103	◆	4C12A-0103	◆	4C12N-0103	◆
	28.00	1.1024"	4C12H-28	●	4C12T-28	◆	4C12A-28	◆	4C12N-28	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	4C12H-1.109	○	4C12T-1.109	◆	4C12A-1.109	◆	4C12N-1.109	◆
	28.50	1.1220"	4C12H-28.5	●	4C12T-28.5	◆	4C12A-28.5	◆	4C12N-28.5	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	4C12H-0104	○	4C12T-0104	◆	4C12A-0104	◆	4C12N-0104	◆
	29.00	1.1417"	4C12H-29	●	4C12T-29	◆	4C12A-29	◆	4C12N-29	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	4C12H-0105	○	4C12T-0105	◆	4C12A-0105	◆	4C12N-0105	◆
	29.50	1.1614"	4C12H-29.5	●	4C12T-29.5	◆	4C12A-29.5	◆	4C12N-29.5	◆
	30.00	1.1811"	4C12H-30	●	4C12T-30	◆	4C12A-30	◆	4C12N-30	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	4C12H-0106	○	4C12T-0106	◆	4C12A-0106	◆	4C12N-0106	◆
	30.50	1.2007"	4C12H-30.5	●	4C12T-30.5	◆	4C12A-30.5	◆	4C12N-30.5	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	4C12H-0107	○	4C12T-0107	◆	4C12A-0107	◆	4C12N-0107	◆
	31.00	1.2205"	4C12H-31	●	4C12T-31	◆	4C12A-31	◆	4C12N-31	◆
	31.50	1.2402"	4C12H-31.5	●	4C12T-31.5	◆	4C12A-31.5	◆	4C12N-31.5	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	4C12H-0108	○	4C12T-0108	◆	4C12A-0108	◆	4C12N-0108	◆
	32.00	1.2598"	4C12H-32	●	4C12T-32	◆	4C12A-32	◆	4C12N-32	◆
	32.50	1.2795"	4C12H-32.5	●	4C12T-32.5	◆	4C12A-32.5	◆	4C12N-32.5	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	4C12H-0109	○	4C12T-0109	◆	4C12A-0109	◆	4C12N-0109	◆
	33.00	1.2992"	4C12H-33	●	4C12T-33	◆	4C12A-33	◆	4C12N-33	◆

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 2 — Lames T-A®

Plage de diamètres 24.41 à 35.05mm

Série 2 GEN2 T-A C1 Carbure K35

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 5/16"	33.34	1.3125"	4C12H-0110	○	4C12T-0110	◆	4C12A-0110	◆	4C12N-0110	◆
	33.50	1.3189"	4C12H-33.5	●	4C12T-33.5	◆	4C12A-33.5	◆	4C12N-33.5	◆
	34.00	1.3386"	4C12H-34	●	4C12T-34	◆	4C12A-34	◆	4C12N-34	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	4C12H-0111	○	4C12T-0111	◆	4C12A-0111	◆	4C12N-0111	◆
	34.50	1.3583"	4C12H-34.5	●	4C12T-34.5	◆	4C12A-34.5	◆	4C12N-34.5	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	4C12H-0112	○	4C12T-0112	◆	4C12A-0112	◆	4C12N-0112	◆
	35.00	1.3780"	4C12H-35	●	4C12T-35	◆	4C12A-35	◆	4C12N-35	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 2 Standard T-A Original C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646"	1C22H-24.5	◆	1C22T-24.5	○	1C22A-24.5	●	1C22N-24.5	◆
3 1/32"	24.61	.9688"	1C22H-0031	◆	1C22T-0031	○	1C22A-0031	○	1C22N-0031	◆
63/64"	25.00	.9843"	1C22H-25	◆	1C22T-25	●	1C22A-25	●	1C22N-25	◆
1"	25.40	1.0000"	1C22H-0100	◆	1C22T-0100	○	1C22A-0100	○	1C22N-0100	◆
	25.50	1.004"	1C22H-25.5	◆	1C22T-25.5	○	1C22A-25.5	●	1C22N-25.5	◆
	26.00	1.0236"	1C22H-26	◆	1C22T-26	●	1C22A-26	●	1C22N-26	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	1C22H-0101	◆	1C22T-0101	○	1C22A-0101	○	1C22N-0101	◆
	26.50	1.0433"	1C22H-26.5	◆	1C22T-26.5	○	1C22A-26.5	●	1C22N-26.5	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	1C22H-1.046	◆	1C22T-1.046	○	1C22A-1.046	○	1C22N-1.046	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	1C22H-0102	◆	1C22T-0102	○	1C22A-0102	○	1C22N-0102	◆
	27.00	1.0630"	1C22H-27	◆	1C22T-27	●	1C22A-27	●	1C22N-27	◆
	27.50	1.0827"	1C22H-27.5	◆	1C22T-27.5	○	1C22A-27.5	●	1C22N-27.5	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	1C22H-0103	◆	1C22T-0103	○	1C22A-0103	○	1C22N-0103	◆
	28.00	1.1024"	1C22H-28	◆	1C22T-28	●	1C22A-28	●	1C22N-28	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	1C22H-1.109	◆	1C22T-1.109	○	1C22A-1.109	○	1C22N-1.109	◆
	28.50	1.1220"	1C22H-28.5	◆	1C22T-28.5	○	1C22A-28.5	●	1C22N-28.5	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	1C22H-0104	◆	1C22T-0104	○	1C22A-0104	○	1C22N-0104	◆
	29.00	1.1417"	1C22H-29	◆	1C22T-29	●	1C22A-29	●	1C22N-29	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	1C22H-0105	◆	1C22T-0105	○	1C22A-0105	○	1C22N-0105	◆
	29.50	1.1614"	1C22H-29.5	◆	1C22T-29.5	○	1C22A-29.5	●	1C22N-29.5	◆
	30.00	1.1811"	1C22H-30	◆	1C22T-30	●	1C22A-30	●	1C22N-30	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	1C22H-0106	◆	1C22T-0106	○	1C22A-0106	○	1C22N-0106	◆
	30.50	1.2007"	1C22H-30.5	◆	1C22T-30.5	○	1C22A-30.5	●	1C22N-30.5	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	1C22H-0107	◆	1C22T-0107	○	1C22A-0107	○	1C22N-0107	◆
	31.00	1.2205"	1C22H-31	◆	1C22T-31	●	1C22A-31	●	1C22N-31	◆
	31.50	1.2402"	1C22H-31.5	◆	1C22T-31.5	○	1C22A-31.5	●	1C22N-31.5	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	1C22H-0108	◆	1C22T-0108	○	1C22A-0108	○	1C22N-0108	◆
	32.00	1.2598"	1C22H-32	◆	1C22T-32	●	1C22A-32	●	1C22N-32	◆
	32.50	1.2795"	1C22H-32.5	◆	1C22T-32.5	○	1C22A-32.5	●	1C22N-32.5	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	1C22H-0109	◆	1C22T-0109	○	1C22A-0109	○	1C22N-0109	◆
	33.00	1.2992"	1C22H-33	◆	1C22T-33	●	1C22A-33	●	1C22N-33	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	1C22H-0110	◆	1C22T-0110	○	1C22A-0110	○	1C22N-0110	◆
	33.50	1.3189"	1C22H-33.5	◆	1C22T-33.5	○	1C22A-33.5	●	1C22N-33.5	◆
	34.00	1.3386"	1C22H-34	◆	1C22T-34	●	1C22A-34	●	1C22N-34	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	1C22H-0111	◆	1C22T-0111	○	1C22A-0111	○	1C22N-0111	◆
	34.50	1.3583"	1C22H-34.5	◆	1C22T-34.5	○	1C22A-34.5	●	1C22N-34.5	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	1C22H-0112	◆	1C22T-0112	○	1C22A-0112	○	1C22N-0112	◆
	35.00	1.3780"	1C22H-35	◆	1C22T-35	●	1C22A-35	●	1C22N-35	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 2 Standard



C3 Carbone K10

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646"	1C32H-24.5-CI	◆	1C32T-24.5-CI	◆	1C32A-24.5-CI	●	1C32N-24.5-CI	◆
31/32"	24.61	.9688"	1C32H-0031-CI	◆	1C32T-0031-CI	◆	1C32A-0031-CI	○	1C32N-0031-CI	◆
63/64"	25.00	.9843"	1C32H-25-CI	◆	1C32T-25-CI	◆	1C32A-25-CI	●	1C32N-25-CI	◆
1"	25.40	1.0000"	1C32H-0100-CI	◆	1C32T-0100-CI	◆	1C32A-0100-CI	○	1C32N-0100-CI	◆
	25.50	1.0004"	1C32H-25.5-CI	◆	1C32T-25.5-CI	◆	1C32A-25.5-CI	●	1C32N-25.5-CI	◆
	26.00	1.0236"	1C32H-26-CI	◆	1C32T-26-CI	◆	1C32A-26-CI	●	1C32N-26-CI	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	1C32H-0101-CI	◆	1C32T-0101-CI	◆	1C32A-0101-CI	○	1C32N-0101-CI	◆
	26.50	1.0433"	1C32H-26.5-CI	◆	1C32T-26.5-CI	◆	1C32A-26.5-CI	●	1C32N-26.5-CI	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	1C32H-1.046-CI	◆	1C32T-1.046-CI	◆	1C32A-1.046-CI	○	1C32N-1.046-CI	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	1C32H-0102-CI	◆	1C32T-0102-CI	◆	1C32A-0102-CI	○	1C32N-0102-CI	◆
	27.00	1.0630"	1C32H-27-CI	◆	1C32T-27-CI	◆	1C32A-27-CI	●	1C32N-27-CI	◆
	27.50	1.0827"	1C32H-27.5-CI	◆	1C32T-27.5-CI	◆	1C32A-27.5-CI	●	1C32N-27.5-CI	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	1C32H-0103-CI	◆	1C32T-0103-CI	◆	1C32A-0103-CI	○	1C32N-0103-CI	◆
	28.00	1.1024"	1C32H-28-CI	◆	1C32T-28-CI	◆	1C32A-28-CI	●	1C32N-28-CI	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	1C32H-1.109-CI	◆	1C32T-1.109-CI	◆	1C32A-1.109-CI	○	1C32N-1.109-CI	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	1C32H-0104-CI	◆	1C32T-0104-CI	◆	1C32A-0104-CI	○	1C32N-0104-CI	◆
	28.50	1.1220"	1C32H-28.5-CI	◆	1C32T-28.5-CI	◆	1C32A-28.5-CI	●	1C32N-28.5-CI	◆
	29.00	1.1417"	1C32H-29-CI	◆	1C32T-29-CI	◆	1C32A-29-CI	●	1C32N-29-CI	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	1C32H-0105-CI	◆	1C32T-0105-CI	◆	1C32A-0105-CI	○	1C32N-0105-CI	◆
	29.50	1.1614"	1C32H-29.5-CI	◆	1C32T-29.5-CI	◆	1C32A-29.5-CI	●	1C32N-29.5-CI	◆
	30.00	1.1811"	1C32H-30-CI	◆	1C32T-30-CI	◆	1C32A-30-CI	●	1C32N-30-CI	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	1C32H-0106-CI	◆	1C32T-0106-CI	◆	1C32A-0106-CI	○	1C32N-0106-CI	◆
	30.50	1.2007"	1C32H-30.5-CI	◆	1C32T-30.5-CI	◆	1C32A-30.5-CI	●	1C32N-30.5-CI	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	1C32H-0107-CI	◆	1C32T-0107-CI	◆	1C32A-0107-CI	○	1C32N-0107-CI	◆
	31.00	1.2205"	1C32H-31-CI	◆	1C32T-31-CI	◆	1C32A-31-CI	●	1C32N-31-CI	◆
	31.50	1.2402"	1C32H-31.5-CI	◆	1C32T-31.5-CI	◆	1C32A-31.5-CI	●	1C32N-31.5-CI	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	1C32H-0108-CI	◆	1C32T-0108-CI	◆	1C32A-0108-CI	○	1C32N-0108-CI	◆
	32.00	1.2598"	1C32H-32-CI	◆	1C32T-32-CI	◆	1C32A-32-CI	●	1C32N-32-CI	◆
	32.50	1.2795"	1C32H-32.5-CI	◆	1C32T-32.5-CI	◆	1C32A-32.5-CI	●	1C32N-32.5-CI	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	1C32H-0109-CI	◆	1C32T-0109-CI	◆	1C32A-0109-CI	○	1C32N-0109-CI	◆
	33.00	1.2992"	1C32H-33-CI	◆	1C32T-33-CI	◆	1C32A-33-CI	●	1C32N-33-CI	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	1C32H-0110-CI	◆	1C32T-0110-CI	◆	1C32A-0110-CI	○	1C32N-0110-CI	◆
	33.50	1.3189"	1C32H-33.5-CI	◆	1C32T-33.5-CI	◆	1C32A-33.5-CI	●	1C32N-33.5-CI	◆
	34.00	1.3386"	1C32H-34-CI	◆	1C32T-34-CI	◆	1C32A-34-CI	●	1C32N-34-CI	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	1C32H-0111-CI	◆	1C32T-0111-CI	◆	1C32A-0111-CI	○	1C32N-0111-CI	◆
	34.50	1.3583"	1C32H-34.5-CI	◆	1C32T-34.5-CI	◆	1C32A-34.5-CI	●	1C32N-34.5-CI	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	1C32H-0112-CI	◆	1C32T-0112-CI	◆	1C32A-0112-CI	○	1C32N-0112-CI	◆
	35.00	1.3780"	1C32H-35-CI	◆	1C32T-35-CI	◆	1C32A-35-CI	●	1C32N-35-CI	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 2 Standard



C5 Carbone P40

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646"	1C52H-24.5	◆	1C52T-24.5	●	1C52A-24.5	●	1C52N-24.5	◆
31/32"	24.61	.9688"	1C52H-0031	◆	1C52T-0031	○	1C52A-0031	○	1C52N-0031	◆
63/64"	25.00	.9843"	1C52H-25	◆	1C52T-25	●	1C52A-25	●	1C52N-25	◆
1"	25.40	1.0000"	1C52H-0100	◆	1C52T-0100	○	1C52A-0100	○	1C52N-0100	◆
	25.50	1.0004"	1C52H-25.5	◆	1C52T-25.5	●	1C52A-25.5	●	1C52N-25.5	◆
	26.00	1.0236"	1C52H-26	◆	1C52T-26	●	1C52A-26	●	1C52N-26	◆

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 2 — Lames T-A®

Plage de diamètres 24.41 à 35.05mm

Série 2 Standard C5 Carbure P40

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 1/32"	26.19	1.0313"	1C52H-0101	◆	1C52T-0101	○	1C52A-0101	○	1C52N-0101	◆
	26.50	1.0433"	1C52H-26.5	◆	1C52T-26.5	●	1C52A-26.5	●	1C52N-26.5	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	1C52H-1.046	◆	1C52T-1.046	○	1C52A-1.046	○	1C52N-1.046	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	1C52H-0102	◆	1C52T-0102	○	1C52A-0102	○	1C52N-0102	◆
	27.00	1.0630"	1C52H-27	◆	1C52T-27	●	1C52A-27	●	1C52N-27	◆
	27.50	1.0827"	1C52H-27.5	◆	1C52T-27.5	●	1C52A-27.5	●	1C52N-27.5	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	1C52H-0103	◆	1C52T-0103	○	1C52A-0103	○	1C52N-0103	◆
	28.00	1.1024"	1C52H-28	◆	1C52T-28	●	1C52A-28	●	1C52N-28	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	1C52H-1.109	◆	1C52T-1.109	○	1C52A-1.109	○	1C52N-1.109	◆
	28.50	1.1220"	1C52H-28.5	◆	1C52T-28.5	●	1C52A-28.5	●	1C52N-28.5	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	1C52H-0104	◆	1C52T-0104	○	1C52A-0104	○	1C52N-0104	◆
	29.00	1.1417"	1C52H-29	◆	1C52T-29	●	1C52A-29	●	1C52N-29	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	1C52H-0105	◆	1C52T-0105	○	1C52A-0105	○	1C52N-0105	◆
	29.50	1.1614"	1C52H-29.5	◆	1C52T-29.5	●	1C52A-29.5	●	1C52N-29.5	◆
	30.00	1.1811"	1C52H-30	◆	1C52T-30	●	1C52A-30	●	1C52N-30	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	1C52H-0106	◆	1C52T-0106	○	1C52A-0106	○	1C52N-0106	◆
	30.50	1.2007"	1C52H-30.5	◆	1C52T-30.5	●	1C52A-30.5	●	1C52N-30.5	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	1C52H-0107	◆	1C52T-0107	○	1C52A-0107	○	1C52N-0107	◆
	31.00	1.2205"	1C52H-31	◆	1C52T-31	●	1C52A-31	●	1C52N-31	◆
	31.50	1.2402"	1C52H-31.5	◆	1C52T-31.5	●	1C52A-31.5	●	1C52N-31.5	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	1C52H-0108	◆	1C52T-0108	○	1C52A-0108	○	1C52N-0108	◆
	32.00	1.2598"	1C52H-32	◆	1C52T-32	●	1C52A-32	●	1C52N-32	◆
	32.50	1.2795"	1C52H-32.5	◆	1C52T-32.5	●	1C52A-32.5	●	1C52N-32.5	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	1C52H-0109	◆	1C52T-0109	○	1C52A-0109	○	1C52N-0109	◆
	33.00	1.2992"	1C52H-33	◆	1C52T-33	●	1C52A-33	●	1C52N-33	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	1C52H-0110	◆	1C52T-0110	○	1C52A-0110	○	1C52N-0110	◆
	33.50	1.3189"	1C52H-33.5	◆	1C52T-33.5	●	1C52A-33.5	●	1C52N-33.5	◆
	34.00	1.3386"	1C52H-34	◆	1C52T-34	●	1C52A-34	●	1C52N-34	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	1C52H-0111	◆	1C52T-0111	○	1C52A-0111	○	1C52N-0111	◆
	34.50	1.3583"	1C52H-34.5	◆	1C52T-34.5	●	1C52A-34.5	●	1C52N-34.5	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	1C52H-0112	◆	1C52T-0112	○	1C52A-0112	○	1C52N-0112	◆
	35.00	1.3780"	1C52H-35	◆	1C52T-35	●	1C52A-35	●	1C52N-35	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 2 Standard HSS Super Cobalt – Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646"	152H-24.5-FB	◆	152T-24.5-FB	○	152A-24.5-FB	◆	152N-24.5-FB	◆
3 1/32"	24.61	.9688"	152H-0031-FB	◆	152T-0031-FB	○	152A-0031-FB	◆	152N-0031-FB	◆
6 3/64"	25.00	.9843"	152H-25-FB	◆	152T-25-FB	○	152A-25-FB	◆	152N-25-FB	◆
1"	25.40	1.0000"	152H-0100-FB	◆	152T-0100-FB	○	152A-0100-FB	◆	152N-0100-FB	◆
	25.50	1.0004"	152H-25.5-FB	◆	152T-25.5-FB	○	152A-25.5-FB	◆	152N-25.5-FB	◆
1 1/64"	25.80	1.0156"	152H-1.015-FB	◆	152T-1.015-FB	○	152A-1.015-FB	◆	152N-1.015-FB	◆
	26.00	1.0236"	152H-26-FB	◆	152T-26-FB	○	152A-26-FB	◆	152N-26-FB	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	152H-0101-FB	◆	152T-0101-FB	○	152A-0101-FB	◆	152N-0101-FB	◆
	26.50	1.0433"	152H-26.5-FB	◆	152T-26.5-FB	○	152A-26.5-FB	◆	152N-26.5-FB	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	152H-0102-FB	◆	152T-0102-FB	○	152A-0102-FB	◆	152N-0102-FB	◆
	27.00	1.0630"	152H-27-FB	◆	152T-27-FB	○	152A-27-FB	◆	152N-27-FB	◆
	27.50	1.0827"	152H-27.5-FB	◆	152T-27.5-FB	○	152A-27.5-FB	◆	152N-27.5-FB	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	152H-0103-FB	◆	152T-0103-FB	○	152A-0103-FB	◆	152N-0103-FB	◆
	28.00	1.1024"	152H-28-FB	◆	152T-28-FB	○	152A-28-FB	◆	152N-28-FB	◆
	28.50	1.1220"	152H-28.5-FB	◆	152T-28.5-FB	○	152A-28.5-FB	◆	152N-28.5-FB	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	152H-0104-FB	◆	152T-0104-FB	○	152A-0104-FB	◆	152N-0104-FB	◆
	29.00	1.1417"	152H-29-FB	◆	152T-29-FB	○	152A-29-FB	◆	152N-29-FB	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	152H-0105-FB	◆	152T-0105-FB	○	152A-0105-FB	◆	152N-0105-FB	◆
	29.50	1.1614"	152H-29.5-FB	◆	152T-29.5-FB	○	152A-29.5-FB	◆	152N-29.5-FB	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 2 Standard HSS Super Cobalt – Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	30.00	1.1811 "	152H-30-FB	◆	152T-30-FB	○	152A-30-FB	◆	152N-30-FB	◆
1 3/16 "	30.16	1.1875 "	152H-0106-FB	◆	152T-0106-FB	○	152A-0106-FB	◆	152N-0106-FB	◆
	30.50	1.2007 "	152H-30.5-FB	◆	152T-30.5-FB	○	152A-30.5-FB	◆	152N-30.5-FB	◆
1 7/32 "	30.96	1.2188 "	152H-0107-FB	◆	152T-0107-FB	○	152A-0107-FB	◆	152N-0107-FB	◆
	31.00	1.2205 "	152H-31-FB	◆	152T-31-FB	○	152A-31-FB	◆	152N-31-FB	◆
	31.50	1.2402 "	152H-31.5-FB	◆	152T-31.5-FB	○	152A-31.5-FB	◆	152N-31.5-FB	◆
1 1/4 "	31.75	1.2500 "	152H-0108-FB	◆	152T-0108-FB	○	152A-0108-FB	◆	152N-0108-FB	◆
	32.00	1.2598 "	152H-32-FB	◆	152T-32-FB	○	152A-32-FB	◆	152N-32-FB	◆
	32.50	1.2795 "	152H-32.5-FB	◆	152T-32.5-FB	○	152A-32.5-FB	◆	152N-32.5-FB	◆
1 9/32 "	32.54	1.2813 "	152H-0109-FB	◆	152T-0109-FB	○	152A-0109-FB	◆	152N-0109-FB	◆
	33.00	1.2992 "	152H-33-FB	◆	152T-33-FB	○	152A-33-FB	◆	152N-33-FB	◆
1 5/16 "	33.34	1.3125 "	152H-0110-FB	◆	152T-0110-FB	○	152A-0110-FB	◆	152N-0110-FB	◆
	33.50	1.3189 "	152H-33.5-FB	◆	152T-33.5-FB	○	152A-33.5-FB	◆	152N-33.5-FB	◆
	34.00	1.3386 "	152H-34-FB	◆	152T-34-FB	○	152A-34-FB	◆	152N-34-FB	◆
1 11/32 "	34.13	1.3438 "	152H-0111-FB	◆	152T-0111-FB	○	152A-0111-FB	◆	152N-0111-FB	◆
	34.50	1.3583 "	152H-34.5-FB	◆	152T-34.5-FB	○	152A-34.5-FB	◆	152N-34.5-FB	◆
1 3/8 "	34.93	1.3750 "	152H-0112-FB	◆	152T-0112-FB	○	152A-0112-FB	◆	152N-0112-FB	◆
	35.00	1.3780 "	152H-35-FB	◆	152T-35-FB	○	152A-35-FB	◆	152N-35-FB	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 2 Standard C2 Carbure K20 – Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646 "	1C22H-24.5-FB	◆	1C22T-24.5-FB	◆	1C22A-24.5-FB	◆	1C22N-24.5-FB	◆
3 1/32 "	24.61	.9688 "	1C22H-0031-FB	◆	1C22T-0031-FB	◆	1C22A-0031-FB	◆	1C22N-0031-FB	◆
63/64 "	25.00	.9843 "	1C22H-25-FB	◆	1C22T-25-FB	◆	1C22A-25-FB	◆	1C22N-25-FB	◆
1 "	25.40	1.0000 "	1C22H-0100-FB	◆	1C22T-0100-FB	◆	1C22A-0100-FB	◆	1C22N-0100-FB	◆
	25.50	1.0004 "	1C22H-25.5-FB	◆	1C22T-25.5-FB	◆	1C22A-25.5-FB	◆	1C22N-25.5-FB	◆
1 1/64 "	25.80	1.0156 "	1C22H-1.015-FB	◆	1C22T-1.015-FB	◆	1C22A-1.015-FB	◆	1C22N-1.015-FB	◆
	26.00	1.0236 "	1C22H-26-FB	◆	1C22T-26-FB	◆	1C22A-26-FB	◆	1C22N-26-FB	◆
1 1/32 "	26.19	1.0313 "	1C22H-0101-FB	◆	1C22T-0101-FB	◆	1C22A-0101-FB	◆	1C22N-0101-FB	◆
	26.50	1.0433 "	1C22H-26.5-FB	◆	1C22T-26.5-FB	◆	1C22A-26.5-FB	◆	1C22N-26.5-FB	◆
1 1/16 "	26.99	1.0625 "	1C22H-0102-FB	◆	1C22T-0102-FB	◆	1C22A-0102-FB	◆	1C22N-0102-FB	◆
	27.00	1.0630 "	1C22H-27-FB	◆	1C22T-27-FB	◆	1C22A-27-FB	◆	1C22N-27-FB	◆
	27.50	1.0827 "	1C22H-27.5-FB	◆	1C22T-27.5-FB	◆	1C22A-27.5-FB	◆	1C22N-27.5-FB	◆
1 3/32 "	27.78	1.0938 "	1C22H-0103-FB	◆	1C22T-0103-FB	◆	1C22A-0103-FB	◆	1C22N-0103-FB	◆
	28.00	1.1024 "	1C22H-28-FB	◆	1C22T-28-FB	◆	1C22A-28-FB	◆	1C22N-28-FB	◆
	28.50	1.1220 "	1C22H-28.5-FB	◆	1C22T-28.5-FB	◆	1C22A-28.5-FB	◆	1C22N-28.5-FB	◆
1 1/8 "	28.58	1.1250 "	1C22H-0104-FB	◆	1C22T-0104-FB	◆	1C22A-0104-FB	◆	1C22N-0104-FB	◆
	29.00	1.1417 "	1C22H-29-FB	◆	1C22T-29-FB	◆	1C22A-29-FB	◆	1C22N-29-FB	◆
1 5/32 "	29.37	1.1563 "	1C22H-0105-FB	◆	1C22T-0105-FB	◆	1C22A-0105-FB	◆	1C22N-0105-FB	◆
	29.50	1.1614 "	1C22H-29.5-FB	◆	1C22T-29.5-FB	◆	1C22A-29.5-FB	◆	1C22N-29.5-FB	◆
	30.00	1.1811 "	1C22H-30-FB	◆	1C22T-30-FB	◆	1C22A-30-FB	◆	1C22N-30-FB	◆
1 3/16 "	30.16	1.1875 "	1C22H-0106-FB	◆	1C22T-0106-FB	◆	1C22A-0106-FB	◆	1C22N-0106-FB	◆
	30.50	1.2007 "	1C22H-30.5-FB	◆	1C22T-30.5-FB	◆	1C22A-30.5-FB	◆	1C22N-30.5-FB	◆
1 7/32 "	30.96	1.2188 "	1C22H-0107-FB	◆	1C22T-0107-FB	◆	1C22A-0107-FB	◆	1C22N-0107-FB	◆
	31.00	1.2205 "	1C22H-31-FB	◆	1C22T-31-FB	◆	1C22A-31-FB	◆	1C22N-31-FB	◆
	31.50	1.2402 "	1C22H-31.5-FB	◆	1C22T-31.5-FB	◆	1C22A-31.5-FB	◆	1C22N-31.5-FB	◆
1 1/4 "	31.75	1.2500 "	1C22H-0108-FB	◆	1C22T-0108-FB	◆	1C22A-0108-FB	◆	1C22N-0108-FB	◆
	32.00	1.2598 "	1C22H-32-FB	◆	1C22T-32-FB	◆	1C22A-32-FB	◆	1C22N-32-FB	◆
	32.50	1.2795 "	1C22H-32.5-FB	◆	1C22T-32.5-FB	◆	1C22A-32.5-FB	◆	1C22N-32.5-FB	◆

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◇ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 2 — Lames T-A®

Plage de diamètres 24.41 à 35.05mm

Série 2 Standard C2 Carbure K20 – Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 1/32"	32.54	1.2813"	1C22H-0109-FB	◆	1C22T-0109-FB	◆	1C22A-0109-FB	◆	1C22N-0109-FB	◆
	33.00	1.2992"	1C22H-33-FB	◆	1C22T-33-FB	◆	1C22A-33-FB	◆	1C22N-33-FB	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	1C22H-0110-FB	◆	1C22T-0110-FB	◆	1C22A-0110-FB	◆	1C22N-0110-FB	◆
	33.50	1.3189"	1C22H-33.5-FB	◆	1C22T-33.5-FB	◆	1C22A-33.5-FB	◆	1C22N-33.5-FB	◆
	34.00	1.3386"	1C22H-34-FB	◆	1C22T-34-FB	◆	1C22A-34-FB	◆	1C22N-34-FB	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	1C22H-0111-FB	◆	1C22T-0111-FB	◆	1C22A-0111-FB	◆	1C22N-0111-FB	◆
	34.50	1.3583"	1C22H-34.5-FB	◆	1C22T-34.5-FB	◆	1C22A-34.5-FB	◆	1C22N-34.5-FB	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	1C22H-0112-FB	◆	1C22T-0112-FB	◆	1C22A-0112-FB	◆	1C22N-0112-FB	◆
	35.00	1.3780"	1C22H-35-FB	◆	1C22T-35-FB	◆	1C22A-35-FB	◆	1C22N-35-FB	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 2 Standard HSS Super Cobalt – Chanfreinage SP 90°

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	24.50	.9646"	152H-24.5-SP	◆	152T-24.5-SP	◆	152A-24.5-SP	◆	152N-24.5-SP	◆
3 1/32"	24.61	.9688"	152H-0031-SP	◆	152T-0031-SP	◆	152A-0031-SP	◆	152N-0031-SP	◆
6 3/64"	25.00	.9843"	152H-25-SP	◆	152T-25-SP	◆	152A-25-SP	◆	152N-25-SP	◆
1"	25.40	1.0000"	152H-0100-SP	◆	152T-0100-SP	◆	152A-0100-SP	◆	152N-0100-SP	◆
	25.50	1.0004"	152H-25.5-SP	◆	152T-25.5-SP	◆	152A-25.5-SP	◆	152N-25.5-SP	◆
1 1/64"	25.80	1.0156"	152H-1.015-SP	◆	152T-1.015-SP	◆	152A-1.015-SP	◆	152N-1.015-SP	◆
	26.00	1.0236"	152H-26-SP	◆	152T-26-SP	◆	152A-26-SP	◆	152N-26-SP	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	152H-0101-SP	◆	152T-0101-SP	◆	152A-0101-SP	◆	152N-0101-SP	◆
	26.50	1.0433"	152H-26.5-SP	◆	152T-26.5-SP	◆	152A-26.5-SP	◆	152N-26.5-SP	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	152H-1.046-SP	◆	152T-1.046-SP	◆	152A-1.046-SP	◆	152N-1.046-SP	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	152H-0102-SP	◆	152T-0102-SP	◆	152A-0102-SP	◆	152N-0102-SP	◆
	27.00	1.0630"	152H-27-SP	◆	152T-27-SP	◆	152A-27-SP	◆	152N-27-SP	◆
	27.50	1.0827"	152H-27.5-SP	◆	152T-27.5-SP	◆	152A-27.5-SP	◆	152N-27.5-SP	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	152H-0103-SP	◆	152T-0103-SP	◆	152A-0103-SP	◆	152N-0103-SP	◆
	28.00	1.1024"	152H-28-SP	◆	152T-28-SP	◆	152A-28-SP	◆	152N-28-SP	◆
	28.50	1.1220"	152H-28.5-SP	◆	152T-28.5-SP	◆	152A-28.5-SP	◆	152N-28.5-SP	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	152H-1.109-SP	◆	152T-1.109-SP	◆	152A-1.109-SP	◆	152N-1.109-SP	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	152H-0104-SP	◆	152T-0104-SP	◆	152A-0104-SP	◆	152N-0104-SP	◆
	29.00	1.1417"	152H-29-SP	◆	152T-29-SP	◆	152A-29-SP	◆	152N-29-SP	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	152H-0105-SP	◆	152T-0105-SP	◆	152A-0105-SP	◆	152N-0105-SP	◆
	29.50	1.1614"	152H-29.5-SP	◆	152T-29.5-SP	◆	152A-29.5-SP	◆	152N-29.5-SP	◆
	30.00	1.1811"	152H-30-SP	◆	152T-30-SP	◆	152A-30-SP	◆	152N-30-SP	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	152H-0106-SP	◆	152T-0106-SP	◆	152A-0106-SP	◆	152N-0106-SP	◆
	30.50	1.2007"	152H-30.5-SP	◆	152T-30.5-SP	◆	152A-30.5-SP	◆	152N-30.5-SP	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	152H-0107-SP	◆	152T-0107-SP	◆	152A-0107-SP	◆	152N-0107-SP	◆
	31.00	1.2205"	152H-31-SP	◆	152T-31-SP	◆	152A-31-SP	◆	152N-31-SP	◆
	31.50	1.2402"	152H-31.5-SP	◆	152T-31.5-SP	◆	152A-31.5-SP	◆	152N-31.5-SP	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	152H-0108-SP	◆	152T-0108-SP	◆	152A-0108-SP	◆	152N-0108-SP	◆
	32.00	1.2598"	152H-32-SP	◆	152T-32-SP	◆	152A-32-SP	◆	152N-32-SP	◆
	32.50	1.2795"	152H-32.5-SP	◆	152T-32.5-SP	◆	152A-32.5-SP	◆	152N-32.5-SP	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	152H-0109-SP	◆	152T-0109-SP	◆	152A-0109-SP	◆	152N-0109-SP	◆
	33.00	1.2992"	152H-33-SP	◆	152T-33-SP	◆	152A-33-SP	◆	152N-33-SP	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	152H-0110-SP	◆	152T-0110-SP	◆	152A-0110-SP	◆	152N-0110-SP	◆
	33.50	1.3189"	152H-33.5-SP	◆	152T-33.5-SP	◆	152A-33.5-SP	◆	152N-33.5-SP	◆
	34.00	1.3386"	152H-34-SP	◆	152T-34-SP	◆	152A-34-SP	◆	152N-34-SP	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	152H-0111-SP	◆	152T-0111-SP	◆	152A-0111-SP	◆	152N-0111-SP	◆
	34.50	1.3583"	152H-34.5-SP	◆	152T-34.5-SP	◆	152A-34.5-SP	◆	152N-34.5-SP	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	152H-0112-SP	◆	152T-0112-SP	◆	152A-0112-SP	◆	152N-0112-SP	◆
	35.00	1.3780"	152H-35-SP	◆	152T-35-SP	●	152A-35-SP	◆	152N-35-SP	◆

Conditionnement de deux pièces

Série 2 Standard



N2 Carbure – Revêtement CVD Diamant

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité		Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	Revêtement CVD Diamant	Dispo	Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	Revêtement CVD Diamant	Dispo
	24.50	.9646"	1N22D-24.5	◆		29.50	1.1614"	1N22D-29.5	◆
3 1/32"	24.61	.9688"	1N22D-0031	◆		30.00	1.1811"	1N22D-30	◆
63/64"	25.00	.9843"	1N22D-25	◆	1 3/16"	30.16	1.1875"	1N22D-0106	◆
1"	25.40	1.0000"	1N22D-0100	◆		30.50	1.2007"	1N22D-30.5	◆
	25.50	1.0004"	1N22D-25.5	◆	1 7/32"	30.96	1.2188"	1N22D-0107	◆
1 1/64"	25.80	1.0157"	1N22D-1.015	◆		31.00	1.2205"	1N22D-31	◆
	26.00	1.0236"	1N22D-26	◆		31.50	1.2402"	1N22D-31.5	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	1N22D-0101	◆	1 1/4"	31.75	1.2500"	1N22D-0108	◆
	26.50	1.0433"	1N22D-26.5	◆		32.00	1.2598"	1N22D-32	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	1N22D-1.046	◆		32.50	1.2795"	1N22D-32.5	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	1N22D-0102	◆	1 9/32"	32.54	1.2813"	1N22D-0109	◆
	27.00	1.0630"	1N22D-27	◆		33.00	1.2992"	1N22D-33	◆
	27.50	1.0827"	1N22D-27.5	◆	1 5/16"	33.34	1.3125"	1N22D-0110	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	1N22D-0103	◆		33.50	1.3189"	1N22D-33.5	◆
	28.00	1.1024"	1N22D-28	◆		34.00	1.3386"	1N22D-34	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	1N22D-1.109	◆	1 11/32"	34.13	1.3438"	1N22D-0111	◆
	28.50	1.1220"	1N22D-28.5	◆		34.50	1.3583"	1N22D-34.5	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	1N22D-0104	◆	1 3/8"	34.93	1.3750"	1N22D-0112	◆
	29.00	1.1417"	1N22D-29	◆		35.00	1.3780"	1N22D-35	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	1N22D-0105	◆					

Conditionnement à la pièce

Série 2 GEN2 T-A® HSS Super Cobalt – Géométrie HE

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité		Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo
	24.50	.9646"	452H-24.5-HE	◆		29.50	1.1614"	452H-29.5-HE	◆
3 1/32"	24.61	.9688"	452H-0031-HE	◆		30.00	1.1811"	452H-30-HE	◆
63/64"	25.00	.9843"	452H-25-HE	◆	1 3/16"	30.16	1.1875"	452H-0106-HE	◆
1"	25.40	1.0000"	452H-0100-HE	◆		30.50	1.2007"	452H-30.5-HE	◆
	25.50	1.0004"	452H-25.5-HE	◆	1 7/32"	30.96	1.2188"	452H-0107-HE	◆
1 1/64"	25.80	1.0157"	452H-1.015-HE	◆		31.00	1.2205"	452H-31-HE	◆
	26.00	1.0236"	452H-26-HE	◆		31.50	1.2402"	452H-31.5-HE	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	452H-0101-HE	◆	1 1/4"	31.75	1.2500"	452H-0108-HE	◆
	26.50	1.0433"	452H-26.5-HE	◆		32.00	1.2598"	452H-32-HE	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	452H-1.046-HE	◆		32.50	1.2795"	452H-32.5-HE	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	452H-0102-HE	◆	1 9/32"	32.54	1.2813"	452H-0109-HE	◆
	27.00	1.0630"	452H-27-HE	◆		33.00	1.2992"	452H-33-HE	◆
	27.50	1.0827"	452H-27.5-HE	◆	1 5/16"	33.34	1.3125"	452H-0110-HE	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	452H-0103-HE	◆		33.50	1.3189"	452H-33.5-HE	◆
	28.00	1.1024"	452H-28-HE	◆		34.00	1.3386"	452H-34-HE	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	452H-1.109-HE	◆	1 11/32"	34.13	1.3438"	452H-0111-HE	◆
	28.50	1.1220"	452H-28.5-HE	◆		34.50	1.3583"	452H-34.5-HE	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	452H-0104-HE	◆	1 3/8"	34.93	1.3750"	452H-0112-HE	◆
	29.00	1.1417"	452H-29-HE	◆		35.00	1.3780"	452H-35-HE	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	452H-0105-HE	◆					

Conditionnement de deux pièces

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferréux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 2 — Lames T-A®

Plage de diamètres 24.41 à 35.05mm

Série 2 **GEN2 T-A** C1 Carbure K35 – Géométrie HE

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité		Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité	
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo
	24.50	.9646"	4C12H-24.5-HE	◆		29.50	1.1614"	4C12H-29.5-HE	◆
3 1/32"	24.61	.9688"	4C12H-0031-HE	◆		30.00	1.1811"	4C12H-30-HE	◆
63/64"	25.00	.9843"	4C12H-25-HE	◆	1 3/16"	30.16	1.1875"	4C12H-0106-HE	◆
1"	25.40	1.0000"	4C12H-0100-HE	◆		30.50	1.2007"	4C12H-30.5-HE	◆
	25.50	1.0004"	4C12H-25.5-HE	◆	1 7/32"	30.96	1.2188"	4C12H-0107-HE	◆
1 1/64"	25.80	1.0157"	4C12H-1.015-HE	◆		31.00	1.2205"	4C12H-31-HE	◆
	26.00	1.0236"	4C12H-26-HE	◆		31.50	1.2402"	4C12H-31.5-HE	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	4C12H-0101-HE	◆	1 1/4"	31.75	1.2500"	4C12H-0108-HE	◆
	26.50	1.0433"	4C12H-26.5-HE	◆		32.00	1.2598"	4C12H-32-HE	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	4C12H-1.046-HE	◆		32.50	1.2795"	4C12H-32.5-HE	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	4C12H-0102-HE	◆	1 9/32"	32.54	1.2813"	4C12H-0109-HE	◆
	27.00	1.0630"	4C12H-27-HE	◆		33.00	1.2992"	4C12H-33-HE	◆
	27.50	1.0827"	4C12H-27.5-HE	◆	1 5/16"	33.34	1.3125"	4C12H-0110-HE	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	4C12H-0103-HE	◆		33.50	1.3189"	4C12H-33.5-HE	◆
	28.00	1.1024"	4C12H-28-HE	◆		34.00	1.3386"	4C12H-34-HE	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	4C12H-1.109-HE	◆	1 11/32"	34.13	1.3438"	4C12H-0111-HE	◆
	28.50	1.1220"	4C12H-28.5-HE	◆		34.50	1.3583"	4C12H-34.5-HE	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	4C12H-0104-HE	◆	1 3/8"	34.93	1.3750"	4C12H-0112-HE	◆
	29.00	1.1417"	4C12H-29-HE	◆		35.00	1.3780"	4C12H-35-HE	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	4C12H-0105-HE	◆					

Conditionnement de deux pièces

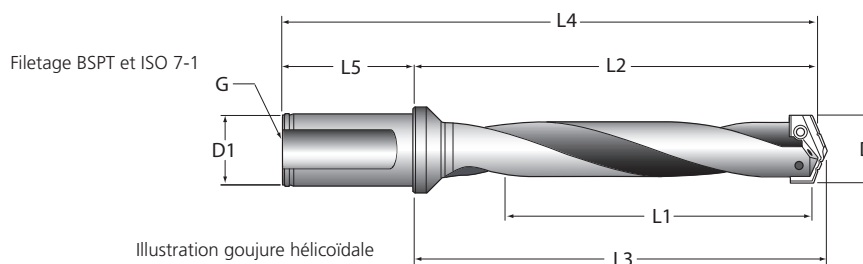
Série 2 **T-A Original** Construction Métallique

Diamètre		Référence, Revêtement, Disponibilité				Référence, Revêtement, Disponibilité			
Ø Pouce	Ø mm	TW - Paroi Fine HSS Super Cobalt – TiAlN	Dispo	Fine T-A® Super Cobalt AM200®	Dispo	SS - 150° HSS Super Cobalt	Dispo	150° T-A® Super Cobalt AM200®	Dispo
1"	25.40	152A-0100-TW	○	152H-0100-TW	○	152A-0100-SS	○	152H-0100-SS	○
-	26.00	152A-26-TW	●	152H-26-TW	●	152A-26-SS	●	152H-26-SS	●
1 1/16"	26.99	152A-0102-TW	○	152H-0102-TW	○	152A-0102-SS	○	152H-0102-SS	○
-	27.00	152A-27-TW	●	152H-27-TW	●	152A-27-SS	●	152H-27-SS	●
1 1/8"	28.58	152A-0104-TW	○	152H-0104-TW	○	152A-0104-SS	○	152H-0104-SS	○
1 3/16"	30.16	152A-0106-TW	○	152H-0106-TW	○	152A-0106-SS	○	152H-0106-SS	○
-	31.00	152A-31-TW	●	152H-31-TW	●	152A-31-SS	●	152H-31-SS	●
1 1/4"	31.75	152A-0108-TW	○	152H-0108-TW	○	152A-0108-SS	○	152H-0108-SS	○
-	33.00	152A-33-TW	●	152H-33-TW	●	152A-33-SS	●	152H-33-SS	●
1 5/16"	33.34	152A-0110-TW	○	152H-0110-TW	○	152A-0110-SS	○	152H-0110-SS	○
1 3/8"	34.93	152A-0112-TW	○	152H-0112-TW	○	152A-0112-SS	○	152H-0112-SS	○

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

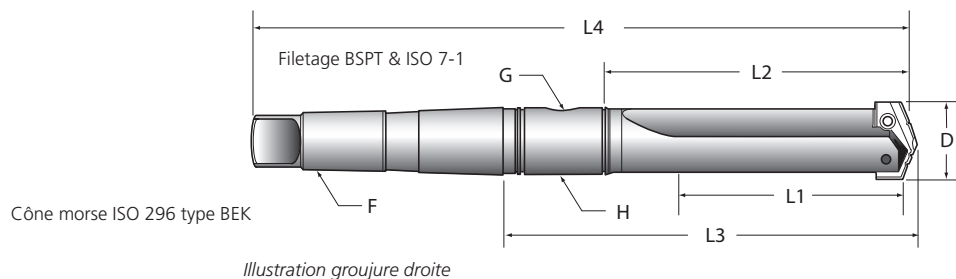


A Colerette et Méplat – Queue cylindrique

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	L5	D1	G	*
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. corps (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	Lgr. queue (mm)	Dia. queue (mm)	Filetage	
21030S-40FM	Extra-court	Droite	36.00-47.00	76.2	125.0	129.8	195.0	70.0	40.0	1/4"	1/4"
22030S-40FM	Court	Droite	36.00-47.00	121	173	177.8	243.0	70.0	40.0	1/4"	N/A
23030H-40FM	Intermédiaire	Hélicoïdale	36.00-47.00	165	217.5	222.3	287.5	70.0	40.0	1/4"	N/A
24030H-40FM	Standard	Hélicoïdale	36.00-47.00	210	261.9	266.7	331.9	70.0	40.0	1/4"	N/A
25030S-40FM	Long	Droite	36.00-47.00	349.3	401.6	406.4	471.6	70.0	40.0	1/4"	N/A
27030S-40FM	XL	Droite	36.00-47.00	558.8	611.1	615.9	681.1	70.0	40.0	1/4"	N/A
29030S-40FM	3XL	Droite	36.00-47.00	787.4	839.7	844.5	909.7	70.0	40.0	1/4"	N/A

*Note: L'outil extra-court comprend un trou d'arrosage latéral supplémentaire



Queue CM à tenon

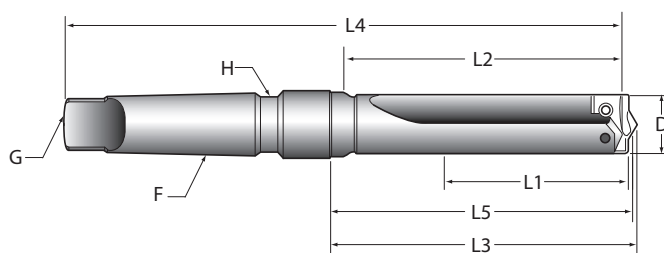
Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	F	H	G
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. goujure (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	CM	Jt. tournant (RCA)	Filetage
22030S-004M	Court	Droite	36.00-47.00	121	152.4	206.4	319.1	4	4SRM	1/4"
23030H-004M	Intermédiaire	Hélicoïdale	36.00-47.00	165	196.9	250.9	363.6	4	4SRM	1/4"
24030H-004M	Standard	Hélicoïdale	36.00-47.00	210	241.3	295.3	408	4	4SRM	1/4"
25030S-004M	Long	Droite	36.00-47.00	349	381	435	547.7	4	4SRM	1/4"
27030S-004I	XL	Droite	36.00-47.00	558.8	590.6	644.6	757.2	4	4SRM	1/4"
29030S-004I	3XL	Droite	36.00-47.00	787.4	819.2	873.2	985.8	4	4SRM	1/4"

Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146



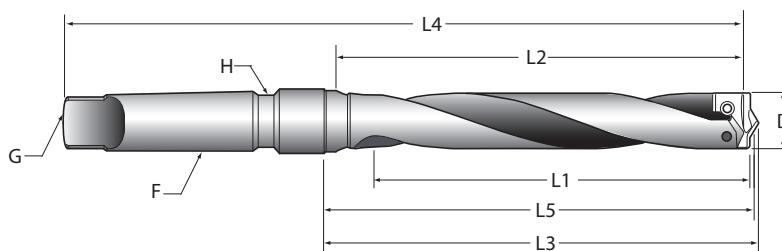
Série 3 — Porte-Outils T-A® Construction Métallique



Porte-outil court – Queue CM à Tenon – Goujure Droite

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Queue	
22030S-004IS126	39	121	152	165.1	163.5	276	4	TTC	TSC	●

*Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.



Porte-outil Standard – Queue CM à Tenon – Goujure Hélicoïdale

Référence Porte-outil	D	L1	L2	L3	L5*	L4	F	G	H	Dispo
	Min. Dia. Perçage mm	Prof. Maxi. Perçage mm	Lgr. Goujure mm	Réf. Longueur mm	Réf. Longueur mm	Longueur Totale	CM	Entrée arrosage		
								Par Tenon	Par Queue	
24030H-004IS126	35	165	197	209.6	207.9	321	4	TTC	TSC	●

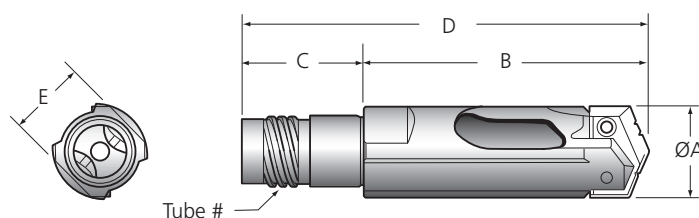
*Note: Dimension lors d'utilisation d'un porte-outil pour Construction Métallique avec lame Gen2 ou lame T-A® en géométrie pour la construction métallique.

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146



Foret métrique

Série T-A®	Référence Foret	Taille du Tube	A	B	C	D	E	Dispo
			Plage de diamètres (mm)	Longueur (mm)	Lgr. queue (mm)	Lgr. totale (mm)	Largeur du plat (mm)	
3	BTA3-807-xx.xx	807	35.06-36.22	96.8	36	132.8	30	◆
	BTA3-808-xx.xx	808	36.23-39.62	100	44.5	144.4	32	◆
	BTA3-809-xx.xx	809	39.63-43.00	103.1	43	146.2	36	◆
	BTA3-810-xx.xx	810	43.01-47.01	101.9	43	144.9	41	◆
	BTA3-811-xx.xx	811	47.02-47.80	103.2	43	146.2	41	◆

Foret impérial

Série T-A®	Référence Foret	Taille du Tube	A	B	C	D	E	Dispo
			Plage de diamètres (Pouce)	Longueur (Pouce)	Lgr. queue (Pouce)	Lgr. totale (Pouce)	Largeur du plat (mm)	
3	BTA3-807-x.xxxx	807	1.3801-1.4259	3-13/16	1-27/64	5-15/64	30	◆
	BTA3-808-x.xxxx	808	1.4260-1.5599	3-15/16	1-3/4	5-11/16	32	◆
	BTA3-809-x.xxxx	809	1.5600-1.6929	4-1/16	1-11/16	5-3/4	36	◆
	BTA3-810-x.xxxx	810	1.6930-1.8509	4-1/64	1-11/16	5-45/64	41	◆
	BTA3-811-x.xxxx	811	1.8510-1.8820	4-1/16	1-11/16	5-3/4	41	◆

Tube métrique



Taille du tube	Référence Tube	Tube métrique				
		Plage de diamètres (mm)	Dia. exter. OD (mm)	Dia. inter. ID (mm)	Longueur (mm)	Dispo
807	BTAT807-102	33.31-36.20	30.0	20.0	2591	○
808	BTAT808-102	36.21-39.60	33.0	23.0	2591	○
809	BTAT809-102	39.61-42.98	36.0	25.0	2591	○
810	BTAT810-102	42.99-46.99	39.0	28.0	2591	○
811	BTAT811-102	47.00-47.80	43.0	31.0	2591	○

Tube impérial

Taille du tube	Référence Tube	Tube impérial				
		Plage de diamètres (Pouce)	Dia. exter. OD (Pouce)	Dia. inter. ID (Pouce)	Longueur (Pouce)	Dispo
807	BTAT807-102	1.312-1.425	1.181	0.787	102	○
808	BTAT808-102	1.426-1.559	1.299	0.906	102	○
809	BTAT809-102	1.560-1.692	1.417	0.984	102	○
810	BTAT810-102	1.693-1.850	1.535	1.102	102	○
811	BTAT811-102	1.851-1.882	1.693	1.220	102	○

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 3 — Lames T-A®

Plage de diamètres 34.37 à 47.80mm

Série 3 GEN2 T-A HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 13/32"	35.72	1.4063"	433H-0113	◆	433T-0113	○	433A-0113	◆	433N-0113	◆
	36.00	1.4173"	433H-36	◆	433T-36	●	433A-36	◆	433N-36	◆
1 7/16"	36.51	1.4375"	433H-0114	◆	433T-0114	○	433A-0114	◆	433N-0114	◆
	37.00	1.4567"	433H-37	◆	433T-37	●	433A-37	◆	433N-37	◆
1 15/32"	37.31	1.4688"	433H-0115	◆	433T-0115	○	433A-0115	◆	433N-0115	◆
	38.00	1.4961"	433H-38	◆	433T-38	●	433A-38	◆	433N-38	◆
1 1/2"	38.10	1.5000"	433H-0116	◆	433T-0116	○	433A-0116	◆	433N-0116	◆
1 17/32"	38.89	1.5313"	433H-0117	◆	433T-0117	○	433A-0117	◆	433N-0117	◆
	39.00	1.5354"	433H-39	◆	433T-39	●	433A-39	◆	433N-39	◆
1 9/16"	39.69	1.5625"	433H-0118	◆	433T-0118	○	433A-0118	◆	433N-0118	◆
	40.00	1.5748"	433H-40	◆	433T-40	●	433A-40	◆	433N-40	◆
1 19/32"	40.48	1.5938"	433H-0119	◆	433T-0119	○	433A-0119	◆	433N-0119	◆
	41.00	1.6142"	433H-41	◆	433T-41	●	433A-41	◆	433N-41	◆
1 5/8"	41.28	1.6250"	433H-0120	◆	433T-0120	○	433A-0120	◆	433N-0120	◆
	42.00	1.6535"	433H-42	◆	433T-42	●	433A-42	◆	433N-42	◆
1 21/32"	42.07	1.6563"	433H-0121	◆	433T-0121	○	433A-0121	◆	433N-0121	◆
1 11/16"	42.86	1.6875"	433H-0122	◆	433T-0122	○	433A-0122	◆	433N-0122	◆
	43.00	1.6929"	433H-43	◆	433T-43	●	433A-43	◆	433N-43	◆
1 23/32"	43.66	1.7188"	433H-0123	◆	433T-0123	○	433A-0123	◆	433N-0123	◆
	44.00	1.7323"	433H-44	◆	433T-44	●	433A-44	◆	433N-44	◆
1 3/4"	44.45	1.7500"	433H-0124	◆	433T-0124	○	433A-0124	◆	433N-0124	◆
	45.00	1.7717"	433H-45	◆	433T-45	●	433A-45	◆	433N-45	◆
1 25/32"	45.24	1.7813"	433H-0125	◆	433T-0125	○	433A-0125	◆	433N-0125	◆
	46.00	1.8110"	433H-46	◆	433T-46	●	433A-46	◆	433N-46	◆
1 13/16"	46.04	1.8125"	433H-0126	◆	433T-0126	○	433A-0126	◆	433N-0126	◆
1 27/32"	46.83	1.8438"	433H-0127	◆	433T-0127	○	433A-0127	◆	433N-0127	◆
	47.00	1.8504"	433H-47	◆	433T-47	●	433A-47	◆	433N-47	◆
1 7/8"	47.63	1.8750"	433H-0128	◆	433T-0128	○	433A-0128	◆	433N-0128	◆

Conditionnement à la pièce

Série 3 GEN2 T-A HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	35.72	1.4063"	453H-0113	○	453T-0113	○	453A-0113	◆	453N-0113	◆
	36.00	1.4173"	453H-36	●	453T-36	●	453A-36	◆	453N-36	◆
1 7/16"	36.51	1.4375"	453H-0114	○	453T-0114	○	453A-0114	◆	453N-0114	◆
	37.00	1.4567"	453H-37	●	453T-37	●	453A-37	◆	453N-37	◆
1 15/32"	37.31	1.4688"	453H-0115	○	453T-0115	○	453A-0115	◆	453N-0115	◆
	38.00	1.4961"	453H-38	●	453T-38	●	453A-38	◆	453N-38	◆
1 1/2"	38.10	1.5000"	453H-0116	○	453T-0116	○	453A-0116	◆	453N-0116	◆
1 17/32"	38.89	1.5313"	453H-0117	○	453T-0117	○	453A-0117	◆	453N-0117	◆
	39.00	1.5354"	453H-39	●	453T-39	●	453A-39	◆	453N-39	◆
1 9/16"	39.69	1.5625"	453H-0118	○	453T-0118	○	453A-0118	◆	453N-0118	◆
	40.00	1.5748"	453H-40	●	453T-40	●	453A-40	◆	453N-40	◆
1 19/32"	40.48	1.5938"	453H-0119	○	453T-0119	○	453A-0119	◆	453N-0119	◆
	41.00	1.6142"	453H-41	●	453T-41	●	453A-41	◆	453N-41	◆
1 5/8"	41.28	1.6250"	453H-0120	○	453T-0120	○	453A-0120	◆	453N-0120	◆
	42.00	1.6535"	453H-42	●	453T-42	●	453A-42	◆	453N-42	◆
1 21/32"	42.07	1.6563"	453H-0121	○	453T-0121	○	453A-0121	◆	453N-0121	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série 3 **GEN2 T-A** HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 1/16"	42.86	1.6875"	453H-0122	○	453T-0122	○	453A-0122	◆	453N-0122	◆
	43.00	1.6929"	453H-43	●	453T-43	●	453A-43	◆	453N-43	◆
1 23/32"	43.66	1.7188"	453H-0123	○	453T-0123	○	453A-0123	◆	453N-0123	◆
	44.00	1.7323"	453H-44	●	453T-44	●	453A-44	◆	453N-44	◆
1 3/4"	44.45	1.7500"	453H-0124	○	453T-0124	○	453A-0124	◆	453N-0124	◆
	45.00	1.7717"	453H-45	●	453T-45	●	453A-45	◆	453N-45	◆
1 25/32"	45.24	1.7813"	453H-0125	○	453T-0125	○	453A-0125	◆	453N-0125	◆
	46.00	1.8110"	453H-46	●	453T-46	●	453A-46	◆	453N-46	◆
1 13/16"	46.04	1.8125"	453H-0126	○	453T-0126	○	453A-0126	◆	453N-0126	◆
1 27/32"	46.83	1.8438"	453H-0127	○	453T-0127	○	453A-0127	◆	453N-0127	◆
	47.00	1.8504"	453H-47	●	453T-47	●	453A-47	◆	453N-47	◆
1 7/8"	47.63	1.8750"	453H-0128	○	453T-0128	○	453A-0128	◆	453N-0128	◆

Conditionnement à la pièce

Série 3 **GEN2 T-A** HSS Premium Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	35.72	1.4063"	483H-0113	◆	483T-0113	◆	483A-0113	◆	483N-0113	◆
	36.00	1.4173"	483H-36	◆	483T-36	◆	483A-36	◆	483N-36	◆
1 7/16"	36.51	1.4375"	483H-0114	◆	483T-0114	◆	483A-0114	◆	483N-0114	◆
	37.00	1.4567"	483H-37	◆	483T-37	◆	483A-37	◆	483N-37	◆
1 15/32"	37.31	1.4688"	483H-0115	◆	483T-0115	◆	483A-0115	◆	483N-0115	◆
	38.00	1.4961"	483H-38	◆	483T-38	◆	483A-38	◆	483N-38	◆
1 1/2"	38.10	1.5000"	483H-0116	◆	483T-0116	◆	483A-0116	◆	483N-0116	◆
1 17/32"	38.89	1.5313"	483H-0117	◆	483T-0117	◆	483A-0117	◆	483N-0117	◆
	39.00	1.5354"	483H-39	◆	483T-39	◆	483A-39	◆	483N-39	◆
1 9/16"	39.69	1.5625"	483H-0118	◆	483T-0118	◆	483A-0118	◆	483N-0118	◆
	40.00	1.5748"	483H-40	◆	483T-40	◆	483A-40	◆	483N-40	◆
1 19/32"	40.48	1.5938"	483H-0119	◆	483T-0119	◆	483A-0119	◆	483N-0119	◆
	41.00	1.6142"	483H-41	◆	483T-41	◆	483A-41	◆	483N-41	◆
1 5/8"	41.28	1.6250"	483H-0120	◆	483T-0120	◆	483A-0120	◆	483N-0120	◆
	42.00	1.6535"	483H-42	◆	483T-42	◆	483A-42	◆	483N-42	◆
1 21/32"	42.07	1.6563"	483H-0121	◆	483T-0121	◆	483A-0121	◆	483N-0121	◆
1 11/16"	42.86	1.6875"	483H-0122	◆	483T-0122	◆	483A-0122	◆	483N-0122	◆
	43.00	1.6929"	483H-43	◆	483T-43	◆	483A-43	◆	483N-43	◆
1 23/32"	43.66	1.7188"	483H-0123	◆	483T-0123	◆	483A-0123	◆	483N-0123	◆
	44.00	1.7323"	483H-44	◆	483T-44	◆	483A-44	◆	483N-44	◆
1 3/4"	44.45	1.7500"	483H-0124	◆	483T-0124	◆	483A-0124	◆	483N-0124	◆
	45.00	1.7717"	483H-45	◆	483T-45	◆	483A-45	◆	483N-45	◆
1 25/32"	45.24	1.7813"	483H-0125	◆	483T-0125	◆	483A-0125	◆	483N-0125	◆
	46.00	1.8110"	483H-46	◆	483T-46	◆	483A-46	◆	483N-46	◆
1 13/16"	46.04	1.8125"	483H-0126	◆	483T-0126	◆	483A-0126	◆	483N-0126	◆
1 27/32"	46.83	1.8438"	483H-0127	◆	483T-0127	◆	483A-0127	◆	483N-0127	◆
	47.00	1.8504"	483H-47	◆	483T-47	◆	483A-47	◆	483N-47	◆
1 7/8"	47.63	1.8750"	483H-0128	◆	483T-0128	◆	483A-0128	◆	483N-0128	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferréux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 3 — Lames T-A®

Plage de diamètres 34.37 à 47.80mm

Série 3 Standard HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 13/32"	35.72	1.4063"	133H-0113	◆	133T-0113	◆	133A-0113	◆	133N-0113	◆
	36.00	1.4173"	133H-36	◆	133T-36	◆	133A-36	◆	133N-36	◆
1 7/16"	36.51	1.4375"	133H-0114	◆	133T-0114	◆	133A-0114	◆	133N-0114	◆
	37.00	1.4567"	133H-37	◆	133T-37	◆	133A-37	◆	133N-37	◆
1 15/32"	37.31	1.4688"	133H-0115	◆	133T-0115	◆	133A-0115	◆	133N-0115	◆
	38.00	1.4961"	133H-38	◆	133T-38	◆	133A-38	◆	133N-38	◆
1 1/2"	38.10	1.5000"	133H-0116	◆	133T-0116	◆	133A-0116	◆	133N-0116	◆
1 17/32"	38.89	1.5313"	133H-0117	◆	133T-0117	◆	133A-0117	◆	133N-0117	◆
	39.00	1.5354"	133H-39	◆	133T-39	◆	133A-39	◆	133N-39	◆
1 9/16"	39.69	1.5625"	133H-0118	◆	133T-0118	◆	133A-0118	◆	133N-0118	◆
	40.00	1.5748"	133H-40	◆	133T-40	◆	133A-40	◆	133N-40	◆
1 19/32"	40.48	1.5938"	133H-0119	◆	133T-0119	◆	133A-0119	◆	133N-0119	◆
	41.00	1.6142"	133H-41	◆	133T-41	◆	133A-41	◆	133N-41	◆
1 5/8"	41.28	1.6250"	133H-0120	◆	133T-0120	◆	133A-0120	◆	133N-0120	◆
	42.00	1.6535"	133H-42	◆	133T-42	◆	133A-42	◆	133N-42	◆
1 21/32"	42.07	1.6563"	133H-0121	◆	133T-0121	◆	133A-0121	◆	133N-0121	◆
1 11/16"	42.86	1.6875"	133H-0122	◆	133T-0122	◆	133A-0122	◆	133N-0122	◆
	43.00	1.6929"	133H-43	◆	133T-43	◆	133A-43	◆	133N-43	◆
1 23/32"	43.66	1.7188"	133H-0123	◆	133T-0123	◆	133A-0123	◆	133N-0123	◆
	44.00	1.7323"	133H-44	◆	133T-44	◆	133A-44	◆	133N-44	◆
1 3/4"	44.45	1.7500"	133H-0124	◆	133T-0124	◆	133A-0124	◆	133N-0124	◆
	45.00	1.7717"	133H-45	◆	133T-45	◆	133A-45	◆	133N-45	◆
1 25/32"	45.24	1.7813"	133H-0125	◆	133T-0125	◆	133A-0125	◆	133N-0125	◆
	46.00	1.8110"	133H-46	◆	133T-46	◆	133A-46	◆	133N-46	◆
1 13/16"	46.04	1.8125"	133H-0126	◆	133T-0126	◆	133A-0126	◆	133N-0126	◆
1 27/32"	46.83	1.8438"	133H-0127	◆	133T-0127	◆	133A-0127	◆	133N-0127	◆
	47.00	1.8504"	133H-47	◆	133T-47	◆	133A-47	◆	133N-47	◆
1 7/8"	47.63	1.8750"	133H-0128	◆	133T-0128	◆	133A-0128	◆	133N-0128	◆

Conditionnement à la pièce

Série 3 Standard HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 13/32"	35.72	1.4063"	153H-0113	◆	153T-0113	◆	153A-0113	◆	153N-0113	◆
	36.00	1.4173"	153H-36	○	153T-36	◆	153A-36	◆	153N-36	◆
1 7/16"	36.51	1.4375"	153H-0114	◆	153T-0114	◆	153A-0114	◆	153N-0114	◆
	37.00	1.4567"	153H-37	○	153T-37	◆	153A-37	◆	153N-37	◆
1 15/32"	37.31	1.4688"	153H-0115	◆	153T-0115	◆	153A-0115	◆	153N-0115	◆
	38.00	1.4961"	153H-38	○	153T-38	◆	153A-38	◆	153N-38	◆
1 1/2"	38.10	1.5000"	153H-0116	◆	153T-0116	◆	153A-0116	◆	153N-0116	◆
1 17/32"	38.89	1.5313"	153H-0117	◆	153T-0117	◆	153A-0117	◆	153N-0117	◆
	39.00	1.5354"	153H-39	○	153T-39	◆	153A-39	◆	153N-39	◆
1 9/16"	39.69	1.5625"	153H-0118	◆	153T-0118	◆	153A-0118	◆	153N-0118	◆
	40.00	1.5748"	153H-40	○	153T-40	◆	153A-40	◆	153N-40	◆
1 19/32"	40.48	1.5938"	153H-0119	◆	153T-0119	◆	153A-0119	◆	153N-0119	◆
	41.00	1.6142"	153H-41	○	153T-41	◆	153A-41	◆	153N-41	◆
1 5/8"	41.28	1.6250"	153H-0120	◆	153T-0120	◆	153A-0120	◆	153N-0120	◆
	42.00	1.6535"	153H-42	○	153T-42	◆	153A-42	◆	153N-42	◆
1 21/32"	42.07	1.6563"	153H-0121	◆	153T-0121	◆	153A-0121	◆	153N-0121	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- ◆ Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série 3 Standard HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 1/16"	42.86	1.6875"	153H-0122	◆	153T-0122	◆	153A-0122	◆	153N-0122	◆
	43.00	1.6929"	153H-43	○	153T-43	◆	153A-43	◆	153N-43	◆
1 23/32"	43.66	1.7188"	153H-0123	◆	153T-0123	◆	153A-0123	◆	153N-0123	◆
	44.00	1.7323"	153H-44	○	153T-44	◆	153A-44	◆	153N-44	◆
1 3/4"	44.45	1.7500"	153H-0124	◆	153T-0124	◆	153A-0124	◆	153N-0124	◆
	45.00	1.7717"	153H-45	○	153T-45	◆	153A-45	◆	153N-45	◆
1 25/32"	45.24	1.7813"	153H-0125	◆	153T-0125	◆	153A-0125	◆	153N-0125	◆
	46.00	1.8110"	153H-46	○	153T-46	◆	153A-46	◆	153N-46	◆
1 13/16"	46.04	1.8125"	153H-0126	◆	153T-0126	◆	153A-0126	◆	153N-0126	◆
1 27/32"	46.83	1.8438"	153H-0127	◆	153T-0127	◆	153A-0127	◆	153N-0127	◆
	47.00	1.8504"	153H-47	○	153T-47	◆	153A-47	◆	153N-47	◆
1 7/8"	47.63	1.8750"	153H-0128	◆	153T-0128	◆	153A-0128	◆	153N-0128	◆

Conditionnement à la pièce

Série 3 Standard C2 Carbure K20

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 13/32"	35.72	1.4063"	1C23H-0113	◆	1C23T-0113	○	1C23A-0113	○	1C23N-0113	◆
	36.00	1.4173"	1C23H-36	◆	1C23T-36	○	1C23A-36	●	1C23N-36	◆
1 7/16"	36.51	1.4375"	1C23H-0114	◆	1C23T-0114	○	1C23A-0114	○	1C23N-0114	◆
	37.00	1.4567"	1C23H-37	◆	1C23T-37	○	1C23A-37	●	1C23N-37	◆
1 15/32"	37.31	1.4688"	1C23H-0115	◆	1C23T-0115	○	1C23A-0115	○	1C23N-0115	◆
	38.00	1.4961"	1C23H-38	◆	1C23T-38	○	1C23A-38	●	1C23N-38	◆
1 1/2"	38.10	1.5000"	1C23H-0116	◆	1C23T-0116	○	1C23A-0116	○	1C23N-0116	◆
1 17/32"	38.89	1.5313"	1C23H-0117	◆	1C23T-0117	○	1C23A-0117	○	1C23N-0117	◆
	39.00	1.5354"	1C23H-39	◆	1C23T-39	○	1C23A-39	●	1C23N-39	◆
1 9/16"	39.69	1.5625"	1C23H-0118	◆	1C23T-0118	○	1C23A-0118	○	1C23N-0118	◆
	40.00	1.5748"	1C23H-40	◆	1C23T-40	○	1C23A-40	●	1C23N-40	◆
1 19/32"	40.48	1.5938"	1C23H-0119	◆	1C23T-0119	○	1C23A-0119	○	1C23N-0119	◆
	41.00	1.6142"	1C23H-41	◆	1C23T-41	○	1C23A-41	●	1C23N-41	◆
1 5/8"	41.28	1.6250"	1C23H-0120	◆	1C23T-0120	○	1C23A-0120	○	1C23N-0120	◆
	42.00	1.6535"	1C23H-42	◆	1C23T-42	○	1C23A-42	●	1C23N-42	◆
1 21/32"	42.07	1.6563"	1C23H-0121	◆	1C23T-0121	○	1C23A-0121	○	1C23N-0121	◆
1 11/16"	42.86	1.6875"	1C23H-0122	◆	1C23T-0122	○	1C23A-0122	○	1C23N-0122	◆
	43.00	1.6929"	1C23H-43	◆	1C23T-43	○	1C23A-43	●	1C23N-43	◆
1 23/32"	43.66	1.7188"	1C23H-0123	◆	1C23T-0123	○	1C23A-0123	○	1C23N-0123	◆
	44.00	1.7323"	1C23H-44	◆	1C23T-44	○	1C23A-44	●	1C23N-44	◆
1 3/4"	44.45	1.7500"	1C23H-0124	◆	1C23T-0124	○	1C23A-0124	○	1C23N-0124	◆
	45.00	1.7717"	1C23H-45	◆	1C23T-45	○	1C23A-45	●	1C23N-45	◆
1 25/32"	45.24	1.7813"	1C23H-0125	◆	1C23T-0125	○	1C23A-0125	○	1C23N-0125	◆
	46.00	1.8110"	1C23H-46	◆	1C23T-46	○	1C23A-46	●	1C23N-46	◆
1 13/16"	46.04	1.8125"	1C23H-0126	◆	1C23T-0126	○	1C23A-0126	○	1C23N-0126	◆
1 27/32"	46.83	1.8438"	1C23H-0127	◆	1C23T-0127	○	1C23A-0127	○	1C23N-0127	◆
	47.00	1.8504"	1C23H-47	◆	1C23T-47	○	1C23A-47	●	1C23N-47	◆
1 7/8"	47.63	1.8750"	1C23H-0128	◆	1C23T-0128	○	1C23A-0128	○	1C23N-0128	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 3 — Lames T-A®

Plaque de diamètres 34.37 à 47.80mm

Série 3 Standard C5 Carbure P40

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 13/32"	35.72	1.4063"	1C53H-0113	◆	1C53T-0113	○	1C53A-0113	○	1C53N-0113	◆
	36.00	1.4173"	1C53H-36	◆	1C53T-36	○	1C53A-36	○	1C53N-36	◆
1 7/16"	36.51	1.4375"	1C53H-0114	◆	1C53T-0114	○	1C53A-0114	○	1C53N-0114	◆
	37.00	1.4567"	1C53H-37	◆	1C53T-37	○	1C53A-37	○	1C53N-37	◆
1 15/32"	37.31	1.4688"	1C53H-0115	◆	1C53T-0115	○	1C53A-0115	○	1C53N-0115	◆
	38.00	1.4961"	1C53H-38	◆	1C53T-38	○	1C53A-38	○	1C53N-38	◆
1 1/2"	38.10	1.5000"	1C53H-0116	◆	1C53T-0116	○	1C53A-0116	○	1C53N-0116	◆
1 17/32"	38.89	1.5313"	1C53H-0117	◆	1C53T-0117	○	1C53A-0117	○	1C53N-0117	◆
	39.00	1.5354"	1C53H-39	◆	1C53T-39	○	1C53A-39	○	1C53N-39	◆
1 9/16"	39.69	1.5625"	1C53H-0118	◆	1C53T-0118	○	1C53A-0118	○	1C53N-0118	◆
	40.00	1.5748"	1C53H-40	◆	1C53T-40	○	1C53A-40	○	1C53N-40	◆
1 19/32"	40.48	1.5938"	1C53H-0119	◆	1C53T-0119	○	1C53A-0119	○	1C53N-0119	◆
	41.00	1.6142"	1C53H-41	◆	1C53T-41	○	1C53A-41	○	1C53N-41	◆
1 5/8"	41.28	1.6250"	1C53H-0120	◆	1C53T-0120	○	1C53A-0120	○	1C53N-0120	◆
	42.00	1.6535"	1C53H-42	◆	1C53T-42	○	1C53A-42	○	1C53N-42	◆
1 21/32"	42.07	1.6563"	1C53H-0121	◆	1C53T-0121	○	1C53A-0121	○	1C53N-0121	◆
1 11/16"	42.86	1.6875"	1C53H-0122	◆	1C53T-0122	○	1C53A-0122	○	1C53N-0122	◆
	43.00	1.6929"	1C53H-43	◆	1C53T-43	○	1C53A-43	○	1C53N-43	◆
1 23/32"	43.66	1.7188"	1C53H-0123	◆	1C53T-0123	○	1C53A-0123	○	1C53N-0123	◆
	44.00	1.7323"	1C53H-44	◆	1C53T-44	○	1C53A-44	○	1C53N-44	◆
1 3/4"	44.45	1.7500"	1C53H-0124	◆	1C53T-0124	○	1C53A-0124	○	1C53N-0124	◆
	45.00	1.7717"	1C53H-45	◆	1C53T-45	○	1C53A-45	○	1C53N-45	◆
1 25/32"	45.24	1.7813"	1C53H-0125	◆	1C53T-0125	○	1C53A-0125	○	1C53N-0125	◆
	46.00	1.8110"	1C53H-46	◆	1C53T-46	○	1C53A-46	○	1C53N-46	◆
1 13/16"	46.04	1.8125"	1C53H-0126	◆	1C53T-0126	○	1C53A-0126	○	1C53N-0126	◆
1 27/32"	46.83	1.8438"	1C53H-0127	◆	1C53T-0127	○	1C53A-0127	○	1C53N-0127	◆
	47.00	1.8504"	1C53H-47	◆	1C53T-47	○	1C53A-47	○	1C53N-47	◆
1 7/8"	47.63	1.8750"	1C53H-0128	◆	1C53T-0128	○	1C53A-0128	○	1C53N-0128	◆

Conditionnement à la pièce

Série 3 Standard HSS Super Cobalt – Chanfreinage SP 90°

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 13/32"	35.72	1.4063"	153H-0113-SP	◆	153T-0113-SP	◆	153A-0113-SP	◆	153N-0113-SP	◆
	36.00	1.4173"	153H-36-SP	◆	153T-36-SP	◆	153A-36-SP	◆	153N-36-SP	◆
1 7/16"	36.51	1.4375"	153H-0114-SP	◆	153T-0114-SP	◆	153A-0114-SP	◆	153N-0114-SP	◆
	37.00	1.4567"	153H-37-SP	◆	153T-37-SP	◆	153A-37-SP	◆	153N-37-SP	◆
1 15/32"	37.31	1.4688"	153H-0115-SP	◆	153T-0115-SP	◆	153A-0115-SP	◆	153N-0115-SP	◆
	38.00	1.4961"	153H-38-SP	◆	153T-38-SP	◆	153A-38-SP	◆	153N-38-SP	◆
1 1/2"	38.10	1.5000"	153H-0116-SP	◆	153T-0116-SP	◆	153A-0116-SP	◆	153N-0116-SP	◆
1 17/32"	38.89	1.5313"	153H-0117-SP	◆	153T-0117-SP	◆	153A-0117-SP	◆	153N-0117-SP	◆
	39.00	1.5354"	153H-39-SP	◆	153T-39-SP	◆	153A-39-SP	◆	153N-39-SP	◆
1 9/16"	39.69	1.5625"	153H-0118-SP	◆	153T-0118-SP	◆	153A-0118-SP	◆	153N-0118-SP	◆
	40.00	1.5748"	153H-40-SP	◆	153T-40-SP	◆	153A-40-SP	◆	153N-40-SP	◆
1 19/32"	40.48	1.5938"	153H-0119-SP	◆	153T-0119-SP	◆	153A-0119-SP	◆	153N-0119-SP	◆
	41.00	1.6142"	153H-41-SP	◆	153T-41-SP	◆	153A-41-SP	◆	153N-41-SP	◆
1 5/8"	41.28	1.6250"	153H-0120-SP	◆	153T-0120-SP	◆	153A-0120-SP	◆	153N-0120-SP	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série 3 Standard



HSS Super Cobalt – Chanfreinage SP 90°

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	42.00	1.6535"	153H-42-SP	◆	153T-42-SP	◆	153A-42-SP	◆	153N-42-SP	◆
1 ² / ₃₂ "	42.07	1.6563"	153H-0121-SP	◆	153T-0121-SP	◆	153A-0121-SP	◆	153N-0121-SP	◆
1 ¹ / ₁₆ "	42.86	1.6875"	153H-0122-SP	◆	153T-0122-SP	◆	153A-0122-SP	◆	153N-0122-SP	◆
	43.00	1.6929"	153H-43-SP	◆	153T-43-SP	◆	153A-43-SP	◆	153N-43-SP	◆
1 ²³ / ₃₂ "	43.66	1.7188"	153H-0123-SP	◆	153T-0123-SP	◆	153A-0123-SP	◆	153N-0123-SP	◆
	44.00	1.7323"	153H-44-SP	◆	153T-44-SP	◆	153A-44-SP	◆	153N-44-SP	◆
1 ³ / ₄ "	44.45	1.7500"	153H-0124-SP	◆	153T-0124-SP	◆	153A-0124-SP	◆	153N-0124-SP	◆
	45.00	1.7717"	153H-45-SP	◆	153T-45-SP	◆	153A-45-SP	◆	153N-45-SP	◆
1 ²⁵ / ₃₂ "	45.24	1.7813"	153H-0125-SP	◆	153T-0125-SP	◆	153A-0125-SP	◆	153N-0125-SP	◆
	46.00	1.8110"	153H-46-SP	◆	153T-46-SP	◆	153A-46-SP	◆	153N-46-SP	◆
1 ¹³ / ₁₆ "	46.04	1.8125"	153H-0126-SP	◆	153T-0126-SP	◆	153A-0126-SP	◆	153N-0126-SP	◆
1 ²⁷ / ₃₂ "	46.83	1.8438"	153H-0127-SP	◆	153T-0127-SP	◆	153A-0127-SP	◆	153N-0127-SP	◆
	47.00	1.8504"	153H-47-SP	◆	153T-47-SP	◆	153A-47-SP	◆	153N-47-SP	◆
1 ⁷ / ₈ "	47.63	1.8750"	153H-0128-SP	◆	153T-0128-SP	●	153A-0128-SP	○	153N-0128-SP	○

Conditionnement à la pièce

Série 3 Standard



HSS Super Cobalt – Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
1 ¹³ / ₃₂ "	35.72	1.4063"	153H-0113-FB	◆	153T-0113-FB	○	153A-0113-FB	◆	153N-0113-FB	◆
	36.00	1.4173"	153H-36-FB	◆	153T-36-FB	●	153A-36-FB	◆	153N-36-FB	◆
1 ⁷ / ₁₆ "	36.51	1.4375"	153H-0114-FB	◆	153T-0114-FB	○	153A-0114-FB	◆	153N-0114-FB	◆
	37.00	1.4567"	153H-37-FB	◆	153T-37-FB	○	153A-37-FB	◆	153N-37-FB	◆
1 ⁵ / ₃₂ "	37.31	1.4688"	153H-0115-FB	◆	153T-0115-FB	○	153A-0115-FB	◆	153N-0115-FB	◆
	38.00	1.4961"	153H-38-FB	◆	153T-38-FB	●	153A-38-FB	◆	153N-38-FB	◆
1 ¹ / ₂ "	38.10	1.5000"	153H-0116-FB	◆	153T-0116-FB	○	153A-0116-FB	◆	153N-0116-FB	◆
1 ¹⁷ / ₃₂ "	38.89	1.5313"	153H-0117-FB	◆	153T-0117-FB	○	153A-0117-FB	◆	153N-0117-FB	◆
	39.00	1.5354"	153H-39-FB	◆	153T-39-FB	●	153A-39-FB	◆	153N-39-FB	◆
1 ⁹ / ₁₆ "	39.69	1.5625"	153H-0118-FB	◆	153T-0118-FB	○	153A-0118-FB	◆	153N-0118-FB	◆
	40.00	1.5748"	153H-40-FB	◆	153T-40-FB	●	153A-40-FB	◆	153N-40-FB	◆
1 ¹⁹ / ₃₂ "	40.48	1.5938"	153H-0119-FB	◆	153T-0119-FB	○	153A-0119-FB	◆	153N-0119-FB	◆
	41.00	1.6412"	153H-41-FB	◆	153T-41-FB	●	153A-41-FB	◆	153N-41-FB	◆
1 ⁵ / ₈ "	41.28	1.6250"	153H-0120-FB	◆	153T-0120-FB	○	153A-0120-FB	◆	153N-0120-FB	◆
	42.00	1.6535"	153H-42-FB	◆	153T-42-FB	●	153A-42-FB	◆	153N-42-FB	◆
1 ²¹ / ₃₂ "	42.07	1.6563"	153H-0121-FB	◆	153T-0121-FB	○	153A-0121-FB	◆	153N-0121-FB	◆
1 ¹¹ / ₁₆ "	42.86	1.6875"	153H-0122-FB	◆	153T-0122-FB	○	153A-0122-FB	◆	153N-0122-FB	◆
	43.00	1.6929"	153H-43-FB	◆	153T-43-FB	●	153A-43-FB	◆	153N-43-FB	◆
1 ²³ / ₃₂ "	43.66	1.7188"	153H-0123-FB	◆	153T-0123-FB	○	153A-0123-FB	◆	153N-0123-FB	◆
	44.00	1.7323"	153H-44-FB	◆	153T-44-FB	●	153A-44-FB	◆	153N-44-FB	◆
1 ³ / ₄ "	44.45	1.7500"	153H-0124-FB	◆	153T-0124-FB	○	153A-0124-FB	◆	153N-0124-FB	◆
	45.00	1.7717"	153H-45-FB	◆	153T-45-FB	●	153A-45-FB	◆	153N-45-FB	◆
1 ²⁵ / ₃₂ "	45.24	1.7813"	153H-0125-FB	◆	153T-0125-FB	○	153A-0125-FB	◆	153N-0125-FB	◆
	46.00	1.8110"	153H-46-FB	◆	153T-46-FB	●	153A-46-FB	◆	153N-46-FB	◆
1 ¹³ / ₁₆ "	46.04	1.8125"	153H-0126-FB	◆	153T-0126-FB	○	153A-0126-FB	◆	153N-0126-FB	◆
1 ²⁷ / ₃₂ "	46.83	1.8438"	153H-0127-FB	◆	153T-0127-FB	○	153A-0127-FB	◆	153N-0127-FB	◆
	47.00	1.8504"	153H-47-FB	◆	153T-47-FB	●	153A-47-FB	◆	153N-47-FB	◆
1 ⁷ / ₈ "	47.63	1.8750"	153H-0128-FB	◆	153T-0128-FB	○	153A-0128-FB	◆	153N-0128-FB	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 3 — Lames T-A®

Plage de diamètres 34.37 à 47.80mm

Série 3 Standard Construction Métallique

Diamètre		Référence, Revêtement, Disponibilité				Référence, Revêtement, Disponibilité			
Ø Pouce	Ø mm	TW - Paroi Fine HSS Super Cobalt – TiALN	Stk.	Paroi Fine T-A® Super Cobalt AM200®	Stk.	SS - 150° HSS Super Cobalt	Stk.	150° T-A® Super Cobalt AM200®	Stk.
1 7/16"	36.51	153A-0114-TW	○	153H-0114-TW	○	153A-0114-SS	○	153H-0114-SS	○
1 1/2"	38.10	153A-0116-TW	○	153H-0116-TW	○	153A-0116-SS	○	153H-0116-SS	○
-	39.00	153A-39-TW	●	153H-39-TW	●	153A-39-SS	●	153H-39-SS	●
1 9/16"	39.69	153A-0118-TW	○	153H-0118-TW	○	153A-0118-SS	○	153H-0118-SS	○

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



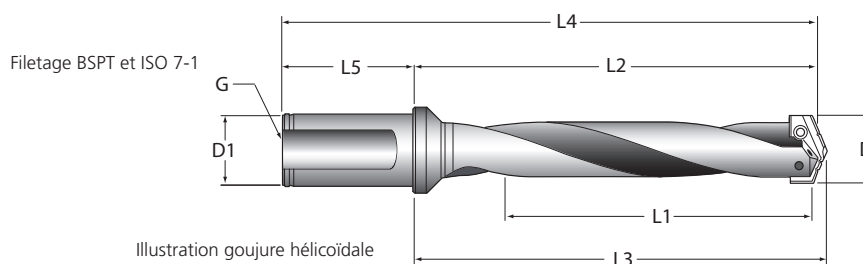
0811 850 988



enquiries@alliedmaxcut.com



www.alliedmaxcut.com

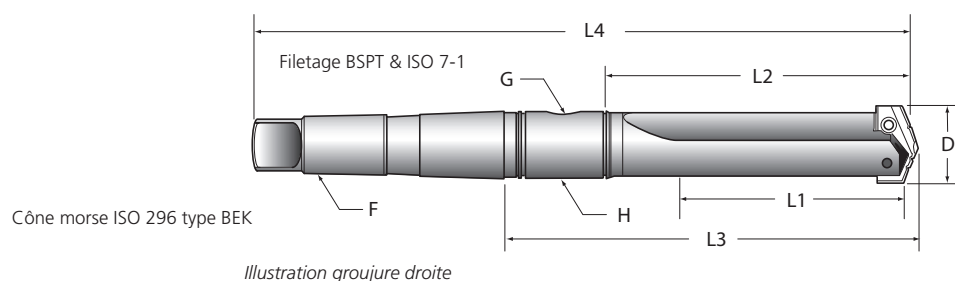


A Collerette et Méplat – Queue cylindrique

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	L5	D1	G	*
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. corps (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	Lgr. queue (mm)	Dia. queue (mm)	Filetage	
22040S-40FM	Court	Droite	48.00-65.00	130	179.4	184.2	249.4	70.0	40.0	1/4"	N/A
24040H-40FM	Standard	Hélicoïdale	48.00-65.00	232	281.0	285.8	351.0	70.0	40.0	1/4"	N/A
25040S-40FM	Long	Droite	48.00-65.00	422	471.5	476.3	541.5	70.0	40.0	1/4"	N/A
27040S-40FM	XL	Droite	48.00-65.00	625	674.7	679.5	744.7	70.0	40.0	1/4"	N/A
29040S-40FM	3XL	Droite	48.00-65.00	879	928.7	933.5	998.7	70.0	40.0	1/4"	N/A

*Note: L'outil extra-court comprend un trou d'arrosage latéral supplémentaire



Queue CM à tenon

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	F	H	G
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. goujure (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	CM	Jt. tournant (RCA)	Filetage
22040S-005M	Court	Droite	48.00-65.00	130	165.1	219.1	363.5	5	5SRM	1/4"
24040H-005M	Standard	Hélicoïdale	48.00-65.00	232	266.7	320.7	465.1	5	5SRM	1/4"
25040S-005M	Long	Droite	48.00-65.00	422	457.0	511.2	655.6	5	5SRM	1/4"
27040S-005I	XL	Droite	48.00-65.00	625	660.4	714.4	858.8	5	5SRM	1/4"
29040S-005I	3XL	Droite	48.00-65.00	879	914.4	968.4	1112.8	5	5SRM	1/4"

Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146



Série 4 — Lames T-A®

Plage de diamètres 46.99 à 65.28mm

Série 4 GEN2 T-A HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	48.00	1.8898"	434H-48	◆	434T-48	●	434A-48	◆	434N-48	◆
1 ²⁹ / ₃₂ "	48.42	1.9063"	434H-0129	◆	434T-0129	○	434A-0129	◆	434N-0129	◆
	49.00	1.9291"	434H-49	◆	434T-49	●	434A-49	◆	434N-49	◆
1 ¹⁵ / ₁₆ "	49.21	1.9375"	434H-0130	◆	434T-0130	○	434A-0130	◆	434N-0130	◆
	50.00	1.9685"	434H-50	◆	434T-50	●	434A-50	◆	434N-50	◆
1 ³¹ / ₃₂ "	50.01	1.9688"	434H-0131	◆	434T-0131	○	434A-0131	◆	434N-0131	◆
2"	50.80	2.000"	434H-0200	◆	434T-0200	○	434A-0200	◆	434N-0200	◆
	51.00	2.0079"	434H-51	◆	434T-51	●	434A-51	◆	434N-51	◆
2 ¹ / ₃₂ "	51.59	2.0313"	434H-0201	◆	434T-0201	○	434A-0201	◆	434N-0201	◆
2 ³ / ₆₄ "	52.00	2.0472"	434H-52	◆	434T-52	●	434A-52	◆	434N-52	◆
2 ¹ / ₁₆ "	52.39	2.0625"	434H-0202	◆	434T-0202	○	434A-0202	◆	434N-0202	◆
	53.00	2.0866"	434H-53	◆	434T-53	●	434A-53	◆	434N-53	◆
2 ³ / ₃₂ "	53.18	2.0938"	434H-0203	◆	434T-0203	○	434A-0203	◆	434N-0203	◆
2 ¹ / ₈ "	53.98	2.1250"	434H-0204	◆	434T-0204	○	434A-0204	◆	434N-0204	◆
	54.00	2.1260"	434H-54	◆	434T-54	●	434A-54	◆	434N-54	◆
2 ⁵ / ₃₂ "	54.79	2.1563"	434H-0205	◆	434T-0205	○	434A-0205	◆	434N-0205	◆
	55.00	2.1654"	434H-55	◆	434T-55	●	434A-55	◆	434N-55	◆
2 ³ / ₁₆ "	55.56	2.1875"	434H-0206	◆	434T-0206	○	434A-0206	◆	434N-0206	◆
	56.00	2.2047"	434H-56	◆	434T-56	●	434A-56	◆	434N-56	◆
2 ⁷ / ₃₂ "	56.36	2.2188"	434H-0207	◆	434T-0207	○	434A-0207	◆	434N-0207	◆
	57.00	2.2441"	434H-57	◆	434T-57	●	434A-57	◆	434N-57	◆
2 ¹ / ₄ "	57.15	2.2500"	434H-0208	◆	434T-0208	○	434A-0208	◆	434N-0208	◆
2 ⁹ / ₃₂ "	57.94	2.2813"	434H-0209	◆	434T-0209	○	434A-0209	◆	434N-0209	◆
	58.00	2.2835"	434H-58	◆	434T-58	●	434A-58	◆	434N-58	◆
2 ⁵ / ₁₆ "	58.74	2.3125"	434H-0210	◆	434T-0210	○	434A-0210	◆	434N-0210	◆
	59.00	2.3228"	434H-59	◆	434T-59	●	434A-59	◆	434N-59	◆
2 ¹¹ / ₃₂ "	59.53	2.3438"	434H-0211	◆	434T-0211	○	434A-0211	◆	434N-0211	◆
	60.00	2.3622"	434H-60	◆	434T-60	●	434A-60	◆	434N-60	◆
2 ³ / ₈ "	60.33	2.3750"	434H-0212	◆	434T-0212	○	434A-0212	◆	434N-0212	◆
	61.00	2.4016"	434H-61	◆	434T-61	●	434A-61	◆	434N-61	◆
2 ¹³ / ₃₂ "	61.12	2.4063"	434H-0213	◆	434T-0213	○	434A-0213	◆	434N-0213	◆
	61.50	2.4212"	434H-61.5	◆	434T-61.5	◆	434A-61.5	◆	434N-61.5	◆
2 ⁷ / ₁₆ "	61.91	2.4375"	434H-0214	◆	434T-0214	○	434A-0214	◆	434N-0214	◆
	62.00	2.4409"	434H-62	◆	434T-62	●	434A-62	◆	434N-62	◆
2 ¹⁵ / ₃₂ "	62.71	2.4688"	434H-0215	◆	434T-0215	○	434A-0215	◆	434N-0215	◆
	63.00	2.4803"	434H-63	◆	434T-63	●	434A-63	◆	434N-63	◆
2 ¹ / ₂ "	63.50	2.5000"	434H-0216	◆	434T-0216	○	434A-0216	◆	434N-0216	◆
	64.00	2.5197"	434H-64	◆	434T-64	●	434A-64	◆	434N-64	◆
2 ¹⁷ / ₃₂ "	64.29	2.5313"	434H-0217	◆	434T-0217	○	434A-0217	◆	434N-0217	◆
	65.00	2.5591"	434H-65	◆	434T-65	●	434A-65	◆	434N-65	◆
2 ⁹ / ₁₆ "	65.09	2.5625"	434H-0218	◆	434T-0218	○	434A-0218	◆	434N-0218	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série 4 **GEN2 T-A** HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	48.00	1.8898"	454H-48	●	454T-48	●	454A-48	◆	454N-48	◆
1 ²⁹ / ₃₂ "	48.42	1.9063"	454H-0129	○	454T-0129	○	454A-0129	◆	454N-0129	◆
	49.00	1.9291"	454H-49	●	454T-49	●	454A-49	◆	454N-49	◆
1 ⁵ / ₁₆ "	49.21	1.9375"	454H-0130	○	454T-0130	○	454A-0130	◆	454N-0130	◆
	50.00	1.9685"	454H-50	●	454T-50	●	454A-50	◆	454N-50	◆
1 ³ / ₃₂ "	50.01	1.9688"	454H-0131	○	454T-0131	○	454A-0131	◆	454N-0131	◆
2"	50.80	2.0000"	454H-0200	○	454T-0200	○	454A-0200	◆	454N-0200	◆
	51.00	2.0079"	454H-51	●	454T-51	●	454A-51	◆	454N-51	◆
2 ¹ / ₃₂ "	51.59	2.0313"	454H-0201	○	454T-0201	○	454A-0201	◆	454N-0201	◆
2 ³ / ₆₄ "	52.00	2.0472"	454H-52	●	454T-52	●	454A-52	◆	454N-52	◆
2 ¹ / ₁₆ "	52.39	2.0625"	454H-0202	○	454T-0202	○	454A-0202	◆	454N-0202	◆
	53.00	2.0866"	454H-53	●	454T-53	●	454A-53	◆	454N-53	◆
2 ³ / ₃₂ "	53.18	2.0938"	454H-0203	○	454T-0203	○	454A-0203	◆	454N-0203	◆
2 ¹ / ₈ "	53.98	2.1250"	454H-0204	○	454T-0204	○	454A-0204	◆	454N-0204	◆
	54.00	2.1260"	454H-54	●	454T-54	●	454A-54	◆	454N-54	◆
2 ⁵ / ₃₂ "	54.79	2.1563"	454H-0205	○	454T-0205	○	454A-0205	◆	454N-0205	◆
	55.00	2.1654"	454H-55	●	454T-55	●	454A-55	◆	454N-55	◆
2 ³ / ₁₆ "	55.56	2.1875"	454H-0206	○	454T-0206	○	454A-0206	◆	454N-0206	◆
	56.00	2.2047"	454H-56	●	454T-56	●	454A-56	◆	454N-56	◆
2 ⁷ / ₃₂ "	56.36	2.2188"	454H-0207	○	454T-0207	○	454A-0207	◆	454N-0207	◆
	57.00	2.2441"	454H-57	●	454T-57	●	454A-57	◆	454N-57	◆
2 ¹ / ₄ "	57.15	2.2500"	454H-0208	○	454T-0208	○	454A-0208	◆	454N-0208	◆
2 ⁹ / ₃₂ "	57.94	2.2813"	454H-0209	○	454T-0209	○	454A-0209	◆	454N-0209	◆
	58.00	2.2835"	454H-58	●	454T-58	●	454A-58	◆	454N-58	◆
2 ⁵ / ₁₆ "	58.74	2.3125"	454H-0210	○	454T-0210	○	454A-0210	◆	454N-0210	◆
	59.00	2.3228"	454H-59	●	454T-59	●	454A-59	◆	454N-59	◆
2 ¹¹ / ₃₂ "	59.53	2.3438"	454H-0211	○	454T-0211	○	454A-0211	◆	454N-0211	◆
	60.00	2.3622"	454H-60	●	454T-60	●	454A-60	◆	454N-60	◆
2 ³ / ₈ "	60.33	2.3750"	454H-0212	○	454T-0212	○	454A-0212	◆	454N-0212	◆
	61.00	2.4016"	454H-61	●	454T-61	●	454A-61	◆	454N-61	◆
2 ¹³ / ₃₂ "	61.12	2.4063"	454H-0213	○	454T-0213	○	454A-0213	◆	454N-0213	◆
	61.50	2.4212"	454H-61.5	○	454T-61.5	○	454A-61.5	◆	454N-61.5	◆
2 ⁷ / ₁₆ "	61.91	2.4375"	454H-0214	○	454T-0214	○	454A-0214	◆	454N-0214	◆
	62.00	2.4409"	454H-62	●	454T-62	●	454A-62	◆	454N-62	◆
2 ¹⁵ / ₃₂ "	62.71	2.4688"	454H-0215	○	454T-0215	○	454A-0215	◆	454N-0215	◆
	63.00	2.4803"	454H-63	●	454T-63	●	454A-63	◆	454N-63	◆
2 ¹ / ₂ "	63.50	2.5000"	454H-0216	○	454T-0216	○	454A-0216	◆	454N-0216	◆
	64.00	2.5197"	454H-64	●	454T-64	●	454A-64	◆	454N-64	◆
2 ¹⁷ / ₃₂ "	64.29	2.5313"	454H-0217	○	454T-0217	○	454A-0217	◆	454N-0217	◆
	65.00	2.5591"	454H-65	●	454T-65	●	454A-65	◆	454N-65	◆
2 ⁹ / ₁₆ "	65.09	2.5625"	454H-0218	○	454T-0218	○	454A-0218	◆	454N-0218	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 4 — Lames T-A®

Plage de diamètres 46.99 à 65.28mm

Série 4 Standard HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	48.00	1.8898"	134H-48	◆	134T-48	◆	134A-48	◆	134N-48	◆
1 ²⁹ / ₃₂ "	48.42	1.9063"	134H-0129	◆	134T-0129	◆	134A-0129	◆	134N-0129	◆
	49.00	1.9291"	134H-49	◆	134T-49	◆	134A-49	◆	134N-49	◆
1 ¹⁵ / ₁₆ "	49.21	1.9375"	134H-0130	◆	134T-0130	◆	134A-0130	◆	134N-0130	◆
	50.00	1.9685"	134H-50	◆	134T-50	◆	134A-50	◆	134N-50	◆
1 ³¹ / ₃₂ "	50.01	1.9688"	134H-0131	◆	134T-0131	◆	134A-0131	◆	134N-0131	◆
2"	50.80	2.000"	134H-0200	◆	134T-0200	◆	134A-0200	◆	134N-0200	◆
	51.00	2.0079"	134H-51	◆	134T-51	◆	134A-51	◆	134N-51	◆
2 ¹ / ₃₂ "	51.59	2.0313"	134H-0201	◆	134T-0201	◆	134A-0201	◆	134N-0201	◆
2 ³ / ₆₄ "	52.00	2.0472"	134H-52	◆	134T-52	◆	134A-52	◆	134N-52	◆
2 ¹ / ₁₆ "	52.39	2.0625"	134H-0202	◆	134T-0202	◆	134A-0202	◆	134N-0202	◆
	53.00	2.0866"	134H-53	◆	134T-53	◆	134A-53	◆	134N-53	◆
2 ³ / ₃₂ "	53.18	2.0938"	134H-0203	◆	134T-0203	◆	134A-0203	◆	134N-0203	◆
2 ¹ / ₈ "	53.98	2.1250"	134H-0204	◆	134T-0204	◆	134A-0204	◆	134N-0204	◆
	54.00	2.1260"	134H-54	◆	134T-54	◆	134A-54	◆	134N-54	◆
2 ⁵ / ₃₂ "	54.79	2.1563"	134H-0205	◆	134T-0205	◆	134A-0205	◆	134N-0205	◆
	55.00	2.1654"	134H-55	◆	134T-55	◆	134A-55	◆	134N-55	◆
2 ³ / ₁₆ "	55.56	2.1875"	134H-0206	◆	134T-0206	◆	134A-0206	◆	134N-0206	◆
	56.00	2.2047"	134H-56	◆	134T-56	◆	134A-56	◆	134N-56	◆
2 ⁷ / ₃₂ "	56.36	2.2188"	134H-0207	◆	134T-0207	◆	134A-0207	◆	134N-0207	◆
	57.00	2.2441"	134H-57	◆	134T-57	◆	134A-57	◆	134N-57	◆
2 ¹ / ₄ "	57.15	2.2500"	134H-0208	◆	134T-0208	◆	134A-0208	◆	134N-0208	◆
2 ⁹ / ₃₂ "	57.94	2.2813"	134H-0209	◆	134T-0209	◆	134A-0209	◆	134N-0209	◆
	58.00	2.2835"	134H-58	◆	134T-58	◆	134A-58	◆	134N-58	◆
2 ⁵ / ₁₆ "	58.74	2.3125"	134H-0210	◆	134T-0210	◆	134A-0210	◆	134N-0210	◆
	59.00	2.3228"	134H-59	◆	134T-59	◆	134A-59	◆	134N-59	◆
2 ¹¹ / ₃₂ "	59.53	2.3438"	134H-0211	◆	134T-0211	◆	134A-0211	◆	134N-0211	◆
	60.00	2.3622"	134H-60	◆	134T-60	◆	134A-60	◆	134N-60	◆
2 ³ / ₈ "	60.33	2.3750"	134H-0212	◆	134T-0212	◆	134A-0212	◆	134N-0212	◆
	61.00	2.4016"	134H-61	◆	134T-61	◆	134A-61	◆	134N-61	◆
2 ¹³ / ₃₂ "	61.12	2.4063"	134H-0213	◆	134T-0213	◆	134A-0213	◆	134N-0213	◆
2 ⁷ / ₁₆ "	61.91	2.4375"	134H-0214	◆	134T-0214	◆	134A-0214	◆	134N-0214	◆
	62.00	2.4409"	134H-62	◆	134T-62	◆	134A-62	◆	134N-62	◆
2 ¹⁵ / ₃₂ "	62.71	2.4688"	134H-0215	◆	134T-0215	◆	134A-0215	◆	134N-0215	◆
	63.00	2.4803"	134H-63	◆	134T-63	◆	134A-63	◆	134N-63	◆
2 ¹ / ₂ "	63.50	2.5000"	134H-0216	◆	134T-0216	◆	134A-0216	◆	134N-0216	◆
	64.00	2.5197"	134H-64	◆	134T-64	◆	134A-64	◆	134N-64	◆
2 ¹⁷ / ₃₂ "	64.29	2.5313"	134H-0217	◆	134T-0217	◆	134A-0217	◆	134N-0217	◆
	65.00	2.5591"	134H-65	◆	134T-65	◆	134A-65	◆	134N-65	◆
2 ⁹ / ₁₆ "	65.09	2.5625"	134H-0218	◆	134T-0218	◆	134A-0218	◆	134N-0218	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série 4 Standard HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	48.00	1.8898"	154H-48	○	154T-48	◆	154A-48	◆	154N-48	◆
1 ²⁹ / ₃₂ "	48.42	1.9063"	154H-0129	◆	154T-0129	◆	154A-0129	◆	154N-0129	◆
	49.00	1.9291"	154H-49	○	154T-49	◆	154A-49	◆	154N-49	◆
1 ¹⁵ / ₁₆ "	49.21	1.9375"	154H-0130	◆	154T-0130	◆	154A-0130	◆	154N-0130	◆
	50.00	1.9685"	154H-50	○	154T-50	◆	154A-50	◆	154N-50	◆
1 ³¹ / ₃₂ "	50.01	1.9688"	154H-0131	◆	154T-0131	◆	154A-0131	◆	154N-0131	◆
2"	50.80	2.0000"	154H-0200	◆	154T-0200	◆	154A-0200	◆	154N-0200	◆
	51.00	2.0079"	154H-51	○	154T-51	◆	154A-51	◆	154N-51	◆
2 ¹ / ₃₂ "	51.59	2.0313"	154H-0201	◆	154T-0201	◆	154A-0201	◆	154N-0201	◆
2 ³ / ₆₄ "	52.00	2.0472"	154H-52	○	154T-52	◆	154A-52	◆	154N-52	◆
2 ¹ / ₁₆ "	52.39	2.0625"	154H-0202	◆	154T-0202	◆	154A-0202	◆	154N-0202	◆
	53.00	2.0866"	154H-53	○	154T-53	◆	154A-53	◆	154N-53	◆
2 ³ / ₃₂ "	53.18	2.0938"	154H-0203	◆	154T-0203	◆	154A-0203	◆	154N-0203	◆
2 ¹ / ₈ "	53.98	2.1250"	154H-0204	◆	154T-0204	◆	154A-0204	◆	154N-0204	◆
	54.00	2.1260"	154H-54	○	154T-54	◆	154A-54	◆	154N-54	◆
2 ⁵ / ₃₂ "	54.79	2.1563"	154H-0205	◆	154T-0205	◆	154A-0205	◆	154N-0205	◆
	55.00	2.1654"	154H-55	○	154T-55	◆	154A-55	◆	154N-55	◆
2 ³ / ₁₆ "	55.56	2.1875"	154H-0206	◆	154T-0206	◆	154A-0206	◆	154N-0206	◆
	56.00	2.2047"	154H-56	○	154T-56	◆	154A-56	◆	154N-56	◆
2 ⁷ / ₃₂ "	56.36	2.2188"	154H-0207	◆	154T-0207	◆	154A-0207	◆	154N-0207	◆
	57.00	2.2441"	154H-57	○	154T-57	◆	154A-57	◆	154N-57	◆
2 ¹ / ₄ "	57.15	2.2500"	154H-0208	◆	154T-0208	◆	154A-0208	◆	154N-0208	◆
2 ⁹ / ₃₂ "	57.94	2.2813"	154H-0209	◆	154T-0209	◆	154A-0209	◆	154N-0209	◆
	58.00	2.2835"	154H-58	○	154T-58	◆	154A-58	◆	154N-58	◆
2 ⁵ / ₁₆ "	58.74	2.3125"	154H-0210	◆	154T-0210	◆	154A-0210	◆	154N-0210	◆
	59.00	2.3228"	154H-59	○	154T-59	◆	154A-59	◆	154N-59	◆
2 ¹¹ / ₃₂ "	59.53	2.3438"	154H-0211	◆	154T-0211	◆	154A-0211	◆	154N-0211	◆
	60.00	2.3622"	154H-60	○	154T-60	◆	154A-60	◆	154N-60	◆
2 ³ / ₈ "	60.33	2.3750"	154H-0212	◆	154T-0212	◆	154A-0212	◆	154N-0212	◆
	61.00	2.4016"	154H-61	○	154T-61	◆	154A-61	◆	154N-61	◆
2 ¹³ / ₃₂ "	61.12	2.4063"	154H-0213	◆	154T-0213	◆	154A-0213	◆	154N-0213	◆
2 ⁷ / ₁₆ "	61.91	2.4375"	154H-0214	◆	154T-0214	◆	154A-0214	◆	154N-0214	◆
	62.00	2.4409"	154H-62	○	154T-62	◆	154A-62	◆	154N-62	◆
2 ¹⁵ / ₃₂ "	62.71	2.4688"	154H-0215	◆	154T-0215	◆	154A-0215	◆	154N-0215	◆
	63.00	2.4803"	154H-63	○	154T-63	◆	154A-63	◆	154N-63	◆
2 ¹ / ₂ "	63.50	2.5000"	154H-0216	◆	154T-0216	◆	154A-0216	◆	154N-0216	◆
	64.00	2.5197"	154H-64	○	154T-64	◆	154A-64	◆	154N-64	◆
2 ¹⁷ / ₃₂ "	64.29	2.5313"	154H-0217	◆	154T-0217	◆	154A-0217	◆	154N-0217	◆
	65.00	2.5591"	154H-65	○	154T-65	◆	154A-65	◆	154N-65	◆
2 ⁹ / ₁₆ "	65.09	2.5625"	154H-0218	◆	154T-0218	◆	154A-0218	◆	154N-0218	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 4 — Lames T-A®

Plage de diamètres 46.99 à 65.28mm

Série 4 Standard HSS Super Cobalt – Fond Plat

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
	48.00	1.8898"	154H-48-FB	◆	154T-48-FB	●	154A-48-FB	◆	154N-48-FB	◆
1 29/32"	48.42	1.9063"	154H-0129-FB	◆	154T-0129-FB	○	154A-0129-FB	◆	154N-0129-FB	◆
	49.00	1.9291"	154H-49-FB	◆	154T-49-FB	●	154A-49-FB	◆	154N-49-FB	◆
1 15/16"	49.21	1.9375"	154H-0130-FB	◆	154T-0130-FB	○	154A-0130-FB	◆	154N-0130-FB	◆
	50.00	1.9685"	154H-50-FB	◆	154T-50-FB	●	154A-50-FB	◆	154N-50-FB	◆
1 31/32"	50.01	1.9688"	154H-0131-FB	◆	154T-0131-FB	○	154A-0131-FB	◆	154N-0131-FB	◆
2"	50.80	2.0000"	154H-0200-FB	◆	154T-0200-FB	○	154A-0200-FB	◆	154N-0200-FB	◆
	51.00	2.0079"	154H-51-FB	◆	154T-51-FB	●	154A-51-FB	◆	154N-51-FB	◆
2 1/32"	51.59	2.0313"	154H-0201-FB	◆	154T-0201-FB	○	154A-0201-FB	◆	154N-0201-FB	◆
2 3/64"	52.00	2.0472"	154H-52-FB	◆	154T-52-FB	●	154A-52-FB	◆	154N-52-FB	◆
2 1/16"	52.39	2.0625"	154H-0202-FB	◆	154T-0202-FB	○	154A-0202-FB	◆	154N-0202-FB	◆
	53.00	2.0866"	154H-53-FB	◆	154T-53-FB	●	154A-53-FB	◆	154N-53-FB	◆
2 3/32"	53.18	2.0938"	154H-0203-FB	◆	154T-0203-FB	○	154A-0203-FB	◆	154N-0203-FB	◆
2 1/8"	53.98	2.1250"	154H-0204-FB	◆	154T-0204-FB	○	154A-0204-FB	◆	154N-0204-FB	◆
	54.00	2.1260"	154H-54-FB	◆	154T-54-FB	●	154A-54-FB	◆	154N-54-FB	◆
2 5/32"	54.79	2.1563"	154H-0205-FB	◆	154T-0205-FB	○	154A-0205-FB	◆	154N-0205-FB	◆
	55.00	2.1654"	154H-55-FB	◆	154T-55-FB	●	154A-55-FB	◆	154N-55-FB	◆
2 3/16"	55.56	2.1875"	154H-0206-FB	◆	154T-0206-FB	○	154A-0206-FB	◆	154N-0206-FB	◆
	56.00	2.2047"	154H-56-FB	◆	154T-56-FB	●	154A-56-FB	◆	154N-56-FB	◆
2 7/32"	56.36	2.2188"	154H-0207-FB	◆	154T-0207-FB	○	154A-0207-FB	◆	154N-0207-FB	◆
	57.00	2.2441"	154H-57-FB	◆	154T-57-FB	●	154A-57-FB	◆	154N-57-FB	◆
2 1/4"	57.15	2.2500"	154H-0208-FB	◆	154T-0208-FB	○	154A-0208-FB	◆	154N-0208-FB	◆
2 9/32"	57.94	2.2813"	154H-0209-FB	◆	154T-0209-FB	○	154A-0209-FB	◆	154N-0209-FB	◆
	58.00	2.2835"	154H-58-FB	◆	154T-58-FB	●	154A-58-FB	◆	154N-58-FB	◆
2 5/16"	58.74	2.3125"	154H-0210-FB	◆	154T-0210-FB	○	154A-0210-FB	◆	154N-0210-FB	◆
	59.00	2.3228"	154H-59-FB	◆	154T-59-FB	●	154A-59-FB	◆	154N-59-FB	◆
2 11/32"	59.53	2.3438"	15H-0211-FB	◆	15T-0211-FB	○	15A-0211-FB	◆	15N-0211-FB	◆
	60.00	2.3622"	154H-60-FB	◆	154T-60-FB	●	154A-60-FB	◆	154N-60-FB	◆
2 3/8"	60.33	2.3750"	154H-0212-FB	◆	154T-0212-FB	○	154A-0212-FB	◆	154N-0212-FB	◆
	61.00	2.4016"	154H-61-FB	◆	154T-61-FB	●	154A-61-FB	◆	154N-61-FB	◆
2 13/32"	61.12	2.4063"	154H-0213-FB	◆	154T-0213-FB	○	154A-0213-FB	◆	154N-0213-FB	◆
2 7/16"	61.91	2.4375"	154H-0214-FB	◆	154T-0214-FB	○	154A-0214-FB	◆	154N-0214-FB	◆
	62.00	2.4409"	154H-62-FB	◆	154T-62-FB	●	154A-62-FB	◆	154N-62-FB	◆
2 15/32"	62.71	2.4688"	154H-0215-FB	◆	154T-0215-FB	○	154A-0215-FB	◆	154N-0215-FB	◆
	63.00	2.4803"	154H-63-FB	◆	154T-63-FB	●	154A-63-FB	◆	154N-63-FB	◆
2 1/2"	63.50	2.5000"	154H-0216-FB	◆	154T-0216-FB	○	154A-0216-FB	◆	154N-0216-FB	◆
	64.00	2.5197"	154H-64-FB	◆	154T-64-FB	●	154A-64-FB	◆	154N-64-FB	◆
2 17/32"	64.29	2.5313"	154H-0217-FB	◆	154T-0217-FB	○	154A-0217-FB	◆	154N-0217-FB	◆
	65.00	2.5591"	154H-65-FB	◆	154T-65-FB	●	154A-65-FB	◆	154N-65-FB	◆
2 9/16"	65.09	2.5625"	154H-0218-FB	◆	154T-0218-FB	○	154A-0218-FB	◆	154N-0218-FB	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

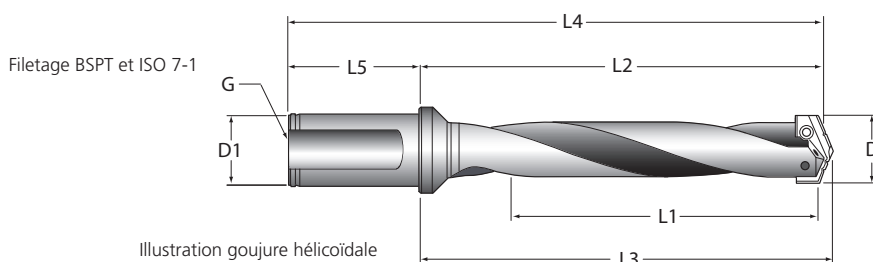


Illustration goujure hélicoïdale

Série 5/6 – A Collerette et Méplat – Queue Cylindrique

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	L5	D1	G	*
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. goujure (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	Lgr. queue (mm)	Dia. queue (mm)	Filetage	
22050S-50FM	Court	Droite	64.00-88.00	172	215.9	222.3	302.3	80.0	50.0	1/2"	N/A
24050H-50FM	Standard	Hélicoïdale	64.00-88.00	273	317.5	323.9	403.9	80.0	50.0	1/2"	N/A
25050S-50FM	Long	Droite	64.00-88.00	464	508.0	514.4	594.4	80.0	50.0	1/2"	N/A

Série 7/8 – A Collerette et Méplat – Queue Cylindrique

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	L5	D1	G	*
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. goujure (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	Lgr. queue (mm)	Dia. queue (mm)	Filetage	
22070S-50FM	Court	Droite	90.00-114.00	172	225.4	231.8	311.8	80.0	50.0	1/2"	N/A
24070H-50FM	Standard	Hélicoïdale	90.00-114.00	273	327.0	333.4	413.4	80.0	50.0	1/2"	N/A
25070S-50FM	Long	Droite	90.00-114.00	556	606.9	616.0	696.0	80.0	50.0	1/2"	N/A

*Note: L'outil extra-court comprend un trou d'arrosage latéral supplémentaire

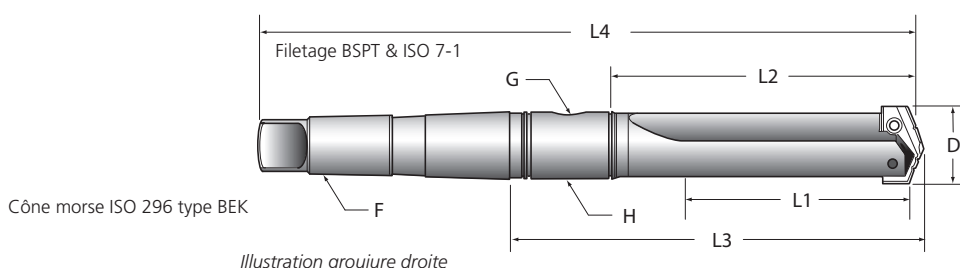


Illustration goujure droite

Série 5/6 - Queue CM à tenon

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	F	H	G
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. goujure (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	CM	Jt. tournant (RCA)	Filetage
22050S-005M	Short	Droite	64.00-88.00	172	215.9	287.3	430.2	5	6SRM	1/2"
24050H-005M	Standard	Hélicoïdale	64.00-88.00	273	317.5	388.9	531.8	5	6SRM	1/2"
25050S-005M	Long	Droite	64.00-88.00	464	508	579.4	722.3	5	6SRM	1/2"
27050S-005I	XL	Droite	64.00-88.00	660	704.8	776.2	919.1	5	6SRM	1/2"
29050S-005I	3XL	Droite	64.00-88.00	889	933.4	1004.8	1147.7	5	6SRM	1/2"

Série 7/8 - Queue CM à tenon

Disponible Ex-stock

Référence Porte-outil	Type Porte-outil	Type Goujure	D	L1	L2	L3	L4	F	H	G
			Plage Perçage (mm)	Prof. maxi perçage (mm)	Lgr. goujure (mm)	Lgr. sortie outil (mm)	Lgr. totale (mm)	CM	Jt. tournant (RCA)	Filetage
22070S-005M	Short	Droite	90.00-114.00	172	225.4	296.8	439.7	5	6SRM	1/2"
24070H-005M	Standard	Hélicoïdale	90.00-114.00	273	327	398.5	541.3	5	6SRM	1/2"
25070S-005M	Long	Droite	90.00-114.00	556	610	681	823.9	5	6SRM	1/2"
27070S-005I	XL	Droite	90.00-114.00	685	739.7	811.2	954.0	5	6SRM	1/2"
29070S-005I	3XL	Droite	90.00-114.00	939	993.7	1065.2	1208.0	5	6SRM	1/2"

Pour les accessoires, veuillez consulter les pages 141 à 146



Série 5 — Lames T-A®

Plaque de diamètres 62.38 à 76.20mm

Série 5 GEN2 T-A® HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
2 1/2 "	63.50	2.5000 "	435H-0216	◆	435T-0216	○	435A-0216	◆	435N-0216	◆
	64.00	2.5197 "	435H-64	◆	435T-64	●	435A-64	◆	435N-64	◆
2 17/32 "	64.29	2.5313 "	435H-0217	◆	435T-0217	○	435A-0217	◆	435N-0217	◆
2 9/16 "	65.09	2.5625 "	435H-0218	◆	435T-0218	○	435A-0218	◆	435N-0218	◆
2 19/32 "	65.88	2.5938 "	435H-0219	◆	435T-0219	○	435A-0219	◆	435N-0219	◆
	66.00	2.5984 "	435H-66	◆	435T-66	●	435A-66	◆	435N-66	◆
2 5/8 "	66.68	2.6250 "	435H-0220	◆	435T-0220	○	435A-0220	◆	435N-0220	◆
2 21/32 "	67.47	2.6563 "	435H-0221	◆	435T-0221	○	435A-0221	◆	435N-0221	◆
	68.00	2.6772 "	435H-68	◆	435T-68	●	435A-68	◆	435N-68	◆
2 11/16 "	68.26	2.6875 "	435H-0222	◆	435T-0222	○	435A-0222	◆	435N-0222	◆
2 23/32 "	69.05	2.7188 "	435H-0223	◆	435T-0223	○	435A-0223	◆	435N-0223	◆
2 3/4 "	69.85	2.7500 "	435H-0224	◆	435T-0224	○	435A-0224	◆	435N-0224	◆
	70.00	2.7559 "	435H-70	◆	435T-70	●	435A-70	◆	435N-70	◆
2 25/32 "	70.64	2.7813 "	435H-0225	◆	435T-0225	○	435A-0225	◆	435N-0225	◆
2 13/16 "	71.44	2.8125 "	435H-0226	◆	435T-0226	○	435A-0226	◆	435N-0226	◆
	72.00	2.8346 "	435H-72	◆	435T-72	●	435A-72	◆	435N-72	◆
2 27/32 "	72.23	2.8438 "	435H-0227	◆	435T-0227	○	435A-0227	◆	435N-0227	◆
2 7/8 "	73.03	2.8750 "	435H-0228	◆	435T-0228	○	435A-0228	◆	435N-0228	◆
2 29/32 "	73.82	2.9063 "	435H-0229	◆	435T-0229	○	435A-0229	◆	435N-0229	◆
	74.00	2.9134 "	435H-74	◆	435T-74	●	435A-74	◆	435N-74	◆
2 15/16 "	74.61	2.9375 "	435H-0230	◆	435T-0230	○	435A-0230	◆	435N-0230	◆
2 31/32 "	75.41	2.9688 "	435H-0231	◆	435T-0231	○	435A-0231	◆	435N-0231	◆
	76.00	2.9921 "	435H-76	◆	435T-76	●	435A-76	◆	435N-76	◆
3 "	76.20	3.0000 "	435H-0300	◆	435T-0300	○	435A-0300	◆	435N-0300	◆

Conditionnement à la pièce

Série 5 GEN2 T-A® HSS Super Cobalt

Diameter			Item Number, Coating and Availability							
Ø Inch	Ø mm	Ø Decimal	AM200®	Stk.	TiN	Stk.	TiAlN	Stk.	TiCN	Stk.
2 1/2 "	63.50	2.5000 "	455H-0216	○	455T-0216	◆	455A-0216	◆	455N-0216	◆
	64.00	2.5197 "	455H-64	●	455T-64	◆	455A-64	◆	455N-64	◆
2 17/32 "	64.29	2.5313 "	455H-0217	○	455T-0217	◆	455A-0217	◆	455N-0217	◆
2 9/16 "	65.09	2.5625 "	455H-0218	○	455T-0218	◆	455A-0218	◆	455N-0218	◆
2 19/32 "	65.88	2.5938 "	455H-0219	○	455T-0219	◆	455A-0219	◆	455N-0219	◆
	66.00	2.5984 "	455H-66	●	455T-66	◆	455A-66	◆	455N-66	◆
2 5/8 "	66.68	2.6250 "	455H-0220	○	455T-0220	◆	455A-0220	◆	455N-0220	◆
2 21/32 "	67.47	2.6563 "	455H-0221	○	455T-0221	◆	455A-0221	◆	455N-0221	◆
	68.00	2.6772 "	455H-68	●	455T-68	◆	455A-68	◆	455N-68	◆
2 11/16 "	68.26	2.6875 "	455H-0222	○	455T-0222	◆	455A-0222	◆	455N-0222	◆
2 23/32 "	69.05	2.7188 "	455H-0223	○	455T-0223	◆	455A-0223	◆	455N-0223	◆
2 3/4 "	69.85	2.7500 "	455H-0224	○	455T-0224	◆	455A-0224	◆	455N-0224	◆
	70.00	2.7559 "	455H-70	●	455T-70	◆	455A-70	◆	455N-70	◆
2 25/32 "	70.64	2.7813 "	455H-0225	○	455T-0225	◆	455A-0225	◆	455N-0225	◆
2 13/16 "	71.44	2.8125 "	455H-0226	○	455T-0226	◆	455A-0226	◆	455N-0226	◆
	72.00	2.8346 "	455H-72	●	455T-72	◆	455A-72	◆	455N-72	◆
2 27/32 "	72.23	2.8438 "	455H-0227	○	455T-0227	◆	455A-0227	◆	455N-0227	◆
2 7/8 "	73.03	2.8750 "	455H-0228	○	455T-0228	◆	455A-0228	◆	455N-0228	◆
2 29/32 "	73.82	2.9063 "	455H-0229	○	455T-0229	◆	455A-0229	◆	455N-0229	◆
	74.00	2.9134 "	455H-74	●	455T-74	◆	455A-74	◆	455N-74	◆
2 15/16 "	74.61	2.9375 "	455H-0230	○	455T-0230	◆	455A-0230	◆	455N-0230	◆
2 31/32 "	75.41	2.9688 "	455H-0231	○	455T-0231	◆	455A-0231	◆	455N-0231	◆
	76.00	2.9921 "	455H-76	●	455T-76	◆	455A-76	◆	455N-76	◆
3 "	76.20	3.0000 "	455H-0300	○	455T-0300	◆	455A-0300	◆	455N-0300	◆

Conditionnement à la pièce

Série 5 Standard HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
2 1/2"	63.50	2.5000"	135H-0216	◆	135T-0216	◆	135A-0216	◆	135N-0216	◆
	64.00	2.5197"	135H-64	○	135T-64	◆	135A-64	◆	135N-64	◆
2 17/32"	64.29	2.5313"	135H-0217	◆	135T-0217	◆	135A-0217	◆	135N-0217	◆
2 9/16"	65.09	2.5625"	135H-0218	◆	135T-0218	◆	135A-0218	◆	135N-0218	◆
2 19/32"	65.88	2.5938"	135H-0219	◆	135T-0219	◆	135A-0219	◆	135N-0219	◆
	66.00	2.5984"	135H-66	○	135T-66	◆	135A-66	◆	135N-66	◆
2 5/8"	66.68	2.6250"	135H-0220	◆	135T-0220	◆	135A-0220	◆	135N-0220	◆
2 21/32"	67.47	2.6563"	135H-0221	◆	135T-0221	◆	135A-0221	◆	135N-0221	◆
	68.00	2.6772"	135H-68	○	135T-68	◆	135A-68	◆	135N-68	◆
2 11/16"	68.26	2.6875"	135H-0222	◆	135T-0222	◆	135A-0222	◆	135N-0222	◆
2 23/32"	69.05	2.7188"	135H-0223	◆	135T-0223	◆	135A-0223	◆	135N-0223	◆
2 3/4"	69.85	2.7500"	135H-0224	◆	135T-0224	◆	135A-0224	◆	135N-0224	◆
	70.00	2.7559"	135H-70	○	135T-70	◆	135A-70	◆	135N-70	◆
2 25/32"	70.64	2.7813"	135H-0225	◆	135T-0225	◆	135A-0225	◆	135N-0225	◆
2 13/16"	71.44	2.8125"	135H-0226	◆	135T-0226	◆	135A-0226	◆	135N-0226	◆
	72.00	2.8346"	135H-72	○	135T-72	◆	135A-72	◆	135N-72	◆
2 27/32"	72.23	2.8438"	135H-0227	◆	135T-0227	◆	135A-0227	◆	135N-0227	◆
2 7/8"	73.03	2.8750"	135H-0228	◆	135T-0228	◆	135A-0228	◆	135N-0228	◆
2 29/32"	73.82	2.9063"	135H-0229	◆	135T-0229	◆	135A-0229	◆	135N-0229	◆
	74.00	2.9134"	135H-74	○	135T-74	◆	135A-74	◆	135N-74	◆
2 15/16"	74.61	2.9375"	135H-0230	◆	135T-0230	◆	135A-0230	◆	135N-0230	◆
2 31/32"	75.41	2.9688"	135H-0231	◆	135T-0231	◆	135A-0231	◆	135N-0231	◆
	76.00	2.9921"	135H-76	○	135T-76	◆	135A-76	◆	135N-76	◆
3"	76.20	3.0000"	135H-0300	◆	135T-0300	◆	135A-0300	◆	135N-0300	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 6 — Lames T-A®

Plaque de diamètres 76.23 à 89.08mm

Série 6 GEN2 T-A® HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
3/32"	76.99	3.0313"	436H-0301	◆	436T-0301	○	436A-0301	◆	436N-0301	◆
3/16"	77.79	3.0625"	436H-0302	◆	436T-0302	○	436A-0302	◆	436N-0302	◆
	78.00	3.0709"	436H-78	◆	436T-78	●	436A-78	◆	436N-78	◆
3/32"	78.58	3.0938"	436H-0303	◆	436T-0303	○	436A-0303	◆	436N-0303	◆
3/8"	79.38	3.1250"	436H-0304	◆	436T-0304	○	436A-0304	◆	436N-0304	◆
	80.00	3.1496"	436H-80	◆	436T-80	●	436A-80	◆	436N-80	◆
3/32"	80.17	3.1563"	436H-0305	◆	436T-0305	○	436A-0305	◆	436N-0305	◆
3/16"	80.96	3.1875"	436H-0306	◆	436T-0306	○	436A-0306	◆	436N-0306	◆
3/32"	81.76	3.2188"	436H-0307	◆	436T-0307	○	436A-0307	◆	436N-0307	◆
	82.00	3.2283"	436H-82	◆	436T-82	●	436A-82	◆	436N-82	◆
3/4"	82.55	3.2500"	436H-0308	◆	436T-0308	○	436A-0308	◆	436N-0308	◆
3/32"	83.34	3.2813"	436H-0309	◆	436T-0309	○	436A-0309	◆	436N-0309	◆
	84.00	3.3071"	436H-84	◆	436T-84	●	436A-84	◆	436N-84	◆
3/16"	84.14	3.3125"	436H-0310	◆	436T-0310	○	436A-0310	◆	436N-0310	◆
3 1/32"	84.93	3.3438"	436H-0311	◆	436T-0311	○	436A-0311	◆	436N-0311	◆
3/8"	85.73	3.3750"	436H-0312	◆	436T-0312	○	436A-0312	◆	436N-0312	◆
	86.00	3.3858"	436H-86	◆	436T-86	●	436A-86	◆	436N-86	◆
3 1/32"	86.52	3.4063"	436H-0313	◆	436T-0313	○	436A-0313	◆	436N-0313	◆
3/16"	87.31	3.4375"	436H-0314	◆	436T-0314	○	436A-0314	◆	436N-0314	◆
	88.00	3.4646"	436H-88	◆	436T-88	●	436A-88	◆	436N-88	◆
3 15/32"	88.11	3.4688"	436H-0315	◆	436T-0315	○	436A-0315	◆	436N-0315	◆
3 1/2"	88.90	3.5000"	436H-0316	◆	436T-0316	○	436A-0316	◆	436N-0316	◆

Conditionnement à la pièce

Série 6 GEN2 T-A® HSS Super Cobalt

Diameter			Item Number, Coating and Availability							
Ø Inch	Ø mm	Ø Decimal	AM200®	Stk.	TiN	Stk.	TiAlN	Stk.	TiCN	Stk.
3/32"	76.99	3.0313"	456H-0301	○	456T-0301	◆	456A-0301	◆	456N-0301	◆
3/16"	77.79	3.0625"	456H-0302	○	456T-0302	◆	456A-0302	◆	456N-0302	◆
	78.00	3.0709"	456H-78	●	456T-78	◆	456A-78	◆	456N-78	◆
3/32"	78.58	3.0938"	456H-0303	○	456T-0303	◆	456A-0303	◆	456N-0303	◆
3/8"	79.38	3.1250"	456H-0304	○	456T-0304	◆	456A-0304	◆	456N-0304	◆
	80.00	3.1496"	456H-80	●	456T-80	◆	456A-80	◆	456N-80	◆
3/32"	80.17	3.1563"	456H-0305	○	456T-0305	◆	456A-0305	◆	456N-0305	◆
3/16"	80.96	3.1875"	456H-0306	○	456T-0306	◆	456A-0306	◆	456N-0306	◆
3/32"	81.76	3.2188"	456H-0307	○	456T-0307	◆	456A-0307	◆	456N-0307	◆
	82.00	3.2283"	456H-82	●	456T-82	◆	456A-82	◆	456N-82	◆
3/4"	82.55	3.2500"	456H-0308	○	456T-0308	◆	456A-0308	◆	456N-0308	◆
3/32"	83.34	3.2813"	456H-0309	○	456T-0309	◆	456A-0309	◆	456N-0309	◆
	84.00	3.3071"	456H-84	●	456T-84	◆	456A-84	◆	456N-84	◆
3/16"	84.14	3.3125"	456H-0310	○	456T-0310	◆	456A-0310	◆	456N-0310	◆
3 1/32"	84.93	3.3438"	456H-0311	○	456T-0311	◆	456A-0311	◆	456N-0311	◆
3/8"	85.73	3.3750"	456H-0312	○	456T-0312	◆	456A-0312	◆	456N-0312	◆
	86.00	3.3858"	456H-86	●	456T-86	◆	456A-86	◆	456N-86	◆
3 1/32"	86.52	3.4063"	456H-0313	○	456T-0313	◆	456A-0313	◆	456N-0313	◆
3/16"	87.31	3.4375"	456H-0314	○	456T-0314	◆	456A-0314	◆	456N-0314	◆
	88.00	3.4646"	456H-88	●	456T-88	◆	456A-88	◆	456N-88	◆
3 15/32"	88.11	3.4688"	456H-0315	○	456T-0315	◆	456A-0315	◆	456N-0315	◆
3 1/2"	88.90	3.5000"	456H-0316	○	456T-0316	◆	456A-0316	◆	456N-0316	◆

Conditionnement à la pièce

Série 6 Standard HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
3 1/32"	76.99	3.0313"	136H-0301	◆	136T-0301	◆	136A-0301	◆	136N-0301	◆
3 1/16"	77.79	3.0625"	136H-0302	◆	136T-0302	◆	136A-0302	◆	136N-0302	◆
	78.00	3.0709"	136H-78	○	136T-78	◆	136A-78	◆	136N-78	◆
3 3/32"	78.58	3.0938"	136H-0303	◆	136T-0303	◆	136A-0303	◆	136N-0303	◆
3 1/8"	79.38	3.1250"	136H-0304	◆	136T-0304	◆	136A-0304	◆	136N-0304	◆
	80.00	3.1496"	136H-80	○	136T-80	◆	136A-80	◆	136N-80	◆
3 5/32"	80.17	3.1563"	136H-0305	◆	136T-0305	◆	136A-0305	◆	136N-0305	◆
3 3/16"	80.96	3.1875"	136H-0306	◆	136T-0306	◆	136A-0306	◆	136N-0306	◆
3 7/32"	81.76	3.2188"	136H-0307	◆	136T-0307	◆	136A-0307	◆	136N-0307	◆
	82.00	3.2283"	136H-82	○	136T-82	◆	136A-82	◆	136N-82	◆
3 1/4"	82.55	3.2500"	136H-0308	◆	136T-0308	◆	136A-0308	◆	136N-0308	◆
3 3/8"	83.34	3.2813"	136H-0309	◆	136T-0309	◆	136A-0309	◆	136N-0309	◆
	84.00	3.3071"	136H-84	○	136T-84	◆	136A-84	◆	136N-84	◆
3 5/16"	84.14	3.3125"	136H-0310	◆	136T-0310	◆	136A-0310	◆	136N-0310	◆
3 1 1/32"	84.93	3.3438"	136H-0311	◆	136T-0311	◆	136A-0311	◆	136N-0311	◆
3 3/8"	85.73	3.3750"	136H-0312	◆	136T-0312	◆	136A-0312	◆	136N-0312	◆
	86.00	3.3858"	136H-86	○	136T-86	◆	136A-86	◆	136N-86	◆
3 1 3/32"	86.52	3.4063"	136H-0313	◆	136T-0313	◆	136A-0313	◆	136N-0313	◆
3 7/16"	87.31	3.4375"	136H-0314	◆	136T-0314	◆	136A-0314	◆	136N-0314	◆
	88.00	3.4646"	136H-88	○	136T-88	◆	136A-88	◆	136N-88	◆
3 1 5/32"	88.11	3.4688"	136H-0315	◆	136T-0315	◆	136A-0315	◆	136N-0315	◆
3 1/2"	88.90	3.5000"	136H-0316	◆	136T-0316	◆	136A-0316	◆	136N-0316	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 7 — Lames T-A®

Plage de diamètres 87.76 à 101.60mm

Série 7 GEN2 T-A HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
3 17/32"	89.96	3.5313"	437H-0317	◆	437T-0317	○	437A-0317	◆	437N-0317	◆
	90.00	3.5433"	437H-90	◆	437T-90	●	437A-90	◆	437N-90	◆
3 9/16"	90.49	3.5625"	437H-0318	◆	437T-0318	○	437A-0318	◆	437N-0318	◆
3 19/32"	91.28	3.5938"	437H-0319	◆	437T-0319	○	437A-0319	◆	437N-0319	◆
	92.00	3.6221"	437H-92	◆	437T-92	●	437A-92	◆	437N-92	◆
3 7/8"	92.08	3.6250"	437H-0320	◆	437T-0320	○	437A-0320	◆	437N-0320	◆
3 21/32"	92.87	3.6563"	437H-0321	◆	437T-0321	○	437A-0321	◆	437N-0321	◆
3 11/16"	93.66	3.6875"	437H-0322	◆	437T-0322	○	437A-0322	◆	437N-0322	◆
	94.00	3.7008"	437H-94	◆	437T-94	●	437A-94	◆	437N-94	◆
3 23/32"	94.46	3.7188"	437H-0323	◆	437T-0323	○	437A-0323	◆	437N-0323	◆
3 3/4"	95.25	3.7500"	437H-0324	◆	437T-0324	○	437A-0324	◆	437N-0324	◆
	96.00	3.7795"	437H-96	◆	437T-96	●	437A-96	◆	437N-96	◆
3 25/32"	96.04	3.7813"	437H-0325	◆	437T-0325	○	437A-0325	◆	437N-0325	◆
3 13/16"	96.84	3.8125"	437H-0326	◆	437T-0326	○	437A-0326	◆	437N-0326	◆
3 27/32"	97.63	3.8438"	437H-0327	◆	437T-0327	○	437A-0327	◆	437N-0327	◆
	98.00	3.8583"	437H-98	◆	437T-98	●	437A-98	◆	437N-98	◆
3 7/8"	98.43	3.8750"	437H-0328	◆	437T-0328	○	437A-0328	◆	437N-0328	◆
3 29/32"	99.22	3.9063"	437H-0329	◆	437T-0329	○	437A-0329	◆	437N-0329	◆
	100.00	3.9370"	437H-100	◆	437T-100	●	437A-100	◆	437N-100	◆
3 15/16"	100.01	3.9375"	437H-0330	◆	437T-0330	○	437A-0330	◆	437N-0330	◆
3 31/32"	100.81	3.9688"	437H-0331	◆	437T-0331	○	437A-0331	◆	437N-0331	◆
4"	101.60	4.0000"	437H-0400	◆	437T-0400	○	437A-0400	◆	437N-0400	◆

Conditionnement à la pièce

Série 7 GEN2 T-A HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
3 17/32"	89.96	3.5313"	457H-0317	○	457T-0317	◆	457A-0317	◆	457N-0317	◆
	90.00	3.5433"	457H-90	●	457T-90	◆	457A-90	◆	457N-90	◆
3 9/16"	90.49	3.5625"	457H-0318	○	457T-0318	◆	457A-0318	◆	457N-0318	◆
3 19/32"	91.28	3.5938"	457H-0319	○	457T-0319	◆	457A-0319	◆	457N-0319	◆
	92.00	3.6221"	457H-92	●	457T-92	◆	457A-92	◆	457N-92	◆
3 7/8"	92.08	3.6250"	457H-0320	○	457T-0320	◆	457A-0320	◆	457N-0320	◆
3 21/32"	92.87	3.6563"	457H-0321	○	457T-0321	◆	457A-0321	◆	457N-0321	◆
3 11/16"	93.66	3.6875"	457H-0322	○	457T-0322	◆	457A-0322	◆	457N-0322	◆
	94.00	3.7008"	457H-94	●	457T-94	◆	457A-94	◆	457N-94	◆
3 23/32"	94.46	3.7188"	457H-0323	○	457T-0323	◆	457A-0323	◆	457N-0323	◆
3 3/4"	95.25	3.7500"	457H-0324	○	457T-0324	◆	457A-0324	◆	457N-0324	◆
	96.00	3.7795"	457H-96	●	457T-96	◆	457A-96	◆	457N-96	◆
3 25/32"	96.04	3.7813"	457H-0325	○	457T-0325	◆	457A-0325	◆	457N-0325	◆
3 13/16"	96.84	3.8125"	457H-0326	○	457T-0326	◆	457A-0326	◆	457N-0326	◆
3 27/32"	97.63	3.8438"	457H-0327	○	457T-0327	◆	457A-0327	◆	457N-0327	◆
	98.00	3.8583"	457H-98	●	457T-98	◆	457A-98	◆	457N-98	◆
3 7/8"	98.43	3.8750"	457H-0328	○	457T-0328	◆	457A-0328	◆	457N-0328	◆
3 29/32"	99.22	3.9063"	457H-0329	○	457T-0329	◆	457A-0329	◆	457N-0329	◆
	100.00	3.9370"	457H-100	●	457T-100	◆	457A-100	◆	457N-100	◆
3 15/16"	100.01	3.9375"	457H-0330	○	457T-0330	◆	457A-0330	◆	457N-0330	◆
3 31/32"	100.81	3.9688"	457H-0331	○	457T-0331	◆	457A-0331	◆	457N-0331	◆
4"	101.60	4.0000"	457H-0400	○	457T-0400	◆	457A-0400	◆	457N-0400	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Série 7 et 8 — Lames T-A®



Plage de diamètres 87.76 à 101.60mm (série 7) et 101.63 à 114.48 (série 8)

Série 7 Standard HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
3 17/32"	89.96	3.5313"	137H-0317	◆	137T-0317	◆	137A-0317	◆	137N-0317	◆
	90.00	3.5433"	137H-90	○	137T-90	◆	137A-90	◆	137N-90	◆
3 9/16"	90.49	3.5625"	137H-0318	◆	137T-0318	◆	137A-0318	◆	137N-0318	◆
3 19/32"	91.28	3.5938"	137H-0319	◆	137T-0319	◆	137A-0319	◆	137N-0319	◆
	92.00	3.6221"	137H-92	○	137T-92	◆	137A-92	◆	137N-92	◆
3 7/8"	92.08	3.6250"	137H-0320	◆	137T-0320	◆	137A-0320	◆	137N-0320	◆
3 23/32"	92.87	3.6563"	137H-0321	◆	137T-0321	◆	137A-0321	◆	137N-0321	◆
3 11/16"	93.66	3.6875"	137H-0322	◆	137T-0322	◆	137A-0322	◆	137N-0322	◆
	94.00	3.7008"	137H-94	○	137T-94	◆	137A-94	◆	137N-94	◆
3 25/32"	94.46	3.7188"	137H-0323	◆	137T-0323	◆	137A-0323	◆	137N-0323	◆
3 3/4"	95.25	3.7500"	137H-0324	◆	137T-0324	◆	137A-0324	◆	137N-0324	◆
	96.00	3.7795"	137H-96	○	137T-96	◆	137A-96	◆	137N-96	◆
3 25/32"	96.04	3.7813"	137H-0325	◆	137T-0325	◆	137A-0325	◆	137N-0325	◆
3 13/16"	96.84	3.8125"	137H-0326	◆	137T-0326	◆	137A-0326	◆	137N-0326	◆
3 27/32"	97.63	3.8438"	137H-0327	◆	137T-0327	◆	137A-0327	◆	137N-0327	◆
	98.00	3.8583"	137H-98	○	137T-98	◆	137A-98	◆	137N-98	◆
3 7/8"	98.43	3.8750"	137H-0328	◆	137T-0328	◆	137A-0328	◆	137N-0328	◆
3 29/32"	99.22	3.9063"	137H-0329	◆	137T-0329	◆	137A-0329	◆	137N-0329	◆
	100.00	3.9370"	137H-100	○	137T-100	◆	137A-100	◆	137N-100	◆
3 15/16"	100.01	3.9375"	137H-0330	◆	137T-0330	◆	137A-0330	◆	137N-0330	◆
3 31/32"	100.81	3.9688"	137H-0331	◆	137T-0331	◆	137A-0331	◆	137N-0331	◆
4"	101.60	4.0000"	137H-0400	◆	137T-0400	◆	137A-0400	◆	137N-0400	◆

Conditionnement à la pièce

Série 8 HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
4 1/64"	102.00	4.0157"	438H-102	◆	438T-102	●	438A-102	◆	438N-102	◆
4 1/16"	103.19	4.0625"	438H-0402	◆	438T-0402	○	438A-0402	◆	438N-0402	◆
4 3/32"	104.00	4.0945"	438H-104	◆	438T-104	●	438A-104	◆	438N-104	◆
4 1/8"	104.75	4.1250"	438H-0404	◆	438T-0404	○	438A-0404	◆	438N-0404	◆
	106.00	4.1732"	438H-106	◆	438T-106	●	438A-106	◆	438N-106	◆
4 3/16"	106.36	4.1875"	438H-0406	◆	438T-0406	○	438A-0406	◆	438N-0406	◆
4 1/4"	107.95	4.2500"	438H-0408	◆	438T-0408	○	438A-0408	◆	438N-0408	◆
	108.00	4.2520"	438H-108	◆	438T-108	●	438A-108	◆	438N-108	◆
4 5/16"	109.54	4.3125"	438H-0410	◆	438T-0410	○	438A-0410	◆	438N-0410	◆
	110.00	4.3307"	438H-110	◆	438T-110	●	438A-110	◆	438N-110	◆
4 3/8"	111.13	4.3750"	438H-0412	◆	438T-0412	○	438A-0412	◆	438N-0412	◆
	112.00	4.4094"	438H-112	◆	438T-112	●	438A-112	◆	438N-112	◆
4 7/16"	112.71	4.4375"	438H-0414	◆	438T-0414	○	438A-0414	◆	438N-0414	◆
	114.00	4.4882"	438H-114	◆	438T-114	●	438A-114	◆	438N-114	◆
4 1/2"	114.30	4.5000"	438H-0416	◆	438T-0416	○	438A-0416	◆	438N-0416	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques à partir de la page 90

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 8 — Lames T-A®

Plage de diamètres 101.63 à 114.48

Série 8 **GEN2 T-A** HSS Super Cobalt

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
4 1/64"	102.00	4.0157"	458H-102	●	458T-102	◆	458A-102	◆	458N-102	◆
4 1/16"	103.19	4.0625"	458H-0402	○	458T-0402	◆	458A-0402	◆	458N-0402	◆
4 3/32"	104.00	4.0945"	458H-104	●	458T-104	◆	458A-104	◆	458N-104	◆
4 1/8"	104.75	4.1250"	458H-0404	○	458T-0404	◆	458A-0404	◆	458N-0404	◆
	106.00	4.1732"	458H-106	●	458T-106	◆	458A-106	◆	458N-106	◆
4 3/16"	106.36	4.1875"	458H-0406	○	458T-0406	◆	458A-0406	◆	458N-0406	◆
4 1/4"	107.95	4.2500"	458H-0408	○	458T-0408	◆	458A-0408	◆	458N-0408	◆
	108.00	4.2520"	458H-108	●	458T-108	◆	458A-108	◆	458N-108	◆
4 5/16"	109.54	4.3125"	458H-0410	○	458T-0410	◆	458A-0410	◆	458N-0410	◆
	110.00	4.3307"	458H-110	●	458T-110	◆	458A-110	◆	458N-110	◆
4 3/8"	111.13	4.3750"	458H-0412	○	458T-0412	◆	458A-0412	◆	458N-0412	◆
	112.00	4.4094"	458H-112	●	458T-112	◆	458A-112	◆	458N-112	◆
4 7/16"	112.71	4.4375"	458H-0414	○	458T-0414	◆	458A-0414	◆	458N-0414	◆
	114.00	4.4882"	458H-114	●	458T-114	◆	458A-114	◆	458N-114	◆
4 1/2"	114.30	4.5000"	458H-0416	○	458T-0416	◆	458A-0416	◆	458N-0416	◆

Conditionnement à la pièce

Série 8 Standard **T-A Original** HSS CPM-M4

Diamètre			Référence, Revêtement, Disponibilité							
Ø Pouce	Ø mm	Ø Décimal	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo
4 1/64"	102.00	4.0157"	138H-102	○	138T-102	◆	138A-102	◆	138N-102	◆
4 1/16"	103.19	4.0625"	138H-0402	◆	138T-0402	◆	138A-0402	◆	138N-0402	◆
4 3/32"	104.00	4.0945"	138H-104	○	138T-104	◆	138A-104	◆	138N-104	◆
4 1/8"	104.75	4.1250"	138H-0404	◆	138T-0404	◆	138A-0404	◆	138N-0404	◆
	106.00	4.1732"	138H-106	○	138T-106	◆	138A-106	◆	138N-106	◆
4 3/16"	106.36	4.1875"	138H-0406	◆	138T-0406	◆	138A-0406	◆	138N-0406	◆
4 1/4"	107.95	4.2500"	138H-0408	◆	138T-0408	◆	138A-0408	◆	138N-0408	◆
	108.00	4.2520"	138H-108	○	138T-108	◆	138A-108	◆	138N-108	◆
4 5/16"	109.54	4.3125"	138H-0410	◆	138T-0410	◆	138A-0410	◆	138N-0410	◆
	110.00	4.3307"	138H-110	○	138T-110	◆	138A-110	◆	138N-110	◆
4 3/8"	111.13	4.3750"	138H-0412	◆	138T-0412	◆	138A-0412	◆	138N-0412	◆
	112.00	4.4094"	138H-112	○	138T-112	◆	138A-112	◆	138N-112	◆
4 7/16"	112.71	4.4375"	138H-0414	◆	138T-0414	◆	138A-0414	◆	138N-0414	◆
	114.00	4.4882"	138H-114	○	138T-114	◆	138A-114	◆	138N-114	◆
4 1/2"	114.30	4.5000"	138H-0416	◆	138T-0416	◆	138A-0416	◆	138N-0416	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Guide pour utilisation du Système à Lames jetables T-A®

- Sélectionner le porte-outil le plus court possible pour l'application.
- Utiliser les pages du catalogue à compter de la page 90 "Conditions de Coupe Préconisées" pour sélectionner la bonne nuance de lame, ainsi que les vitesses et les avances correctes. Veuillez noter que ces données ne sont qu'un point de départ et ne prennent pas en compte la rigidité de la machine ou de la pièce. Pour de plus amples détails sur le plan application, veuillez consulter notre site Internet www.alliedmaxcut.com pour un téléchargement gratuit de notre Selecteur de Produits afin d'obtenir :
 - La nuance de lame préconisée.
 - La vitesse de coupe préconisée.
 - L'avance préconisée.
 - Les besoins minimums en arrosage.
 - Les besoins en puissance machine / effort de coupe.
- Assurer que le porte-outil T-A® fixé à 0.02/0.07mm de l'axe.

- La lame T-A® doit être posée dans le logement du porte-outil en utilisant les vis Torx fournies qui doivent être serrées selon les indications page 146 "Accessoires Porte-Outils". L'encoche doit être propre et libre de toute poussière ou matière.
- Vérifier que le diamètre de la lame est au moins 0.3 mm plus large que le diamètre du corps du porte-outil.
- Lors du réglage pour des nouvelles applications, vérifier le flux d'arrosage par l'outil avant de commencer à usiner.

Il est recommandé de :

- Percer initialement un trou de profondeur 1xD.
- Les copeaux doivent être courts, couleur matière et non pas jaune pâle ou bleu.
- Mesurer le trou produit pour en vérifier la tolérance.
- Si tout est conforme, continuer à usiner le reste du trou.
- Assurer que le procédé de perçage est silencieux, sans à-coups et sans entassement des copeaux.
- Si un entassement de copeaux se produit, arrêter le foret et consulter le guide « Problèmes et Solutions » dans le catalogue page 104.

Porte-Outils Longs



Il est préférable de :

- Percer un trou pilote (avant-trou) en utilisant un porte-outil court avec une lame T-A® de même diamètre jusqu'à une profondeur de 2 à 3 x D.
- Entrer dans le trou pilote avec le porte-outil XL ou 3XL – broche stationnaire ou au ralenti (10-20 tr/min).
- Augmenter la vitesse et l'avance des données préconisées dans le tableau, en assurant que les copeaux soient courts et bien dégagés par l'arrosage sur toute la longueur du trou. Si la maîtrise des copeaux ne se fait pas, veuillez contacter l'ingénieur d'AMEC.
- A la fin du cycle de perçage ne pas retirer le porte-outil du trou en rotation (à pleine vitesse) : arrêter la broche ou réduire la vitesse (10-20 tr/min).

Note: L'utilisation de lames carbure n'est pas préconisée avec des porte-outils longs ou extra-longs.

Porte-Outils XL et 3XL

Pour les conditions de coupe et préconisations d'arrosage, veuillez consulter "Conditions de coupe préconisées – lames HSS – pages 90-92 et "Arrosage préconisé" page 98 – puis suivre les instructions en bas des pages pour les facteurs multipliants en question.

Note: Ne jamais mettre un porte-outil XL ou 3XL en rotation avant que ce dernier ne soit engagé dans le trou ou pièce à percer. Le non-respect de cette recommandation peut avoir pour résultat l'échec de l'opération et/ou des blessures.

Géometries

Lames à 90° – SP

Utiliser les conditions de coupe comme pour les lames standards T-A® en HSS, pour porte-outils extra-courts et courts. La vitesse devrait être calculée pour le diamètre de chanfreinage.

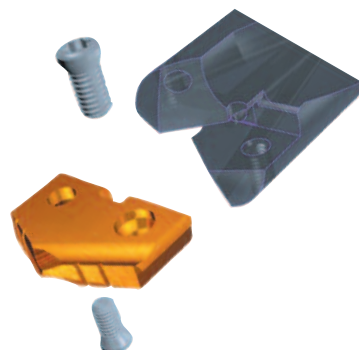
Lames à Fond Plat – FB

Pour les conditions de coupe préconisées, voir pages 93 et 96 "Conditions de Coupe Préconisées – Lames à Fond Plat".

Veuillez contacter un ingénieur d'Allied Maxcut pour tout conseil lors de perçage en pleine matière.

Montage de l'Outil

1. Placer la lame T-A® dans la rainure de fixation précise du porte-outil T-A®. Le logement du porte-outil et le repère sur la lame assurent une fixation et une répétitivité optimales.
2. Mettre une quantité généreuse de 'Never Seize' (inclus dans l'emballage) sur les vis TORX Plus fournies.
3. Serrer les Vis TORX Plus en utilisant le couple de serrage admissible, indiqué pour les Clés TORX et les Vis TORX Plus dans le catalogue, série T-A®, page 146.





Informations Techniques GEN2 T-A®

GEN2 T-A® Conditions de Coupe Préconisées – Lames HSS Séries Y à 2

Matière	Dureté			AM200® Vitesse M/min	Avance mm/tr			
	BHN	KG	Nmm²		9.5-12.95	12.98-17.53	17.53-24.38	24.41-35
Acier Usinabilité Améliorée	100-150	38-50	370-500	99	0.20	0.30	0.41	0.48
	150-200	50-70	500-700	91	0.18	0.28	0.38	0.43
	200-250	70-88	700-870	85	0.15	0.25	0.36	0.41
Acier Bas Carbone	85-125	30-46	300-450	88	0.20	0.25	0.36	0.46
	125-175	46-62	450-600	83	0.18	0.25	0.36	0.43
	175-225	62-77	600-775	79	0.15	0.23	0.33	0.41
	225-275	77-96	775-940	73	0.13	0.23	0.33	0.41
Acier Tenure Moy. Carbone	125-175	46-62	450-600	83	0.18	0.25	0.36	0.43
	175-225	62-77	600-775	79	0.15	0.23	0.33	0.41
	225-275	77-96	775-940	73	0.15	0.23	0.33	0.41
	275-325	96-111	940-1090	68	0.13	0.20	0.30	0.38
Acier Allié	125-175	46-62	450-600	73	0.18	0.25	0.36	0.41
	175-225	62-77	600-775	68	0.15	0.23	0.33	0.41
	225-275	77-96	775-940	64	0.15	0.23	0.33	0.43
	275-325	96-111	940-1090	59	0.13	0.20	0.30	0.38
	325-375	111-129	1090-1265	54	0.10	0.18	0.28	0.36
Acier Haute Resistance	225-300	77-104	600-1020	38	0.15	0.23	0.28	0.33
	300-350	104-121	1020-1180	30	0.13	0.20	0.25	0.30
	350-400	121-139	1180-1365	24	0.10	0.18	0.23	0.28
Acier Doux (Constr. Métal.)	100-150	38-50	370-500	71	0.20	0.28	0.38	0.43
	150-250	50-88	500-850	57	0.15	0.25	0.33	0.38
	250-350	88-121	850-1180	48	0.13	0.23	0.30	0.33
Acier d'Outils	150-200	50-70	500-700	38	0.10	0.18	0.25	0.30
	200-250	70-88	700-870	32	0.10	0.18	0.25	0.30
Aciers Réfractaires	140-220	49-77	480-755	13	0.10	0.18	0.23	0.28
	223-310	77-101	755-990	12	0.10	0.15	0.20	0.25
Alliages de Titane	140-220	49-77	480-755	16	0.10	0.18	0.21	0.27
	220-310	77-101	755-990	15	0.08	0.15	0.18	0.23
Alliages pour l'Aérospatial S82	185-275	65-96	640-940	35	0.15	0.20	0.23	0.28
	275-350	96-121	940-1180	31	0.13	0.18	0.20	0.25
Aciers Inoxydables Série 400 416, 420, (303)	185-275	65-96	640-940	35	0.15	0.20	0.23	0.28
	275-350	96-121	940-1180	31	0.13	0.18	0.20	0.25
Aciers Inoxydables Série 300 304, 316, 17-4PH	135-185	49-65	480-640	35	0.08	0.18	0.20	0.28
	185-275	65-96	640-940	31	0.08	0.15	0.18	0.25
Inox. Super Duplex Duplex	135-185	49-65	480-640	26	0.08	0.18	0.20	0.28
	185-275	65-96	640-940	22	0.08	0.15	0.18	0.25
Hardox	400	139	1365	21	0.08	0.15	0.20	0.23
	500	160	1600	14	0.05	0.12	0.18	0.20
	600	210	2000	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Aciers traités Thermiquement	300-400	104-139	1020-1365	29	0.10	0.15	0.23	0.27
	400-500	139+	1365+	14	0.06	0.12	0.18	0.24
Fonte SG.Nodulaire/ Grise/Blanche	120-150	44-50	430-500	84	0.20	0.30	0.41	0.51
	150-200	50-70	500-700	79	0.18	0.28	0.38	0.48
	200-220	70-77	700-755	68	0.15	0.23	0.33	0.43
	220-260	77-90	755-890	57	0.13	0.20	0.28	0.36
	260-320	90-104	890-1020	47	0.13	0.18	0.25	0.28
Aluminium Moulé	30	10	100	(TiCN) 229	0.23	0.38	0.46	0.58
	180	62	600	(TiCN) 122	0.20	0.33	0.40	0.50
Aluminium Forgé	30	10	100	280	0.12	0.33	0.40	0.50
	180	62	600	200	0.12	0.18	0.30	0.35
Bronze-Alu	100-200	38-68	370-670	82	0.15	0.24	0.30	0.38
	200-250	68-87	670-855	65	0.12	0.18	0.23	0.28
Laiton	100	38	370	144	0.18	0.27	0.33	0.45
Cuivre	60	21	200	58	0.07	0.10	0.18	0.26

Facteur Multiplicateur pour Longueurs d'outil XL et 3XL

Lors d'utilisation d'outils XL et 3XL les paramètres de coupe doivent être diminués (voir tableau sur page opposée)

Exemple – utilisant un outil XL

Matière – acier à usinabilité améliorée (200BHN)

Dia. et Prof. du trou – 17.15mm x 280mm

Insert – T-A Original 150N-17.5 revêtu TiCN

Outil – 27000S-20FM

Calcul

Vitesse M/min = 85

x 0.80 (d'après le facteur multiplicateur) = 68

Avance (mm/tr) = 0.25

x 0.90 (d'après le facteur multiplicateur) = 0.23

GEN2 T-A® Conditions de Coupe Préconisées – Lames HSS Séries 3 à 8

Matière	Dureté			Nuance Acier d'Outilsage	Vitesse M/min		Avance (mm/tr)		
	BHN	KG	Nmm²		TiN	AM200®	35 - 47,8	47,85 - 65	66 - 114,48
Acier Usinabilité Améliorée	100-150	38-50	370-500	HSS/SC	61	99	0.51	0.58	0.71
	150-200	50-70	500-700	HSS/SC	55	91	0.51	0.58	0.71
	200-250	70-88	700-870	HSS/SC	49	85	0.51	0.58	0.71
Acier Bas Carbone	85-125	30-46	300-450	HSS/SC	52	88	0.48	0.58	0.69
	125-175	46-62	450-600	HSS/SC	49	83	0.48	0.58	0.69
	175-225	62-77	600-775	HSS/SC	46	79	0.46	0.53	0.61
	225-275	77-96	775-940	HSS/SC	43	73	0.46	0.53	0.61
Acier Tenure Moy. Carbone	125-175	46-62	450-600	HSS/SC	49	83	0.48	0.58	0.69
	175-225	62-77	600-775	HSS/SC	46	79	0.46	0.53	0.61
	225-275	77-96	775-940	HSS/SC	43	73	0.46	0.53	0.61
	275-325	96-111	940-1090	SC, PC	40	68	0.41	0.48	0.56
Acier Allié	125-175	46-62	450-600	HSS/SC	46	73	0.43	0.48	0.56
	175-225	62-77	600-775	HSS/SC	43	68	0.43	0.48	0.56
	225-275	77-96	775-940	HSS/SC	40	64	0.43	0.48	0.56
	275-325	96-111	940-1090	SC, PC	37	59	0.38	0.43	0.51
	325-375	111-129	1090-1265	SC, PC	34	54	0.38	0.43	0.51
Acier Haute Resistance	225-300	77-104	600-1020	SC, PC	24	38	0.36	0.43	0.51
	300-350	104-121	1020-1180	SC, PC	18	30	0.36	0.43	0.51
	350-400	121-139	1180-1365	PC	15	24	0.30	0.41	0.46
Acier Doux (Constr. Métal.)	100-150	38-50	370-500	HSS/SC	43	71	0.46	0.53	0.66
	150-250	50-88	500-850	HSS/SC	37	57	0.41	0.48	0.61
	250-350	88-121	850-1180	SC, PC	30	49	0.36	0.43	0.51
Acier d'Outilsage	150-200	50-70	500-700	SC	24	38	0.30	0.38	0.43
	200-250	70-88	700-870	SC, PC	18	32	0.30	0.38	0.43
Aciers Réfractaires	140-220	49-77	480-755	SC, PC	9	13	0.30	0.38	0.38
	223-310	77-101	755-990	PC	8	12	0.25	0.30	0.30
Alliages de Titane	140-220	49-77	480-755	SC, PC	11	16	0.30	0.38	0.38
	220-310	77-101	755-990	PC	10	15	0.25	0.30	0.30
Alliages pour l'Aérospatial S82	185-275	65-96	640-940	SC, PC	23	35	0.30	0.36	0.46
	275-350	96-121	940-1180	SC, PC	18	31	0.36	0.41	0.51
Aciers Inoxydables Série 400 416, 420, (303)	185-275	65-96	640-940	SC, PC	23	35	0.30	0.36	0.46
	275-350	96-121	940-1180	SC, PC	18	31	0.36	0.41	0.51
Aciers Inoxydables Série 300 304, 316, 17-4PH	135-185	49-65	480-640	SC, PC	23	35	0.30	0.36	0.46
	185-275	65-96	640-940	SC, PC	18	31	0.36	0.41	0.51
Inox. Super Duplex Duplex	135-185	49-65	480-640	SC, PC	18	26	0.36	0.41	0.51
	185-275	65-96	640-940	SC, PC	15	22	0.30	0.36	0.46
Hardox	400	139	1365	SC, PC	14	21	0.30	0.41	0.46
	500	160	1600	PC	10	14	0.25	0.30	0.40
	600	210	2000	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Aciers traitées Thermiquement	300-400	104-139	1020-1365	PC	15	29	0.30	0.41	0.46
	400-500	139+	1365+	PC	10	14	0.25	0.30	0.40
Fonte SG.Nodulaire/ Grise/Blanche	120-150	44-50	430-500	HSS	52	84	0.61	0.69	0.76
	150-200	50-70	500-700	HSS	46	79	0.56	0.64	0.71
	200-220	70-77	700-755	HSS	40	68	0.46	0.53	0.61
	220-260	77-90	755-890	SC, PC	34	57	0.36	0.43	0.51
	260-320	90-104	890-1020	SC, PC	27	47	0.28	0.36	0.41
Aluminium Moulé	30	10	100	HSS	183	TiCN 229	0.56	0.64	0.64
	180	62	600	HSS	91	TiCN 129	0.56	0.64	0.64
Aluminium Forgé	30	10	100	HSS	183	200	0.56	0.64	0.64
	180	62	600	HSS	91	150	0.56	0.64	0.64
Bronze-Alu	100-200	38-68	370-670	SC	52	82	0.43	0.48	0.53
	200-250	68-87	670-855	SC	40	65	0.36	0.40	0.46
Laiton	100	38	370	HSS	91	144	0.47	0.53	0.58
Cuivre	60	21	200	SC	40	58	0.23	0.27	0.31

Formules: $\text{mm/min} = (\text{tr/min}) \times (\text{mm/tr})$ $\text{M/min} = (\text{tr/min}) \cdot 0.003 \cdot \text{DIA}$ $\text{Tr/min} = \text{M/min} \cdot 318,47/\text{DIA}$

FACTEUR MULTIPLICATEUR DE VITESSE ET D'AVANCE



ATTENTION
Voir Conseils d'Utilisation p.89

	Longueur Porte-Outils							
	Extra-Court	Court	Intermédiaire	Standard	Long ⚠	Extra-Long ⚠	XL ⚠	3XL ⚠
VITESSE	voir tableau ci-dessus				0.90	0.85	0.80	0.75
AVANCE	voir tableau ci-dessus					0.95	0.90	0.90



Matériau	Dureté			Nuance acier d'outillage	Vitesse M/min			Avance mm/tr						
	BHN	KG	Nmm²		TiN	TiCN	TiAlN	9.5- 12.95	12.98- 17.53	17.53- 24.38	24.41- 35	35- 47.8	47.85- 65	66- 114.48
Acier Usinabilité Améliorée	100-150	38-50	370-500	HSS	61	80	86	0.18	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58	0.71
	150-200	50-70	500-700	HSS	55	72	80	0.18	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58	0.71
	200-250	70-88	700-870	HSS	49	64	73	0.15	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58	0.71
Acier Bas Carbone	85-125	30-46	300-450	HSS	52	67	76	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58	0.69
	125-175	46-62	450-600	HSS	49	64	73	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58	0.69
	175-225	62-77	600-775	HSS	46	60	69	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53	0.61
Acier Tenure Moy. Carbone	225-275	77-96	775-940	HSS	43	55	64	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53	0.61
	125-175	46-62	450-600	HSS	49	64	73	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58	0.69
	175-225	62-77	600-775	HSS	46	60	69	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53	0.61
Acier Allié	225-275	77-96	775-940	HSS	43	55	64	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53	0.61
	275-325	96-111	940-1090	SC, PC	40	52	60	0.10	0.18	0.23	0.30	0.41	0.48	0.56
	125-175	46-62	450-600	HSS	46	60	64	0.15	0.20	0.25	0.36	0.43	0.48	0.56
Acier Haute Résistance	175-225	62-77	600-775	HSS	43	55	60	0.13	0.20	0.25	0.36	0.43	0.48	0.56
	225-275	77-96	775-940	HSS	40	52	55	0.13	0.18	0.25	0.36	0.43	0.48	0.56
	275-325	96-111	940-1090	SC, PC	37	47	52	0.10	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43	0.51
Acier Doux (Constr. Métal.)	325-375	111-129	1090-1265	SC, PC	34	44	47	0.08	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43	0.51
	225-300	77-104	600-1020	SC, PC	24	31	34	0.13	0.18	0.23	0.25	0.36	0.43	0.51
	300-350	104-121	1020-1180	SC, PC	18	24	26	0.10	0.18	0.23	0.25	0.36	0.43	0.51
Acier d'Outillage	350-400	121-139	1180-1365	PC	15	20	21	0.08	0.15	0.20	0.23	0.30	0.41	0.46
	100-150	38-50	370-500	HSS	43	55	61	0.15	0.25	0.30	0.36	0.46	0.53	0.66
	150-250	50-88	500-850	HSS	37	47	52	0.13	0.23	0.25	0.30	0.41	0.48	0.61
Aciers Réfractaires	250-350	88-121	850-1180	SC, PC	30	40	43	0.10	0.20	0.23	0.25	0.36	0.43	0.51
	150-200	50-70	500-700	SC	24	32	34	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.38	0.43
	200-250	70-88	700-870	SC, PC	18	26	28	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.38	0.43
Alliages de Titane	140-220	49-77	480-755	SC, PC	9	11	12	0.08	0.18	0.20	0.25	0.30	0.38	0.38
	223-310	77-101	755-990	PC	8	9	11	0.08	0.15	0.18	0.20	0.25	0.30	0.30
	140-220	49-77	480-755	SC, PC	11	14	15	0.08	0.18	0.20	0.25	0.30	0.38	0.38
Alliages pour l'Aérospatial S82	220-310	77-101	755-990	PC	10	11	14	0.08	0.15	0.18	0.20	0.25	0.30	0.30
	185-275	65-96	640-940	SC, PC	23	29	32	0.15	0.20	0.23	0.28	0.36	0.41	0.51
	275-350	96-121	940-1180	SC, PC	18	24	28	0.13	0.18	0.20	0.25	0.30	0.36	0.46
Aciers Inoxydables Série 400 416, 420, (303)	185-275	65-96	640-940	SC, PC	23	29	32	0.15	0.20	0.23	0.28	0.36	0.41	0.51
	275-350	96-121	940-1180	SC, PC	18	24	28	0.13	0.18	0.20	0.25	0.30	0.36	0.46
	135-185	49-65	480-640	SC, PC	23	29	32	0.08	0.18	0.20	0.28	0.36	0.41	0.51
Aciers Inoxydables Série 300 304, 316, 17-4PH	185-275	65-96	640-940	SC, PC	18	24	28	0.08	0.15	0.18	0.25	0.30	0.36	0.46
	135-185	49-65	480-640	SC, PC	18	22	24	0.08	0.18	0.20	0.28	0.36	0.41	0.51
	185-275	65-96	640-940	SC, PC	15	18	20	0.08	0.15	0.18	0.25	0.30	0.36	0.46
Inox. Super Duplex Duplex	400	139	1365	SC, PC	14	17	21	0.08	0.15	0.20	0.23	0.30	0.41	0.46
	500	160	1600	PC	10	12	14	0.05	0.12	0.18	0.20	0.25	0.30	0.40
	600	210	2000	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Hardox	300-400	104-139	1020-1365	PC	15	21	29	0.08	0.15	0.20	0.23	0.30	0.41	0.46
	400-500	139+	1365+	PC	10	12	14	0.05	0.12	0.18	0.20	0.25	0.30	0.40
	120-150	44-50	430-500	HSS	52	67	76	0.18	0.30	0.41	0.51	0.61	0.69	0.76
Fonte SG.Nodulaire/Grise/Blanche	150-200	50-70	500-700	HSS	46	60	69	0.15	0.28	0.36	0.46	0.56	0.64	0.71
	200-220	70-77	700-755	HSS	40	52	60	0.15	0.23	0.30	0.41	0.46	0.53	0.61
	220-260	77-90	755-890	SC, PC	34	44	50	0.13	0.18	0.23	0.30	0.36	0.43	0.51
Aluminium Moulé	260-320	90-104	890-1020	SC, PC	27	37	41	0.1	0.15	0.18	0.23	0.28	0.36	0.41
	30	10	100	HSS	183	229	260	0.2	0.33	0.41	0.50	0.56	0.64	0.64
	180	62	600	HSS	91	122	138	0.2	0.33	0.41	0.46	0.56	0.64	0.64
Aluminium Forgé	30	10	100	HSS	183	229	260	0.1	0.15	0.25	0.30	0.56	0.64	0.64
	180	62	600	HSS	91	122	138	0.2	0.33	0.41	0.46	0.56	0.64	0.64
	100-200	38-68	370-670	SC	52	67	76	0.15	0.28	0.36	0.46	0.56	0.66	0.71
Bronze-Alu	200-250	68-87	670-855	SC	40	52	59	0.13	0.18	0.23	0.30	0.36	0.43	0.51
	Laiton	100	38	370	HSS	91	122	137	0.18	0.30	0.41	0.51	0.61	0.71
	Cuivre	60	21	200	SC	40	45	50	0.05	0.08	0.15	0.20	0.25	0.35

Formules: $\text{mm/min} = (\text{tr/min}) \times (\text{mm/tr})$ $\text{M/min} = (\text{tr/min}) \cdot 0.003 \cdot \text{DIA}$ $\text{Tr/min} = \text{M/min} \cdot 318,47/\text{DIA}$

FACTEUR MULTIPLICATEUR DE VITESSE ET D'AVANCE

ATTENTION Voir Conseils d'Utilisation p.89

	Longueur Porte-Outils							
	Extra-Court	Court	Intermédiaire	Standard	Long	Extra-Long	XL	3XL
VITESSE	voir tableau ci-dessus				0.90	0.85	0.80	0.75
AVANCE	voir tableau ci-dessus					0.95	0.90	0.90

Material Category	Dureté			Vitesse M/min			Avance mm/tr					
	BHN	KG	N/mm²	TiN	TiCN	TiAlN	9.5 – 12.95mm	12.98 – 17.53mm	17.53 – 24.38mm	24.41 – 35mm	34.37 – 47.80mm	47.85 – 65mm
Acier Usinabilité Améliorée	100-150	38-50	370-500	52	70	76	0.15	0.23	0.28	0.35	0.41	0.46
	150-200	50-70	500-700	47	62	70	0.15	0.23	0.28	0.35	0.41	0.46
	200-250	70-88	700-870	43	56	64	0.13	0.23	0.28	0.35	0.38	0.43
Acier Bas Carbone	85-125	30-46	300-450	46	59	67	0.13	0.20	0.25	0.33	0.38	0.43
	125-175	46-62	450-600	43	56	64	0.13	0.20	0.25	0.33	0.38	0.41
	175-225	62-77	600-775	40	53	59	0.10	0.18	0.23	0.30	0.36	0.41
	225-275	77-96	775-940	37	47	56	0.10	0.18	0.23	0.30	0.36	0.38
Acier Tenure Moy. Carbone	125-175	46-62	450-600	43	56	64	0.13	0.20	0.25	0.33	0.38	0.46
	175-225	62-77	600-775	40	53	59	0.10	0.18	0.23	0.30	0.36	0.43
	225-275	77-96	775-940	37	47	56	0.10	0.18	0.23	0.30	0.36	0.43
	275-325	96-111	940-1090	34	46	53	0.10	0.15	0.20	0.25	0.33	0.38
Acier Allié	125-175	46-62	450-600	40	53	56	0.13	0.18	0.23	0.30	0.33	0.41
	175-225	62-77	600-775	37	47	53	0.10	0.18	0.23	0.30	0.33	0.41
	225-275	77-96	775-940	34	44	47	0.10	0.15	0.23	0.30	0.33	0.41
	275-325	96-111	940-1090	32	41	44	0.10	0.13	0.20	0.25	0.30	0.38
	325-375	111-129	1090-1265	29	38	41	0.08	0.13	0.20	0.25	0.30	0.36
Acier Haute Resistance	225-300	77-104	600-1020	21	26	29	0.10	0.15	0.20	0.23	0.25	0.30
	300-350	104-121	1020-1180	15	21	23	0.08	0.15	0.20	0.23	0.25	0.30
	350-400	121-139	1180-1365	13	18	20	0.08	0.13	0.18	0.20	0.23	0.28
Acier Doux (Constr. Métal.)	100-150	38-50	370-500	36	47	52	0.13	0.23	0.25	0.30	0.38	0.43
	150-250	50-88	500-850	32	41	44	0.10	0.20	0.23	0.25	0.33	0.41
	250-350	88-121	850-1180	26	34	37	0.10	0.18	0.20	0.23	0.30	0.38
Acier d'Outils	150-200	50-70	500-700	21	27	29	0.10	0.13	0.18	0.23	0.25	0.30
	200-250	70-88	700-870	15	23	24	0.10	0.13	0.18	0.23	0.23	0.28
Aciers Réfractaires	140-220	49-77	480-755	7	9	10	0.08	0.15	0.18	0.23	0.25	0.30
	223-310	77-101	755-990	6	7	9	0.08	0.13	0.15	0.18	0.20	0.25
Alliages de Titane	140-220	49-77	480-755	10	12	14	0.08	0.15	0.18	0.23	0.25	0.30
	220-310	77-101	755-990	8	11	12	0.08	0.13	0.15	0.18	0.20	0.25
Alliages pour l'Aérospatial S82	185-275	65-96	640-940	20	26	27	0.13	0.18	0.20	0.25	0.30	0.38
	275-350	96-121	940-1180	15	21	24	0.10	0.15	0.18	0.23	0.25	0.30
Aciers Inoxydables Série 400 416, 420, (303)	185-275	65-96	640-940	20	26	27	0.13	0.18	0.20	0.25	0.30	0.36
	275-350	96-121	940-1180	15	21	24	0.10	0.15	0.18	0.23	0.25	0.28
Aciers Inoxydables Série 300 304, 316, 17-4PH	135-185	49-65	480-640	20	26	27	0.13	0.18	0.20	0.25	0.30	0.36
	185-275	65-96	640-940	15	21	24	0.10	0.15	0.18	0.23	0.25	0.28
Inox. Super Duplex Duplex	135-185	49-65	480-640	20	26	27	0.13	0.18	0.20	0.25	0.30	0.36
	185-275	65-96	640-940	15	21	24	0.10	0.15	0.18	0.23	0.25	0.28
Hardox	400	139	1365									
	500	160	1600	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	600	210	2000									
Aciers traités Thermiquement	300-400	104-139	1020-1365	13	18	20	0.08	0.13	0.18	0.20	0.27	0.38
	400-500	139+	1365+	8	10	12	0.06	0.10	0.15	0.18	0.23	0.28
Fonte SG.Nodulaire/ Grise/Blanche	120-150	44-50	430-500	46	59	67	0.15	0.25	0.36	0.43	0.48	0.51
	150-200	50-70	500-700	40	53	59	0.13	0.23	0.30	0.41	0.46	0.48
	200-220	70-77	700-755	34	46	53	0.13	0.20	0.25	0.36	0.41	0.43
	220-260	77-90	755-890	29	38	46	0.10	0.15	0.20	0.25	0.33	0.33
	260-320	90-104	890-1020	24	32	37	0.10	0.13	0.15	0.20	0.25	0.25
Aluminium Moulé	30	10	100	160	198	228	0.18	0.28	0.36	0.43	0.46	0.48
	180	62	600	79	107	122	0.18	0.28	0.36	0.41	0.43	0.48
Aluminium Forgé	30	10	100	160	198	228	0.18	0.28	0.36	0.43	0.46	0.48
	180	62	600	79	107	122	0.18	0.28	0.36	0.41	0.43	0.48
Bronze-Alu	100-200	38-68	370-670	40	53	59	0.13	0.23	0.30	0.41	0.51	0.61
	200-250	68-87	670-855	29	38	46	0.10	0.15	0.20	0.25	0.31	0.38
Laiton	100	38	370	46	59	67	0.15	0.25	0.36	0.43	0.53	0.63
Cuivre	60	21	200	35	40	45	0.05	0.08	0.15	0.20	0.25	0.35

Formules:

$$\text{mm/min} = (\text{tr/min}) \times (\text{mm/tr})$$

$$\text{M/min} = (\text{tr/min}) \cdot 0.003 \cdot \text{DIA}$$

$$\text{Tr/min} = \text{M/min} \cdot 318,47/\text{DIA}$$

FACTEUR MULTIPLICATEUR DE VITESSE ET D'AVANCE



ATTENTION
Voir Conseils d'Utilisation p.89

	Longueur Porte-Outils							
	Extra-Court	Court	Intermédiaire	Standard	Long ⚠	Extra-Long ⚠	XL ⚠	3XL ⚠
VITESSE	voir tableau ci-dessus				0.90	0.85	0.80	0.75
AVANCE	voir tableau ci-dessus					0.95	0.90	0.90



Informations Techniques - GEN2 T-A®

GEN2 T-A® Conditions de Coupe Préconisées – Lames Carbure Séries Y à 2

Matière	Dureté			Nuance Carbure	AM200® Vitesse M/min	Avance mm/tr			
	BHN	KG	N/mm²			9.5-12.95	12.98-17.53	17.53-24.38	24.41-35
Acier Usinabilité Améliorée	100-150	38-50	370-500	C1/K35	146	0.20	0.30	0.41	0.48
	150-200	50-70	500-700	C1/K35	126	0.18	0.28	0.38	0.43
	200-250	70-88	700-870	C1/K35	119	0.15	0.25	0.36	0.41
Acier Bas Carbone	85-125	30-46	300-450	C1/K35	137	0.20	0.25	0.36	0.46
	125-175	46-62	450-600	C1/K35	119	0.18	0.25	0.36	0.43
	175-225	62-77	600-775	C1/K35	108	0.15	0.23	0.33	0.41
Acier Tenure Moy. Carbone	225-275	77-96	775-940	C1/K35	95	0.13	0.23	0.33	0.41
	125-175	46-62	450-600	C1/K35	119	0.18	0.25	0.36	0.43
	175-225	62-77	600-775	C1/K35	108	0.15	0.23	0.33	0.41
Acier Allié	225-275	77-96	775-940	C1/K35	95	0.15	0.23	0.33	0.41
	275-325	96-111	940-1090	C1/K35	80	0.13	0.20	0.30	0.38
	125-175	46-62	450-600	C1/K35	115	0.18	0.25	0.36	0.43
Acier Haute Resistance	175-225	62-77	600-775	C1/K35	105	0.15	0.23	0.33	0.43
	225-275	77-96	775-940	C1/K35	95	0.15	0.23	0.33	0.41
	275-325	96-111	940-1090	C1/K35	87	0.13	0.20	0.30	0.38
Acier Doux (Constr. Métal.)	325-375	111-129	1090-1265	C1/K35	78	0.10	0.18	0.28	0.36
	225-300	77-104	600-1020	C1/K35	70	0.15	0.23	0.28	0.33
	300-350	104-121	1020-1180	C1/K35	63	0.13	0.20	0.25	0.30
Acier d'Outilsage	350-400	121-139	1180-1365	C1/K35	56	0.10	0.18	0.23	0.28
	100-150	38-50	370-500	C1/K35	108	0.20	0.28	0.38	0.43
	150-250	50-88	500-850	C1/K35	87	0.15	0.25	0.33	0.38
Aciers Réfractaires	250-350	88-121	850-1180	C1/K35	80	0.13	0.23	0.30	0.33
	150-200	50-70	500-700	C1/K35	78	0.10	0.18	0.25	0.30
	200-250	70-88	700-870	C1/K35	59	0.10	0.18	0.25	0.30
Alliages de Titane	140-220	49-77	480-755	C2/K20	37	0.10	0.18	0.23	0.28
	223-310	77-101	755-990	C2/K20	29	0.10	0.15	0.20	0.25
	140-220	49-77	480-755	C2/K20	42	0.10	0.18	0.21	0.27
Alliages pour l'Aérospatial S82	220-310	77-101	755-990	C2/K20	33	0.08	0.15	0.18	0.23
	185-275	65-96	640-940	C2/K20	73	0.12	0.16	0.18	0.22
	275-350	96-121	940-1180	C2/K20	56	0.10	0.14	0.16	0.19
Aciers Inoxydables Série 400 416, 420, (303)	185-275	65-96	640-940	C2/K20	73	0.18	0.23	0.30	0.36
	275-350	96-121	940-1180	C2/K20	56	0.15	0.20	0.28	0.30
	135-185	49-65	480-640	C2/K20	73	0.14	0.18	0.24	0.29
Aciers Inoxydables Série 300 304, 316, 17-4PH	185-275	65-96	640-940	C2/K20	56	0.12	0.16	0.22	0.24
	135-185	49-65	480-640	C2/K20	38	0.12	0.17	0.22	0.26
	185-275	65-96	640-940	C2/K20	30	0.10	0.15	0.18	0.22
Inox. Super Duplex Duplex	400	139	1365	C2/K20	45	0.07	0.12	0.20	0.25
	500	160	1600	C2/K20	37	0.05	0.10	0.15	0.20
	600	210	2000	C2/K20	30	0.04	0.08	0.12	0.16
Hardox	300-400	104-139	1020-1365	C1/K35	47	0.10	0.15	0.23	0.27
	400-500	139+	1365+	C1/K35	37	0.06	0.12	0.18	0.24
	120-150	44-50	430-500	C2/K20	152	0.20	0.30	0.38	0.48
Aciers traitées Thermiquement	150-200	50-70	500-700	C2/K20	146	0.18	0.28	0.33	0.43
	200-220	70-77	700-755	C2/K20	131	0.15	0.23	0.30	0.38
	220-260	77-90	755-890	C2/K20	113	0.13	0.20	0.28	0.33
Fonte SG.Nodulaire/ Grise/Blanche	260-320	90-104	890-1020	C2/K20	102	0.13	0.18	0.25	0.28
	30	10	100	C2/K20	300	0.23	0.38	0.46	0.58
	180	62	600	TiCN	225	0.20	0.33	0.40	0.50
Aluminium Moulé	30	10	100	C2/K20	426	0.12	0.33	0.40	0.50
	180	62	600	C2/K20	300	0.12	0.18	0.30	0.35
	100-200	38-68	370-670	C2/K20	110	0.15	0.24	0.30	0.38
Aluminium Forgé	200-250	68-87	670-855	C2/K20	90	0.12	0.18	0.23	0.28
	100	38	370	C2/K20	200	0.18	0.27	0.33	0.45
	60	21	200	C2/K20	130	0.07	0.10	0.18	0.26
Bronze-Alu									
Laiton									
Cuivre									

Formules:

$$\text{mm/min} = (\text{tr/min}) \times (\text{mm/tr})$$

$$\text{M/min} = (\text{tr/min}) \cdot 0.003 \cdot \text{DIA}$$

$$\text{Tr/min} = \text{M/min} \cdot 318,47/\text{DIA}$$

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Matière	Dureté			Nuance Carbure	Vitesse M/min			Avance mm/tr				
	BHN	kg	N/mm²		TiN	TiCN	TiAlN	9.5 – 12.95mm	12.98 – 17.53mm	17.53 – 24.38mm	24.41 – 35mm	34.37 – 47.80mm
Acier Usinabilité Améliorée	100-150	38-50	370-500	C5 P40	96	115	128	0.20	0.30	0.38	0.45	0.53
	150-200	50-70	500-700	C5 P40	85	100	110	0.18	0.28	0.35	0.40	0.48
	200-250	70-88	700-870	C5 P40	79	90	104	0.15	0.25	0.33	0.38	0.43
Acier Bas Carbone	85-125	30-46	300-450	C5 P40	91	110	119	0.20	0.25	0.33	0.43	0.48
	125-175	46-62	450-600	C5 P40	79	90	104	0.18	0.25	0.33	0.40	0.45
	175-225	62-77	600-775	C5 P40	73	82	95	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	225-275	77-96	775-940	C5 P40	64	75	83	0.13	0.23	0.30	0.38	0.43
Acier Tenure Moy. Carbone	125-175	46-62	450-600	C5 P40	79	90	104	0.18	0.25	0.33	0.40	0.45
	175-225	62-77	600-775	C5 P40	73	84	95	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	225-275	77-96	775-940	C5 P40	67	72	83	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	275-325	96-111	940-1090	C5 P40	55	62	70	0.13	0.20	0.28	0.35	0.40
Acier Allié	125-175	46-62	450-600	C5 P40	76	87	99	0.18	0.25	0.33	0.40	0.45
	175-225	62-77	600-775	C5 P40	70	80	92	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	225-275	77-96	775-940	C5 P40	64	72	83	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	275-325	96-111	940-1090	C5 P40	61	68	76	0.13	0.20	0.28	0.35	0.40
	325-375	111-129	1090-1265	C5 P40	52	60	67	0.10	0.18	0.25	0.33	0.38
Acier Haute Resistance	225-300	77-104	600-1020	C5 P40	49	55	61	0.15	0.23	0.25	0.30	0.38
	300-350	104-121	1020-1180	C5 P40	43	49	55	0.13	0.20	0.23	0.28	0.35
	350-400	121-139	1180-1365	C5 P40	37	43	49	0.10	0.18	0.20	0.25	0.30
Acier Doux (Constr. Métal.)	100-150	38-50	370-500	C5 P40	73	84	95	0.20	0.28	0.35	0.40	0.45
	150-250	50-88	500-850	C5 P40	61	68	76	0.15	0.25	0.30	0.35	0.40
	250-350	88-121	850-1180	C5 P40	55	62	70	0.13	0.23	0.28	0.30	0.35
Acier d'Outilsage	150-200	50-70	500-700	C5 P40	49	58	67	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
	200-250	70-88	700-870	C5 P40	37	45	52	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
Aciers Réfractaires	140-220	49-77	480-755	C2/K20	24	28	32	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
	223-310	77-101	755-990	C2/K20	18	22	26	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
Alliages de Titane	140-220	49-77	480-755	C2/K20	30	32	38	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
	220-310	77-101	755-990	C2/K20	24	28	33	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
Alliages pour l'Aérospatial S82	185-275	65-96	640-940	C2/K20	49	57	64	0.17	0.22	0.29	0.35	0.40
	275-350	96-121	940-1180	C2/K20	37	43	49	0.14	0.19	0.27	0.30	0.35
Aciers Inoxydables Série 400 416, 420, (303)	185-275	65-96	640-940	C2/K20	49	57	64	0.17	0.22	0.29	0.35	0.40
	275-350	96-121	940-1180	C2/K20	37	43	49	0.14	0.19	0.27	0.30	0.35
Aciers Inoxydables Série 300 304, 316, 17-4PH	135-185	49-65	480-640	C2/K20	49	57	64	0.13	0.17	0.22	0.26	0.30
	185-275	65-96	640-940	C2/K20	37	43	49	0.11	0.14	0.20	0.22	0.25
Inox. Super Duplex Duplex	135-185	49-65	480-640	C2/K20	25	29	33	0.11	0.15	0.19	0.23	0.27
	185-275	65-96	640-940	C2/K20	19	22	25	0.09	0.13	0.18	0.20	0.23
Hardox	400	139	1365	C2/K20	23	30	35	0.07	0.12	0.20	0.25	0.30
	500	160	1600	C2/K20	15	21	26	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25
	600	210	2000	C2/K20	11	16	22	0.04	0.08	0.12	0.16	0.20
Aciers traitées Thermiquement	300-400	104-139	1020-1365	C5 P40	34	39	43	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
	400-500	139+	1365+	C5 P40	20	23	25	0.08	0.15	0.20	0.23	0.28
Fonte SG.Nodulaire/ Grise/Blanche	120-150	44-50	430-500	C2/K20	98	127	141	0.20	0.30	0.38	0.48	0.58
	150-200	50-70	500-700	C2/K20	82	102	122	0.18	0.28	0.33	0.43	0.53
	200-220	70-77	700-755	C2/K20	73	93	110	0.15	0.23	0.30	0.38	0.45
	220-260	77-90	755-890	C2/K20	64	79	95	0.13	0.20	0.28	0.33	0.38
	260-320	90-104	890-1020	C2/K20	55	69	83	0.13	0.18	0.25	0.28	0.33
Aluminium Moulé	30	10	100	C2/K20	366	410	460	0.25	0.38	0.45	0.50	0.55
	180	62	600	C2/K20	244	275	306	0.23	0.33	0.40	0.45	0.50
Aluminium Forgé	30	10	100	C2/K20	366	410	460	0.10	0.15	0.25	0.30	0.36
	180	62	600	C2/K20	244	275	306	0.20	0.28	0.36	0.45	0.50
Bronze-Alu	100-200	38-68	370-670	C2/K20	85	100	110	0.13	0.20	0.25	0.36	0.42
	200-250	68-87	670-855	C2/K20	64	79	94	0.10	0.15	0.18	0.25	0.33
Laiton	100	38	370	C2/K20	130	160	184	0.15	0.23	0.28	0.38	0.45
Cuivre	60	21	200	C2/K20	80	100	120	0.05	0.08	0.10	0.15	0.25

Formules:

$$\text{mm/min} = (\text{tr/min}) \times (\text{mm/tr})$$

$$\text{M/min} = (\text{tr/min}) \cdot 0.003 \cdot \text{DIA}$$

$$\text{Tr/min} = \text{M/min} \cdot 318,47/\text{DIA}$$

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365



Matériau	Dureté			Nuance Carbure	Vitesse M/min				Avance mm/tr			
	BHN	kg	N/mm²		TiN	TiCN	TiAlN	AM200®	9.5 – 12.95mm	12.98 – 17.53mm	17.53 – 24.38mm	24.41 – 35mm
Acier Usinabilité Améliorée	100-150	38-50	370-500	C2	82	98	110	126	0.17	0.26	0.32	0.39
	150-200	50-70	500-700	C2	73	85	94	110	0.15	0.24	0.30	0.35
	200-250	70-88	700-870	C2	67	76	88	102	0.13	0.22	0.28	0.32
Acier Bas Carbone	85-125	30-46	300-450	C2	79	94	102	117	0.17	0.22	0.28	0.37
	125-175	46-62	450-600	C2	67	76	88	102	0.15	0.22	0.28	0.35
	175-225	62-77	600-775	C2	61	70	81	93	0.13	0.19	0.26	0.32
Acier Tenure Moy. Carbone	225-275	77-96	775-940	C2	55	64	70	81	0.11	0.19	0.26	0.32
	125-175	46-62	450-600	C2	67	76	88	102	0.15	0.22	0.28	0.35
	175-225	62-77	600-775	C2	61	72	81	93	0.13	0.19	0.26	0.32
Acier Allié	225-275	77-96	775-940	C2	55	61	70	81	0.13	0.19	0.26	0.32
	275-325	96-111	940-1090	C2	46	53	61	70	0.11	0.17	0.24	0.30
	325-375	111-129	1090-1265	C2	44	50	58	67	0.09	0.15	0.22	0.28
Acier Haute Resistance	225-300	77-104	600-1020	C2	41	47	52	59	0.13	0.19	0.22	0.26
	300-350	104-121	1020-1180	C2	37	41	47	55	0.11	0.17	0.19	0.24
	350-400	121-139	1180-1365	C2	30	37	41	47	0.09	0.15	0.17	0.22
Acier Doux (Constr. Métal.)	100-150	38-50	370-500	C2	62	72	81	93	0.17	0.24	0.30	0.35
	150-250	50-88	500-850	C2	52	58	66	76	0.13	0.22	0.28	0.30
	250-350	88-121	850-1180	C2	47	53	61	70	0.11	0.19	0.25	0.26
Acier d'Outils	150-200	50-70	500-700	C2	41	49	58	67	0.09	0.15	0.19	0.24
	200-250	70-88	700-870	C2	30	37	44	50	0.09	0.15	0.19	0.24
Aciers Réfractaires	140-220	49-77	480-755	C2	21	23	27	32	0.09	0.15	0.19	0.24
	223-310	77-101	755-990	C2	15	18	21	24	0.09	0.13	0.17	0.22
Alliages de Titane	140-220	49-77	480-755	C2	26	28	33	40	0.08	0.14	0.17	0.20
	220-310	77-101	755-990	C2	21	25	29	30	0.08	0.12	0.15	0.18
Alliages pour l'Aérospatial S82	185-275	65-96	640-940	C2	43	50	37	40	0.15	0.17	0.25	0.30
	275-350	96-121	940-1180	C2	33	38	28	32	0.13	0.15	0.23	0.25
Aciers Inoxydables Série 400 416, 420, (303)	185-275	65-96	640-940	C2	43	50	56	64	0.15	0.20	0.25	0.30
	275-350	96-121	940-1180	C2	33	38	43	49	0.13	0.18	0.23	0.25
Aciers Inoxydables Série 300 304, 316, 17-4PH	135-185	49-65	480-640	C2	28	33	37	40	0.13	0.17	0.21	0.25
	185-275	65-96	640-940	C2	21	25	28	32	0.11	0.15	0.19	0.21
Inox. Super Duplex Duplex	135-185	49-65	480-640	C2	22	26	29	33	0.10	0.14	0.17	0.20
	185-275	65-96	640-940	C2	17	19	22	26	0.08	0.12	0.15	0.17
Hardox	400	139	1365	C2	20	26	31	39	0.06	0.10	0.16	0.20
	500	160	1600	C2	13	18	23	31	0.04	0.08	0.12	0.16
	600	210	2000	C2	10	14	19	25	0.03	0.06	0.10	0.13
Aciers traitées Thermiquement	300-400	104-139	1020-1365	C2	30	34	38	41	0.08	0.14	0.18	0.22
	400-500	139+	1365+	C2	18	20	22	33	0.06	0.12	0.16	0.18
Fonte SG.Nodulaire/Grise/Blanche	120-150	44-50	430-500	C2	82	108	120	137	0.17	0.26	0.32	0.41
	150-200	50-70	500-700	C2	70	87	104	119	0.15	0.24	0.28	0.38
	200-220	70-77	700-755	C2	61	79	94	108	0.13	0.19	0.26	0.32
	220-260	77-90	755-890	C2	55	67	81	93	0.11	0.17	0.24	0.28
	260-320	90-104	890-1020	C2	47	58	70	81	0.11	0.15	0.22	0.24
Aluminium Moulé	30	10	100	C2	160	198	228	N/A	0.22	0.32	0.41	0.43
	180	62	600	C2	79	107	122	N/A	0.19	0.28	0.35	0.39
Aluminium Forgé	30	10	100	C2	292	328	368	390	0.12	0.18	0.23	0.25
	180	62	600	C2	195	220	245	260	0.10	0.16	0.20	0.22
Bronze-Alu	100-200	38-68	370-670	C2	73	85	95	105	0.10	0.16	0.20	0.29
	200-250	68-87	670-855	C2	55	68	81	87	0.08	0.12	0.14	0.20
Laiton	100	38	370	C2	112	138	160	185	0.12	0.18	0.22	0.30
Cuivre	60	21	200	C2	68	85	105	117	0.04	0.06	0.08	0.12

Formulas: mm/min = rev/min • mm/rev M/min = rev/min • 0.003 • DIA rev/min = M/min • 318.47/DIA

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Substrate	Dureté Matière (BHN)	Vitesse (M/min) Brumisateuse TIALN	Vitesse (M/min) Brumisateuse AM200®	Avance (mm/tour)			
				14mm – 16mm	18mm – 24mm	25mm – 35mm	36mm – 47mm
HSS Super Cobalt	100 - 150	34	40	0.25	0.30	0.38	0.45
	150 – 250	31	35	0.23	0.28	0.35	0.40
	250 – 350	28	32	0.20	0.25	0.28	0.38

GEN2 T-A® HSS Super Cobalt - Conditions de coupe préconisées

Substrate	Dureté Matière (BHN)	Vitesse (M/min) Brumisateuse AM200®	Avance (mm/tour)			
			14mm – 16mm	18mm – 24mm	25mm – 35mm	36mm – 47mm
HSS Super Cobalt	100 - 150	40	0.25	0.30	0.38	0.45
	150 – 250	35	0.23	0.28	0.35	0.40
	250 – 350	32	0.20	0.25	0.28	0.38

GEN2 T-A® Carbure - Conditions de coupe préconisées

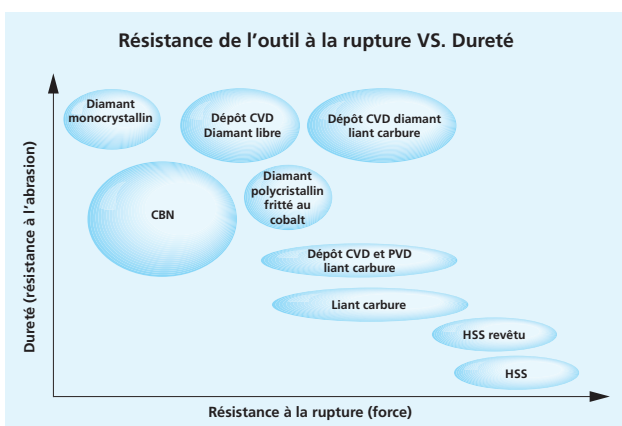
Substrate	Dureté Matière (BHN)	Vitesse (M/min) Brumisateuse AM200®	Avance (mm/tour)			
			14mm – 16mm	18mm – 24mm	25mm – 35mm	36mm – 47mm
Carbure K35	100 - 150	75	0.25	0.30	0.38	0.45
	150 – 250	61	0.23	0.28	0.35	0.40
	250 – 350	57	0.20	0.25	0.28	0.38

- Multiplicateur de 0.95 pour avance avec porte-outil extra long

NOTE IMPORTANTE : - Les vitesses et avances citées ci-dessus ne servent que de guide général pour toutes les applications dans la Construction Métallique. Dans le cas d'acier très ductile, il faudra une réduction en vitesse de 20%. Pour vos applications particulières, une assistance technique est disponible avec nos ingénieurs d'application.

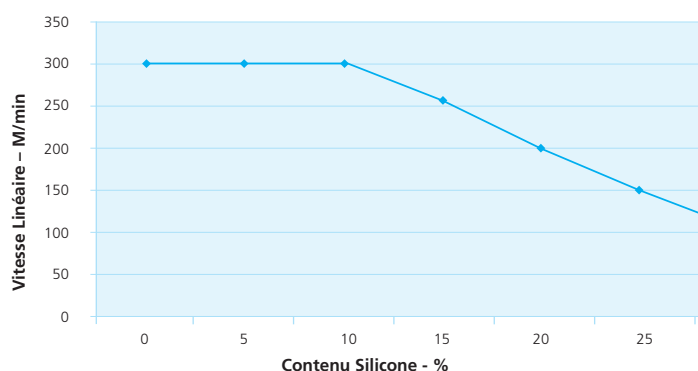
Lames revêtues Diamant

Les lames de AMEC revêtues en film diamant regroupent les meilleures qualités d'un substrat en carbure résistant avec un revêtement CVD cristallin résistant et dur.



La valeur de dureté des matières est indiquée relativement à leur résistance.

Guide de vitesse pour Film Diamant CVD - Alliages Aluminium/Silicone



Avantages pour Client

- Des avances plus élevées
- Une dureté accrue comparée avec le PCD
- Une augmentation en durée de vie de 30-50 fois vis à vis d'outils en carbure non revêtus dans les matières non-ferreuses/non-métalliques

Matières ciblées

Composites Matrice Polymère (PMC)
Kevlar / plastiques / fibre de carbone / fibre de verre / Graphite / matières résineuses.

Composites Matrice Métallique (MMC)
Alliages Aluminium, Laiton, Bronze, Cuivre et ses alliages, Alliages de Plomb, Alliages de Magnésium, Métaux Précieux.

Composites Matrice Céramique (CMC)
Carbure doux et céramiques dans l'état vert ou pré-fritées.

Matières non-convenable pour lames revêtues de Film Diamant

Béryllium, Chrome, CMC's (dur), matières à base de Cobalt, matières à base de Fer, Molybdène, matières à base de Nickel, alliages de Titane, alliages de Tungstène – dur.

Point de départ pour conditions de coupe

Matière	Vitesse M/min	Avance mm/tour	Dépression	Arrosage
PMCs (composites matrice polymère)	75 - 600	0.025 - 0.38	Oui	Air
MMCs (composites matrice métallique)	30 - 300	0.076 - 0.5	Non	Soluble
CMCs (composites matrice céramique)	15 - 75	0.025 - 0.25	Oui	Air



Arrosage préconisé pour toutes les lames T-A®

Matière	Dureté			Pression arrosage – Bars											
				Debit arrosage – L/min											
				Lames HSS (revêtement AM200®, TiN, TiCN, TiAlN) – Plage de dia.						Lames Carbure (AM200®, TiN, TiCN, TiAlN)					
	BHN	kg	N/mm²	9.5 - 12.95	12.98 - 17.53	17.54 - 24.38	24.39 - 35.0	35.1 - 47.8	47.85 - 65.0	66.0 - 114.48	9.5 - 12.95	12.98 - 17.53	17.53 - 24.38	24.41 - 35	34.37 - 47.8
Acier usinabilité améliorée	100-250	38-88	370-870	12.8	8.3	9.6	7.9	6.9	3.5	6.2	20	16.5	16.5	15.2	12
				9.6	11.4	19.7	30.3	53.0	125.0	167.0	12.2	16.3	25.2	41.5	71.9
Acier bas carbone	85-275	30-96	300-940	11.8	6.2	6.6	5.5	5.2	2.8	4.5	17.5	11	11	11.8	9.0
				9.5	9.8	15.9	26.5	45.4	114.0	144.0	11.4	13.3	20.6	36.5	62
Acier teneur moy. Carbone	125-325	46-111	450-1090	11.4	5.9	6.2	5.2	4.8	2.8	4.5	17.2	9.7	10.4	10.4	7.5
				9.1	9.8	15.5	22.7	45.4	114.0	144.0	11.3	12.5	20	33.8	57
Acier allié	125-375	46-129	450-1265	11.4	5.2	5.5	4.8	4.2	2.4	3.5	16.5	9.3	9.7	7.9	7.2
				9.1	9.1	14.8	22.7	41.6	106.0	125.0	11.1	12.3	19.3	30	55.8
Acier haute résistance	225-400	77-139	600-1365	10.7	4.2	3.5	2.0	2.0	1.7	2.0	14.5	5.2	4.1	3.1	2.7
				9.1	8.3	11.7	19.0	30.0	87.0	98.0	10.4	9.1	12.6	18.8	33.6
Acier doux (Constr. Metal.)	100-350	38-121	370-1180	11.4	5.9	5.5	3.8	3.5	2.0	3.5	15.8	9.0	7.9	6.9	5.2
				9.1	9.8	14.8	23.0	38.0	98.0	125.0	10.8	12	17.5	27.8	47.1
Acier d'outillage	150-250	50-88	500-870	10.7	4.2	3.5	2.0	2.0	1.7	2.0	14.5	5.2	4.8	3.4	3.1
				9.1	8.3	11.7	19.0	30.0	87.0	98.0	10.4	9.1	13.6	19.7	36.5
Acier réfractaire	140-310	49-101	480-990	10.7	4.5	3.8	2.4	2.0	2.0	3.1	16.5	11.4	12.4	11	9.0
				9.1	8.7	12.1	18.9	30.0	98.0	125.0	11.1	13.5	21.9	35.4	62
Alliage de Titane	140-310	49-101	480-990	10.7	4.5	3.8	2.4	2.0	2.0	3.1	16.5	11.4	12.4	11	9.0
				9.1	8.7	12.1	18.9	30.0	98.0	125.0	11.1	13.5	21.9	35.4	62
Acier inoxydable Austénitique	135-275	49-96	480-940	11.8	5.9	5.2	3.8	3.5	2.0	3.1	22.7	16.5	17.9	17.2	13.1
				9.5	9.8	14.0	23.0	38.0	98.0	117.0	13	16.3	26.3	44.2	75
Acier inoxydable 17-4PH (303) - Série 400	185-350	65-121	640-1180	11.8	5.9	5.2	3.8	3.5	2.0	3.1	22.7	16.5	17.9	17.2	13.1
				9.5	9.8	14.0	23.0	38.0	98.0	117.0	13	16.3	26.3	44.2	75
Super Duplex Duplex St/Stl	135-275	49-96	480-940	11.8	5.9	5.2	3.8	3.5	2.0	3.1	22.7	16.5	17.9	17.2	13.1
				9.5	9.8	14.0	23.0	38.0	98.0	117.0	13	16.3	26.3	44.2	75
Hardened Steel	300-500	104-139	1020-1365	10.7	4.2	3.5	2.0	2.0	1.7	2.0	14.5	5.2	4.8	3.4	3.1
				9.1	8.3	11.7	19.0	30.0	87.0	98.0	10.4	9.1	13.6	19.7	36.5
Fonte SG.Nodulaire/Grise/Blanche	120-320	44-104	430-1020	11.0	4.5	4.2	2.8	2.4	2.0	2.4	15.5	7.2	6.2	6.2	5.5
				9.1	8.7	12.5	19.0	34.0	98.0	106.0	10.7	10.8	15.4	26.5	48.7
Aluminium Moulé	30-180	62	600	14.5	12.4	15.8	11.0	8.6	3.5	5.5	24.1	22	21.7	19.6	13.8
				10.0	14.0	23.0	34.0	61.0	125.0	159.0	13.4	18.8	29	47.2	77
Aluminium Moulé	30-180	62	600	14.5	12.4	15.8	11.0	8.6	3.5	5.5	24.1	22	21.7	19.6	13.8
				10.0	14.0	23.0	34.0	61.0	125.0	159.0	13.4	18.8	29	47.2	77
Bronze-Alu	100-250	38-87	370-855	12.8	8.3	9.7	8.0	6.9	3.5	6.2	20	16.5	16.5	15.2	12
				9.6	11.4	19.7	30.3	53.0	125.0	167.0	12.2	16.3	25.2	41.5	71.9
Laiton	100	38	370	11.0	4.5	4.2	2.8	2.4	2.0	2.4	24.1	22	21.7	19.6	13.8
				9.1	8.7	12.5	19.0	34.0	98.0	106.0	13.4	18.8	29	47.2	77
Cuivre	60	-	-	12.8	8.3	9.7	8.0	6.9	3.5	6.2	20	16.5	16.5	15.2	12
				9.6	11.4	19.7	30.3	53.0	125.0	167.0	12.2	16.3	25.2	41.5	71.9

Facteur multiplicateur d'Arrosage

Longueur porte-outil							
Extra-court	Court	Intermédiaire	Standard	Long	Extra long	XL	3XL
Voir tableau ci-dessus				1.3	1.5	2	3

Préconisation d'Arrosage

Exemple Pour percer un trou de dia. 25mm dans un acier allié ayant une dureté de 125-325 BHN

Porte-outil standard	= 4.8 Bar, 22.7 L/min	
Porte-outil XL	= 4.8 x 2 = 9.6 Bar,	22.7 x 2 = 45.4 L/min
Porte-outil 3XL	= 4.8 x 3 = 14.4 Bar,	22.7 x 3 = 68.1 L/min



Référence Matières

Matière Classe	Allemand	DIN	Français	Royaume-Uni	Suédois	Espagnol	USA
Acier Usinabilité Améliorée	1.0718	96MnPB28	S250Pb		1914	F.2112 – 11SMnPB28	12L13
	1.0721	10S20	10F1	210M15		F.2121 – 10 S 20	1108
	1.0722	10SPb20	10PbF2			F.2122 – 10 SPb 20	11L08
	1.0723	15S20		210A15	1922	F.210F	
	1.0736	9SMn36	S300	240M07 EN 1B		F.2113-12 SMn 35	1215
Acier Bas Carbone	1.0737	9MnPB36	S300Pb		1926	F.2114 – 12 SMnPB 35	12L14
	1.0301	C10	AF34C10/XC10	045M10			1010
	1.0401	C15	AF37C12/XC18	080M15;040A15	1350	F.111	1015
	1.0402	C22	AF42C20/XC25	050A20/055M15-EN2C	1450	F.112	1020
	1.0406	C25	AF50C30	070M26		F.221	1025
	1.0711	9S20		220M07			1212
	1.0715	9SMn28	S250	230M07	1912	F.2111-11SMn28	1213
	1.1121	Ck10	XC10	040A10	1265	F.1510 – C 10 k	1010
	1.1133	20Mn5	20M5	120M19		F.1515 – 20Mn 6	1022/1518
	1.1141	Ck15	XC15/C15E	080M15 EN32C	1370	F.1511 – C 16 k	1015
	1.1151	Ck22	XC25/C22E	050A20		F.1120 – C 25 k	10201023
	1.1158	Ck25	XC25/C25E	070M26		F.1120 – C 25 k	1025
	1.5622	14Ni6	15N6/15Ni6			F.2641 – 15 Ni 6	A350-LF5
	1.5752	14NiCr14	12NC15	655M13/A12 EN 36A			3310/9314
	1.7015	15Cr3	12C3	523M15			5015
Acier Tenure Moy Carbone	1.0501	C35	AF55C35/XC38	060A35	1550	F.113	1035
	1.0503	C45	AF65C45/C45	080M46	1650	F.114	1045
	1.0511	C40	AF60C40/C40			F.114.A	1040
	1.0535	C55	C55	070M55	1655		1055
	1.0601	C60	AF70C55/C60	080A62-EN 43D		F.115	1060
	1.0726	35S20	35MF6	212M36 EN 8M	1957	F.210G	1140
	1.0727	45S20	45MF4	212M44	1973		1146
	1.0903	51S17	51S7	250A53 EN 45	2090	F.1450 – 50 Si 7	9255
	1.0904	55S17	55S7	250A53	2085	F.1440 – 56 Si 7	9255
	1.0909	60Si7	60S7	250A58		F.1441 – 60 Si 7	9260
	1.0961	60SiCr7	60SC7	250A61		F.1442 – 60 SiCr 8	9262
	1.1165	30Mn5	35M5/30Mn5	120M36/150M28		F.1203 – 36 Mn5	1330
	1.1166	34Mn5	35M5/34Mn5			F.8211 – 30 Mn5	1536
	1.1167	36Mn5	40M5/36Mn5	150M36 EN 15	2120	F.1203 – 36 Mn5	1335
	1.117	28Mn6	20M5/28Mn6	150M 28 EN 14A			1330
	1.118	Cm35	XC32/C35R	080M36	1572	F.1135 – C 35 K-1	1035
	1.1186	Ck40	XC42H1/C40E	060A40/080A40			1040
	1.1191	Ck45	XC42H1/C45/XC45	080M46/060A47	1672	F.1140 – C 45 k	1045
	1.1201	Cm45	XC42H1/C45R	080M46	1660	F.1145 – C 45 k	1045
	1.1203	Ck55	XC55H1/C55E	060A57/070M55		F.1150 – C 55 k	1055
	1.1206	Ck50	XC48H1/C50E	080M50			1050
	1.1213	Cf53	XC48H1T5	060A52	1674		1050
	1.1221	Ck60	XC60/C60E/2C60	060A62	1665/1678	F.511/F.512	1060
	1.1231	Ck67	XC68	060A67	1770		1070
	1.7003	38Cr2	38C2/38Cr5			38 Cr 3	
Acier Allié	1.1248/1269	Ck75	XC75/C75E/XC90	060A78	1774/1778	F.513/514/515	1080/1078/1086
	1.1274	Ck101	XC100	060A96	1870		1095
	1.233	35CrMo4/47CrMo4	34CD4/35CrMo4/42CD4	708A37/708M40	2234/2244		4135/4142
	1.571/5711	36NiCr6/40NiCr6	35NC6	640A35/640M40 EN111A			3135/3140
	1.5736	36NiCr10	30NC11				3435
	1.6523/43	21NiCrMo2	20NCD2	805M20/805A20 EN 362	2506	F.1522 – 20 NiCrMo 2	8620/8720
	1.6546	40NiCrMo22	40NCD2	311-Type 7		F.1204 – 40 NiCrMo2	8740
	1.6587	17CrNiMo8	18NCD6	820A16		F.1560 – 14 NiCrMo13	
	1.6657	14NiCrMo134	16NCD13	832M13		F.1569 – 14 NiCrMo 131	
	1.7006	46Cr2	42C2/46Cr2				5045/5046
	1.703	28Cr4		530A30			5130
	1.7033	34Cr4	32C4/34Cr4	530A32 EN188		F.8221 – 35 Cr 4/F.224	5132
	1.7034	37Cr4	38C4/37Cr4	530A36		F.1201 – 38 Cr 4	5135
	1.7035	41Cr4	42C4/41Cr4	530M40/530A40 EN 18		F.1202 – 42 Cr 4	5140
	1.7045	42Cr4	42C4T5	530A40	2245	F.1202 – 42 Cr 4	5140
	1.7131	16MnCr5	16MC5	527M17	2511	F.1515 – 16 MnCr 5	5115
	1.7147	20MnCr5	20MC5			F.150.D	5120
	1.7176	55Cr3	55C3	527A60 EN 48	2253	F.1431 – 55 Cr3	5155
	1.7218	25CrMo4	25CD4/25CrMo4	1717CDS110	2225	F.8330 – AM 25 CrMo4	4130
	1.722	34CrMo4	35CD4/34CrMo4	708A37 EN 19B	2234	F.8231 – AM 34 CrMo4	4135/4137
	1.7225	42CrMo4	42CD4/42CrMo4	708M40 EN 19A	2244	F.8232 – 42 CrMo4	4140/4142
	1.7228	50CrMo4	50CrMo4	708A47			4150
	1.8159	50CrV4	50CV4/51CrV4	735A50 EN 47	2230	F.1430 – 51 CrV4	6150
Acier Haute Résistance	1.8507	34CrAlMo5	30CAD6.12	905M31		F.1741 – 34 CrAlMo5	A355Cl.D
	1.8509	41CrAlMo7	40CAD6.12	905M39 EN 41B	2940	F.1740 – 41 CrAlMo7	A355Cl.A
	1.5755	31NiCr14	18NC13	653M31		F.123	
	1.6511	36CrNiMo4	40NCD3/36CrNiMo4	816M40 EN 110		F.1280 – 35 NiCrMo4	9840
	1.6562	40NiCrMo73		817M40			4340
	1.658	30CrNiMo8	30CND8/30CrNiMo8	823M30			
	1.6582	34CrNiMo8	35NCD6/34CrNiMo6	817M40 EN 24	2541	F.1272 – 40 NiCrMo 7	4340
	1.6746	32NiCrMo145	35NCD14	830M31		F.1262 – 32 NiCrMo 12	
	1.6747	30NiCrMo166	35NCD16	835M30		F.1260 – 32 NiCrMo 16	
	1.8515	31CrMoV139	30CD12	722M24 EN 40B	2240	F.1712 – 31 CrMo 12	
	1.8523	39CrMoV139		897M39 EN 40C			



Référence Matières

Matière Classe	Allemand	DIN	Français	Royaume-Uni	Suédois	Espagnol	USA
Acier Doux (Contr. Métal.)	1.0038	RSt37-2	E24-2NE/S235JRG2	4360-40C	1312		A570 (36)
	1.0044	St44-2	E28-2/S275JR	4360-43B	1412	A 430B	A570 (40)
	1.005	St50-2	A50-2/E295	4360-50B	2172		A570 (50)
	1.006/007	St60-2/St70-2	A60-2/E335-A70-2/E360	4360-55E			
	1.0116	St37-3	E24-3;-4/S235J2G3	4360-40C/D-1449-37C	1313	A360 C;D	A284/A573/A611
	1.033	St12	DC01	1449 - 2/3/4CR		AP 00	A366/1012/A619
	1.0333	St13		1449 2CR; 3CR		AP 02	1008
	1.0338	St14	DC04	1449 1CR; 2CR		AP 04	A620
	1.0345	H I	A37CP;AP/P235GH	1501Gr.161-360/400	1330	A 37 RC I;RA II	A516Gr.65;-55
	1.0347	RRSt13	DC03	3CR			A619
	1.0425	H II	A42CP;AP/P265GH	161-400;	1430	A42 RC 1	
	1.0473	19Mn6	A52CP;AP/P335GH		2101/2102	A 47 RB II	A537
	1.0481	17Mn4	A48CP;AP/P295GH			A 47 RC1; RA II	A516 (70)
	1.0562	StE355	E355R/FP/S355N		2132	AE 355 KG;DD	A633 (C)
	1.057	St52-3	E36-3;E36-4/S355J2G3	4360-50B;50C;50D	2132	A 510 C;D	
	1.5415	15Mo3	15D3/15Mo3	1501-240	2912	F.2601 - 16 Mo 3	A204 (A)
	1.5423	16Mo5		1503-245-420		F.2602 - 16 Mo 5	4520
	1.5637	10Ni14	12N14/12Ni14	1501-503-690		F.152	A350-LF3
	1.5713	13NiCr6	10NC6				3115
	1.5732	14NiCr10	14NC11			F.1540 - 15 NiCr 11	3415
	1.7335	13CrMo44	15CD3.05	620Gr.27;31	2216	F.2631 - 14 CrMo 4 5	A182-F11;F12
	1.7337	16CrMo44	15CD4.5	620Gr.27	2216		A387 (12)
	1.738	10CrMo910	12CD9.10/10CrMo9-10	622Gr.31;45	2218	TU.H	A182F22
	1.7715	14MoV63		660/440		F.2621 - 13 MoCrV6	
	1.8902	StE420	E420RIFP/S420N	4360-55E		AE 420 KG	A633Gr.E
	1.8905	StE460	E460RIFP/S460N			AE 460 KG	A633Gr.E
Aciers Réfractaires	1.4864	X12NiCrSi3616	Z12NCS37.18	NA17		F.3313-X 12 CrNi 36-16	330
	1.4865	G-X40NiCrSi3818		330C40			
	1.4876	X10NiCrAlTi3320	Z8NC3221	NA15(H)		F.3545-X 9NiCr 33-21	B163
	2.436	NiCu30Fe	NU30	3072-76/NA13			4544/SB127/164
	2.4375	NiCu30Al		3072-76/NA18/3146			4676
	2.4602	NiCr17Mo17FeW	NC 17 DWY				5388 C
	2.463	NiCr20Ti	NC 20 T	HR5/203-4/703-B	MH-05		
	2.4631	NiCr20TiAl	NC 20 TA	HR 401HR601/736B	MH-07		
	2.4634	NiCo20Cr15MoAlTi	NCKD 20 ATV	HR 3/5007	MH-14		
	2.4636	NiCo15Cr15MoAlTi	NCKD 20 AT				687
	2.465	NiCr20Co19MoTi	NCK 20 D	HR 10			
	2.4662	NiCr15MoTi	Z8 NCDT 42		MH-16		5660C
	2.4665	NiCr22Fe18Mo	Nc 22 FeD	HR 6/204	MH-03		5536E
	2.4668	NiCr19Fe19NbMo	NC 19 FeNb	HR 8	MH-06		
	2.4669	NiCr16FeTi	NC 15 Fe TNb	HR 505			5542G
	2.467	G-NiCr13Al6MoNb	NC 13 AD	HC 203	MH-31		5391A
	2.4674	NiCo15Cr10MoAlTi	NK 15 CAT	HC 204			
	2.4676	NiCo10W10Cr9AlTi					
	2.4816	NiCr15Fe	NC 15 Fe	3072-76			5540
	2.4856	NiCr22Mo9Nb	NC 22 FeDNB				5581
	2.4858	NiCr21Mo	NC 21 FeDU	3072-76			
Alliages Titane	2.4973	NiCr19Co11MoTi	NC 19 KDT				
	2.4983	NiCr18Co18MoAlTi	NCK 19 DAT				684
		NiFe33Cr17Mo	NW 11 AC	HR 207/5047			
	3.7024/25	Ti99,8	T-35	TA.1		Ti-PO1	
	3.7124	TiCu2	T-U2	TA.21-24/52-55/58		Ti-P11	
	3.7154	TiAl6Zr5Mo0,5Si0,2	T-A6ZD	TA.43/44		Ti-P67	
	3.7184	TiAl4Mo4Sn2Si0,5	T-A4DE	TA.45-51/57		Ti-P68	
	3.7034/35	Ti99,7	T-40	TA-2/34/5		Ti-PO2	4941/42/51/4902
	3.7064/65	Ti99,5	T-60	TA-6/7/8/9		Ti-PO4	4901/21
	3.7164/65	TiAl6V4	T-A6V	TA.10-13/28/56		Ti-P63	491128/35/54/65/67
			T-50	DTD5023/5283			4900
Aciers Inoxydables	1.4	X6Cr13	Z6013/Z6Cr13	403S17	2301	F.3110-X6 Cr 13	403
	1.4001	X7Cr14	Z3014	403S17	2301	F.8401-AM-X12 Cr 13	410S
	1.4002	X6CrAl13	Z6CA13/Z6CrAl13	405S17	2302	F.3111-X6 CrAl13	405
	1.4005	X12CrS13	Z12CF13/Z12CrS13	416S21	2380	F.3411-X12 CrS 13	416
	1.4006	X10Cr13	Z12C13/Z12Cr13	410S21 ENEN56A	2302	F.3401-X12 Cr 13	410/CA-15
	1.4016	X6Cr17	Z8C17/Z6Cr17	430S1 EN 60	2320	F.3113-X8 Cr17	430
	1.4021	X20Cr13	Z20C13/Z20Cr13	420S37	2303	F.3402-X20 Cr 13	420
	1.4028	X30Cr13	Z20C13/Z20Cr13	420S45	2304	F.3403-X30 Cr 13	
	1.4031	X38Cr13	Z40C14/Z40Cr14		2304	F.3404-X40 Cr 13	
	1.4034	X46Cr13	Z40C14/Z40Cr14	420S45 EN 56D		F.3405-X46 Cr 13	
	1.4057	X20CrNi172	Z15CN16.02	431S29 EN 57	2321	F.3427-X15 CrNi16	431
	1.4104	X12CrMoS17	Z10CF17		2383	F.3117-X10 CrS17	430F
	1.4113	X6CrMo17	Z8CD17.01	434S17	2325		434
	1.4125	X105CrMo17	Z100CD17				440C
	1.4301	X5CrNi1810	Z6CN18.09	304S15 EN 58E	2332	F.3451-X5 CrNi18-10	304/304H
	1.4303	X5CrNi1812	Z8CN18.12	305S19		F.3513-X8CrNi.18-12	308;305
	1.4305	X10CrNiS189	Z10CNF18.09	303S21 EN 58M	2346	F.3508-X10CrNiS18-09	303
	1.4306	G-X2CrNi189/1911	Z2CN18.10/Z3CN19.10m	304S12/S11/C12	2333/52	F.3503-X 2CrNi19-10	304L

Référence Matières

Matière Classe	Allemand	DIN	Français	Royaume-Uni	Suédois	Espagnol	USA
Aciers Inoxydables	1.4308	G-X6CrNi189	Z6CN18.10M	304C15	2333		CF-8
	1.431	X12CrNi177	Z12CN17.07	301521		F.3517-X12CrNi17 07	301
	1.4311	X2CrNi1810	Z2CN18.10Az	304562	2371		304LN
	1.4312	G-X10CrNi188	Z10CN18.9M	302C25			
	1.4313	G-X5CrNi134	Z4CND13.4M	425C11	2385		CA6-NM
	1.4401	X5CrNiMo17122	Z6CND17.11	316516/S31 EN 58J	2347	F.3543-X5CrNiMo17-12/03	316/316L
	1.4404	X2CrNiMo17132	Z2CND18.13	316511/S12	2348	F.3533-X 2CrNiMo17 12-03	316L
	1.4406	ZCrNiMoN17122	Z2CND17.12Az	316561			316LN
	1.4408	G-X6CrNiMo1810		316C16	2343	F.8414-AM-X7 CrNiMo20 10	CF-8M
	1.4429	X2CrNiMo17133	Z2CND17.13Az	316562	2375		316LN
	1.4435	X2CrNiMo18143	Z2CND17.13	316511/S12	2353	F.3533-Z 2 CrNiMo 17-12-03	316L
	1.4436	X5CrNiMo17133	Z6CND17.12	316516	2343	F.3534-X 6 CrNiMo 17-12-03	316
	1.4438	X2CrNiMo18164	Z2CND19.15	317S12	2367		317L
	1.4449	X5CrNiMo1713		317S16			317
	1.4452	G-X5CrNiNb189	Z6NNb18.10M	347C17			
	1.446	X8CrNiMo275			2324	F.3309-X 8CrNiMo27-05	329
	1.451	X6CrTi17	Z8CT17			F.3114-X8CrTi17	XM8/430Ti
	1.4512	X5CrTi12	Z6CT12	409S19			409
	1.4541	X6CrNiTi1810	Z6CNT18.10	321S12/S31 EN 58B	2337	F.3553-X 7 CrNiTi 18-11	321
	1.4542	X5CrNiCuNb1714	Z6CNU17.04				630
	1.4546	X5CrNiNb1810		347S17/S18			348
	1.455	X6CrNiNb1810	Z6CNNb18.10	347S17/S31 EN 58F	2338	F.3552-X 7 CrNiNb 18-11	347
	1.4571	X6CrNiMoTi17122	Z6CNDT17.12	320S31/S17 EN58J	2350	F.3552-X 6 CrNiMoTi17-12-03	316Ti
	1.4573	X10CrNiMoTi1812		320S33			316Ti
	1.458	X6CrNiMoNb17122	Z6CNDNb17.12/19.13	318S17			316Cb
	1.4718	X45CrSi93	Z45CS9	401S45 EN52		F.3220-X 4 CrSi 09-03	HNv3
	1.4724	X10CrAl13	Z10C13	403S17		F.13152-X 10 CrAl13	
	1.4731	X40CrSiMo102	Z40CSD10			F.3221-X 40 CrSiMo 10-02	
	1.4742	X10CrAl18	Z10CA18	430S15		F.3153-X 10 CrAl 18	430
	1.4747	X80CrNiSi20	Z80CSN20.02	443S65 EN 59		F.3222-X 80CrSiNi20-02	HNv6
	1.4762	X10CrAl24	Z10CA24			F.3154-X 10 CrAl24	446
	1.4828	X15CrNiSi2012	Z15CNS20.12	309S24			309
	1.4833	X7CrNi2314	Z15CN24.13	309S24			309S
	1.4837	G-X40CrNiSi2520		309C30			
	1.4841	X15CrNiSi2520	Z15CNS25.20			F.3310-X15 CrNiSi 25-20	314/310
	1.4845	X12CrNi2521	Z12CN25.20	310S24	2361	F.331	310S
	1.4848	G-X40CrNiSi2520		310C40		F.8452-AM-X 40 CrNi 25 20	HK
	1.4871	X53CrMnNiN219	Z5CMN21.09	349S54		F.3217-X 53 CrMnNi 21-09	EV8
	1.4873	X45CrNiW189	Z35CNWS14.14	331S40		F.3211-X45 CrNiSiW 28-09	
	1.4878	X12CrNiTi189	T6CNT18.12(B)	321S20	2337	F.3523-X 6CrNiTi 18 11	321
	1.5662	X8Ni9	Z8N9	1501-509;510		F.2645 - X 8 Ni 09	A353
	1.568	12Ni19	Z18N5				2515
Aciers d'Outillage	0.962	G-X260NiCr42		Grade2A			A532IBNiCr-LC
	0.9625	G-X330NiCr42		Grade2B			A532IANiCr-HC
	0.963	G-X300CrNiSi952		Grade2C,D,E			A532IDNi-HiCr
	0.964	G-X300CrMoNi152		Grade3A,B			
	0.9645	G-X260CrMoNi202		Grade3C			A532IID20%CrMo-LC
	0.965	G-X260Cr27		Grade3D			A532IIIA25%Cr
	0.9655	G-X300CrMo271		Grade3E			A532IIIA25%Cr
	1.1525	C80W1	Y190;Y180				W108
	1.1545	C105W1	Y1105		1880		W110
	1.1645	C105W2				F.5117 C102	
	1.1663	C125W	Y2120			F.5123 C120	W112
	1.1673	C135W	Y2140				
	1.175/1625	C75W/C80W1		BW1A/BW1B		F.1507 C80	W1
	1.2067	100Cr6	Y100C6	BL3		F.5230 100 Cr6	L3
	1.208	X210Cr12	Z200C12	BD3		F.5212 X210 Cr12	D3
	1.221	115CrV3					L2
	1.2343	X38CrMoV51	Z38CDV5	BH11		F.5317 X37 CrMoV5	H11
	1.2344	X40CrMoV51	Z40CDV5	BH13	2242	F.5318 X40 CrMoV5	H13
	1.2363	X100CrMoV51	Z100CDV5	BA2	2260	F.5227 X100 CrMoV5	A2
	1.2365	X32CrMoV33	32DCV28	BH10		F.5313 CrMoV 12	H10
	1.2379	X155CrVMo121	Z160CDV12	BD2			D2
	1.2419	105WCr6	105WC13			F.5233 105 WCr5	
	1.2436	X210CrW12			2312	F.5213 X210 CrW12	
	1.251	100MnCrW4		BO1	2140	F.5220 95 MnCrW5	O1
	1.2542	45WCrV7		BS1	2710	F.5241 45 WCrSi 8	S1
	1.255	60WCrV7	55WC20				
	1.2567	X30WCrV53	Z32WCV5				
	1.2581	X30WCrV93	Z30WCV9	BH21		F.5323 X30 WCrV9	H21
	1.2601	X165CrMoV12			2310	F.5211 X160 CrMoV12	
	1.2606	X37CrMoV51	Z35CWDV5	BH12			H12
	1.2713	55NiCrMoV6	55NCDV7			F.528	L6
	1.2833	100V1	Y1105V	BW2			W210
	1.2842	90MnCrV8	90MV8	BO2			2
	1.3202	S12-1-4-5		BT15		F.5563 12-1-5-5	T15





Référence Matières

Matière Classe	Allemand	DIN	Français	Royaume-Uni	Suédois	Espagnol	USA
Aciers d'Outils	1.3207	S10-4-3-10	Z130WKCDV10-10-04-03			F553 10-4-3-10	
	1.3243	S6-5-2-5	Z85WDCV06-05-05-04-02		2723	F5613 6-5-2-5	
	1.3246	S7-4-2-5	Z110WKCDV07-05-04-04-02			F5613 6-5-2-5	M41
	1.3247	S2-10-1-8	Z110DKCVW09-08-04-02-01	BT42		F5615 7-4-2-5	M42
	1.3249	S2-9-2-8		BM34		F5611 2-9-2-8	M33/M34
	1.3255	S18-1-2-5	Z80WKC18-05-04-01	BT4		F5530 18-1-1-5	T4
	1.3265	S18-1-2-10		BT5		F5540 18-0-2-10	T5
	1.3342	SC6-5-2	Z90WDCV06-05-04-03				M3
	1.3343	S6-5-2	Z85WDCV06-05-04-02	BM2	2722	F5603 6-5-2	M2
	1.3344	S6-5-3	Z130WDCV06-05-04-04			F5605 6-5-3	M3Class2
	1.3346	S2-9-1	Z85DCVW08-04-02-01	BM1			H41/M1
	1.3348	S2-9-2	Z100DCVW09-04-02-02		2782	F5607 2-9-2	M7
	1.3355	S18-0-1	Z80WCV18-04-01	BT1		F5520 18-0-1	T1
	1.3401	X120Mn12	Z120M12/Z120Mn12			F82551-AM-X 120 Mn 12	A128(A)
Aciers Trempés	1.3505	100Cr6	100C6	534A99	2258	F.1310 – 100 Cr 6	52100
				HARDOX 400/500/600			
Aluminium Moulé	3.2151	G-AlSi6Cu4	A-S5U	LM4-LM22	4230	L-2660	319,2
	3.2161	G-AlSi8Cu3	A-S9U3	LM24	4252	L-2630	380,1
	3.2341	G-AlSi5Mg	A-S4G	DTD716B			
	3.2371	G-AlSi7Mg	A-S7GO,3	2L99/LM25	4244		A356.2
	3.2373	G-AlSi9Mg	A7-S10G		4253		
	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9	4253	L-2560	A360
	3.2583	G-AlSi12Cu	A-S12U	LM20	4260	L-2530	413,1
	3.3561	G-AlMg5	A-G6	LM5			514,1
	3.3581	G-AlSi12	A-S13	LM6	4261	L-2520	A413
	3.3591	G-AlMg10	A-G10-Y4	LM10		L-2310	520
Aluminium Forgé		AlSi17Cu4					390
		AlSi18-25CuNiMg		LM28/LM29			393
	3.0205	Al99	A4	1C	144010	L-3001	1200
	3.0255	Al99,5	A5	1B	144007	L-3051	1050A
	3.0257	E-Al	A5/L	1E	144008	L-3052	1350A
	3.0275	Al99,7	A7		144005	L-3071	1070A
	3.0285	Al99,8	A8	1A	144004	L-3081	1080A
	3.0385	Al99,98R	A99	1			1199
	3.0505	AlMn0,5Mg0,5		N31			3105
	3.0525	AlMn1Mg0,5	A-M1G0,5				3005
	3.0526	AlMnMg1	A-M1G	N4		L-3820	3004
	3.0915	AlFeSi	A-FeS				8011A
	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG	H15	144338	L-3130	2014
	3.1305	AlCu2,5Mg0,5	A-U2G	3L86/HR13		L-3180	2117
	3.1325	AlCuMg1	A-U4G	H14		L-3120	2017A
	3.1355	AlCuMg2	A-U4G1	2L98		L-3140	2024
	3.1645	AlCuMgPb	A-U4Pb		144335	L-3121	2003
	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi	FC1	144355	L-3182	2011
	3.2305	E-AlMgSi		91E		L-3431	6101B
	3.2307	Al99,85MGS1	A85-GS	BTR6			6463
	3.2315	Al-Si1 Mg	A-SGMO,7	H30	144212	L-3451	6181
	3.3206	AlMGSi0,5		H9	144103	L-3441	6060
	3.3207	E-AlMgSi0,5	A-GS/L	BTRE6	144102		6101C
	3.3315	AlMg1	A-G0,6	N41	144106	L-3350	5005A
	3.3316	AlMg1,5	A-G1,5	3L44		L-3380	5050B
	3.3345	AlMg4,5					5082
	3.3523	AlMg2,5	A-G2,5C	N5Mg3,5	144120	L-3360	5052
	3.3525	AlMg2Mn0,3	A-G2M	N4			5251
	3.3535	AlMg3	A-G3M		144133	L-3390	5754
	3.3537	AlMg2,7Mn	A-G2,5MC	N51			5454
	3.3547	AlMg4,5Mn	5083	N8	144140	L-3321	5083
	3.3555	AlMg5		N6	144146	L-3320	5056A
	3.4335	AlZn4,5Mg1	A-Z5G	H17	144425	L-3741	7020
	3.4345	AlZnMgCu0,5	A-Z5Gu0,6				7022
	3.4365	AlZnMgCu1,5	A-Z5GU	2L95		L-3710	7075
Fonte SG / Nodulaire	0.704	GGG-40	FGS-400-12	420/12	0717-02		60-40-18
	0.7043	GGG-40.3	FGS370-17	370/17	0717-15		
	0.705	GGG-50	FGS500-7	500/7	0727-02		65-45-12
	0.706	GGG-60	FGS 600-3	600/3	0732-03		80-55-06
	0.707	GGG-70	FGS 700-2	700/2	0737-01		100-70-03
	0.708	GGG-80	FGS 800-2	800/2			120-90-02
	0.8035	GTW-35-04	MB 35-7	W 340/3			
	0.804	GTW-40-05	MB 40-10	W 410/4			
	0.8045	GTW-45-07					
	0.8135	GTS-35-10	MN 35-10	B 340/12	SIS 08 15-00		32510
	0.8145	GTS-45-06	MP 50-5	P 440/7	SIS 08 54-00		
	0.8155	GTS-55-04	MP 60-3	P 540/5	SIS 08 56-00		
	0.8165	GTS-65-02			SIS 08 62-03		
	0.817	GTS 70-02	MP 70-2	P 690/2	SIS 08 62-03		70 003



Référence Matières

Matière Classe	Allemand	DIN	Français	Royaume-Uni	Suédois	Espagnol	USA
Fonte SG / Nodulaire	0.6025	GG25	Ft25D/FGL250	Grade 260	0125-00	FG 25	A48-408
	0.601	GG10	Ft10D/FGL100		0110-00	FG 10	A48-208
	0.6015	GG15	Ft15D/FGL150	Grade 150	0115-00	FG 15	A48-258
	0.602	GG20	Ft20D-FGL200	Grade 220	0120-00	FG20	A48-308
	0.603	GG30	Ft30D/FGL300	Grade 300	0130-00	FG 30	A48-458
	0.6035	GG35	Ft35D/FGL350	Grade 350	0135-00	FG35	A48-508
	0.604	GG40	Ft40D/FGL400	Grade 400	0140-00		A48-608
Bronze Bronze-Aluminium Etain Bronze	2.0918	CuAl5As	CuAl6				C 60 800
	2.092	CuAl8	CuAl8				C 61 000
	2.0932	CuAl8Fe3	CuAl7Fe2	CA 106			C 61 400
	2.0936	CuAl10Fe3Mn2	CuAl9Fe3Mn2	CA 105			C 62 300
	2.094	CuAl10Fe	CuAl9Fe3	AB 1			C 95 200
	2.094	G-FeA/BzF50	CuAl9Fe3	AB 1			B 505
	2.096	CuAl9Mn2	CuAl9Mn2				
	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	CuAl9Ni5Fe3Mn	CA 104			C 63 200
	2.097	G-NiABzF50	CuAl9Ni5Fe	AB 2			C 95 800
	2.0978	CuAl11NiFe5	CuAl11Ni5Fe5				
Laiton	2.1188	G-CuPb20Sn	CuPb20Sn5	LB5			C 94100
	2.022/2.032	CuZn5	CuZn5	CZ 125/101			C 21000/34500
	2.034	G-CuZn37Pb	CuZn40-Y30	PCB 3			C 85700
	2.036/2.041	CuZn40/44Pb2	CuZn40/44Pb2	CZ 109/CZ130			C 28000/38500
	2.046	CuZn20Al2	CuZn22Al2	CZ 110			C 68700
	2.047	CuZn28Sn1		CZ 111			C 44300
	2.053	CuZn38Sn1		CZ 112			C 46400
	2.055	CuZn40Al2		CZ 114			C 67400
	2.0591	G-CuZn38Al		PCB1, DCB 3			C 86400
	2.0592	G-CuZn35Al1	CuZn40-Y30	HTB 1			C 86400
	2.0596	G-CuZn34Al2					C 86200
	2.0598	G-CuZn25Al5		HTB 3			C 86300
	2.105	G-CuSn10Zn		G1			C 90500
	2.1052	G-CuSn12	CuSn12	Pb2			C 90800
	2.106	G-CuSn12Ni		CT2			C 91700
	2.1086	G-CuSn10		CT1			C 90250
	2.109	G-CuSn7ZnPb	CuSn7Pb6Zn4				C 93200
	2.1093	G-CuSn6ZnNi		LG4			C 92410
	2.1096	G-CuSn5ZnPb/RG5	CuPb5Sn5Zn5	LG2			C 83600
	2.1176	G-CuPb10Sn	CuPb10Sn10	LB2			C 93700
	2.1182	G-CuPb15Sn		LB1			C 93800
Cuivre Alliages Cuivre/ Nickel	2.1293	CuCrZr		CC 102			C 18100
	2.0815	G-CuNi10					C 96200
	2.083	CuNi25	CiNi25	CN 105			C 71300
	2.0835	G-CuNi30		CN 2			C 96400
	2.0842	CuNi44Mn1	CuNi44				C 72150
	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN 102			C 70600
	2.0882	CuNi30Mn1Fe	CuNi30Mn1Fe	CN 107			C 71500
	2.1245	CuBe1,7	CuBe1,7	CB 101			C 17000
	2.1247	CuBe2	CuBe1,9				C 17200
	2.1285	CuCo2Be		C112			C 17500
	2.131	CuFe2P					C 19400
		CuNi9Sn2					C 72500
		CuNi30Fe2Mn2	CuNi30Fe2Mn2	CN 108			C 71640
	2.004	OF-Cu	Cu-c1/C2	Cu-OF C 103/110			OF
	2.006	E-Cu57	Cu-a1/A2	Cu-ETP-2 C 101			C 11000
	2.0065	E-Cu58	Cu-a1	Cu-ETP-2 C 101			C 11000
	2.007	Se-Cu					C 10300
	2.0076	SW-Cu	Cu-b2				C 1200
	2.009	SF-Cu	Cu-b1	Cu-DHP C 106			C 12200
	2.1191	Cu-Ag 0,1P					C 10700
	2.1203	Cu-AG 0,1		CuAg-4			C 11600

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferréux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365



Problèmes et Solutions

Problem	Cause	Utilisation de porte-outils standards ou extra-longs	Démarrer sur une surface inclinée	Broche usée ou mal alignée	Utilisation de broche à basse rigidité	Mauvais support de la pièce
Usure rapide des becs				2,6,7		
Evasement à l'engagement	1,2,3,4,27			2,6,7,27	2,4,8,27	10,26,27
Lame ébréchée					2,4,8,9	8,9,10,26
Copeaux bleus						
Arête rapportée						
Broutement	1,2,3,4,27	1,3,4,5	2,6,7	2,4,8	8,10,26	
Bourrage de copeaux						
Ecaillage de la pointe	1,2,3,4,27	1,3,4,5	2,6,7	2,4,8,9		
Outils endommagés ou cassés		1,3,4,5	2,6,7	2,4,8,9	8,9,10	
Usure excessive du listel		1,3,4,5	2,6,7		8,9,10	
Usure importante des flancs						
Déviation du trou	1,2,3,4,27	1,3,4,5	2,6,7,27	2,4,8		
Trou hors position	1,2,3,4,27			2,4,8		
Trou Déformé		1,3,4,5			8,10,26,27	
Entaillage de la lame						
Trou sur-dimensionné			2,6,7,27			
Mauvaise qualité du trou			2,6,7		8,10	
Faible durée de vie						
Fluctuation de charge						
Spirale au dégagement	1,2,3,4,27	1,3,4,5	2,6,7	2,4,8	8,9,10,27	
Traces de brûlure						

Solutions

1. Utiliser un porte-outil court pour percer un avant-trou de profondeur 1 x Dia
2. Faire un avant-trou avec porte-outil extra-court de même ou plus grand que lame T-A®
3. Réduire l'avance d'au moins 50% jusqu'à l'établissement du plein diamètre
4. Utiliser un porte-outil spécial avec patins ou section de portée chromée pour travailler avec guide
5. Faire un avant-trou pour donner une surface plate d'entrée
6. Aligner broche ou tourelle ou contre-pointe
7. Réparer la broche
8. Diminuer l'avance dans les limites physiques de la configuration machine, mais pas en dessous du seuil d'avance nécessaire pour former un copeau ou vitesse pour couper la matière
9. Utiliser une nuance d'acier outillage plus dur avec revêtement plus résistant à l'usure (i.e. si c'est du Premium Cobalt (PC), utiliser du Super Cobalt. S'il s'agit de Super Cobalt, alors utiliser du CPM-M4)
10. Fournir un support supplémentaire à la pièce travaillée
11. Arrosage par l'outil quand le perçage est supérieur à 1 x Dia
12. Augmente le volume d'arrosage et pression dans le porte-outil.
13. Diminuer le taux de pénétration dans les limites physiques de la configuration machine, mais pas en dessous du seuil d'avance nécessaire pour former un copeau ou vitesse pour couper la matière
14. Ajouter un cycle de temporisation pour dégager les copeaux, ne pas retirer la lame du trou pendant la temporisation

Arrosage externe - Pression / volume faible	Coupes interrompues	Perçer des matières trempées	Matières avec mauvaise micro-structure	Mauvaise maîtrise des copeaux	Pointer trous percés	Nuances d'outils à haute résistance à l'usure
11,12,13,19		12,18,19,20			2,23	
	2,15,16,17,4,9		9,20,21,22,23		2,23	9,26
11,12,13		12,18,19,20				
11,12,13		12,13,18,19,20	9,20,21,23			
	2,4,15,16,17				2,23	
11,12,13,14				12,14,19,24,25		
	2,9,15,16,17					
9,11,12,13,14	2,4,15,16,17	12,18,19,20	9,20,21,23	12,19,24,25		9,26
	2,15,16,17			12,19,24,25		
11,12,13,19,20		12,18,19,20	9,20,21,23			
	2,4,15,16,17,27		9,20,21,23	12,19,24,25	2,23,27	
	2,4,15,16,17,27					
	2,4,15,16,17					
			9,20,21,23		2,23	
11,12,13,14	2,15,16,17			12,19,24,25,27		
11,12,13,14	2,15,16,17			12,19,24,25		
11,12,13,14,19,20	2,15,16,17	12,18,19,20	9,20,21,23	12,14,19,24,25	2,23	
11,12,13,14				12,19,24,25		
11,12,13,18,20		12,18,19,20				

15. Pré-fraiser ou faire un avant-trou ou sortir pour enlever l'interruption
16. Diminuer l'avance jusqu'à 50% lors d'interruption entrée ou sortie en utilisant des vis Nyloc pour tenir la lame
17. Utiliser des porte-outils courts dans les coupes d'entrée à faible avance
18. Diminuer la vitesse si un diamètre étagé ou brûlé est marqué sur la lame. Calculer la vitesse au diamètre utilisé, diminuer cette vitesse de 10% et appliquer le diamètre d'origine de l'outil.
19. Améliorer la qualité et condition de l'arrosage (soluble à 7-8% dilution avec additive EP est préféré).
20. Utiliser une nuance plus résistante à l'usure et à la chaleur (si c'est du CPM-M4, utiliser du Super Cobalt. S'il s'agit de Super Cobalt, utiliser du Premium Cobalt. S'il s'agit de Premium Cobalt, utiliser une lame Carbure s'il y a des problèmes de micro structure). Utiliser revêtement le plus résistant -TiCN / TiAlN / AM200®
21. Recuire ou normaliser les pièces si tous les outils coupants ont une mauvaise durée de vie.
22. Pour les inclusions, utiliser une nuance plus dure avec revêtement à haute résistance (ex. S'il s'agit de Premium Cobalt (PC), utiliser du Super Cobalt. S'il s'agit de Super Cobalt, utiliser du CPM-M4).
23. Diminuer l'avance, mais pas sous le seuil d'une bonne formation de copeaux.
24. Augmenter l'avance aux niveaux préconisés.
25. Contacter Allied Maxcut ou utiliser une géométrie spéciale, voir début du catalogue
26. Augmenter la rigidité de l'ensemble.
27. Utiliser la Géométrie Notch Point de Allied Maxcut.



Information sur trous avant taraudage

MÉTRIQUE – m – Profile Filetage

Taille Taraud	Taille Foret	Equivalent Décimal	*% Filetage Théorique	Moy. Probable Surdimension	Taille probable du trou	** % Filetage probable
12 x 1.75	10.2mm	.4016"	79%	0.075mm	10.28mm	76%
	13/32"	.4063"	74%	0.075mm	10.40mm	71%
12 x 1.25	27/64"	.4219"	79%	0.075mm	10.79mm	74%
	10.8mm	.4252"	74%	0.075mm	10.88mm	69%
14 x 2.0	15/32"	.4688"	81%	0.075mm	11.98mm	78%
	12.0mm	.4724"	77%	0.075mm	12.08mm	74%
14 x 1.5	12.5mm	.4921"	77%	0.075mm	12.58mm	73%
16 x 2.0	14.0mm	.5512"	77%	0.075mm	14.08mm	74%
16 x 1.5	14.5mm	.5709"	77%	0.075mm	14.58mm	73%
	37/64"	.5781"	68%	0.075mm	14.76mm	64%
18 x 2.5	15.5mm	.6102"	77%	0.075mm	15.58mm	75%
18 x 1.5	16.5mm	.6496"	77%	0.075mm	16.58mm	73%
	21/32"	.6563"	68%	0.075mm	16.75mm	64%
20 x 2.5	11/16"	.6875"	78%	0.075mm	17.54mm	76%
	17.5mm	.6890"	77%	0.075mm	17.58mm	74%
20 x 1.5	18.5mm	.7283"	77%	0.075mm	18.58mm	73%
	47/64"	.7344"	69%	0.075mm	18.66mm	65%
22 x 2.5	49/64"	.7656"	79%	0.075mm	19.52mm	76%
	19.5mm	.7677"	77%	0.075mm	19.58mm	75%
22 x 1.5	20.5mm	.8071"	77%	0.075mm	20.58mm	73%
	13/16"	.8125"	70%	0.075mm	20.71mm	66%
24 x 3	13/16"	.8125"	86%	0.075mm	20.71mm	84%
	21.0mm	.8268"	76%	0.075mm	21.08mm	75%
24 x 2	22.0mm	.8661"	77%	0.075mm	22.08mm	74%
	7/8"	.8750"	68%	0.075mm	22.30mm	65%
27 x 3	24.0mm	.9449"	77%	0.075mm	24.08mm	75%

* Basé sur diamètre nominal du foret

** Basé sur moyenne sur-dimension de 0.075mm

Pour calculer % du filetage complet pour diamètre donné du trou:

$$\% \text{ Filetage} = \frac{76.93}{\text{Pas (mm)}} \times (\text{Ø principal de base mm} - \text{Taille trou percé mm})$$

Filetage Tuyau Conique (BSP & ISO 7-1)

Taille Taraud	Taille Foret	Equivalent Décimal	Filetage *Théorique %	Moy. Probable Surdimension	Taille probable du trou	** % Filetage probable
1/4" - 19	7/16"	.4325"	N/A	0.075mm	11.19mm	N/A
3/8" - 19	37/64"	.5781"	N/A	0.075mm	14.76mm	N/A
1/2" - 14	23/32"	.7188"	N/A	0.075mm	18.33mm	N/A
3/4" - 14	15/16"	.9375"	N/A	0.075mm	23.89mm	N/A

Les renseignements ci-dessus représentent les pourcentages probables de filetage pour les forets-tarauds standards stockés chez AMEC.

Il est possible que des lames à diamètres spéciales soient nécessaires pour les besoins d'un pourcentage particulier de filetage d'un utilisateur.

La condition d'une sur-dimension probable du trou en moyenne de 0.075mm est basée sur des conditions de coupe optimales. Le pourcentage probable d'un filetage complet peut varier avec de moins bonnes conditions de coupe.



GEN3SYS[®] XT & GEN3SYS[®]

Le système de perçage à forte avance

GEN3SYS[®] et GEN3SYS[®] continuent à servir de point de référence dans l'avancement de la technologie du perçage à embouts jetables. L'ensemble de la gamme comprend des revêtements novateurs ainsi que des géométries permettant des performances, des rendements et des durées de vie remarquables pour un important choix de matières.



Caractéristiques et Avantages

- Plage de perçage 11.00 à 35mm
- Choix de nuances, géométries et revêtements pour toute une gamme d'applications
- Porte-outil solide, conçu avec arrosage central pour une meilleure durée de vie, qualité de trou et évacuation des copeaux.
- De fortes avances accroissent la productivité.
- Le listel hélicoïdal offre le maximum de durabilité et la stabilité de la lame.
- Outils spéciaux disponibles sur demande.

SOMMAIRE

Identification porte-outils et revêtements embouts	Page 108
Substrats et Géométries des embouts	Page 109
Série 11 - Porte-outils	
Série 11 – Embouts 11.00 à 11.99mm	Page 110
Série 12 - Porte-outils	
Série 12 – Embouts 12.00 à 12.99mm	Page 111
Série 13 – Porte-outils	
Série 13 – Embouts 13.00 à 13.99mm	Page 112
Série 14 – Porte-outils	
Série 14 – Embouts 14.00 à 14.99mm	Page 113
Série 15 – Porte-outils	
Série 15 – Embouts 15.00 à 15.99mm	Page 114
Série 16 – Porte-outils	
Série 16 – Embouts 16.00 à 16.99mm	Page 116
Série 17 – Porte-outils	
Série 17 – Embouts 17.00 à 17.99mm	Page 118
Série 18 – Porte-outils	
Série 18 – Embouts 18.00 à 19.99mm	Page 120
Série 20 – Porte-outils	
Série 20 – Embouts 20.00 à 21.99mm	Page 122
Série 22 – Porte-outils	
Série 22 – Embouts 22.00 à 23.99mm	Page 124
Série 24 – Porte-outils	
Série 24 – Embouts 24.00 à 25.99mm	Page 126
Série 26 – Porte-outils	
Série 26 – Embouts 26.00 à 28.99mm	Page 128
Série 29 – Porte-outils	
Série 29 – Embouts 29.00 à 31.99mm	Page 130
Série 32 – Porte-outils	
Série 32 – Embouts 32.00 à 35.00mm	Page 132
Forets pour Perçage/Chanfreinage	Page 134
Informations techniques	Page 135
Problèmes et Solutions	Page 140
Accessoires porte-outils	Page 142
Demande d'Application Garantie	Page 221



GEN3SYS®XT & GEN3SYS® - Commander



Perçage à Forte Avances

Les Systèmes de Perçage à Forte Avance GEN3SYS®XT et GEN3SYS® ont été conçus pour permettre des vitesses d'usinage supérieures au potentiel du système T-A®. Le produit standard proposé couvre une plage de diamètres de 11 à 35mm pour des profondeurs allant jusqu'à 7xD. Le programme comprend divers nuances, géométries et revêtements pour convenir aux applications les plus exigeantes.

C'est avec l'idée dès le début de concevoir une solution au perçage à forte avance que la gamme GEN3SYS®XT et GEN3SYS® présente une incroyable polyvalence. Comprenant des porte-outils avec l'option de goujures hélicoïdales ou droites pour toute la gamme, ainsi que l'arrosage par le centre pour l'enlèvement maximum de copeaux ; les embouts GEN3SYS®XT et GEN3SYS® donnent un rendement remarquable dès le jour J, mais peuvent aussi être réaffutés pour des raisons économiques et de durée de vie.

Comment identifier les Porte-Outils GEN3SYS®XT et GEN3SYS®

6	03	12	H	-	20FM
Porte-outil	Diamètre	Série	Goujure		Style de Queue
	1 x diamètre	11 18	H - Hélicoïdale		FM - A colerette métrique et Méplat
	3 x diamètre	12 20	S - Droite		CM - Cylindrique métrique
	5 x diamètre	13 22			WN - Whistle Notch
	7 x diamètre	14 24			
		15 26			
		16 29			
		17 32			

Comment identifier les Embouts GEN3SYS®XT et GEN3SYS®

7	C1	12	P	-	12	-	
Embout	Matière	Série	Revêtement		Diamètre		Géométries
7 - GEN3SYS® XT	C1 / K35	11 18	P - AM300®				Vide - Standard
5 - GEN3SYS®	C2 / K20	12 20	H - AM200®				CI - Fonte
		13 22	A - TiAlN				LR - LR
		14 24	N - TiCN				AS - Inox Austénitique
		15 26	T - TiN				
		16 29					
		17 32					

NOTE: Revêtement AM300 disponible uniquement sur GEN3SYS XT
Géométrie AS disponible uniquement sur GEN3SYS XT

Revêtements Embouts

AM300®

- Résistance à la chaleur supérieure au revêtement AM200®
- Durée de vie supérieure lors d'utilisation de fortes avances
- Durée de vie jusqu'à 20% supérieure au revêtement AM200®
- Disponible en standard sur les lames GEN3SYS®XT
- Couleur bronze clair



AM200®

- Premier choix pour une meilleure résistance à la chaleur et à l'usure lors de comparaison avec TiN, TiCN et TiAlN
- Permet une meilleure durée de vie et de plus fortes avances
- Durée de vie jusqu'à 20% supérieure au revêtement TiAlN
- Disponible en standard sur les lames GEN3SYS®
- Couleur cuivre/bronze
- Revêtements TiAlN, TiCN et TiN disponibles sur demande



Substrats

Carbure K20 (C2)



Excellent choix pour perçage d'alliages de titane, Aluminium forgé et aluminium moulé, ainsi que la fonte SG/nodulaire, fonte grise/blanche, bronze-alu, laiton, cuivre, aciers inoxydables et aciers réfractaires.

Carbure K35 (C1)



Idéal pour perçage d'aciers à usinabilité améliorée, aciers bas carbone et demi-durs, aciers alliés, aciers haute résistance, aciers d'outillage, aciers trempés et certains aciers inoxydables.

Géométries des Embouts GEN3SYS® XT

Acier



Acier



Fonte



Acier Inoxydable



Standard

- Géométrie XT – premier choix pour les aciers, les alliages et les matières trempées.
- Excellente formation des copeaux dans les matières à bonne élasticité, avec des meilleures avances.
- Le revêtement AM300® offre une exceptionnelle résistance à l'usure, ainsi qu'une durée jusqu'à 20% supérieure au revêtement AM200®.
- Disponible en substrats K35 et K20.

LR

- La géométrie améliorée LR-XT pour les applications de moindre stabilité et rigidité.
- Premier choix pour usinage dans la construction métallique et les aciers forgés et moulés au dessus de 850N/mm² (250 BHN).
- Le revêtement AM300® offre une exceptionnelle résistance à l'usure et une durée de vie jusqu'à 20% supérieure au revêtement AM200®.
- Disponible en substrats K35 et K20

CI

- La géométrie améliorée CI-XT offre une excellente résistance à l'usure dans les fontes.
- Meilleures avances, formation des copeaux et qualité de trou.
- Le revêtement AM300® offre une exceptionnelle résistance à l'usure et une durée de vie jusqu'à 20% supérieure au revêtement AM200®.
- Rayon de l'arête renforcé.
- Substrat K20

AS

- La géométrie AS-XT offre une meilleure maîtrise des copeaux dans l'inox austénitique.
- Une pointe plus solide permet de meilleures avances.
- Premier choix pour les aciers inoxydables austénitiques.
- Le revêtement AM300® offre une excellente résistance à l'usure ainsi qu'une durée de vie jusqu'à 20% supérieure au revêtement AM200®
- Substrat K20

Géométries des Embouts GEN3SYS®

Acier



Acier



Fonte



Standard

- Idéal pour les aciers, les alliages et les matières trempées.
- Formation optimale des copeaux dans les matières à haute élasticité, sans compromis de la performance.
- Excellente résistance à l'usure et une durée de vie accrue avec le revêtement AM200®.
- Disponible en substrats K35 et K20.

LR

- Idéal pour les applications de moindre stabilité et rigidité.
- Idéal pour usinage dans la construction métallique et les aciers forgés et moulés au dessus de 850N/mm² (250 BHN).
- Le revêtement AM200® offre une exceptionnelle résistance à l'usure et une durée de vie accrue.
- Disponible en substrats K35 et K20.

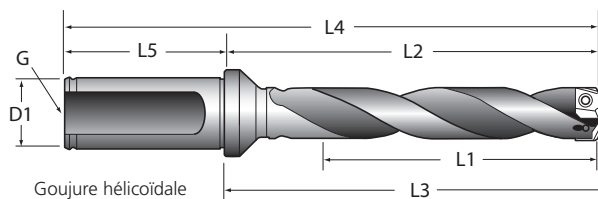
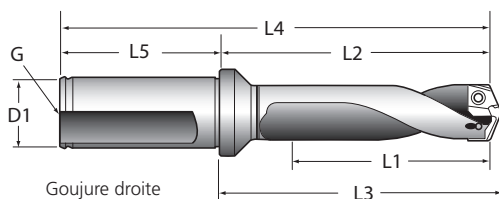
CI

- Idéal pour l'usinage des fontes.
- La géométrie améliorée offre une meilleure formation des copeaux et qualité de trou.
- Le revêtement AM200® offre une exceptionnelle résistance à l'usure et une durée de vie accrue.
- Rayon renforcé de l'arête améliore la sortie du trou.
- Substrat K20



Série 11 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 11.00mm à 11.99mm



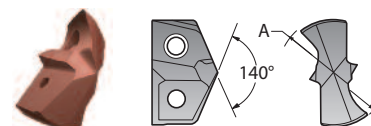
Porte-Outils

Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60311S-16FM	3xD	Droite	36.0	62.6	64.7	110.6	48.0	16	Oui	1/16"
60511S-16FM	5xD	Droite	60.0	86.6	88.6	134.6	48.0	16	Oui	1/16"
60711S-16FM	7xD	Droite	84.0	110.6	112.6	158.6	48.0	16	Oui	1/16"
60111H-16FM	Stub	Hélicoïdale	16.0	42.6	44.7	90.6	48.0	16	Oui	1/16"
60311H-16FM	3xD	Hélicoïdale	36.0	62.6	64.7	110.6	48.0	16	Oui	1/16"
60311H-16CM	3xD	Hélicoïdale	36.0	62.6	64.7	110.6	48.0	16	Non	1/16"
60511H-16FM	5xD	Hélicoïdale	60.0	86.6	88.6	134.6	48.0	16	Oui	1/16"
60511H-16CM	5xD	Hélicoïdale	60.0	86.6	88.6	134.6	48.0	16	Non	1/16"
60711H-16FM	7xD	Hélicoïdale	84.0	110.6	112.6	158.6	48.0	16	Oui	1/16"
60711H-16CM	7xD	Hélicoïdale	84.0	110.6	112.6	158.6	48.0	16	Non	1/16"

FM – Métrique – à colerette et méplat
CM – Métrique Cylindrique



Embouts



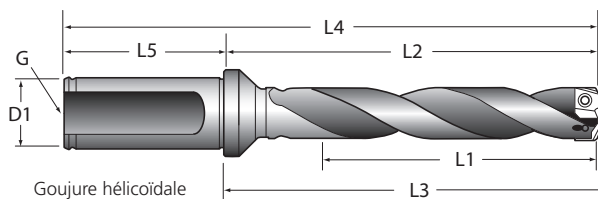
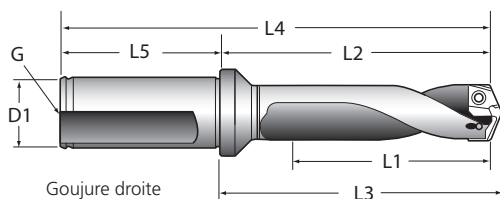
Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)		
K35 (C1)	0.4331	11.00		7C111P-11	●
	0.4375	11.11	7/16"	7C111P-0014	○
	0.4528	11.50		7C111P-11.5	●
	0.4531	11.51	29/64"	7C111P-.453	○
	0.4688	11.91	15/32"	7C111P-0015	○
Géométrie LR K35 (C1)	0.4331	11.00		7C111P-11LR	◆
	0.4375	11.11	7/16"	7C111P-0014LR	◆
	0.4528	11.50		7C111P-11.5LR	◆
	0.4531	11.51	29/64"	7C111P-.453LR	◆
	0.4688	11.91	15/32"	7C111P-0015LR	◆
K20 (C2)	0.4331	11.00		7C211P-11	●
	0.4375	11.11	7/16"	7C211P-0014	○
	0.4528	11.50		7C211P-11.5	●
	0.4531	11.51	29/64"	7C211P-.453	○
	0.4688	11.91	15/32"	7C211P-0015	○
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	0.4331	11.00		7C211P-11CI	●
	0.4375	11.11	7/16"	7C211P-0014CI	○
	0.4528	11.50		7C211P-11.5CI	●
	0.4531	11.51	29/64"	7C211P-.453CI	○
	0.4688	11.91	15/32"	7C211P-0015CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	0.4331	11.00		7C211P-11AS	●
	0.4375	11.11	7/16"	7C211P-0014AS	○
	0.4528	11.50		7C211P-11.5AS	●
	0.4531	11.51	29/64"	7C211P-.453AS	○
	0.4688	11.91	15/32"	7C211P-0015AS	○
Géométrie LR K20 (C2)	0.4331	11.00		7C211P-11LR	◆
	0.4375	11.11	7/16"	7C211P-0014LR	◆
	0.4528	11.50		7C211P-11.5LR	◆
	0.4531	11.51	29/64"	7C211P-.453LR	◆
	0.4688	11.91	15/32"	7C211P-0015LR	◆

Conditionnement à la pièce

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.

Série 12 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 12.00mm à 12.99mm



GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

et GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

Porte-Outils

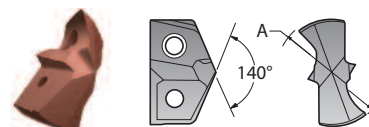
Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60312S-20FM	3xD	Droite	39.0	66.6	68.6	116.6	50.0	20	Oui	1/8"
60512S-20FM	5xD	Droite	65.0	92.6	94.8	142.6	50.0	20	Oui	1/8"
60712S-20FM	7xD	Droite	91.0	118.5	120.8	168.5	50.0	20	Oui	1/8"
60112H-20FM	Stub	Hélicoïdale	16.0	43.2	45.4	93.2	50.0	20	Oui	1/8"
60312H-20FM	3xD	Hélicoïdale	39.0	66.6	68.8	116.6	50.0	20	Oui	1/8"
60312H-20CM	3xD	Hélicoïdale	39.0	66.6	68.8	116.6	50.0	20	Non	1/8"
60512H-20FM	5xD	Hélicoïdale	65.0	92.6	94.8	142.6	50.0	20	Oui	1/8"
60512H-20CM	5xD	Hélicoïdale	65.0	92.6	94.8	142.6	50.0	20	Non	1/8"
60712H-20FM	7xD	Hélicoïdale	91.0	118.5	120.8	168.5	50.0	20	Oui	1/8"
60712H-20CM	7xD	Hélicoïdale	91.0	118.5	120.8	168.5	50.0	20	Non	1/8"

FM - Flanged Metric with Flat
CM - Cylindrical Metric

GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

et GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS ^{XT} référence article	Dispo	GEN3SYS [®] référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	0.4724	12.00		7C112P-12	●	5C112H-12	●
	0.4844	12.30	31/64"	7C112P-.484	○	5C112H-.484	○
	0.4921	12.50		7C112P-12.5	●	5C112H-12.5	●
	0.5000	12.70	1/2"	7C112P-0016	○	5C112H-0016	○
Géométrie LR K35 (C1)	0.4724	12.00		7C112P-12LR	◆	5C112H-12-LR	◆
	0.4844	12.30	31/64"	7C112P-.484LR	◆	5C112H-.484-LR	◆
	0.4921	12.50		7C112P-12.5LR	◆	5C112H-12.5-LR	◆
	0.5000	12.70	1/2"	7C112P-0016LR	◆	5C112H-0016-LR	◆
K20 (C2)	0.4724	12.00		7C212P-12	●	5C212H-12	●
	0.4844	12.30	31/64"	7C212P-.484	○	5C212H-.484	○
	0.4921	12.50		7C212P-12.5	●	5C212H-12.5	●
	0.5000	12.70	1/2"	7C212P-0016	○	5C212H-0016	○
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	0.4724	12.00		7C212P-12CI	●	5C212H-12-CI	●
	0.4844	12.30	31/64"	7C212P-.484CI	○	5C212H-.484-CI	○
	0.4921	12.50		7C212P-12.5CI	●	5C212H-12.5-CI	●
	0.5000	12.70	1/2"	7C212P-0016CI	○	5C212H-0016-CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	0.4724	12.00		7C212P-12AS	●	-	-
	0.4844	12.30	31/64"	7C212P-.484AS	○	-	-
	0.4921	12.50		7C212P-12.5AS	●	-	-
	0.5000	12.70	1/2"	7C212P-0016AS	○	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	0.4724	12.00		7C212P-12LR	◆	5C212H-12-LR	◆
	0.4844	12.30	31/64"	7C212P-.484LR	◆	5C212H-.484-LR	◆
	0.4921	12.50		7C212P-12.5LR	◆	5C212H-12.5-LR	◆
	0.5000	12.70	1/2"	7C212P-0016LR	◆	5C212H-0016-LR	◆

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm ²	Inox N/mm ²	Fonte et Fonte Ductile N/mm ²	Non-ferreux N/mm ²	Matières réfractaires N/mm ²	Matières trempées N/mm ²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 138.

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

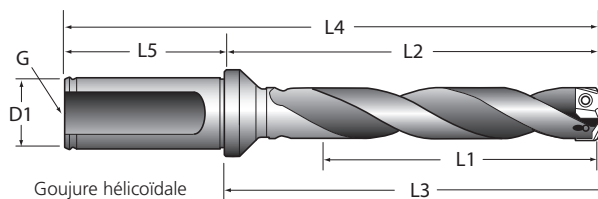
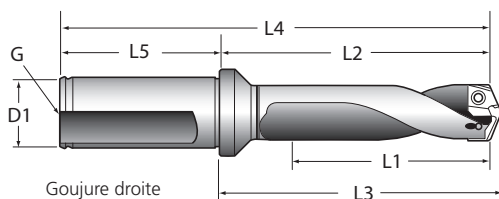
Conditionnement à la pièce

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.



Série 13 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 13.00mm à 13.99mm



Porte-Outils

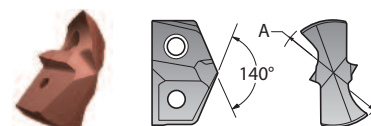
Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60313S-20FM	3xD	Droite	42.0	69.2	71.5	119.2	50.0	20	Oui	1/8"
60513S-20FM	5xD	Droite	70.0	97.3	99.5	147.3	50.0	20	Oui	1/8"
60713S-20FM	7xD	Droite	98.0	125.3	127.5	175.3	50.0	20	Oui	1/8"
60113H-20FM	Stub	Hélicoïdale	16.0	43.0	45.2	93.0	50.0	20	Oui	1/8"
60313H-20FM	3xD	Hélicoïdale	42.0	69.2	71.5	119.2	50.0	20	Oui	1/8"
60313H-20CM	3xD	Hélicoïdale	42.0	69.2	71.5	119.2	50.0	20	Non	1/8"
60513H-20FM	5xD	Hélicoïdale	70.0	97.3	99.5	147.3	50.0	20	Oui	1/8"
60513H-20CM	5xD	Hélicoïdale	70.0	97.3	99.5	147.3	50.0	20	Non	1/8"
60713H-20FM	7xD	Hélicoïdale	98.0	125.3	127.5	175.3	50.0	20	Oui	1/8"
60713H-20CM	7xD	Hélicoïdale	98.0	125.3	127.5	175.3	50.0	20	Non	1/8"

FM – Métrique – à colerette et méplat

CM – Métrique Cylindrique



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	0.5118	13.00		7C113P-13	●	5C113H-13	●
	0.5156	13.08	33/64"	7C113P-.515	○	5C113H-.515	○
	0.5312	13.49	17/32"	7C113P-0017	○	5C113H-0017	○
	0.5315	13.50		7C113P-13.5	●	5C113H-13.5	●
	0.5469	13.89	35/64"	7C113P-.546	○	5C113H-.546	○
Géométrie LR K35 (C1)	0.5118	13.00		7C113P-13LR	◆	5C113H-13-LR	◆
	0.5156	13.08	33/64"	7C113P-.515LR	◆	5C113H-.515-LR	◆
	0.5312	13.49	17/32"	7C113P-0017LR	◆	5C113H-0017-LR	◆
	0.5315	13.50		7C113P-13.5LR	◆	5C113H-13.5-LR	◆
	0.5469	13.89	35/64"	7C113P-.546LR	◆	5C113H-.546-LR	◆
K20 (C2)	0.5118	13.00		7C213P-13	●	5C213H-13	●
	0.5156	13.08	33/64"	7C213P-.515	○	5C213H-.515	○
	0.5312	13.49	17/32"	7C213P-0017	○	5C213H-0017	○
	0.5315	13.50		7C213P-13.5	●	5C213H-13.5	●
	0.5469	13.89	35/64"	7C213P-.546	○	5C213H-.546	○
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	0.5118	13.00		7C213P-13CI	●	5C213H-13-CI	●
	0.5156	13.08	33/64"	7C213P-.515CI	○	5C213H-.515-CI	○
	0.5312	13.49	17/32"	7C213P-0017CI	○	5C213H-0017-CI	○
	0.5315	13.50		7C213P-13.5CI	●	5C213H-13.5-CI	●
	0.5469	13.89	35/64"	7C213P-.546CI	○	5C213H-.546-CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	0.5118	13.00		7C213P-13AS	●	-	-
	0.5156	13.08	33/64"	7C213P-.515AS	○	-	-
	0.5312	13.49	17/32"	7C213P-0017AS	○	-	-
	0.5315	13.50		7C213P-13.5AS	●	-	-
	0.5469	13.89	35/64"	7C213P-.546AS	○	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	0.5118	13.00		7C213P-13LR	◆	5C213H-13-LR	◆
	0.5156	13.08	33/64"	7C213P-.515LR	◆	5C213H-.515-LR	◆
	0.5312	13.49	17/32"	7C213P-0017LR	◆	5C213H-0017-LR	◆
	0.5315	13.50		7C213P-13.5LR	◆	5C213H-13.5-LR	◆
	0.5469	13.89	35/64"	7C213P-.546LR	◆	5C213H-.546-LR	◆

Conditionnement à la pièce

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.



0811 850 988



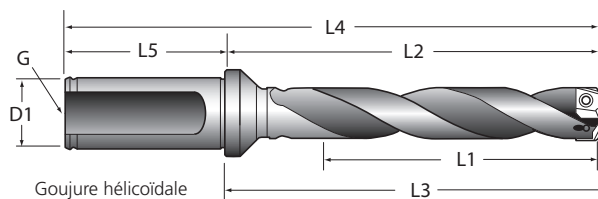
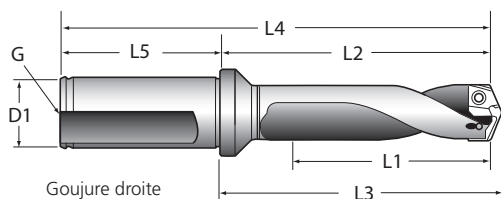
enquiries@alliedmaxcut.com



www.alliedmaxcut.com

Série 14 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 14.00mm à 14.99mm



GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

et GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

Porte-Outils

Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60314S-20FM	3xD	Droite	45.0	72.4	75.0	122.4	50.0	20	Oui	1/8"
60514S-20FM	5xD	Droite	75.0	102.4	104.9	152.4	50.0	20	Oui	1/8"
60714S-20FM	7xD	Droite	105.0	132.4	134.9	182.4	50.0	20	Oui	1/8"
60114H-20FM	Stub	Hélicoïdale	17.5	44.6	47.2	94.6	50.0	20	Oui	1/8"
60314H-20FM	3xD	Hélicoïdale	45.0	72.4	75.0	122.4	50.0	20	Oui	1/8"
60314H-20CM	3xD	Hélicoïdale	45.0	72.4	75.0	122.4	50.0	20	Non	1/8"
60514H-20FM	5xD	Hélicoïdale	75.0	102.4	104.9	152.4	50.0	20	Oui	1/8"
60514H-20CM	5xD	Hélicoïdale	75.0	102.4	104.9	152.4	50.0	20	Non	1/8"
60714H-20FM	7xD	Hélicoïdale	105.0	132.4	134.9	182.4	50.0	20	Oui	1/8"
60714H-20CM	7xD	Hélicoïdale	105.0	132.4	134.9	182.4	50.0	20	Non	1/8"
60514S-20WN	5xD	Droite	75.0	102.3	104.9	152.3	50.0	20	Oui	1/8"
60714S-20WN	7xD	Droite	105.0	132.4	134.9	182.4	50.0	20	Oui	1/8"

FM – Métrique – à colerette et méplat

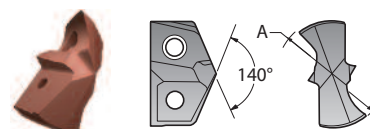
CM – Métrique Cylindrique

WN – Whistle Notch

GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

et GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS ^{XT} référence article	Dispo	GEN3SYS [®] référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	0.5512	14.00		7C114P-14	●	5C114H-14	●
	0.5625	14.29	9/16"	7C114P-0018	○	5C114H-0018	○
	0.5709	14.50		7C114P-14.5	●	5C114H-14.5	●
	0.5781	14.68	37/64"	7C114P-.578	○	5C114H-.578	○
Géométrie LR K35 (C1)	0.5512	14.00		7C114P-14LR	◆	5C114H-14-LR	◆
	0.5625	14.29	9/16"	7C114P-0018LR	◆	5C114H-0018-LR	◆
	0.5709	14.50		7C114P-14.5LR	◆	5C114H-14.5-LR	◆
	0.5781	14.68	37/64"	7C114P-.578LR	◆	5C114H-.578-LR	◆
K20 (C2)	0.5512	14.00		7C214P-14	●	5C214H-14	●
	0.5625	14.29	9/16"	7C214P-0018	○	5C214H-0018	○
	0.5709	14.50		7C214P-14.5	●	5C214H-14.5	●
	0.5781	14.68	37/64"	7C214P-.578	○	5C214H-.578	○
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	0.5512	14.00		7C214P-14CI	●	5C214H-14-CI	●
	0.5625	14.29	9/16"	7C214P-0018CI	○	5C214H-0018-CI	○
	0.5709	14.50		7C214P-14.5CI	●	5C214H-14.5-CI	●
	0.5781	14.68	37/64"	7C214P-.578CI	○	5C214H-.578-CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	0.5512	14.00		7C214P-14AS	●	-	-
	0.5625	14.29	9/16"	7C214P-0018AS	○	-	-
	0.5709	14.50		7C214P-14.5AS	●	-	-
	0.5781	14.68	37/64"	7C214P-.578AS	○	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	0.5512	14.00		7C214P-14LR	◆	5C214H-14-LR	◆
	0.5625	14.29	9/16"	7C214P-0018LR	◆	5C214H-0018-LR	◆
	0.5709	14.50		7C214P-14.5LR	◆	5C214H-14.5-LR	◆
	0.5781	14.68	37/64"	7C214P-.578LR	◆	5C214H-.578-LR	◆

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferréux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 138.

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

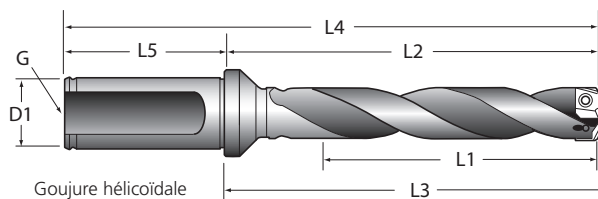
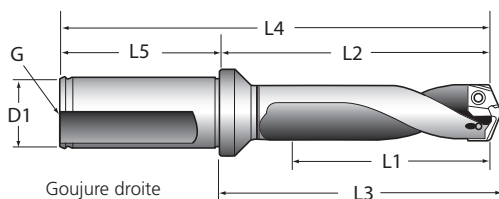
Cotes hors-standard disponibles sur demande

Conditionnement à la pièce



Série 15 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 15.00mm à 15.99mm



Porte-Outils

Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60315S-20FM	3xD	Droite	48.0	75.1	77.6	125.1	50.0	20	Oui	1/8"
60515S-20FM	5xD	Droite	80.0	107.0	109.6	157.0	50.0	20	Oui	1/8"
60715S-20FM	7xD	Droite	112.0	139.0	141.6	189.0	50.0	20	Oui	1/8"
60115H-20FM	Stub	Hélicoïdale	17.5	44.3	46.8	94.3	50.0	20	Oui	1/8"
60315H-20FM	3xD	Hélicoïdale	48.0	75.1	77.6	125.1	50.0	20	Oui	1/8"
60315H-20CM	3xD	Hélicoïdale	48.0	75.1	77.6	125.1	50.0	20	Non	1/8"
60515H-20FM	5xD	Hélicoïdale	80.0	107.0	109.6	157.0	50.0	20	Oui	1/8"
60515H-20CM	5xD	Hélicoïdale	80.0	107.0	109.6	157.0	50.0	20	Non	1/8"
60715H-20FM	7xD	Hélicoïdale	112.0	139.0	141.6	189.0	50.0	20	Oui	1/8"
60715H-20CM	7xD	Hélicoïdale	112.0	139.0	141.6	189.0	50.0	20	Non	1/8"

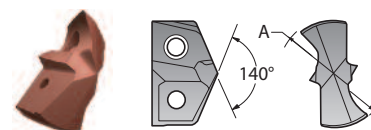
FM – Métrique – à colerette et méplat
CM – Métrique Cylindrique



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	0.5906	15.00		7C115P-15	●	5C115H-15	●
	0.5938	15.08	19/32"	7C115P-0019	○	5C115H-0019	○
	0.6094	15.48	49/64"	7C115P-.609	○	5C115H-.609	○
	0.6102	15.50		7C115P-15.5	●	5C115H-15.5	●
	0.6181	15.70		7C115P-.618	○	5C115H-.618	○
	0.6250	15.88	5/8"	7C115P-0020	○	5C115H-0020	○
Géométrie LR K35 (C1)	0.5906	15.00		7C115P-15LR	◆	5C115H-15-LR	◆
	0.5938	15.08	19/32"	7C115P-0019LR	◆	5C115H-0019-LR	◆
	0.6094	15.48	49/64"	7C115P-.609LR	◆	5C115H-.609-LR	◆
	0.6102	15.50		7C115P-15.5LR	◆	5C115H-15.5-LR	◆
	0.6181	15.70		7C115P-.618LR	◆	5C115H-.618-LR	◆
	0.6250	15.88	5/8"	7C115P-0020LR	◆	5C115H-0020-LR	◆
K20 (C2)	0.5906	15.00		7C215P-15	●	5C215H-15	●
	0.5938	15.08	19/32"	7C215P-0019	○	5C215H-0019	○
	0.6094	15.48	49/64"	7C215P-.609	○	5C215H-.609	○
	0.6102	15.50		7C215P-15.5	●	5C215H-15.5	●
	0.6181	15.70		7C215P-.618	○	5C215H-.618	○
	0.6250	15.88	5/8"	7C215P-0020	○	5C215H-0020	○

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.



0811 850 988



enquiries@alliedmaxcut.com



www.alliedmaxcut.com

Série 15 — Porte-Outils et Embouts

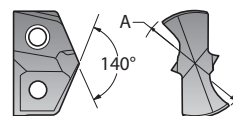
Diamètres 15.00mm à 15.99mm



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	0.5906	15.00		7C215P-15CI	●	5C215H-15-CI	●
	0.5938	15.08	19/32"	7C215P-0019CI	○	5C215H-0019-CI	○
	0.6094	15.48	49/64"	7C215P-.609CI	○	5C215H-.609-CI	○
	0.6102	15.50		7C215P-15.5CI	●	5C215H-15.5-CI	●
	0.6181	15.70		7C215P-.618CI	○	5C215H-.618-CI	○
	0.6250	15.88	5/8"	7C215P-0020CI	○	5C215H-0020-CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	0.5906	15.00		7C215P-15AS	●	-	-
	0.5938	15.08	19/32"	7C215P-0019AS	○	-	-
	0.6094	15.48	49/64"	7C215P-.609AS	○	-	-
	0.6102	15.50		7C215P-15.5AS	●	-	-
	0.6181	15.70		7C215P-.618AS	○	-	-
	0.6250	15.88	5/8"	7C215P-0020AS	○	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	0.5906	15.00		7C215P-15LR	◆	5C215H-15-LR	◆
	0.5938	15.08	19/32"	7C215P-0019LR	◆	5C215H-0019-LR	◆
	0.6094	15.48	49/64"	7C215P-.609LR	◆	5C215H-.609-LR	◆
	0.6102	15.50		7C215P-15.5LR	◆	5C215H-15.5-LR	◆
	0.6181	15.70		7C215P-.618LR	◆	5C215H-.618-LR	◆
	0.6250	15.88	5/8"	7C215P-0020LR	◆	5C215H-0020-LR	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 138.

Dispo. – Disponibilité de stock

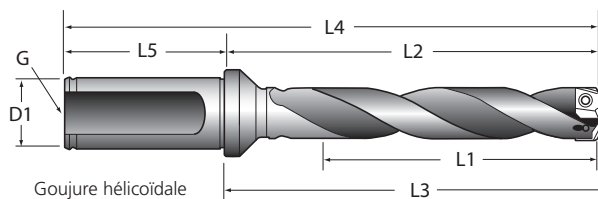
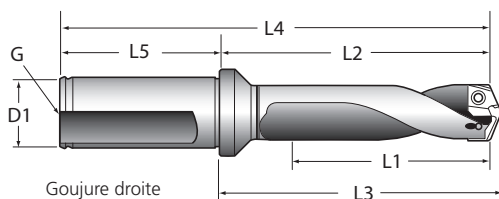
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 16 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 16.00mm à 16.99mm



Porte-Outils

Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60316S-20FM	3xD	Droite	51.0	81.3	84.2	131.3	50.0	20	Oui	1/8"
60516S-20FM	5xD	Droite	85.0	115.3	118.2	165.3	50.0	20	Oui	1/8"
60716S-20FM	7xD	Droite	119.0	149.3	152.2	199.3	50.0	20	Oui	1/8"
60116H-20FM	Stub	Hélicoïdale	21.0	50.8	53.7	100.8	50.0	20	Oui	1/8"
60316H-20FM	3xD	Hélicoïdale	51.0	81.3	84.2	131.3	50.0	20	Oui	1/8"
60316H-20CM	3xD	Hélicoïdale	51.0	81.3	84.2	131.3	50.0	20	Non	1/8"
60516H-20FM	5xD	Hélicoïdale	85.0	115.3	118.2	165.3	50.0	20	Oui	1/8"
60516H-20CM	5xD	Hélicoïdale	85.0	115.3	118.2	165.3	50.0	20	Non	1/8"
60716H-20FM	7xD	Hélicoïdale	119.0	149.3	152.2	199.3	50.0	20	Oui	1/8"
60716H-20CM	7xD	Hélicoïdale	119.0	149.3	152.2	199.3	50.0	20	Non	1/8"
60516S-20WN	5xD	Droite	85.0	115.3	118.2	165.3	50.0	20	Oui	1/8"
60716S-20WN	7xD	Droite	119.0	149.3	152.2	199.3	50.0	20	Oui	1/8"

FM – Métrique – à colerette et méplat

CM – Métrique Cylindrique

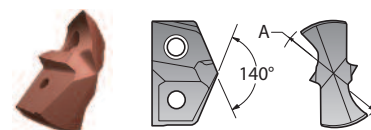
WN – Whistle Notch



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	0.6299	16.00		7C116P-16	●	5C116H-16	●
	0.6331	16.08		7C116P-16.08	○	5C116H-16.08	○
	0.6406	16.27	41/64"	7C116P-.640	○	5C116H-.640	○
	0.6496	16.50		7C116P-16.5	●	5C116H-16.5	●
	0.6563	16.67	21/32"	7C116P-0021	○	5C116H-0021	○
Géométrie LR K35 (C1)	0.6299	16.00		7C116P-16LR	◆	5C116H-16-LR	◆
	0.6331	16.08		7C116P-16.08LR	◆	5C116H-16.08-LR	◆
	0.6406	16.27	41/64"	7C116P-.640LR	◆	5C116H-.640-LR	◆
	0.6496	16.50		7C116P-16.5LR	◆	5C116H-16.5-LR	◆
	0.6563	16.67	21/32"	7C116P-0021LR	◆	5C116H-0021-LR	◆
K20 (C2)	0.6299	16.00		7C216P-16	●	5C216H-16	●
	0.6331	16.08		7C216P-16.08	○	5C216H-16.08	○
	0.6406	16.27	41/64"	7C216P-.640	○	5C216H-.640	○
	0.6496	16.50		7C216P-16.5	●	5C216H-16.5	●
	0.6563	16.67	21/32"	7C216P-0021	○	5C216H-0021	○

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.



0811 850 988



enquiries@alliedmaxcut.com



www.alliedmaxcut.com

Série 16 — Porte-Outils et Embouts

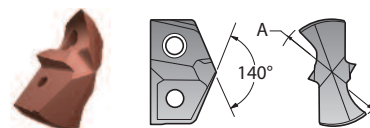
Diamètres 16.00mm à 16.99mm



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	0.6299	16.00		7C216P-16CI	●	5C216H-16-CI	●
	0.6331	16.08		7C216P-16.08CI	○	5C216H-16.08-CI	○
	0.6406	16.27	41/64"	7C216P-.640CI	○	5C216H-.640-CI	○
	0.6496	16.50		7C216P-16.5CI	●	5C216H-16.5-CI	●
	0.6563	16.67	21/32"	7C216P-0021CI	○	5C216H-0021-CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	0.6299	16.00		7C216P-16AS	●	-	-
	0.6331	16.08		7C216P-16.08AS	○	-	-
	0.6406	16.27	41/64"	7C216P-.640AS	○	-	-
	0.6496	16.50		7C216P-16.5AS	●	-	-
	0.6563	16.67	21/32"	7C216P-0021AS	○	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	0.6299	16.00		7C216P-16LR	◆	5C216H-16-LR	◆
	0.6331	16.08		7C216P-16.08LR	◆	5C216H-16.08-LR	◆
	0.6406	16.27	41/64"	7C216P-.640LR	◆	5C216H-.640-LR	◆
	0.6496	16.50		7C216P-16.5LR	◆	5C216H-16.5-LR	◆
	0.6563	16.67	21/32"	7C216P-0021LR	◆	5C216H-0021-LR	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 138.

Dispo. – Disponibilité de stock

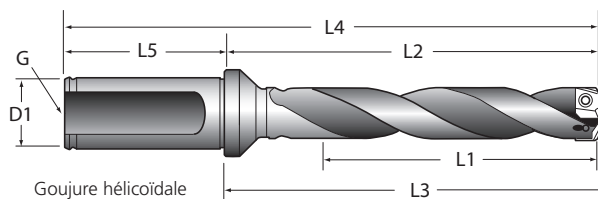
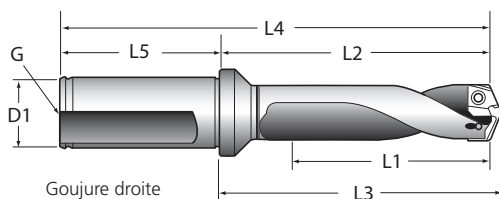
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 17 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 17.00mm à 17.99mm



Porte-Outils

Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60317S-20FM	3xD	Droite	54.0	84.1	87.0	134.1	50.0	20	Oui	1/8"
60517S-20FM	5xD	Droite	90.0	120.0	122.9	170.0	50.0	20	Oui	1/8"
60717S-20FM	7xD	Droite	126.0	156.0	158.9	206.0	50.0	20	Oui	1/8"
60117H-20FM	Stub	Hélicoïdale	21.0	55.5	53.4	105.5	50.0	20	Oui	1/8"
60317H-20FM	3xD	Hélicoïdale	54.0	84.1	87.0	134.1	50.0	20	Oui	1/8"
60317H-20CM	3xD	Hélicoïdale	54.0	84.1	87.0	134.1	50.0	20	Non	1/8"
60517H-20FM	5xD	Hélicoïdale	90.0	120.0	122.9	170.0	50.0	20	Oui	1/8"
60517H-20CM	5xD	Hélicoïdale	90.0	120.0	122.9	170.0	50.0	20	Non	1/8"
60717H-20FM	7xD	Hélicoïdale	126.0	156.0	158.9	206.0	50.0	20	Oui	1/8"
60717H-20CM	7xD	Hélicoïdale	126.0	156.0	158.9	206.0	50.0	20	Non	1/8"

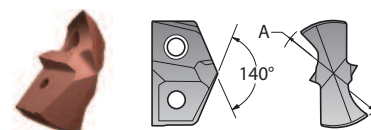
FM – Métrique – à colerette et méplat
CM – Métrique Cylindrique



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	0.6693	17.00		7C117P-17	●	5C117H-17	●
	0.6719	17.07	43/64"	7C117P-.671	○	5C117H-.671	○
	0.6875	17.46	11/16"	7C117P-0022	○	5C117H-0022	○
	0.6890	17.50		7C117P-17.5	●	5C117H-17.5	●
	0.7030	17.86	45/64"	7C117P-.703	○	5C117H-.703	○
Géométrie LR K35 (C1)	0.6693	17.00		7C117P-17LR	◆	5C117H-17-LR	◆
	0.6719	17.07	43/64"	7C117P-.671LR	◆	5C117H-.671-LR	◆
	0.6875	17.46	11/16"	7C117P-0022LR	◆	5C117H-0022-LR	◆
	0.6890	17.50		7C117P-17.5LR	◆	5C117H-17.5-LR	◆
	0.7030	17.86	45/64"	7C117P-.703LR	◆	5C117H-.703-LR	◆
K20 (C2)	0.6693	17.00		7C217P-17	●	5C217H-17	●
	0.6719	17.07	43/64"	7C217P-.671	○	5C217H-.671	○
	0.6875	17.46	11/16"	7C217P-0022	○	5C217H-0022	○
	0.6890	17.50		7C217P-17.5	●	5C217H-17.5	●
	0.7030	17.86	45/64"	7C217P-.703	○	5C217H-.703	○

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.



0811 850 988



enquiries@alliedmaxcut.com



www.alliedmaxcut.com

Série 17 — Porte-Outils et Embouts

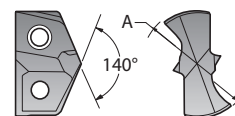
Diamètres 17.00mm à 17.99mm



et



Embouts



Matériau	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	0.6693	17.00		7C217P-17CI	●	5C217H-17-CI	●
	0.6719	17.07	$\frac{43}{64}$ "	7C217P-.671CI	○	5C217H-.671-CI	○
	0.6875	17.46	$\frac{11}{16}$ "	7C217P-0022CI	○	5C217H-0022-CI	○
	0.6890	17.50		7C217P-17.5CI	●	5C217H-17.5-CI	●
	0.7030	17.86	$\frac{45}{64}$ "	7C217P-.703CI	○	5C217H-.703-CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	0.6693	17.00		7C217P-17AS	●	-	-
	0.6719	17.07	$\frac{43}{64}$ "	7C217P-.671AS	○	-	-
	0.6875	17.46	$\frac{11}{16}$ "	7C217P-0022AS	○	-	-
	0.6890	17.50		7C217P-17.5AS	●	-	-
	0.7030	17.86	$\frac{45}{64}$ "	7C217P-.703AS	○	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	0.6693	17.00		7C217P-17LR	◆	5C217H-17-LR	◆
	0.6719	17.07	$\frac{43}{64}$ "	7C217P-.671LR	◆	5C217H-.671-LR	◆
	0.6875	17.46	$\frac{11}{16}$ "	7C217P-0022LR	◆	5C217H-0022-LR	◆
	0.6890	17.50		7C217P-17.5LR	◆	5C217H-17.5-LR	◆
	0.7030	17.86	$\frac{45}{64}$ "	7C217P-.703LR	◆	5C217H-.703-LR	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matériaux, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 138.

Dispo. – Disponibilité de stock

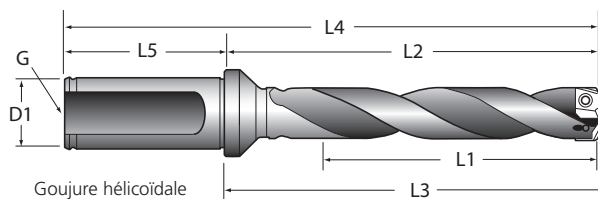
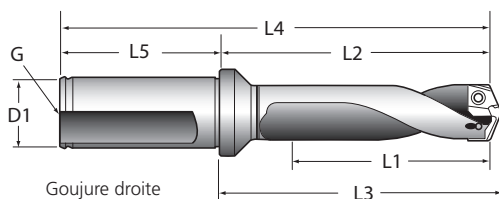
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 18 – Porte-Outils et Embouts

Diamètres 18.00mm à 19.99mm



GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

et GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

Porte-Outils

Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60318S-25FM	3xD	Droite	60.0	94.0	96.8	150.0	56.0	25	Oui	1/8"
60518S-25FM	5xD	Droite	100.0	134.0	136.8	190.0	56.0	25	Oui	1/8"
60718S-25FM	7xD	Droite	140.0	174.0	176.8	230.0	56.0	25	Oui	1/8"
60118H-25FM	Stub	Hélicoïdale	22.0	56.0	58.8	112.0	56.0	25	Oui	1/8"
60318H-25FM	3xD	Hélicoïdale	60.0	94.0	96.8	150.0	56.0	25	Oui	1/8"
60318H-25CM	3xD	Hélicoïdale	60.0	94.0	96.8	150.0	56.0	25	Non	1/8"
60518H-25FM	5xD	Hélicoïdale	100.0	134.0	136.8	190.0	56.0	25	Oui	1/8"
60518H-25CM	5xD	Hélicoïdale	100.0	134.0	136.8	190.0	56.0	25	Non	1/8"
60718H-25FM	7xD	Hélicoïdale	140.0	174.0	176.8	230.0	56.0	25	Oui	1/8"
60718H-25CM	7xD	Hélicoïdale	140.0	174.0	176.8	230.0	56.0	25	Non	1/8"
60518S-25WN	5xD	Droite	100.0	134.0	136.8	190.0	56.0	25	Oui	1/8"
60718S-25WN	7xD	Droite	140.0	174.0	176.8	230.0	56.0	25	Oui	1/8"

FM – Métrique – à colerette et méplat

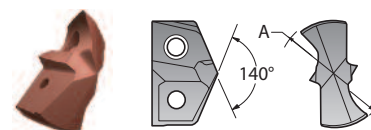
CM – Métrique Cylindrique

WN – Whistle Notch

GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

et GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS ^{XT} référence article	Dispo	GEN3SYS [®] référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	0.7087	18.00		7C118P-18	●	5C118H-18	●
	0.7188	18.26	22/32"	7C118P-0023	○	5C118H-0023	○
	0.7283	18.50		7C118P-18.5	●	5C118H-18.5	●
	0.7344	18.65	47/64"	7C118P-.734	○	5C118H-.734	○
	0.7480	19.00		7C118P-19	●	5C118H-19	●
	0.7500	19.05	3/4"	7C118P-0024	○	5C118H-0024	○
	0.7580	19.25		7C118P-.758	●	5C118H-.758	●
	0.7656	19.45	49/64"	7C118P-.765	○	5C118H-.765	○
	0.7677	19.50		7C118P-19.5	●	5C118H-19.5	●
Géométrie LR K35 (C1)	0.7813	19.85	25/32"	7C118P-0025	○	5C118H-0025	○
	0.7087	18.00		7C118P-18LR	◆	5C118H-18-LR	◆
	0.7188	18.26	22/32"	7C118P-0023LR	◆	5C118H-0023-LR	◆
	0.7283	18.50		7C118P-18.5LR	◆	5C118H-18.5-LR	◆
	0.7344	18.65	47/64"	7C118P-.734LR	◆	5C118H-.734-LR	◆
	0.7480	19.00		7C118P-19LR	◆	5C118H-19-LR	◆
	0.7500	19.05	3/4"	7C118P-0024LR	◆	5C118H-0024-LR	◆
	0.7580	19.25		7C118P-.758LR	◆	5C118H-.758-LR	◆
	0.7656	19.45	49/64"	7C118P-.765LR	◆	5C118H-.765-LR	◆
	0.7677	19.50		7C118P-19.5LR	◆	5C118H-19.5-LR	◆
	0.7813	19.85	25/32"	7C118P-0025LR	◆	5C118H-0025-LR	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.



0811 850 988



enquiries@alliedmaxcut.com



www.alliedmaxcut.com

Série 18 — Porte-Outils et Embouts

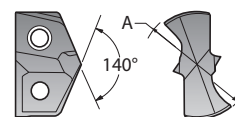
Diamètres 18.00mm à 19.99mm



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K20 (C2)	0.7087	18.00		7C218P-18	●	5C218H-18	●
	0.7188	18.26	22/32"	7C218P-0023	○	5C218H-0023	○
	0.7283	18.50		7C218P-18.5	●	5C218H-18.5	●
	0.7344	18.65	47/64"	7C218P-.734	○	5C218H-.734	○
	0.7480	19.00		7C218P-19	●	5C218H-19	●
	0.7500	19.05	3/4"	7C218P-0024	○	5C218H-0024	○
	0.7580	19.25		7C218P-.758	●	5C218H-.758	●
	0.7656	19.45	49/64"	7C218P-.765	○	5C218H-.765	○
	0.7677	19.50		7C218P-19.5	●	5C218H-19.5	●
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	0.7813	19.85	25/32"	7C218P-0025	○	5C218H-0025	○
	0.7087	18.00		7C218P-18CI	●	5C218H-18-CI	●
	0.7188	18.26	22/32"	7C218P-0023CI	○	5C218H-0023-CI	○
	0.7283	18.50		7C218P-18.5CI	●	5C218H-18.5-CI	●
	0.7344	18.65	47/64"	7C218P-.734CI	○	5C218H-.734-CI	○
	0.7480	19.00		7C218P-19CI	●	5C218H-19-CI	●
	0.7500	19.05	3/4"	7C218P-0024CI	○	5C218H-0024-CI	○
	0.7580	19.25		7C218P-.758CI	●	5C218H-.758-CI	●
	0.7656	19.45	49/64"	7C218P-.765CI	○	5C218H-.765-CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	0.7677	19.50		7C218P-19.5CI	●	5C218H-19.5-CI	●
	0.7813	19.85	25/32"	7C218P-0025CI	○	5C218H-0025-CI	○
	0.7087	18.00		7C218P-18AS	●	-	-
	0.7188	18.26	22/32"	7C218P-0023AS	○	-	-
	0.7283	18.50		7C218P-18.5AS	●	-	-
	0.7344	18.65	47/64"	7C218P-.734AS	○	-	-
	0.7480	19.00		7C218P-19AS	●	-	-
	0.7500	19.05	3/4"	7C218P-0024AS	○	-	-
	0.7580	19.25		7C218P-.758AS	●	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	0.7656	19.45	49/64"	7C218P-.765AS	○	-	-
	0.7677	19.50		7C218P-19.5AS	●	-	-
	0.7813	19.85	25/32"	7C218P-0025AS	○	-	-
	0.7087	18.00		7C218P-18LR	◆	5C218H-18-LR	◆
	0.7188	18.26	22/32"	7C218P-0023LR	◆	5C218H-0023-LR	◆
	0.7283	18.50		7C218P-18.5LR	◆	5C218H-18.5-LR	◆
	0.7344	18.65	47/64"	7C218P-.734LR	◆	5C218H-.734-LR	◆
	0.7480	19.00		7C218P-19LR	◆	5C218H-19-LR	◆
	0.7500	19.05	3/4"	7C218P-0024LR	◆	5C218H-0024-LR	◆
	0.7580	19.25		7C218P-.758LR	◆	5C218H-.758-LR	◆
	0.7656	19.45	49/64"	7C218P-.765LR	◆	5C218H-.765-LR	◆
	0.7677	19.50		7C218P-19.5LR	◆	5C218H-19.5-LR	◆
	0.7813	19.85	25/32"	7C218P-0025LR	◆	5C218H-0025-LR	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 139.

Dispo. – Disponibilité de stock

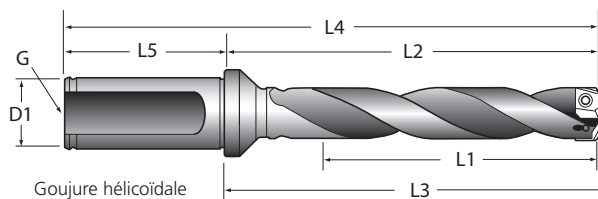
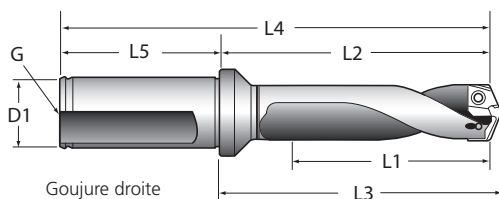
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 20 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 20.00mm à 21.99mm



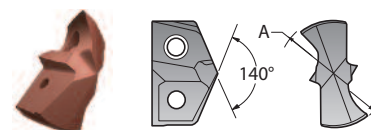
Porte-Outils

Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60320S-25FM	3xD	Droite	66.0	100.1	102.9	156.1	56.0	25	Oui	1/8"
60520S-25FM	5xD	Droite	110.0	144.1	146.9	200.1	56.0	25	Oui	1/8"
60720S-25FM	7xD	Droite	154.0	188.1	190.9	244.1	56.0	25	Oui	1/8"
60120H-25FM	Stub	Hélicoïdale	24.0	57.6	60.4	113.6	56.0	25	Oui	1/8"
60320H-25FM	3xD	Hélicoïdale	66.0	100.1	102.9	156.1	56.0	25	Oui	1/8"
60320H-25CM	3xD	Hélicoïdale	66.0	100.1	102.9	156.1	56.0	25	Non	1/8"
60520H-25FM	5xD	Hélicoïdale	110.0	144.1	146.9	200.1	56.0	25	Oui	1/8"
60520H-25CM	5xD	Hélicoïdale	110.0	144.1	146.9	200.1	56.0	25	Non	1/8"
60720H-25FM	7xD	Hélicoïdale	154.0	188.1	190.9	244.1	56.0	25	Oui	1/8"
60720H-25CM	7xD	Hélicoïdale	154.0	188.1	190.9	244.1	56.0	25	Non	1/8"

FM – Métrique – à colerette et méplat
CM – Métrique Cylindrique



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	0.7874	20.00		7C120P-20	●	5C120H-20	●
	0.7969	20.24	51/64"	7C120P-.796	○	5C120H-.796	○
	0.8071	20.50		7C120P-20.5	●	5C120H-20.5	●
	0.8125	20.64	13/16"	7C120P-0026	○	5C120H-0026	○
	0.8268	21.00		7C120P-21	●	5C120H-21	●
	0.8438	21.43	27/32"	7C120P-0027	○	5C120H-0027	○
	0.8594	21.83	55/64"	7C120P-.859	○	5C120H-.859	○
Géométrie LR K35 (C1)	0.7874	20.00		7C120P-20LR	◆	5C120H-20-LR	◆
	0.7969	20.24	51/64"	7C120P-.796LR	◆	5C120H-.796-LR	◆
	0.8071	20.50		7C120P-20.5LR	◆	5C120H-20.5-LR	◆
	0.8125	20.64	13/16"	7C120P-0026LR	◆	5C120H-0026-LR	◆
	0.8268	21.00		7C120P-21LR	◆	5C120H-21-LR	◆
	0.8438	21.43	27/32"	7C120P-0027LR	◆	5C120H-0027-LR	◆
	0.8594	21.83	55/64"	7C120P-.859LR	◆	5C120H-.859-LR	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.



0811 850 988



enquiries@alliedmaxcut.com



www.alliedmaxcut.com

Série 20 — Porte-Outils et Embouts

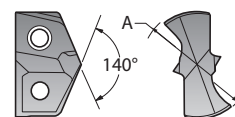
Diamètres 20.00mm à 21.99mm



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K20 (C2)	0.7874	20.00		7C220P-20	●	5C220H-20	●
	0.7969	20.24	51/64"	7C220P-.796	○	5C220H-.796	○
	0.8071	20.50		7C220P-20.5	●	5C220H-20.5	●
	0.8125	20.64	13/16"	7C220P-0026	○	5C220H-0026	○
	0.8268	21.00		7C220P-21	●	5C220H-21	●
	0.8438	21.43	27/32"	7C220P-0027	○	5C220H-0027	○
	0.8594	21.83	55/64"	7C220P-.859	○	5C220H-.859	○
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	0.7874	20.00		7C220P-20CI	●	5C220H-20-CI	●
	0.7969	20.24	51/64"	7C220P-.796CI	○	5C220H-.796-CI	○
	0.8071	20.50		7C220P-20.5CI	●	5C220H-20.5-CI	●
	0.8125	20.64	13/16"	7C220P-0026CI	○	5C220H-0026-CI	○
	0.8268	21.00		7C220P-21CI	●	5C220H-21-CI	●
	0.8438	21.43	27/32"	7C220P-0027CI	○	5C220H-0027-CI	○
	0.8594	21.83	55/64"	7C220P-.859CI	○	5C220H-.859-CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	0.7874	20.00		7C220P-20AS	●	-	-
	0.7969	20.24	51/64"	7C220P-.796AS	○	-	-
	0.8071	20.50		7C220P-20.5AS	●	-	-
	0.8125	20.64	13/16"	7C220P-0026AS	○	-	-
	0.8268	21.00		7C220P-21AS	●	-	-
	0.8438	21.43	27/32"	7C220P-0027AS	○	-	-
	0.8594	21.83	55/64"	7C220P-.859AS	○	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	0.7874	20.00		7C220P-20LR	◆	5C220H-20-LR	◆
	0.7969	20.24	51/64"	7C220P-.796LR	◆	5C220H-.796-LR	◆
	0.8071	20.50		7C220P-20.5LR	◆	5C220H-20.5-LR	◆
	0.8125	20.64	13/16"	7C220P-0026LR	◆	5C220H-0026-LR	◆
	0.8268	21.00		7C220P-21LR	◆	5C220H-21-LR	◆
	0.8438	21.43	27/32"	7C220P-0027LR	◆	5C220H-0027-LR	◆
	0.8594	21.83	55/64"	7C220P-.859LR	◆	5C220H-.859-LR	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 139.

Dispo. – Disponibilité de stock

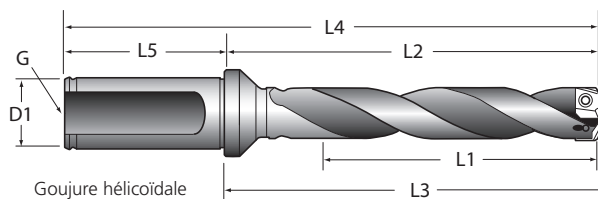
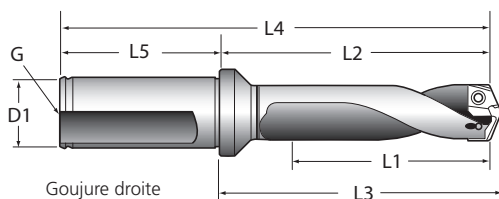
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 22 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 22.00mm à 23.99mm



Porte-Outils

Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60322S-25FM	3xD	Droite	72.0	105.3	108.3	161.3	56.0	25	Oui	1/8"
60522S-25FM	5xD	Droite	120.0	153.3	156.2	209.3	56.0	25	Oui	1/8"
60722S-25FM	7xD	Droite	168.0	201.3	204.2	257.3	56.0	25	Oui	1/8"
60122H-25FM	Stub	Hélicoïdale	27.0	60.1	63.0	116.1	56.0	25	Oui	1/8"
60322H-25FM	3xD	Hélicoïdale	72.0	105.3	108.3	161.3	56.0	25	Oui	1/8"
60322H-25CM	3xD	Hélicoïdale	72.0	105.3	108.3	161.3	56.0	25	Non	1/8"
60522H-25FM	5xD	Hélicoïdale	120.0	153.3	156.2	209.3	56.0	25	Oui	1/8"
60522H-25CM	5xD	Hélicoïdale	120.0	153.3	156.2	209.3	56.0	25	Non	1/8"
60722H-25FM	7xD	Hélicoïdale	168.0	201.3	204.2	257.3	56.0	25	Oui	1/8"
60722H-25CM	7xD	Hélicoïdale	168.0	201.3	204.2	257.3	56.0	25	Non	1/8"
60522S-25WN	5xD	Droite	119.0	153.3	156.2	209.3	56.0	25	Oui	1/8"
60722S-25WN	7xD	Droite	168.0	201.3	204.2	257.3	56.0	25	Oui	1/8"

FM - Flanged Metric with Flat

CM - Cylindrical Metric

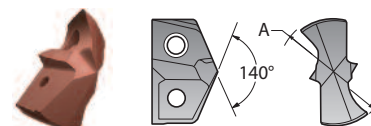
WN - Whistle Notch



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	0.8661	22.00		7C122P-22	●	5C122H-22	●
	0.8750	22.23	7/8"	7C122P-0028	○	5C122H-0028	○
	0.8906	22.62	57/64"	7C122P-.890	○	5C122H-.890	○
	0.9055	23.00		7C122P-23	●	5C122H-23	●
	0.9063	23.02	29/32"	7C122P-0029	○	5C122H-0029	○
	0.9219	23.42	59/64"	7C122P-.921	○	5C122H-.921	○
	0.9375	23.81	15/16"	7C122P-0030	○	5C122H-0030	○
Géométrie LR K35 (C1)	0.8661	22.00		7C122P-22LR	◆	5C122H-22-LR	◆
	0.8750	22.23	7/8"	7C122P-0028LR	◆	5C122H-0028-LR	◆
	0.8906	22.62	57/64"	7C122P-.890LR	◆	5C122H-.890-LR	◆
	0.9055	23.00		7C122P-23LR	◆	5C122H-23-LR	◆
	0.9063	23.02	29/32"	7C122P-0029LR	◆	5C122H-0029-LR	◆
	0.9219	23.42	59/64"	7C122P-.921LR	◆	5C122H-.921-LR	◆
	0.9375	23.81	15/16"	7C122P-0030LR	◆	5C122H-0030-LR	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.

Série 22 — Porte-Outils et Embouts

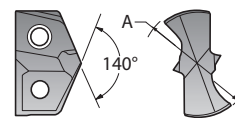
Diamètres 22.00mm à 23.99mm



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K20 (C2)	0.8661	22.00		7C222P-22	●	5C222H-22	●
	0.8750	22.23	7/8"	7C222P-0028	○	5C222H-0028	○
	0.8906	22.62	57/64"	7C222P-.890	○	5C222H-.890	○
	0.9055	23.00		7C222P-23	●	5C222H-23	●
	0.9063	23.02	29/32"	7C222P-0029	○	5C222H-0029	○
	0.9219	23.42	59/64"	7C222P-.921	○	5C222H-.921	○
	0.9375	23.81	15/16"	7C222P-0030	○	5C222H-0030	○
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	0.8661	22.00		7C222P-22CI	●	5C222H-22-CI	●
	0.8750	22.23	7/8"	7C222P-0028CI	○	5C222H-0028-CI	○
	0.8906	22.62	57/64"	7C222P-.890CI	○	5C222H-.890-CI	○
	0.9055	23.00		7C222P-23CI	●	5C222H-23-CI	●
	0.9063	23.02	29/32"	7C222P-0029CI	○	5C222H-0029-CI	○
	0.9219	23.42	59/64"	7C222P-.921CI	○	5C222H-.921-CI	○
	0.9375	23.81	15/16"	7C222P-0030CI	○	5C222H-0030-CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	0.8661	22.00		7C222P-22AS	●	-	-
	0.8750	22.23	7/8"	7C222P-0028AS	○	-	-
	0.8906	22.62	57/64"	7C222P-.890AS	○	-	-
	0.9055	23.00		7C222P-23AS	●	-	-
	0.9063	23.02	29/32"	7C222P-0029AS	○	-	-
	0.9219	23.42	59/64"	7C222P-.921AS	○	-	-
	0.9375	23.81	15/16"	7C222P-0030AS	○	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	0.8661	22.00		7C222P-22LR	◆	5C222H-22-LR	◆
	0.8750	22.23	7/8"	7C222P-0028LR	◆	5C222H-0028-LR	◆
	0.8906	22.62	57/64"	7C222P-.890LR	◆	5C222H-.890-LR	◆
	0.9055	23.00		7C222P-23LR	◆	5C222H-23-LR	◆
	0.9063	23.02	29/32"	7C222P-0029LR	◆	5C222H-0029-LR	◆
	0.9219	23.42	59/64"	7C222P-.921LR	◆	5C222H-.921-LR	◆
	0.9375	23.81	15/16"	7C222P-0030LR	◆	5C222H-0030-LR	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 139.

Dispo. – Disponibilité de stock

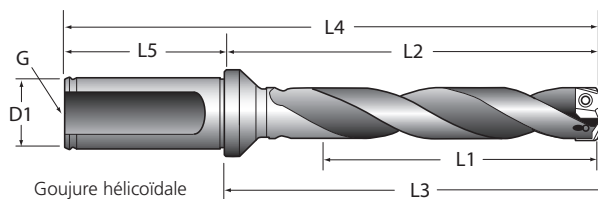
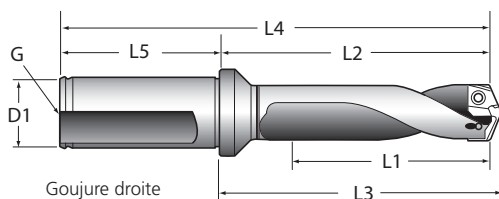
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 24 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 24.00mm à 25.99mm



Porte-Outils

Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60324S-25FM	3xD	Droite	78.0	113.8	116.8	169.8	56.0	25	Oui	1/8"
60524S-25FM	5xD	Droite	130.0	165.8	168.7	221.8	56.0	25	Oui	1/8"
60724S-25FM	7xD	Droite	182.0	217.8	220.7	273.8	56.0	25	Oui	1/8"
60124H-25FM	Stub	Hélicoïdale	28.5	64.2	67.1	120.2	56.0	25	Oui	1/8"
60324H-25FM	3xD	Hélicoïdale	78.0	113.8	116.8	169.8	56.0	25	Oui	1/8"
60324H-25CM	3xD	Hélicoïdale	78.0	113.8	116.8	169.8	56.0	25	Non	1/8"
60524H-25FM	5xD	Hélicoïdale	130.0	165.8	168.7	221.8	56.0	25	Oui	1/8"
60524H-25CM	5xD	Hélicoïdale	130.0	165.8	168.7	221.8	56.0	25	Non	1/8"
60724H-25FM	7xD	Hélicoïdale	182.0	217.8	220.7	273.8	56.0	25	Oui	1/8"
60724H-25CM	7xD	Hélicoïdale	182.0	217.8	220.7	273.8	56.0	25	Non	1/8"
60524S-25WN	5xD	Droite	130.0	165.8	168.7	221.8	56.0	25	Oui	1/8"
60724S-25WN	7xD	Droite	182.0	217.8	220.7	273.8	56.0	25	Oui	1/8"

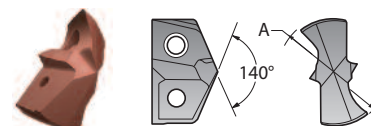
FM – Métrique – à colerette et méplat

CM – Métrique Cylindrique

WN – Whistle Notch



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	0.9449	24.00		7C124P-24	●	5C124H-24	●
	0.9688	24.61	31/32"	7C124P-0031	○	5C124H-0031	○
	0.9843	25.00	63/64"	7C124P-25	●	5C124H-25	●
	1.0000	25.40	1"	7C124P-0100	○	5C124H-0100	○
	1.0081	25.60		7C124P-1.008	●	5C124H-1.008	●
	1.0157	25.80	1 1/64"	7C124P-1.015	○	5C124H-1.015	○
Géométrie LR K35 (C1)	0.9449	24.00		7C124P-24LR	◆	5C124H-24-LR	◆
	0.9688	24.61	31/32"	7C124P-0031LR	◆	5C124H-0031-LR	◆
	0.9843	25.00	63/64"	7C124P-25LR	◆	5C124H-25-LR	◆
	1.0000	25.40	1"	7C124P-0100LR	◆	5C124H-0100-LR	◆
	1.0081	25.60		7C124P-1.008LR	◆	5C124H-1.008-LR	◆
	1.0157	25.80	1 1/64"	7C124P-1.015LR	◆	5C124H-1.015-LR	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.

Série 24 — Porte-Outils et Embouts

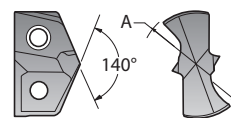
Diamètres 24.00mm à 25.99mm



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K20 (C2)	0.9449	24.00		7C224P-24	●	5C224H-24	●
	0.9688	24.61	31/32"	7C224P-0031	○	5C224H-0031	○
	0.9843	25.00	63/64"	7C224P-25	●	5C224H-25	●
	1.0000	25.40	1"	7C224P-0100	○	5C224H-0100	○
	1.0081	25.60		7C224P-1.008	○	5C224H-1.008	○
	1.0157	25.80	1 1/64"	7C224P-1.015	○	5C224H-1.015	○
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	0.9449	24.00		7C224P-24CI	●	5C224H-24-CI	●
	0.9688	24.61	31/32"	7C224P-0031CI	○	5C224H-0031-CI	○
	0.9843	25.00	63/64"	7C224P-25CI	●	5C224H-25-CI	●
	1.0000	25.40	1"	7C224P-0100CI	○	5C224H-0100-CI	○
	1.0081	25.60		7C224P-1.008CI	●	5C224H-1.008-CI	●
	1.0157	25.80	1 1/64"	7C224P-1.015CI	○	5C224H-1.015-CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	0.9449	24.00		7C224P-24AS	●	-	-
	0.9688	24.61	31/32"	7C224P-0031AS	○	-	-
	0.9843	25.00	63/64"	7C224P-25AS	●	-	-
	1.0000	25.40	1"	7C224P-0100AS	○	-	-
	1.0081	25.60		7C224P-1.008AS	○	-	-
	1.0157	25.80	1 1/64"	7C224P-1.015AS	○	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	0.9449	24.00		7C224P-24LR	◆	5C224H-24-LR	◆
	0.9688	24.61	31/32"	7C224P-0031LR	◆	5C224H-0031-LR	◆
	0.9843	25.00	63/64"	7C224P-25LR	◆	5C224H-25-LR	◆
	1.0000	25.40	1"	7C224P-0100LR	◆	5C224H-0100-LR	◆
	1.0081	25.60		7C224P-1.008LR	◆	5C224H-1.008-LR	◆
	1.0157	25.80	1 1/64"	7C224P-1.015LR	◆	5C224H-1.015-LR	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 139.

Dispo. – Disponibilité de stock

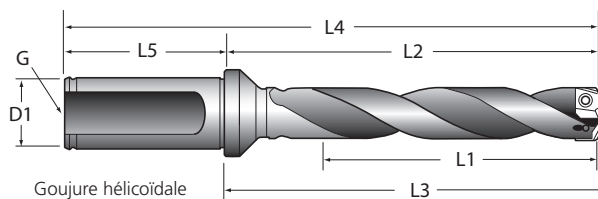
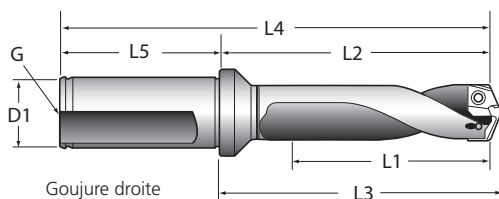
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 26 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 26.00mm à 28.99mm



GEN3SYS[®]
High Penetration Drilling System

GEN3SYS[®]
High Penetration Drilling System

Porte-Outils

Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60326S-32FM	3xD	Droite	87.0	128.1	130.9	188.1	60.0	32	Oui	1/4"
60526S-32FM	5xD	Droite	145.0	186.0	188.8	246.0	60.0	32	Oui	1/4"
60726S-32FM	7xD	Droite	203.0	244.0	246.8	304.0	60.0	32	Oui	1/4"
60126H-32FM	Stub	Hélicoïdale	32.0	72.9	75.7	132.9	60.0	32	Oui	1/4"
60326H-32FM	3xD	Hélicoïdale	87.0	128.1	130.9	188.1	60.0	32	Oui	1/4"
60326H-32CM	3xD	Hélicoïdale	87.0	128.1	130.9	188.1	60.0	32	Non	1/4"
60526H-32FM	5xD	Hélicoïdale	145.0	186.0	188.8	246.0	60.0	32	Oui	1/4"
60526H-32CM	5xD	Hélicoïdale	145.0	186.0	188.8	246.0	60.0	32	Non	1/4"
60726H-32FM	7xD	Hélicoïdale	203.0	244.0	246.8	304.0	60.0	32	Oui	1/4"
60726H-32CM	7xD	Hélicoïdale	203.0	244.0	246.8	304.0	60.0	32	Non	1/4"
60526S-32WN	5xD	Droite	145.0	186.0	188.8	246.0	60.0	32	Oui	1/4"
60726S-32WN	7xD	Droite	203.0	244.0	246.8	304.0	60.0	32	Oui	1/4"

FM – Métrique – à colerette et méplat

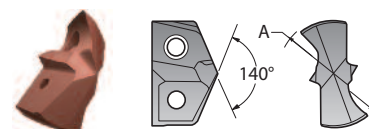
CM – Métrique Cylindrique

WN – Whistle Notch

GEN3SYS[®]
High Penetration Drilling System

GEN3SYS[®]
High Penetration Drilling System

Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS [®] XT référence article	Dispo	GEN3SYS [®] référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	1.0236	26.00		7C126P-26	●	5C126H-26	●
	1.0313	26.19	1 1/32"	7C126P-0101	○	5C126H-0101	○
	1.0469	26.59	1 3/64"	7C126P-1.046	○	5C126H-1.046	○
	1.0625	26.99	1 1/16"	7C126P-0102	○	5C126H-0102	○
	1.0630	27.00		7C126P-27	●	5C126H-27	●
	1.0938	27.78	1 3/32"	7C126P-0103	○	5C126H-0103	○
	1.1024	28.00		7C126P-28	●	5C126H-28	●
	1.1094	28.18	1 7/64"	7C126P-1.109	○	5C126H-1.109	○
	1.1250	28.58	1 1/8"	7C126P-0104	○	5C126H-0104	○
Géométrie LR K35 (C1)	1.0236	26.00		7C126P-26LR	◆	5C126H-26-LR	◆
	1.0313	26.19	1 1/32"	7C126P-0101LR	◆	5C126H-0101-LR	◆
	1.0469	26.59	1 3/64"	7C126P-1.046LR	◆	5C126H-1.046-LR	◆
	1.0625	26.99	1 1/16"	7C126P-0102LR	◆	5C126H-0102-LR	◆
	1.0630	27.00		7C126P-27LR	◆	5C126H-27-LR	◆
	1.0938	27.78	1 3/32"	7C126P-0103LR	◆	5C126H-0103-LR	◆
	1.1024	28.00		7C126P-28LR	◆	5C126H-28-LR	◆
	1.1094	28.18	1 7/64"	7C126P-1.109LR	◆	5C126H-1.109-LR	◆
	1.1250	28.58	1 1/8"	7C126P-0104LR	◆	5C126H-0104-LR	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.

Série 26 — Porte-Outils et Embouts

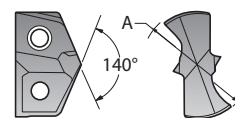
Diamètres 26.00mm à 28.99mm



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K20 (C2)	1.0236	26.00		7C226P-26	●	5C226H-26	●
	1.0313	26.19	1 1/32"	7C226P-0101	○	5C226H-0101	○
	1.0469	26.59	1 3/64"	7C226P-1.046	○	5C226H-1.046	○
	1.0625	26.99	1 1/16"	7C226P-0102	○	5C226H-0102	○
	1.0630	27.00		7C226P-27	●	5C226H-27	●
	1.0938	27.78	1 3/32"	7C226P-0103	○	5C226H-0103	○
	1.1024	28.00		7C226P-28	●	5C226H-28	●
	1.1094	28.18	1 7/64"	7C226P-1.109	○	5C226H-1.109	○
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	1.1250	28.58	1 1/8"	7C226P-0104	○	5C226H-0104	○
	1.0236	26.00		7C226P-26CI	●	5C226H-26-CI	●
	1.0313	26.19	1 1/32"	7C226P-0101CI	○	5C226H-0101-CI	○
	1.0469	26.59	1 3/64"	7C226P-1.046CI	○	5C226H-1.046-CI	○
	1.0625	26.99	1 1/16"	7C226P-0102CI	○	5C226H-0102-CI	○
	1.0630	27.00		7C226P-27CI	●	5C226H-27-CI	●
	1.0938	27.78	1 3/32"	7C226P-0103CI	○	5C226H-0103-CI	○
	1.1024	28.00		7C226P-28CI	●	5C226H-28-CI	●
Géométrie pour Inox K20 (C2)	1.1094	28.18	1 7/64"	7C226P-1.109CI	○	5C226H-1.109-CI	○
	1.1250	28.58	1 1/8"	7C226P-0104CI	○	5C226H-0104-CI	○
	1.0236	26.00		7C226P-26AS	●	-	-
	1.0313	26.19	1 1/32"	7C226P-0101AS	○	-	-
	1.0469	26.59	1 3/64"	7C226P-1.046AS	○	-	-
	1.0625	26.99	1 1/16"	7C226P-0102AS	○	-	-
	1.0630	27.00		7C226P-27AS	●	-	-
	1.0938	27.78	1 3/32"	7C226P-0103AS	○	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	1.1024	28.00		7C226P-28AS	●	-	-
	1.1094	28.18	1 7/64"	7C226P-1.109AS	○	-	-
	1.1250	28.58	1 1/8"	7C226P-0104AS	○	-	-
	1.0236	26.00		7C226P-26LR	◆	5C226H-26-LR	◆
	1.0313	26.19	1 1/32"	7C226P-0101LR	◆	5C226H-0101-LR	◆
	1.0469	26.59	1 3/64"	7C226P-1.046LR	◆	5C226H-1.046-LR	◆
	1.0625	26.99	1 1/16"	7C226P-0102LR	◆	5C226H-0102-LR	◆
	1.0630	27.00		7C226P-27LR	◆	5C226H-27-LR	◆
	1.0938	27.78	1 3/32"	7C226P-0103LR	◆	5C226H-0103-LR	◆
	1.1024	28.00		7C226P-28LR	◆	5C226H-28-LR	◆
	1.1094	28.18	1 7/64"	7C226P-1.109LR	◆	5C226H-1.109-LR	◆
	1.1250	28.58	1 1/8"	7C226P-0104LR	◆	5C226H-0104-LR	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 139.

Dispo. – Disponibilité de stock

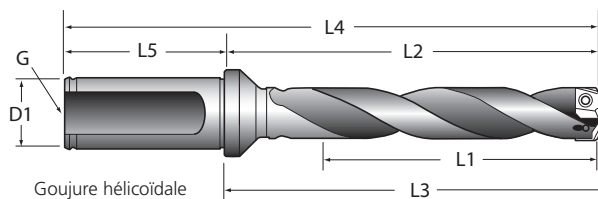
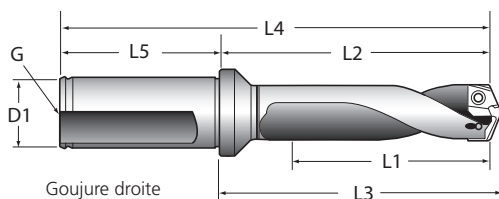
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 29 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 29.00mm à 31.99mm



GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

Porte-Outils

Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60329S-32FM	3xD	Droite	96.0	136.2	139.1	196.2	60.0	32	Oui	1/4"
60529S-32FM	5xD	Droite	160.0	200.1	203.1	260.1	60.0	32	Oui	1/4"
60729S-32FM	7xD	Droite	224.0	264.1	267.1	324.1	60.0	32	Oui	1/4"
60129H-32FM	Stub	Hélicoïdale	35.0	75.2	78.2	135.2	60.0	32	Oui	1/4"
60329H-32FM	3xD	Hélicoïdale	96.0	136.2	139.1	196.2	60.0	32	Oui	1/4"
60329H-32CM	3xD	Hélicoïdale	96.0	136.2	139.1	196.2	60.0	32	Non	1/4"
60529H-32FM	5xD	Hélicoïdale	160.0	200.1	203.1	260.1	60.0	32	Oui	1/4"
60529H-32CM	5xD	Hélicoïdale	160.0	200.1	203.1	260.1	60.0	32	Non	1/4"
60729H-32FM	7xD	Hélicoïdale	224.0	264.1	267.1	324.1	60.0	32	Oui	1/4"
60729H-32CM	7xD	Hélicoïdale	224.0	264.1	267.1	324.1	60.0	32	Non	1/4"
60529S-32WN	5xD	Droite	160.0	200.1	203.1	260.1	60.0	32	Oui	1/4"
60729S-32WN	7xD	Droite	224.0	264.1	267.1	324.1	60.0	32	Oui	1/4"

FM – Métrique – à colerette et méplat

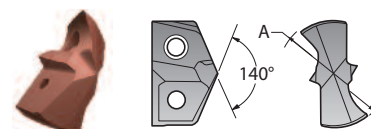
CM – Métrique Cylindrique

WN – Whistle Notch

GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

GEN3SYS^{XT}
High Penetration Drilling System

Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS ^{XT} référence article	Dispo	GEN3SYS [®] référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K35 (C1)	1.1417	29.00		7C129P-29	●	5C129H-29	●
	1.1563	29.37	1 1/32"	7C129P-0105	○	5C129H-0105	○
	1.1811	30.00		7C129P-30	●	5C129H-30	●
	1.1875	30.16	1 1/16"	7C129P-0106	○	5C129H-0106	○
	1.2007	30.50		7C129P-30.5	●	5C129H-30.5	●
	1.2188	30.96	1 1/32"	7C129P-0107	○	5C129H-0107	○
	1.2205	31.00		7C129P-31	●	5C129H-31	●
	1.2500	31.75	1 1/4"	7C129P-0108	○	5C129H-0108	○
LR Geometry K35 (C1)	1.1417	29.00		7C129P-29LR	◆	5C129H-29-LR	◆
	1.1563	29.37	1 1/32"	7C129P-0105LR	◆	5C129H-0105-LR	◆
	1.1811	30.00		7C129P-30LR	◆	5C129H-30-LR	◆
	1.1875	30.16	1 1/16"	7C129P-0106LR	◆	5C129H-0106-LR	◆
	1.2007	30.50		7C129P-30.5LR	◆	5C129H-30.5-LR	◆
	1.2188	30.96	1 1/32"	7C129P-0107LR	◆	5C129H-0107-LR	◆
	1.2205	31.00		7C129P-31LR	◆	5C129H-31-LR	◆
	1.2500	31.75	1 1/4"	7C129P-0108LR	◆	5C129H-0108-LR	◆

Conditionnement à la pièce

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.

Série 29 — Porte-Outils et Embouts

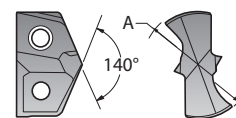
Diamètres 29.00mm à 31.99mm



et



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo	GEN3SYS® référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)				
K20 (C2)	1.1417	29.00		7C229P-29	●	5C229H-29	●
	1.1563	29.37	1 5/32"	7C229P-0105	○	5C229H-0105	○
	1.1811	30.00		7C229P-30	●	5C229H-30	●
	1.1875	30.16	1 3/16"	7C229P-0106	○	5C229H-0106	○
	1.2007	30.50		7C229P-30.5	●	5C229H-30.5	●
	1.2188	30.96	1 7/32"	7C229P-0107	○	5C229H-0107	○
	1.2205	31.00		7C229P-31	●	5C229H-31	●
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	1.2500	31.75	1 1/4"	7C229P-0108	○	5C229H-0108	○
	1.1417	29.00		7C229P-29CI	●	5C229H-29-CI	●
	1.1563	29.37	1 5/32"	7C229P-0105CI	○	5C229H-0105-CI	○
	1.1811	30.00		7C229P-30CI	●	5C229H-30-CI	●
	1.1875	30.16	1 3/16"	7C229P-0106CI	○	5C229H-0106-CI	○
	1.2007	30.50		7C229P-30.5CI	●	5C229H-30.5-CI	●
	1.2188	30.96	1 7/32"	7C229P-0107CI	○	5C229H-0107-CI	○
Géométrie pour Inox K20 (C2)	1.2205	31.00		7C229P-31CI	●	5C229H-31-CI	●
	1.2500	31.75	1 1/4"	7C229P-0108CI	○	5C229H-0108-CI	○
	1.1417	29.00		7C229P-29AS	●	-	-
	1.1563	29.37	1 5/32"	7C229P-0105AS	○	-	-
	1.1811	30.00		7C229P-30AS	●	-	-
	1.1875	30.16	1 3/16"	7C229P-0106AS	○	-	-
	1.2007	30.50		7C229P-30.5AS	●	-	-
Géométrie LR K20 (C2)	1.2188	30.96	1 7/32"	7C229P-0107AS	○	-	-
	1.2205	31.00		7C229P-31AS	●	-	-
	1.2500	31.75	1 1/4"	7C229P-0108AS	○	-	-
	1.1417	29.00		7C229P-29LR	◆	5C229H-29-LR	◆
	1.1563	29.37	1 5/32"	7C229P-0105LR	◆	5C229H-0105-LR	◆
	1.1811	30.00		7C229P-30LR	◆	5C229H-30-LR	◆
	1.1875	30.16	1 3/16"	7C229P-0106LR	◆	5C229H-0106-LR	◆
	1.2007	30.50		7C229P-30.5LR	◆	5C229H-30.5-LR	◆
	1.2188	30.96	1 7/32"	7C229P-0107LR	◆	5C229H-0107-LR	◆
	1.2205	31.00		7C229P-31LR	◆	5C229H-31-LR	◆
	1.2500	31.75	1 1/4"	7C229P-0108LR	◆	5C229H-0108-LR	◆

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 139.

Dispo. – Disponibilité de stock

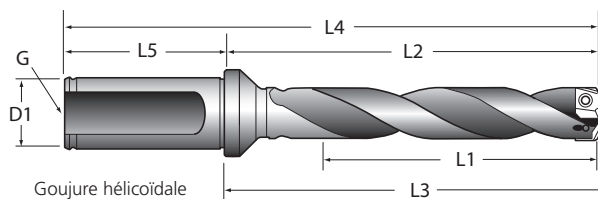
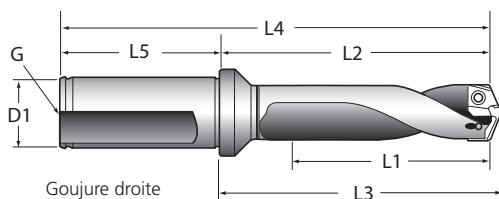
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



Série 32 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 32.00mm à 35.00mm



Porte-Outils

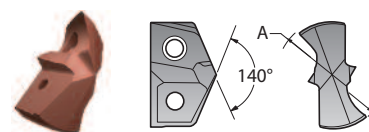
Référence article	Type d'outil	Goujure	L1	L2	L3	L4	L5	D1	Méplat	G
			Prof. maxi perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. queue (mm)	Dia. queue (mm)		Entrée taraudée
60332S-40FM	3xD	Droite	105.0	157.7	161.3	227.7	70.0	40	Oui	1/4"
60532S-40FM	5xD	Droite	175.0	227.7	231.3	297.7	70.0	40	Oui	1/4"
60732S-40FM	7xD	Droite	244.9	297.7	301.3	367.7	70.0	40	Oui	1/4"
60132H-40FM	Stub	Hélicoïdale	38.0	90.7	94.2	160.7	70.0	40	Oui	1/4"
60332H-40FM	3xD	Hélicoïdale	105.0	157.7	161.3	227.7	70.0	40	Oui	1/4"
60332H-40CM	3xD	Hélicoïdale	105.0	157.7	161.3	227.7	70.0	40	Non	1/4"
60532H-40FM	5xD	Hélicoïdale	175.0	227.7	231.3	297.7	70.0	40	Oui	1/4"
60532H-40CM	5xD	Hélicoïdale	175.0	227.7	231.3	297.7	70.0	40	Non	1/4"
60732H-40FM	7xD	Hélicoïdale	244.9	297.7	301.3	367.7	70.0	40	Oui	1/4"
60732H-40CM	7xD	Hélicoïdale	244.9	297.7	301.3	367.7	70.0	40	Non	1/4"

FM – Métrique – à colerette et méplat

CM – Métrique Cylindrique



Embouts



Matière	A (diamètre)			GEN3SYS [®] XT référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)		
K35 (C1)	1.2598	32.00		7C132P-32	●
	1.2658	32.15	1 17/64"	7C132P-32.15	◆
	1.2795	32.50		7C132P-32.5	◆
	1.2813	32.55	1 9/32"	7C132P-0109	◆
	1.2992	33.00		7C132P-33	●
	1.3125	33.34	1 5/16"	7C132P-0110	◆
	1.3189	33.50		7C132P-33.5	◆
	1.3386	34.00		7C132P-34	●
	1.3438	34.13	1 11/32"	7C132P-0111	◆
	1.3583	34.50		7C132P-34.5	◆
	1.3750	34.93	1 3/8"	7C132P-0112	◆
	1.3779	35.00		7C132P-35	●

Conditionnement à la pièce

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm ²	Inox N/mm ²	Fonte et Fonte Ductile N/mm ²	Non-ferreux N/mm ²	Matières réfractaires N/mm ²	Matières trempées N/mm ²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 139.

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Porte-outils pour perçage/chanfreinage disponibles, voir page 134. Adaptateurs pour porte-outils disponibles, voir pages 142 à 145.



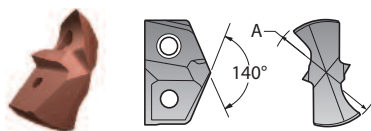
0811 850 988



enquiries@alliedmaxcut.com



www.alliedmaxcut.com



Série 32 — Porte-Outils et Embouts

Diamètres 32.00mm à 35.00mm



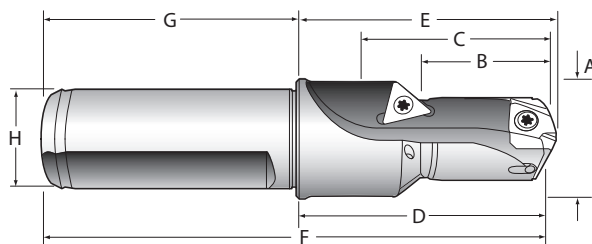
Embouts

Matière	A (diamètre)			GEN3SYS®XT référence article	Dispo
	Equivalent décimal	(mm)	(pouce)		
Géométrie LR K35 (C1)	1.2598	32.00		7C132P-32LR	◆
	1.2658	32.15	1 ¹⁷ / ₆₄ "	7C132P-32.15LR	◆
	1.2795	32.50		7C132P-32.5LR	◆
	1.2813	32.55	1 ⁹ / ₃₂ "	7C132P-0109LR	◆
	1.2992	33.00		7C132P-33LR	◆
	1.3125	33.34	1 ⁵ / ₁₆ "	7C132P-0110LR	◆
	1.3189	33.50		7C132P-33.5LR	◆
	1.3386	34.00		7C132P-34LR	◆
	1.3438	34.13	1 ¹¹ / ₃₂ "	7C132P-0111LR	◆
	1.3583	34.50		7C132P-34.5LR	◆
	1.3750	34.93	1 ³ / ₈ "	7C132P-0112LR	◆
K20 (C2)	1.3779	35.00		7C132P-35LR	◆
	1.2598	32.00		7C232P-32	●
	1.2658	32.15	1 ¹⁷ / ₆₄ "	7C232P-32.15	◆
	1.2795	32.50		7C232P-32.5	◆
	1.2813	32.55	1 ⁹ / ₃₂ "	7C232P-0109	◆
	1.2992	33.00		7C232P-33	●
	1.3125	33.34	1 ⁵ / ₁₆ "	7C232P-0110	◆
	1.3189	33.50		7C232P-33.5	◆
	1.3386	34.00		7C232P-34	●
	1.3438	34.13	1 ¹¹ / ₃₂ "	7C232P-0111	◆
	1.3583	34.50		7C232P-34.5	◆
Géométrie pour Fonte K20 (C2)	1.3750	34.93	1 ³ / ₈ "	7C232P-0112	◆
	1.3779	35.00		7C232P-35	●
	1.2598	32.00		7C232P-32CI	●
	1.2658	32.15	1 ¹⁷ / ₆₄ "	7C232P-32.15CI	◆
	1.2795	32.50		7C232P-32.5CI	◆
	1.2813	32.55	1 ⁹ / ₃₂ "	7C232P-0109CI	◆
	1.2992	33.00		7C232P-33CI	●
	1.3125	33.34	1 ⁵ / ₁₆ "	7C232P-0110CI	◆
	1.3189	33.50		7C232P-33.5CI	◆
	1.3386	34.00		7C232P-34CI	●
	1.3438	34.13	1 ¹¹ / ₃₂ "	7C232P-0111CI	◆
Géométrie pour Inox K20 (C2)	1.3583	34.50		7C232P-34.5CI	◆
	1.3750	34.93	1 ³ / ₈ "	7C232P-0112CI	◆
	1.3779	35.00		7C232P-35CI	●
	1.2598	32.00		7C232P-32AS	●
	1.2658	32.15	1 ¹⁷ / ₆₄ "	7C232P-32.15AS	◆
	1.2795	32.50		7C232P-32.5AS	◆
	1.2813	32.55	1 ⁹ / ₃₂ "	7C232P-0109AS	◆
	1.2992	33.00		7C232P-33AS	●
	1.3125	33.34	1 ⁵ / ₁₆ "	7C232P-0110AS	◆
	1.3189	33.50		7C232P-33.5AS	◆
	1.3386	34.00		7C232P-34AS	●
Géométrie LR K20 (C2)	1.3438	34.13	1 ¹¹ / ₃₂ "	7C232P-0111AS	◆
	1.3583	34.50		7C232P-34.5AS	◆
	1.3750	34.93	1 ³ / ₈ "	7C232P-0112AS	◆
	1.3779	35.00		7C232P-35AS	●
	1.2598	32.00		7C232P-32LR	◆
	1.2658	32.15	1 ¹⁷ / ₆₄ "	7C232P-32.15LR	◆
	1.2795	32.50		7C232P-32.5LR	◆
	1.2813	32.55	1 ⁹ / ₃₂ "	7C232P-0109LR	◆
	1.2992	33.00		7C232P-33LR	◆
	1.3125	33.34	1 ⁵ / ₁₆ "	7C232P-0110LR	◆
	1.3189	33.50		7C232P-33.5LR	◆
Géométrie LR K20 (C2)	1.3386	34.00		7C232P-34LR	◆
	1.3438	34.13	1 ¹¹ / ₃₂ "	7C232P-0111LR	◆
	1.3583	34.50		7C232P-34.5LR	◆
	1.3750	34.93	1 ³ / ₈ "	7C232P-0112LR	◆
	1.3779	35.00		7C232P-35LR	◆

Conditionnement à la pièce



GEN3SYS® Porte-Outils pour Perçage/Chanfreinage



Porte-Outils pour Perçage/Chanfreinage

Série	Référence article	A	B*	C	D	E	F	G	H	Plaquette de chanfreinage**
		Dia. étage (mm)	Lg. étage (mm)	Prof. perçage (mm)	Lg. corps (mm)	Lg. sortie outil (mm)	Lg. totale (mm)	Lg. Queue (mm)	Dia. Queue (mm)	
11	60111C45-16FM	24,1	16.5	23.8	42.3	44.3	90.3	48	16	TCMT-110204
12	60112C45-20FM	24.8	18.0	35.2	43.2	45.4	93.2	50	20	TCMT-110204
13	60113C45-20FM	25.8	19.5	25.4	43.0	45.2	93.0	50	20	TCMT-110204
14	60114C45-20FM	26.7	21.0	26.8	44.6	47.2	94.6	50	20	TCMT-110204
15	60115C45-20FM	27.0	22.5	26.9	44.3	46.8	94.3	50	20	TCMT-110204
16	60116C45-20FM	27.0	24.0	33.1	50.8	53.7	100.8	50	20	TCMT-110204
17	60117C45-20FM	25.4	25.5	33.3	50.5	53.4	100.5	50	20	TCMT-110204
18	60118C45-25FM	25.1	27.0	35.2	56.0	58.8	111.9	56	25	TCMT-110204
20	60120C45-25FM	27.2	30.0	37.1	57.6	60.4	113.6	56	25	TCMT-110204
22	60122C45-25FM	29.0	33.0	40.5	60.0	63.0	116.1	56	25	TCMT-110204
24	60124C45-25FM	31.0	36.0	45.5	64.2	67.1	120.1	56	25	TCMT-110204
26	60126C45-32FM	34.0	39.0	52.1	72.9	75.7	133.0	60	32	TCMT-110204
29	60129C45-32FM	37.1	43.5	55.9	75.2	78.2	135.2	60	32	TCMT-16T304
32	60132C45-40FM	40.1	48.0	62.4	90.7	94.2	160.7	70	40	TCMT-16T304

* B - Longueur étage (mm)

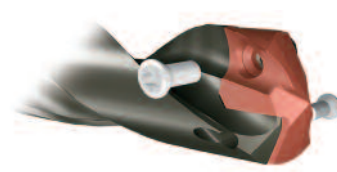
Basée sur le diamètre minimum de la gamme d'embouts GEN3SYS®

**Les plaquettes de chanfreinage sont vendues séparément et conditionnées en boîtes de 10





Montage d'Outil



1. Placer la lame dans l'emplacement de fixation précis du porte-outil GEN3SYS®.
2. La lame GEN3SYS ne doit pas être tournée ou tordue. L'emplacement du porte-outil et le repère sur la lame assurent une fixation et une répétitivité optimales.
3. Mettre une quantité généreuse de 'Never Seize' (inclu dans l'emballage) sur les vis TORX Plus fournies. Serrer les vis en utilisant le tournevis TORX Plus et le serrage admissible indiqué dans le tableau ci-dessus.

POUSSÉE et PUISSANCE

FORMULES

- 1. RPM**
$$= \frac{(318.47) \cdot (M/min)}{DIA}$$

 où
 RPM = tours par minute (trs/min)
 M/min = mètre /minute (M/min)
 DIA = diamètre du foret (mm)
- 2. Thrust**
$$= 154 \cdot (mm/rev) \cdot DIA \cdot Km$$

 où
 Poussée = poussée axiale en Newtons (N)
 mm/tr = avance (mm/tr)
 DIA = diamètre du foret (mm)
 Km = énergie spécifique à la coupe (kPa)
- 3. Puissance Outil**
$$= \frac{(mm/rev) \cdot (RPM) \cdot (Km) \cdot (DIA^2)}{218604,8}$$

 où
 Puissance outil = puissance outil en kilowatts (KW)
 mm/tr = avance (mm/tr)
 RPM = tours par minute (trs/min)
 Km = énergie spécifique à la coupe (kPa)
 DIA = diamètre du foret (mm)

Note:
 Le tableau ainsi que les formules se trouvent dans Machinery's Handbook.
 La permission pour simplifier et imprimer les formules est accordée par le rédacteur de Machinery's Handbook.

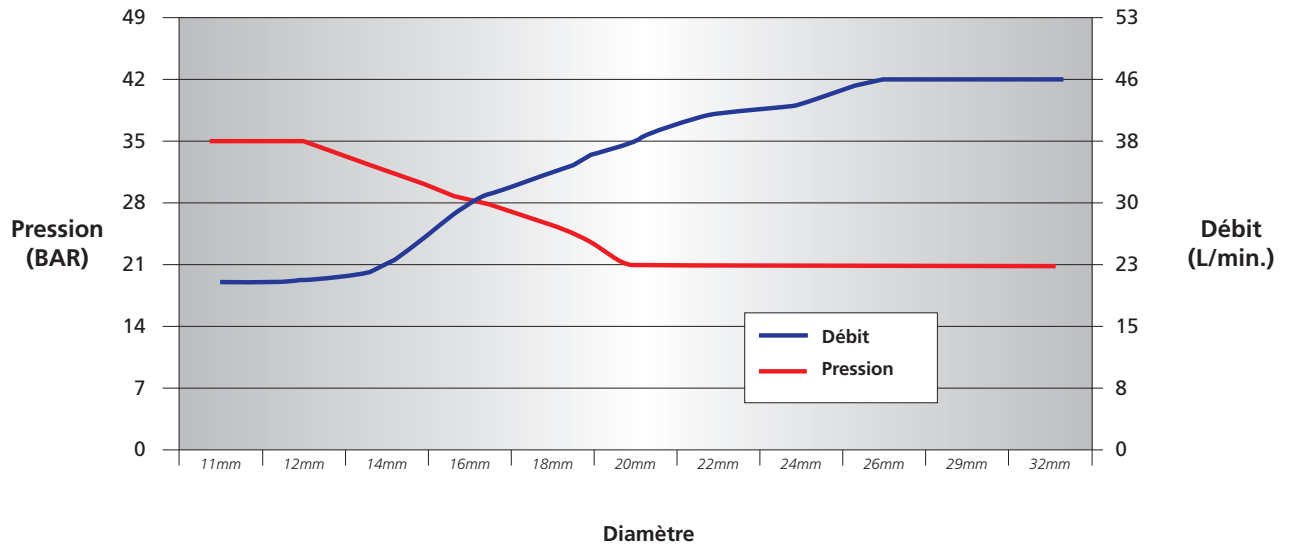
CONSTANTS POUR MATIÈRES

Matière	Dureté	Km (kPa)
Acier au Carbone et Aciers alliés	85 - 200 BHN	5.45
	200 - 275 BHN	6.48
	275 - 375 BHN	6.89
	375 - 425 BHN	7.93
Aciers réfractaires		9.93
Alliages de Titane		4.96
Acier Inoxydable	135 - 275 BHN	6.48
	30 - 45 RC	7.45
Fonte	100 - 200 BHN	3.45
	200 - 300 BHN	7.45
Alliages de Cuivre	20 - 80 RB	2.96
	80 - 100 RB	4.96
Alliages d'Aluminium		1.52
Alliages de Magnésium		1.10



Préconisations d'Arrosage

Pouce et Métrique



Diamètre	Pouce		Métrique	
	BAR	L/min.	Livre/pouce ²	Gallon/min
11mm	35	19	500	5
12mm	35	19	500	5
14mm	31	23	450	6
16mm	28	30	410	8
18mm	25	34	360	9
20mm	21	38	300	10
22mm	21	42	300	11
24mm	21	42	300	11
26mm	21	46	300	12
29mm	21	46	300	12
32mm	21	46	300	12

Les préconisations de pression et de débit d'arrosage ci-dessus représentent une bonne approximation pour obtenir une durée de vie et une évacuation de copeaux optimales aux vitesses et avances préconisées par AMEC pour des longueurs d'outils 3x et 5x le diamètre. Lors d'utilisation d'un outil de 7x le diamètre, multipliez les données ci-dessus par 1,5. Pour une approximation plus pointue des besoins en arrosage, veuillez consulter le service technique d'AMEC.

INFORMATION / AVANT TROU DE TARAUDAGE

Profile Métrique – Filetage

Taille Taraud	Taille Av. Trou Taraudage	Equivalent Décimal	* % Filetage Théorique	Moy. Probable Hors Tolerance	Taille probable du Trou	** % Filetage Probable
12 x 1,75	10.2mm	.4016"	79%	0.075mm	10.28mm	76%
	13.32	.4063"	74%	0.075mm	10.40mm	71%
12 x 1,25	$\frac{27}{64}$ "	.4219"	79%	0.075mm	10.79mm	74%
	10.8mm	.4252"	74%	0.075mm	10.88mm	69%
14 x 2,0	$\frac{15}{32}$ "	.4688"	81%	0.075mm	11.98mm	78%
	12.0mm	.4724"	77%	0.075mm	12.08mm	74%
14 x 1,5	12.5mm	.4921"	77%	0.075mm	12.58mm	73%
16 x 2,0	14.0mm	.5512"	77%	0.075mm	14.08mm	74%
	14.5mm	.5709"	77%	0.075mm	14.58mm	73%
16 x 1,5	$\frac{37}{64}$ "	.5781"	68%	0.075mm	14.76mm	64%
	15.5mm	.6102"	77%	0.075mm	15.58mm	75%
18 x 2,5	16.5mm	.6496"	77%	0.075mm	16.58mm	73%
	$\frac{21}{32}$ "	.6563"	68%	0.075mm	16.75mm	64%
20 x 2,5	$\frac{11}{16}$ "	.6875"	78%	0.075mm	17.54mm	76%
	17.5mm	.6890"	77%	0.075mm	17.58mm	74%
20 x 1,5	18.5mm	.7283"	77%	0.075mm	18.58mm	73%
	$\frac{47}{64}$ "	.7344"	69%	0.075mm	18.66mm	65%
22 x 2,5	$\frac{49}{64}$ "	.7656"	79%	0.075mm	19.52mm	76%
	19.5mm	.7677"	77%	0.075mm	19.58mm	75%
22 x 1,5	20.5mm	.8071"	77%	0.075mm	20.58mm	73%
	$\frac{13}{16}$ "	.8125"	70%	0.075mm	20.71mm	66%
24 x 3	$\frac{13}{16}$ "	.8125"	86%	0.075mm	20.71mm	84%
	21.0mm	.8268"	76%	0.075mm	21.08mm	75%
24 x 2	22.0mm	.8661"	77%	0.075mm	22.08mm	74%
	$\frac{7}{8}$ "	.8750"	68%	0.075mm	22.30mm	65%
27 x 3	24.0mm	.9449"	77%	0.075mm	24.08mm	75%

*Basé sur diamètre d'avant-trou de taraudage.

**Basé sur une cote moyenne probable hors tolérance de 0.075mm.

Pour calculer le filet complet d'un diamètre de trou donné :

$$\% \text{ Filetage} = \frac{76,93}{\text{Pas mm}} \quad (\text{Trou principal})$$

$$\% \text{ Filetage} = \frac{\text{Dia. (mm)}}{\text{Taille (mm)}}$$

Filetage de Tuyau Conique (BSP & ISO 7-1)

Profile Métrique – Filetage

Taille Taraud	Taille Av. Trou Taraudage	Equivalent Décimal	* % Filetage Théorique	Moy. Probable Hors Tolerance	Taille Probable du Trou	** % Filetage Probable
$\frac{1}{4}$ " - 19	$\frac{7}{16}$ "	.4325"	N/A	0.075mm	11.19mm	N/A
$\frac{3}{8}$ " - 19	$\frac{37}{64}$ "	.5781"	N/A	0.075mm	14.76mm	N/A
$\frac{1}{2}$ " - 14	$\frac{23}{32}$ "	.7188"	N/A	0.075mm	18.33mm	N/A
$\frac{3}{4}$ " - 14	$\frac{15}{16}$ "	.9375"	N/A	0.075mm	23.89mm	N/A

Les renseignements ci-dessus pour l'avant-trou de taraudage représentent les pourcentages de filetage pour les tarauds standard stockés chez AMEC. Des inserts de diamètre spécial seront peut-être nécessaires pour les besoins particuliers en pourcentage de filetage d'un client. La condition d'une côte moyenne hors tolérance de 0.75mm est basée sur des paramètres de coupe optimales. Le %age probable d'un filet complet peut varier avec des conditions de coupe moins favorables.



Construction Métallique - Série 12 à 32 – Conditions de Coupe préconisées

Substrat	Dureté (BHN)	Vitesse (M/min) Micro-pulvérisation AM300 [®]	Vitesse (M/min) Micro-pulvérisation AM200 [®]	Avance (mm/tr)												
				12	13	14	15	16	17	18	20	22	24	26	29	32
Carbure K35	100 - 150	87	75	0.28	0.28	0.30	0.30	0.30	0.30	0.36	0.36	0.36	0.36	0.45	0.45	0.47
	150 - 250	70	61	0.24	0.24	0.27	0.27	0.27	0.28	0.33	0.33	0.33	0.33	0.42	0.42	0.43
	250 - 350	65	57	0.20	0.20	0.24	0.24	0.24	0.28	0.30	0.30	0.30	0.30	0.33	0.33	0.40

• Multiplicateur de 0.80 pour avance avec porte-outil 7 x D

NOTE IMPORTANTE : Les vitesses et avances citées ci-dessus ne servent que de guide général pour toutes les applications. Dans le cas d'acier très ductiles, il faudra appliquer une réduction en vitesse de 20%. Une assistance technique sur site est également disponible pour vos applications particulières avec notre équipe technique.

$$\text{Mm/min} = (\text{RPM}) \cdot (\text{mm/tr})$$

$$\text{M/min} = \text{RPM} \cdot 0.003 \cdot \text{Dia}$$

$$\text{RPM} = \text{M/min} \cdot (318.47/\text{dia})$$



Informations Techniques - GEN3SYS[®] XT et GEN3SYS[®]

Conditions de Coupe préconisées – Série 11 à 17

Matière	Dureté			Nuances	GEN3SYS [®] XT AM300 [®] M/min	GEN3SYS [®] AM200 [®] M/min	Avance (mm/tour)						
	BHN	KG	Nmm ²				11 11.00 to 11.99	12 12.00 to 12.99	13 13.00 to 13.99	14 14.00 to 14.99	15 15.00 to 15.99	16 16.00 to 16.99	17 17.00 to 17.99
Aciers à usinabilité améliorée 118, 1215, 12L14, etc	100-150	38-50	370-500	K35	168	146	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41	0.43
	150-200	50-70	500-700	K35	145	127	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41
	200-250	70-88	700-870	K35	130	119	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36
Aciers bas carbone 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc	85-125	30-46	300-450	K35	158	137	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41	0.43
	125-175	46-62	450-600	K35	137	119	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41
	175-225	62-77	600-775	K35	125	108	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38
Aciers demi-durs 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc	225-275	77-96	775-940	K35	107	95	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33
	125-175	46-62	450-600	K35	137	119	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41
	175-225	62-77	600-775	K35	125	108	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38
Aciers alliés 4140, 5140, 8640, etc	225-275	77-96	775-940	K35	107	95	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36
	275-325	96-111	940-1090	K35	91	81	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33
	125-175	46-62	450-600	K35	126	114	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41
Aciers alliés 4140, 5140, 8640, etc	175-225	62-77	600-775	K35	116	105	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38
	225-275	77-96	775-940	K35	104	95	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36
	275-325	96-111	940-1090	K35	94	87	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30
Aciers fortement alliés 4340, 4330V, 300M, etc	325-375	111-129	1090-1265	K35	85	78	0.15	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28
	225-300	77-104	600-1020	K35	76	70	0.20	0.23	0.25	0.28	0.28	0.30	0.33
	300-350	104-121	1020-1180	K35	69	63	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	0.28
Aciers doux (constr. métal.) A36, A285, A516, etc	350-400	121-139	1180-1365	K35	61	56	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	0.25
	100-150	38-50	370-500	K35	125	108	0.25	0.28	0.30	0.33	0.33	0.38	0.38
	150-250	50-88	500-850	K35	101	87	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36
Aciers d'outillage H-13, H-21, A-4, O-2, S-3	250-350	88-121	850-1180	K35	93	81	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33
	150-200	50-70	500-700	K35	81	78	0.15	0.18	0.18	0.20	0.20	0.23	0.23
	200-250	70-88	700-870	K35	62	59	0.13	0.15	0.15	0.18	0.18	0.20	0.20
Aciers réfractaires	140-220	49-77	480-755	K20	40	37	0.15	0.18	0.18	0.20	0.20	0.23	0.23
	223-310	77-101	755-990	K20	30	29	0.13	0.15	0.15	0.18	0.18	0.20	0.20
Alliages de Titane	140-220	49-77	480-755	K20	43	42	0.13	0.15	0.17	0.20	0.20	0.22	0.22
	220-310	77-101	755-990	K20	34	33	0.10	0.12	0.15	0.17	0.17	0.20	0.20
Alliages pour l'aérospatial S82	185-275	65-96	640-940	K20	50	45	0.10	0.10	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18
	275-350	96-121	940-1180	K20	41	37	0.09	0.09	0.10	0.12	0.14	0.15	0.16
Aciers inoxydables série 400 416, 420	185-275	65-96	640-940	K20	73	73	0.15	0.18	0.18	0.20	0.20	0.23	0.25
	275-350	96-121	940-1180	K20	56	56	0.13	0.15	0.15	0.18	0.18	0.20	0.23
Aciers inoxydables série 300 304, 316, 17-4PH	135-185	49-65	480-640	K20	67	64	0.10	0.13	0.13	0.15	0.15	0.18	0.18
	185-275	65-96	640-940	K20	49	47	0.08	0.10	0.10	0.13	0.13	0.15	0.15
Super Duplex, Inox. Duplex	135-185	49-65	480-640	K20	38	38	0.07	0.07	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13
	185-275	65-96	640-940	K20	30	30	0.06	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12
Hardox	400	139	1365	K35	49	45	0.13	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.23
	500	160	1600	K35	40	37	0.11	0.11	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21
	600	210	2000	K20	27	25	0.10	0.10	0.11	0.13	0.15	0.17	0.19
Aciers trempés (traités thermiquement)	300-400	104-139	1020-1365	K35	51	47	0.13	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.22
	400-500	139+	1365+	K35	40	37	0.11	0.11	0.13	0.15	0.17	0.19	0.20
	120-150	44-50	430-500	K20	168	146	0.27	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41	0.46
Fonte SG / Nodulaire	150-200	50-70	500-700	K20	159	138	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.43
	200-220	70-77	700-755	K20	141	123	0.22	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.41
	220-260	77-90	755-890	K20	124	108	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.38
Fonte grise/blanche	260-320	90-104	890-1020	K20	112	97	0.20	0.21	0.23	0.25	0.28	0.30	0.36
	120-150	44-50	430-500	K20	175	152	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41	0.43	0.48
	150-200	50-70	500-700	K20	168	146	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41	0.46
Aluminium moulé	200-220	70-77	700-755	K20	151	131	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.43
	220-260	77-90	755-890	K20	130	113	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.41
	260-320	90-104	890-1020	K20	116	102	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38
Aluminium forgé	30	10	100	K20	351	300	0.30	0.33	0.35	0.38	0.40	0.43	0.45
	180	62	600	TiCN	262	225	0.28	0.30	0.33	0.35	0.38	0.40	0.43
Bronze-Aluminium	30	10	100	K20	488	425	0.33	0.38	0.40	0.43	0.45	0.48	0.50
	180	62	600	K20	351	300	0.30	0.35	0.38	0.40	0.43	0.45	0.48
Laiton	100-200	38-68	370-670	K20	126	110	0.26	0.28	0.30	0.32	0.34	0.36	0.38
	200-250	68-87	670-855	K20	103	90	0.22	0.24	0.26	0.28	0.30	0.32	0.34
Cuivre	100	38	370	K20	230	200	0.27	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41	0.43
	60	21	200	K20	149	130	0.07	0.08	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16

Multiplicateur .80 pour 7 x D

Formules: mm/min = tour/min • mm/tour M/min = tour/min • 0.003 • DIA tour/min = M/min • 318.47/DIA

Informations Techniques - GEN3SYS[®] XT et GEN3SYS[®]

Conditions de Coupe préconisées – Série 18 à 32



Matière	Dureté			Nuances	GEN3SYS XT AM300 [®] M/min	GEN3SYS AM200 [®] M/min	Avance (mm/tour)						
	BHN	KG	Nmm ²				18 18.00 to 19.99	20 20.00 to 21.99	22 22.00 to 23.99	24 24.00 to 25.99	26 26.00 to 28.99	29 29.00 to 31.99	32 32.00 to 35.00
Aciers à usinabilité améliorée 118, 1215, 12L14, etc	100-150	38-50	370-500	K35	168	146	0.48	0.53	0.56	0.58	0.61	0.64	0.66
	150-200	50-70	500-700	K35	145	127	0.43	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58	0.61
	200-250	70-88	700-870	K35	130	119	0.41	0.46	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58
Aciers bas carbone 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc	85-125	30-46	300-450	K35	158	137	0.48	0.53	0.56	0.58	0.61	0.64	0.66
	125-175	46-62	450-600	K35	137	119	0.46	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58	0.61
	175-225	62-77	600-775	K35	125	108	0.43	0.46	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58
	225-275	77-96	775-940	K35	107	95	0.38	0.41	0.43	0.46	0.48	0.51	0.53
Aciers demi-durs 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc	125-175	46-62	450-600	K35	137	119	0.46	0.51	0.53	0.56	0.58	0.61	0.64
	175-225	62-77	600-775	K35	125	108	0.43	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58	0.61
	225-275	77-96	775-940	K35	107	95	0.41	0.46	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58
	275-325	96-111	940-1090	K35	91	81	0.38	0.41	0.43	0.46	0.48	0.51	0.53
Aciers alliés 4140, 5140, 8640, etc	125-175	46-62	450-600	K35	126	114	0.46	0.51	0.53	0.56	0.58	0.61	0.64
	175-225	62-77	600-775	K35	116	105	0.43	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58	0.61
	225-275	77-96	775-940	K35	104	95	0.41	0.46	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58
	275-325	96-111	940-1090	K35	94	87	0.36	0.38	0.41	0.43	0.46	0.48	0.51
	325-375	111-129	1090-1265	K35	85	78	0.33	0.36	0.38	0.41	0.43	0.46	0.48
Aciers fortement alliés 4340, 4330V, 300M, etc	225-300	77-104	600-1020	K35	76	70	0.36	0.38	0.41	0.43	0.46	0.48	0.51
	300-350	104-121	1020-1180	K35	69	63	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41	0.43	0.46
	350-400	121-139	1180-1365	K35	61	56	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41	0.43
Aciers doux (constr. métal.) A36, A285, A516, etc	100-150	38-50	370-500	K35	125	108	0.43	0.48	0.53	0.56	0.58	0.61	0.64
	150-250	50-88	500-850	K35	101	87	0.38	0.43	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58
	250-350	88-121	850-1180	K35	93	81	0.36	0.38	0.43	0.48	0.51	0.53	0.56
Aciers d'outillage H-13, H-21, A-4, O-2, S-3	150-200	50-70	500-700	K35	81	78	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41
	200-250	70-88	700-870	K35	62	59	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38
Aciers réfractaires	140-220	49-77	480-755	K20	40	37	0.25	0.28	0.28	0.30	0.30	0.33	0.36
	223-310	77-101	755-990	K20	30	29	0.23	0.25	0.25	0.28	0.28	0.30	0.33
Alliages de Titane	140-220	49-77	480-755	K20	43	42	0.25	0.28	0.28	0.30	0.30	0.33	0.33
	220-310	77-101	755-990	K20	34	33	0.22	0.25	0.25	0.28	0.28	0.30	0.30
Alliages pour l'aérospatial S82	185-275	65-96	640-940	K20	50	45	0.18	0.20	0.22	0.24	0.26	0.28	0.31
	275-350	96-121	940-1180	K20	41	37	0.16	0.18	0.20	0.22	0.24	0.26	0.29
Aciers inoxydables série 400 416, 420	185-275	65-96	640-940	K20	73	73	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41	0.43
	275-350	96-121	940-1180	K20	56	56	0.25	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41
Aciers inoxydables série 300 304, 316, 17-4PH	135-185	49-65	480-640	K20	67	64	0.20	0.20	0.23	0.23	0.25	0.25	0.28
	185-275	65-96	640-940	K20	49	47	0.18	0.18	0.20	0.20	0.23	0.23	0.25
Super Duplex, Inox. Duplex	135-185	49-65	480-640	K20	38	38	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25
	185-275	65-96	640-940	K20	30	30	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.22
Hardox	400	139	1365	K35	49	45	0.25	0.27	0.27	0.29	0.29	0.31	0.31
	500	160	1600	K35	40	37	0.23	0.25	0.25	0.27	0.27	0.29	0.29
	600	210	2000	K20	27	25	0.21	0.23	0.23	0.25	0.25	0.27	0.27
Aciers trempés (traités thermiquement)	300-400	104-139	1020-1365	K35	51	47	0.23	0.25	0.25	0.27	0.27	0.29	0.29
	400-500	139+	1365+	K35	40	37	0.21	0.23	0.23	0.25	0.25	0.27	0.27
Fonte SG / Nodulaire	120-150	44-50	430-500	K20	168	146	0.51	0.53	0.56	0.58	0.61	0.64	0.66
	150-200	50-70	500-700	K20	159	138	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58	0.61	0.63
	200-220	70-77	700-755	K20	141	123	0.46	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58	0.60
	220-260	77-90	755-890	K20	124	108	0.43	0.46	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58
	260-320	90-104	890-1020	K20	112	97	0.38	0.43	0.46	0.48	0.51	0.53	0.55
Fonte grise/blanche	120-150	44-50	430-500	K20	175	152	0.53	0.56	0.58	0.61	0.64	0.66	0.69
	150-200	50-70	500-700	K20	168	146	0.51	0.53	0.56	0.58	0.61	0.64	0.66
	200-220	70-77	700-755	K20	151	131	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58	0.61	0.64
	220-260	77-90	755-890	K20	130	113	0.46	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58	0.61
	260-320	90-104	890-1020	K20	116	102	0.43	0.46	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58
Aluminium moulé	30	10	100	K20	351	300	0.48	0.50	0.53	0.56	0.58	0.61	0.64
	180	62	600	TiCN	262	225	0.45	0.48	0.51	0.53	0.56	0.58	0.58
Aluminium forgé	30	10	100	K20	488	425	0.55	0.58	0.61	0.66	0.68	0.74	0.76
	180	62	600	K20	351	300	0.50	0.55	0.58	0.63	0.66	0.71	0.74
Bronze-Aluminium	100-200	38-68	370-670	K20	126	110	0.40	0.42	0.44	0.46	0.48	0.48	0.50
	200-250	68-87	670-855	K20	103	90	0.36	0.38	0.42	0.48	0.46	0.46	0.48
Laiton	100	38	370	K20	230	200	0.48	0.53	0.56	0.60	0.63	0.66	0.66
Cuivre	60	21	200	K20	149	130	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.25	0.28

Exemple Vitesse et Avance: Si la vitesse et l'avance préconisées sont 61 M/min et 0.20mm/tour pour un porte outil 3xD ou 5xD, la vitesse et l'avance, en utilisant un porte-outil 7xD dans la même application, seraient de 48.8 M/min et 0.16 mm/tour

Exemple: 61 M/min • 0.80 = 48.8 M/min 0.20 mm/tour • 0.80 = 0.16mm/tour



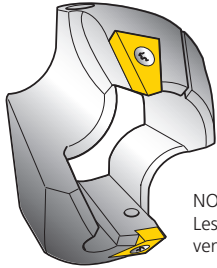
Problèmes et Solutions

Problème Potentiel

Problème Potentiel		Usure rapide des Becs Effet de Magnétisation Evasement Insert ébréché Copeaux bleus Collage sur l'arête de coupe Broutage Bourrage de copeaux Pointe écaillée Outils endommagés ou cassés Usure excessive du listel Usure de la face de dépouille Déviation du trou Mauvais positionnement du trou Entailage de l'insert Diamètre trop grand Mauvaise finition du trou Variations de durée de vie Spirale au retrait Traces de brûlures																							
		Conditions	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	Solution
Broche usée ou mal-alignée		1		3				7		9	10	11		13				17	18				21		<ul style="list-style-type: none">Aligner broche et tourelle ou contre-pointeRéparer la brocheFaire avant-trou avec porte-outil extra court du même angle ou supérieur à l'angle de l'insert GEN3SYS®
Utilisation de broche à faible rigidité			2	3	4			7		9	10			13	14								21		<ul style="list-style-type: none">Faire un avant-trou avec porte-outil extra court de même ou plus grand angle que l'insert GEN3SYS®Diminuer taux de pénétration dans les limites physiques de la machine, ou sa configuration (Attention : ne pas réduire l'avance en dessous du seuil nécessaire pour une bonne formation de copeaux)Utiliser un porte-outil spécial avec patins ou guide chromé pour travailler avec canon de perçage.
Mauvais serrage de la pièce			2		4			7			10	11				15			18				21		<ul style="list-style-type: none">Ajouter un support supplémentaire à la pièceDiminuer l'avance dans les limites physiques de la machine ou sa configuration (Attention : ne pas réduire l'avance en dessous du seuil nécessaire pour une bonne maîtrise des copeaux)
Arrosage externe, pression ou débit faible		1				5	6		8		10		12					17	18	19	20		22		<ul style="list-style-type: none">Arrosage par l'outil quand le perçage est supérieur à 1 x Diamètre.Augmenter le débit et la pression d'arrosage dans le porte-outil.Diminuer l'avance tout en restant dans les limites de l'arrosage (Attention : ne pas réduire l'avance en-dessous du seuil nécessaire pour une bonne formation des copeaux.)Ajouter un cycle de temporisation pour faciliter évacuation des copeaux.
Coupe interrompue. Entrée ou sortie non-perpendiculaire de la broche (angles designés, lignes de cloison, surfaces courbées ou étagées, trous transversaux et surfaces coulées ou forgées).					4			7		9	10	11		13	14	15		17	18	19					<ul style="list-style-type: none">Faire avant-trou (spot face) pour éliminer l'interruption.Diminuer l'avance jusqu'à 50% lors de l'interruption à l'entrée ou en sortie.Utiliser un porte-outil court pour coupe d'entrée à faible percussion.
Matière plus dure que prévu, ou une vitesse et avance supérieures aux préconisations		1				5	6				10		12							19			22		<ul style="list-style-type: none">Diminuer la vitesse. Si il y a une usure anormale de la lame, calculer la vitesse du diamètre usé ; diminuer celle-ci de 10% et appliquer la nouvelle valeur au diamètre d'origine de l'outil.Augmenter la pression et le débit d'arrosage.Améliorer les conditions d'arrosage en utilisant des produits de qualité ainsi qu'un entretien régulier.
Mauvaise maîtrise des copeaux					4		6				10		12	13			16			19					<ul style="list-style-type: none">Comparer la performance d'autres outils ayant les mêmes problèmes d'usure, ce qui pourrait indiquer une mauvaise micro-structure. Recuire ou normaliser les pièces afin d'améliorer la micro-structure pour usinage.Pour améliorer la durée de vie dans des matières à mauvaise micro-structure, essayer les nuances de carbure.Réduire l'avance. (Attention : ne pas réduire l'avance en-dessous du seuil nécessaire pour une bonne formation des copeaux)
Matières avec une mauvaise micro-structure de particules étrangères (pièces forgées ou coulées qui n'ont pas été normalisées ou recuites, mauvais aciers, pièces coupées au chalumeau et pièces fondues au sable)									8		10	11		13				17	18	19	20				<ul style="list-style-type: none">Augmenter l'avance au niveau préconisé. Contacter un Ingénieur d'Application d'Allied Maxcut pour recommandations techniques.Augmenter la pression et le débit d'arrosageAméliorer les conditions d'arrosage en utilisant des produits de qualité ainsi qu'un entretien régulier.
Un avant-trou avec un angle plus petit que celui de GEN3SYS®, ou un trou noyauté		1			4			7						13			16			19					<ul style="list-style-type: none">Faire un avant-trou avec un outil court du même angle, ou supérieur à l'insert GEN3SYS®. (Attention : ne pas réduire l'avance en-dessous du seuil nécessaire pour une bonne formation des copeaux).

Accessoires T-A®

Bague de Chanfreinage T-ACR45™

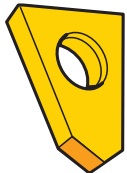


NOTE:
Les inserts IC sont
vendus séparément

Référence article	Pour Série	Ø Perçage minimum	Ø Perçage maximum	Ø Chanfrein maximum	Ø Bague de chanfreinage	Long. bague de chanfreinage	Dispo
T-ACR-45-0	0	13.00	17.50	20.68	30.48	17.17	•
T-ACR-45-1	1	17.53	21.69	26.59	34.93	20.24	•
T-ACR45-1.5	1.5	21.70	24.38	28.58	39.69	22.62	•
T-ACR45-2	2	24.41	35.05	39.83	45.64	25.40	•

Les bagues de chanfreinage T-ACR45™ sont conçues pour utilisation uniquement avec les porte-outils à goujure droite extra courts, courts, intermédiaires et standards, de la Série 0 à 2, du système de perçage T-A®

Inserts pour Bagues de Chanfreinage et Accessoires



Référence article	Vis pour insert	Tournevis Torx Plus
T-ACRI-45-B-C5A	72556-IP8-10	8IP-8

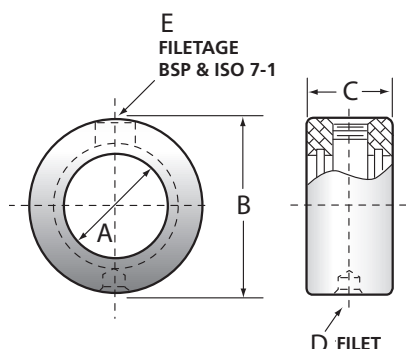
NOTE : les inserts sont vendus par deux

Pour série	Vis de serrage	Tournevis Torx Plus
0	7375-IP9-10	8IP-9
1 & 1.5	7495-IP15-10	8IP-15
2	7514-IP20-10	8IP-20

NOTE : les inserts sont vendus par deux

Accessoires T-A® et GEN3SYS®

Joint Tournant (RCA)

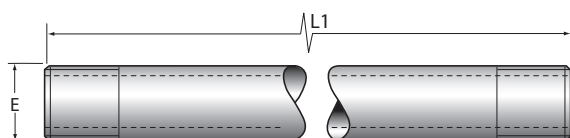


Référence article	(A) Dia. interne	(B) Dia. externe	(C) Longueur	(D) Filetage tige	(E) Filetage
2T-2SRM	19.05	44.45	22.23	M8	1/8 "
2T-3SRM	25.40	53.97	28.57	M8	1/8 "
2T-4SRM	31.75	63.50	34.92	M10	1/4 "
2T-5SRM	44.45	76.20	34.92	M10	1/4 "
2T-6SRM	57.15	95.27	44.45	M12	1/2 "

Comprenant: (1) bague (2) joints O, (2) circlips et (2) rondelles de butée
Pour kit réparation, voir page 143

Note : Toujours utiliser une barre de stabilisation lors d'utilisation d'un joint tournant

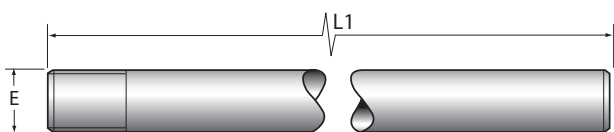
Rallonge du tuyau d'arrosage



Référence article	Filetage tuyau E	L1 mm
302T-2SRM	1/8 "	150
302T-3SRM	1/8 "	150
302T-4SRM	1/4 "	200
302T-5SRM	1/4 "	200
302T-6SRM	1/2 "	200

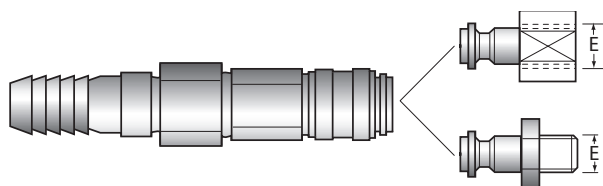
Note : Toujours utiliser une barre de stabilisation lors d'utilisation d'un joint tournant (RCA)

Barre de stabilisation



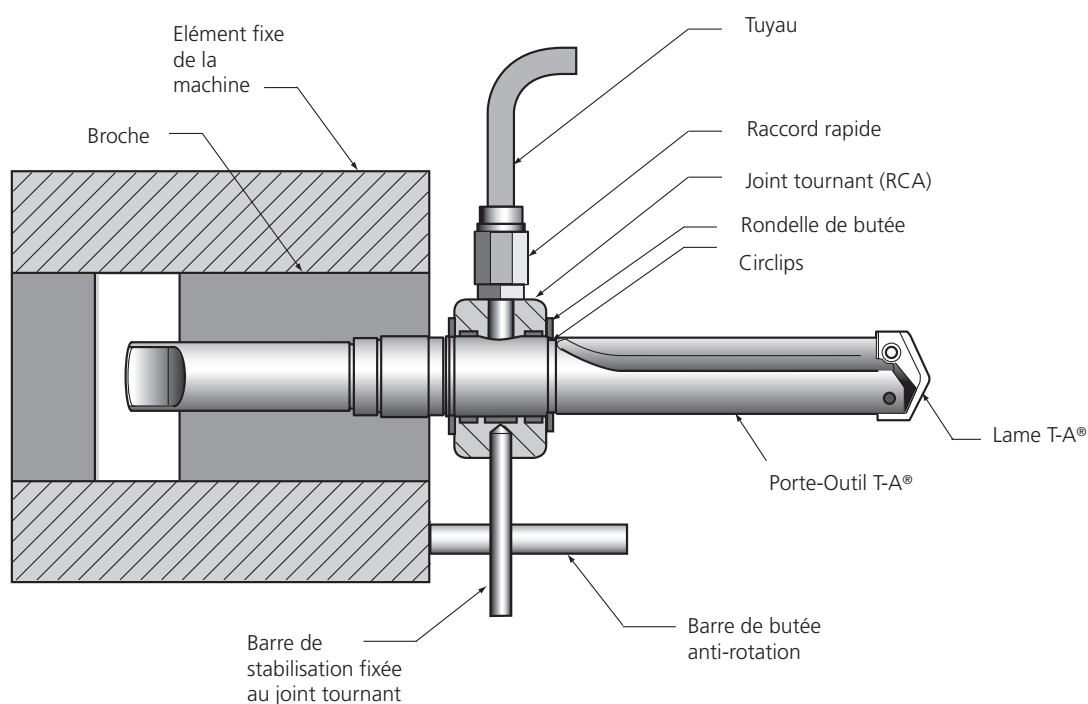
Référence article	Filetage E	L1 mm
312T-2SRM	M8	250
312T-3SRM	M8	250
312T-4SRM	M10	250
312T-5SRM	M10	250
312T-6SRM	M12	250

Raccord rapide

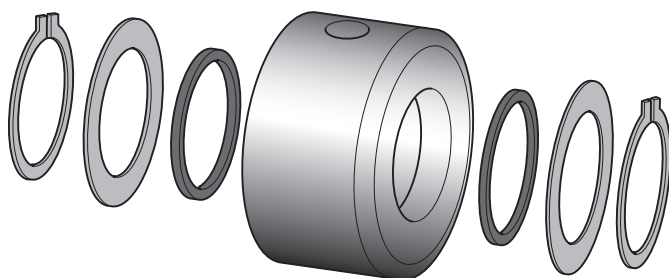


Référence article	Filetage E	Ø Tuyau
322T-2SRM	1/8 "	9mm
322T-3SRM	1/8 "	9mm
322T-4SRM	1/4 "	9mm
322T-5SRM	1/4 "	12mm
322T-6SRM	1/2 "	12mm

Assemblage du Joint Tournant



Assemblage du Joint Tournant (RCA) et Kit réparation



		No. Catalogue
Référence article	Plage de dia. de perçage	Kit réparation RCA
2T-2SRM	9.50 - 11.07mm	2T1-2SR
2T-2SRM	11.10 - 12.95mm	2T1-2SR
2T-2SRM	12.98 - 17.65mm	2T1-2SR
2T-3SRM	17.53 - 24.38mm	2T1-3SR
2T-3SRM	24.41 - 35.05mm	2T1-3SR
2T-4SRM	30.00 - 35.05mm	2T1-4SR
2T-4SRM	34.37 - 47.80mm	2T1-4SR
2T-5SRM	46.99 - 65.28mm	2T1-5SR
2T-6SRM	62.38 - 89.08mm	2T1-6SR
2T-6SRM	87.76 - 114.48mm	2T1-6SR

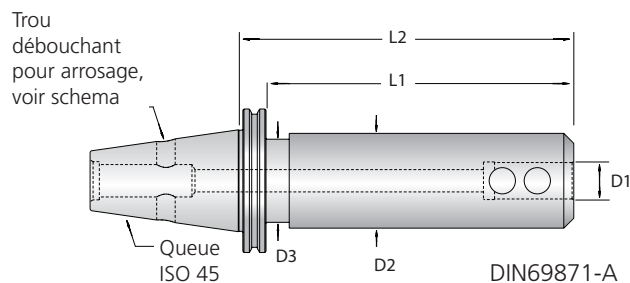
Le Kit Réparation RCA comprend: (2) Joints 0, (2) Circlips et (2) Rondelles de butée



Adaptateurs T-A® et GEN3SYS®/XT

Adaptateur ISO 45

Comprend trou
d'arrosage latéral

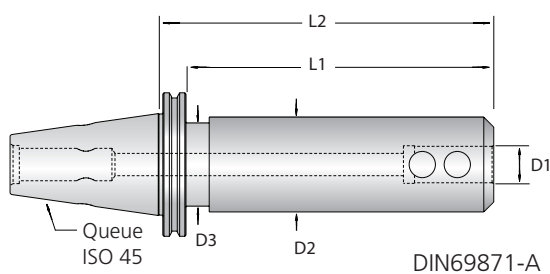


Référence article	Cone exter.	Dia. inter. D1 mm	D2 Ø	D3 Ø	L1	L2	Qté de vis de serrage	Dispo
AMDV45-EM20-120	DV45	20	52	57	101	120	1	●
AMDV45-EM25-120	DV45	25	65	57	101	120	2	●
AMDV45-EM32-120	DV45	32	78	57	101	120	2	●
AMDV45-EM20-230	DV45	20	52	57	211	230	1	●
AMDV45-EM25-230	DV45	25	65	57	211	230	2	●
AMDV45-EM32-230	DV45	32	78	57	211	230	2	●

Adaptateurs T-A®

Adaptateur ISO 50

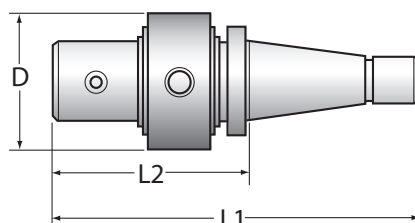
Ne comprend pas le
trou d'arrosage latéral



Référence article	Cone exter.	Dia. inter. D1 mm	D2 Ø	D3 Ø	L1	L2	Qté de vis de serrage	Dispo
AMDV50-EM50-120	DV50	50	100	69.85	100	120	2	●

Adaptateurs T-A® et GEN3SYS®

DIN2080 ISO Porte-Outils queue Cone Morse avec arrosage



Référence article	Cone exter.	Dia. inter. D1 mm	L1 mm	L2 mm	D Ø mm
4020-5SRM	QC40	20	188.00	94.00	72.20
4025-5SRM	QC40	25	199.00	106.00	72.20
5020-5SRM	DT50	20	227.00	100.00	72.20
5025-5SRM	DT50	25	239.00	112.00	72.20
5032-6SRM	ST50	32	254.00	127.00	95.27

Pression maxi d'arrosage: 40 Bar. **Tr/min maxi:** 3000. **Convient aux Porte-outils series:** Y, Z, 0, 0.5, 1, 1.5, 2, 2.5

Note: Les cones DIN 69871-A et ISO50 sont disponibles sur demande



Vis de rechange TORX Plus T-A® et Tournevis adapté

Série porte-outils	Plage de perçage	Référence Catalogue			Couple Maximum (N/cm)
		Tournevis TORX Plus®	Vis* TORX Plus®	Vis TORX Verrouillage nylon*	
Y	9.5mm - 11.07mm	8IP-7	724-IP7-10	724N-IP7-10	84
Z	11.1mm - 12.95mm	8IP-7	7247-IP7-10	7247N-IP7-10	84
0	12.98mm - 17.65mm	8IP-8	72556-IP8-10	72556N-IP8-10	175
0.5	15.5mm - 17.65mm	8IP-8	72567-IP8-10	72567N-IP8-10	175
1	17.53mm - 24.38mm	8IP-9	7375-IP9-10	7375N-IP9-10	305
1.5	22.0mm - 24.38mm	8IP-9	739-IP9-10	739N-IP9-10	305
2, 2.5	24.41mm - 35.05mm	8IP-15	7495-IP15-10	7495N-IP15-10	690
3, 4	34.37mm - 65.28mm	8IP-20	7514-IP20-10	7514N-IP20-10	1370
5-8	62.38mm - 114.48mm	8IP-25	7619-IP25-10	N/A	1750

*Conditionnement par sachet de 10.

Vis de rechange TORX Plus GEN3SYS® et Tournevis adapté

Série porte-outils	Plage de perçage	Référence Catalogue					Vis TORX Plus Couple de serrage admissible (N/cm)
		Tournevis TORX Plus®	Tournevis TORX Plus® à serrage pré-réglé	Pointes de rechange TORX Plus	Vis* TORX Plus®	Vis TORX Plus® Verrouillage nylon.*	
11	11.00mm - 11.99mm	8IP-6	8IP-6TL	8IP-6B	71843-IP6-10	-	50
12	12.00mm - 12.99mm	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	7247-IP7-10	7247N-IP7-10	84
13	13.00mm - 13.99mm	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	7247-IP7-10	7247N-IP7-10	84
14	14.00mm - 14.99mm	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	7247-IP7-10	7247N-IP7-10	84
15	15.00mm - 15.99mm	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	7247-IP7-10	7247N-IP7-10	84
16	16.00mm - 16.99mm	8IP-8	8IP-8TL	8IP-8B	72556-IP8-10	72556N-IP8-10	175
17	17.00mm - 17.99mm	8IP-8	8IP-8TL	8IP-8B	72567-IP8-10	72567N-IP8-10	175
18	18.00mm - 19.99mm	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	7375-IP9-10	7375N-IP9-10	305
20	20.00mm - 21.99mm	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	7375-IP9-10	7375N-IP9-10	305
22	22.00mm - 23.99mm	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	7375-IP9-10	7375N-IP9-10	305
24	24.00mm - 25.99mm	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	739-IP9-10	739N-IP9-10	305
26	26.00mm - 28.99mm	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	7495-IP15-10	7495N-IP15-10	690
29	29.00mm - 31.99mm	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	7495-IP15-10	7495N-IP15-10	690
32	32.00mm - 35.00mm	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	7495-IP15-10	7495N-IP15-10	690

Les serrages dynamométriques sont calculés avec un coefficient de frottement de 0.14µm et à 90% de la limite d'élasticité.

*Conditionnement par sachet de 10



Revolution Drill™ & Core Drill™



Caractéristiques et Avantages

- La conception révolutionnaire permet d'effectuer un réglage d'une amplitude de 5.1mm au diamètre.
- Profondeur de perçage jusqu'à 4.5 fois le diamètre.
- Moins d'inventaire nécessaire pour une grande plage de diamètres.
- Cartouches amovibles se remplaçant facilement.
- La conception de l'insert permet de très bien maîtriser les copeaux et d'obtenir des vitesses d'avance très élevées.

Avec son système révolutionnaire de cartouches amovibles, et une plage de diamètre qui s'étend de 38.10mm jusqu'à 142.75mm, la gamme de forets carbure d'AMEC® offre une souplesse sans pareil.

CONTENTS

Revolution Drill™	Page 148
Core Drill™	Page 149
Information sur géométries des inserts	Page 150
Nuances et Revêtements des inserts	Page 151
Commander	Page 152
Revolution Drill™	Page 153
Core Drill™ Queue Cylindrique & ABS	Page 154
Core Drill™ Colerette DV40/DV50	Page 155
Core Drill™ Colerette DT40 / BT50	Page 156
Core Drill™ HSK63A/C & HSK 100A/C	Page 157
Revolution Drill™ - Informations Techniques	Page 158
Core Drill™ - Informations Techniques	Page 159
Montage et Opération	Page 160
Demande d'Application Garantie	Page 221



Système innovateur de perçage pour haute performance

La gamme AMEC® de forets carbure à plaquettes jetables offre une souplesse sans pareil. Leur conception révolutionnaire permet de pré-régler le diamètre pour toute une plage de perçage de 38,10mm jusqu'à 142,75mm.

La gamme de produits est constituée de deux systèmes de perçage complémentaires, exceptionnellement rigides et très performants. Le Revolution Drill™ perce en pleine matière – pas de pré trou nécessaire ; le Core Drill™ est conçu pour agrandir un trou existant.



Caractéristiques et Avantages

- Perçage en pleine matière – pas de pré-trou Nécessaire.
- Conception révolutionnaire, permettant un réglage d'une amplitude de 5,1mm au diamètre.
- Profondeur de perçage jusqu'à 4,5 fois le diamètre.
- La cartouche interchangeable protège votre investissement.
- Cartouche disponibles pour tôles empilées
- La conception de la plaquette permet une excellente maîtrise des copeaux et d'obtenir de très fortes avances.
- Moins d'inventaire nécessaire pour une grande plage de diamètres.
- Les revêtements AM300® et AM200® d'AMEC offrent une durée de vie supérieure aux revêtements des concurrents.



“Disponible avec un choix d’attache et capable de percer des profondeurs de 4.5 fois le diamètre, la gamme Revolution Drill™ et Core Drill™ offre une polyvalence en perçage dans diverses applications, permettant une productivité accrue et un coût par trou réduit.

Pour toute demande d’information complémentaire concernant notre gamme Revolution Drill™ et Core Drill™, n’hésitez pas à consulter notre site internet: www.alliedmaxcut.com ou contacter notre Service Technique soit par téléphone au +44 (0) 1384 400900 ou bien par email: engineering@alliedmaxcut.com.”



Caractéristiques et Avantages

- Ouvre un trou existant en une seule opération.
- L’outil peut corriger un défaut d’axe de l’avant-trou de 3,175mm maximum.
- La conception unique permet de percer des trous de grandes dimensions sur des machines moins puissantes.
- La conception multi-plaquettes réduit la taille des copeaux, facilitant leur évacuation.
- L’action de coupe régulière assure un fonctionnement silencieux, aussi bien sur tours que sur fraiseuses.
- Peut être utilisé en outil rotatif ou fixe.
- Peut être utilisé pour des alésages difficiles
- Longueurs, queues et diamètres spéciaux sur demande.



Géométrie Standard

Les inserts OP-05T308 ont été conçus avec une plus importante épaisseur que les inserts ISO standards, leur donnant une meilleure résistance et double dépouille ainsi qu'une performance accrue dans les applications de perçage.

Lors d'utilisation des inserts avec le Core Drill™ et le Revolution Drill™, ces caractéristiques permettent une meilleure évacuation des copeaux et des avances plus agressives dans un grand éventail de matières.

Les inserts sont disponibles en

Carbure P35

- Revêtement AM300®
- Revêtement AM200®
- Revêtement TiN

Carbure K35

- Revêtement AM300®
- Revêtement AM200®
- Revêtement TiN

Nouvelle Géométrie High Rake (coupe plus positive)


La nouvelle géométrie des inserts à coupe plus positive (dite High Rake), pour le Revolution Drill™ et le Core Drill™, assure une meilleure formation des copeaux et une durée de vie accrue, lors de comparaison avec la concurrence, dans les aciers alliés et les carbones en dessous de 200Bhn (700 N/mm).

High Rake avec revêtement AM200® = HHR

High Rake avec revêtement AM300® = PHR

- Permet une meilleure formation des copeaux, même avec des avances plus faibles
- Les inserts sont stockés en Carbure C5 (P35) avec les revêtements AM200® et AM300®

Les inserts sont interchangeable entre le Revolution Drill® et le Core Drill®

Réf. article, Revêtement et Disponibilité – boîte de 10											
Nuances	 AM300®	Stk.	 AM200®	Stk.	 TiN	Stk.	 TiAlN	Stk.	 TiCN	Stk.	
Inserts OP04 pour Revolution Drill R26 - R32											
P35	OP-040304-P	●	OP-040304-H	●	OP-040304-T	●	OP-040304-A	◆	OP-040304-N	◆	
K35	OP-040304-1P	●	OP-040304-1H	●	OP-040304-1T	●	OP-040304-1A	◆	OP-040304-1N	◆	
Inserts OP05 pour Revolution Drill et Core Drill											
P35	OP-05T308-P	●	OP-05T308-H	●	OP-05T308-T	●	OP-05T308-A	◆	OP-05T308-N	◆	
K35	OP-05T308-1P	●	OP-05T308-1H	●	OP-05T308-1T	●	OP-05T308-1A	◆	OP-05T308-1N	◆	

Substrats

Carbure P35

Excellent choix pour les aciers à usinabilité améliorée, bas et moyen carbones, alliages, aciers fortement alliés, aciers d'outillage et certains inoxydables.

Carbure K35

Excellent choix pour percer les aciers à usinabilité améliorée, aciers bas/moyen carbone, aciers alliés, aciers fortement, alliés, acier d'outillage, aciers trempés et certains inoxydables.

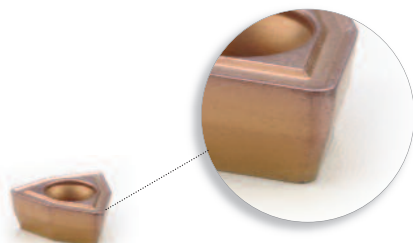
P	M	K	N	S	H
Acier N/mm ²	Inox N/mm ²	Fonte et Fonte Ductile N/mm ²	Non-ferreux N/mm ²	Matières réfractaires N/mm ²	Matières trempées N/mm ²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 158.

Insert Coatings

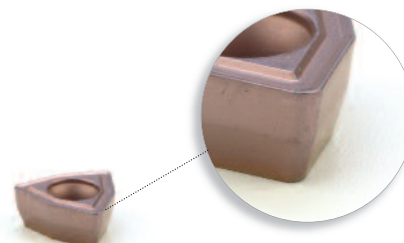
AM300®

- Résistance à la chaleur supérieure au revêtement AM200®.
- Excellente durée de vie lors d'utilisation de fortes avances.
- Durée de vie jusqu'à 20% supérieure au revêtement AM200®.
- Couleur Bronze clair.



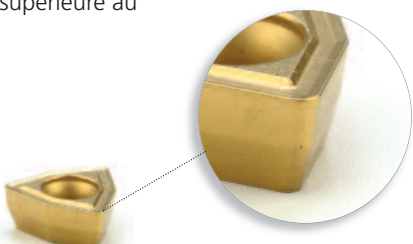
AM200®

- Premier choix pour résistance à la chaleur sur TiN, TiN, TiCN et TiALN., avec résistance à l'usure améliorée
- Permet une meilleure durée de vie et de plus fortes avances.
- Durée de vie 20% supérieure au revêtement TiALN.
- Couleur Cuivre/Bronze.



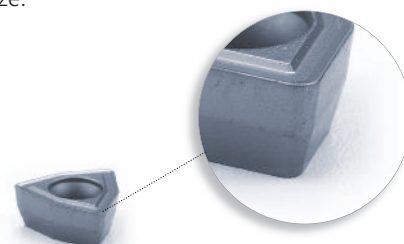
TiN

- Revêtement à usage général.
- Durée de vie supérieure aux lames non-revêtues.
- Excellent choix pour usinage de l'aluminium.
- Couleur Or/Jaune



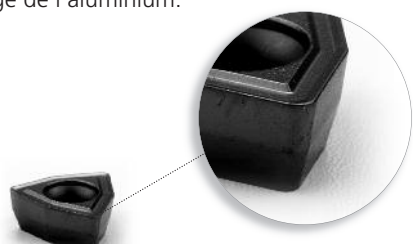
TiCN

- Revêtement non-standard
- Excellent choix pour résistance à l'usure sur basses vitesses linéaires.
- Température utile maximum 400°C.
- Couleur Bleu/Gris



TiAlN

- Revêtement non-standard
- Excellent choix pour résistance à l'usure sur fortes vitesses linéaires.
- Excellente résistance à l'oxydation.
- Couleur Violet/Gris.





Commander

RevolutionDrill™

CoreDrill™



RevolutionDrill™

Corps du foret

R34 X22-40M

Revolution Drill – Série

R26
R28
R32
R34
R36
R38
R42
R44
R46
R48
R52
R54
R56
R58

Diamètres (mm)

R26 (38.10 - 41.28)
R28 (41.28 - 44.45)
R32 (44.45 - 47.63)
R34 (47.75 - 50.80)
R36 (50.80 - 55.88)
R38 (55.88 - 60.96)
R42 (60.96 - 66.04)
R44 (66.04 - 71.12)
R46 (71.12 - 76.20)
R48 (76.20 - 81.28)
R52 (81.28 - 86.36)
R54 (86.36 - 91.44)
R56 (91.44 - 96.52)
R58 (96.52 - 101.00)

**Rapport
Diamètre/longueur**

1.0
2.2
2.5
3.5
4.5

Queue

40M
50M

CoreDrill™

Corps du foret

OP1-1S-40M

AMEC Core Drill

OP1
OP2
OP3
OP4

Diamètres (mm)

1 (50.80-63.50)
2 (63.50-76.20)
3 (76.20-104.65)
4 (104.65-142.75)

Longueur

1S – Court
1L – Long

Queue

40M
50M
BT40
BT50
HSK 63A/C

HSK 100A/C
ABS63
DV40
DV50

RevolutionDrill™

Plaquettes pour

CoreDrill™

Plaquettes pour

OP – 05T308 – 1H

**Pour
utilisation avec
Revolution Drill™
et Core Drill™**

**Spécification
plaquette**

Substrat
C5 (P35) - Blank
C1 (K35) - 1

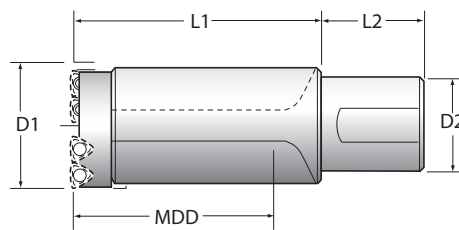
Revêtement

Géométrie Standard

P - AM300®
H - AM200®
A - TiAlN
N - TiCN
T - TiN
U - Uncoated

Coupe Plus positive

PHR - AM300®
HHR - AM200®



Queue cylindrique
ISO 9766

Réf. article	Plage de diamètre (D1)	Profondeur maxi de perçage (MDD)	Lg. sortie outil (L1)	Diamètre de queue (D2)	Longueur de queue (L2)	Dispo	Pièces de rechange				Dispo
							Cartouches	Vis de fixation (1 pièce)	Vis de réglage (1 pièce)	Vis pour plaquettes (sachet de 10)	
R26X20-40M*	38.10mm	82.6mm	114.3mm	40mm	70mm	○	C26-FIX	MS-16M-4	AS-16T8-4	IS-8-10	●
R26X30-40M	to	123.8mm	155.6mm			○	C26-RÉGL.				
R26X40-40M	41.28mm	165.1mm	196.9mm			○	C26SP-FIX* C26SP-RÉGL.*				
R28X20-40M*	41.28mm	88.9mm	120.7mm	40mm	70mm	○	C28-FIX	MS-16M-4	AS-16T8-4	IS-8-10	●
R28X30-40M	to	133.3mm	165.1mm			○	C28-RÉGL.				
R28X40-40M	44.45mm	177.8mm	209.6mm			○	C28SP-FIX* C28SP-RÉGL.*				
R32X20-40M*	44.45mm	95.3mm	127.0mm	40mm	70mm	○	C32-FIX	MS-17M-4	AS-16T8-4	IS-10-10	●
R32X30-40M	to	142.9mm	174.6mm			○	C32-RÉGL.				
R32X40-40M	47.63mm	191.0mm	222.3mm			○	C32SP-FIX* C32SP-RÉGL.*				
R34X22-40M*	47.75mm	114mm	136.6mm	40mm	70mm	○	C34-FIX	MS-17M-4	AS-16T9-4	IS-10-10	●
R34X35-40M	to	178mm	200.1mm			○	C34-RÉGL.				
R34X45-40M	50.80mm	228mm	251.0mm			○	C34SP-FIX* C34SP-RÉGL.*				
R36X22-40M*	50.80mm	127mm	149.2mm	40mm	70mm	○	C36-FIX	MS-17M-4	AS-18T9-4	IS-10-10	●
R36X35-40M	to	197mm	219.1mm			○	C36-RÉGL.				
R36X45-40M	55.88mm	254mm	276.2mm			○	C36SP-FIX* C36SP-RÉGL.*				
R38X22-40M*	55.88mm	140mm	162.0mm	40mm	70mm	○	C38-FIX	MS-17M-4	AS-18T9-4	IS-10-10	●
R38X35-40M	to	216mm	238.1mm			○	C38-RÉGL.				
R38X45-40M	60.96mm	280mm	301.6mm			○	C38SP-FIX* C38SP-RÉGL.*				
R42X22-40M*	60.96mm	146mm	171.5mm	40mm	70mm	○	C42-FIX	MS-19M-4	AS-18T9-4	IS-10-10	●
R42X35-40M	to	235mm	260.4mm			○	C42-RÉGL.				
R42X45-40M	66.04mm	298mm	323.9mm			○	C42SP-FIX* C42SP-RÉGL.*				
R44X22-40M*	66.04mm	159mm	191.0mm	40mm	70mm	○	C44-FIX	MS-19M-4	AS-18T9-4	IS-10-10	●
R44X35-40M	to	254mm	285.0mm			○	C44-ADJ				
	71.12mm						C44SP-FIX* C44SP-ADJ*				
R46X22-40M*	71.12mm	172mm	203.0mm	40mm	70mm	○	C46-FIX	MS-21M-4	AS-18T9-4	IS-10-10	●
R46X35-40M	to	267mm	299.9mm			○	C46-RÉGL.				
	76.20mm						C46SP-FIX* C46SP-RÉGL.*				
R48X10-50M*	76.20mm	82mm	114.3mm	50mm	80mm	○	C48-FIX	MS-21M-4	AS-18T9-4	IS-10-10	●
R48X25-50M	to	203mm	235.0mm			○	C48-ADJ				
	81.28mm						C48SP-FIX* C48SP-ADJ*				
R52X10-50M*	81.28mm	89mm	127.0mm	50mm	80mm	○	C52-FIX	MS-19M-4	AS-18T9-4	IS-10-10	●
R52X25-50M	to	216mm	254.0mm			○	C52-RÉGL.				
	86.36mm						C52SP-FIX* C52SP-ADJ*				
R54X10-50M*	86.36mm	95mm	133.4mm	50mm	80mm	○	C54-FIX	MS-19M-4	AS-18T9-4	IS-10-10	●
R54X25-50M	to	229mm	266.7mm			○	C54-ADJ				
	91.44mm						C54SP-FIX* C54SP-RÉGL.*				
R56X10-50M*	91.44mm	102mm	146.1mm	50mm	80mm	○	C56-FIX	MS-21M-4	AS-18T9-4	IS-10-10	●
R56X25-50M	to	241mm	285.8mm			○	C56-RÉGL.				
	96.52mm						C56SP-FIX* C56SP-RÉGL.*				
R58X10-50M*	96.52mm	102mm	146.1mm	50mm	80mm	○	C58-FIX	MS-21M-4	AS-18T9-4	IS-10-10	●
R58X25-50M	to	254mm	298.5mm			○	C58-RÉGL.				
	101.0mm						C58SP-FIX* C58SP-RÉGL.*				

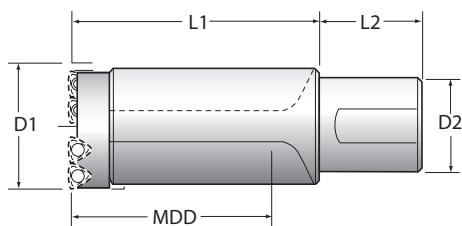
*NOTE: Les cartouches SP (tole empilée) sont disponibles sur demande, pour utilisation **uniquement** avec les porte-outils courts. Veuillez contacter le service technique d'Allied Maxcut pour les détails.

NOTE: Couple Plus positive HR, disponible en substrat P35.

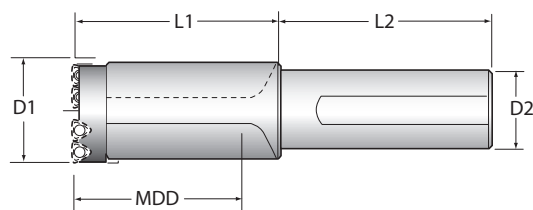
Référence article, revêtement et disponibilité-boîte de 10											
Nuances	AM300®	Dispo	AM200®	Dispo	TiN	Dispo	TiAlN	Dispo	TiCN	Dispo	
Inserts OP-04 Référence article R26-R32											
P35	OP-040304-P	●	OP-040304-H	●	OP-040304-T	●	OP-040304-A	◆	OP-040304-N	◆	
K35	OP-040304-1P	●	OP-040304-1H	●	OP-040304-1T	●	OP-040304-1A	◆	OP-040304-1N	◆	
Inserts OP-05 Référence article R34-R58											
P35	OP-05T308-P	●	OP-05T308-H	●	OP-05T308-T	●	OP-05T308-A	◆	OP-05T308-N	◆	
K35	OP-05T308-1P	●	OP-05T308-1H	●	OP-05T308-1T	●	OP-05T308-1A	◆	OP-05T308-1N	◆	



Core Drill™ - Queue Cylindrique et ABS



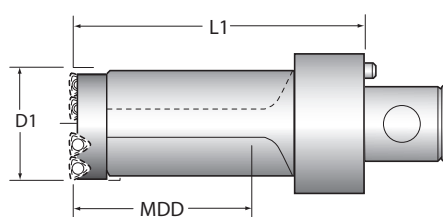
Queue cylindrique ISO 9766
Outil court



Queue cylindrique
Outil long

	Référence de l'article	Description de l'article	Plage de diamètres (D1)	Lg. sortie outil (L1)	Profondeur maxi de perçage (MDD)	Longueur de queue (L2)	Diamètre de queue (D2)	Dispo
Queue cylindrique (métrique)	OP1-1S-40M	OP1 SS40M Outil court	50.80-63.50	101.60	82.55	70	40	○
	OP1-1L-40M	OP1 SS40M Outil long	50.80-63.50	158.75	139.70	70	40	○
	OP2-1S-40M	OP2 SS40M Outil court	63.50-76.20	139.70	120.65	70	40	○
	OP2-1L-40M	OP2 SS40M Outil long	63.50-76.20	215.90	196.85	70	40	○
	OP3-1S-40M	OP3 SS40M Outil court	76.20-104.65	152.40	127.00	70	40	○
	OP3-1L-40M	OP3 SS40M Outil long	76.20-104.65	254.00	228.60	70	40	○
	OP4-1S-50M	OP4 SS50M Outil court	104.65-142.75	152.40	127.00	80	50	○
	OP4-1L-50M	OP4 SS50M Outil long	104.65-142.75	292.10	266.70	80	50	○

	Référence de l'article	Description de l'article	Plage de diamètres (D1)	Lg. sortie outil (L1)	Profondeur maxi de perçage (MDD)	Longueur de queue (L2)	Diamètre de queue (D2)	Dispo
Queue cylindrique (cotes en pouce)	OP1-1S-SS1.5	OP1 SS 1.50 Outil court	50.80-63.50	101.60	82.55	101.6	38.1	○
	OP1-1L-SS1.5	OP1 SS 1.50 Outil long	50.80-63.50	158.75	139.70	101.6	38.1	○
	OP2-1S-SS1.5	OP2 SS 1.50 Outil court	63.50-76.20	139.70	120.65	101.6	38.1	○
	OP2-1L-SS1.5	OP2 SS 1.50 Outil long	63.50-76.20	215.90	196.85	101.6	38.1	○
	OP3-1S-SS1.5	OP3 SS 1.50 Outil court	76.20-104.65	152.40	127.00	101.6	38.1	○
	OP3-1L-SS1.5	OP3 SS 1.50 Outil long	76.20-104.65	254.00	228.60	101.6	38.1	○
	OP4-1S-SS2.0	OP4 SS 2.00 Outil court	104.65-142.75	152.40	127.00	114.3	50.8	○
	OP4-1L-SS2.0	OP4 SS 2.00 Outil long	104.65-142.75	292.10	266.70	114.3	50.8	○



ABS 63

	Référence de l'article	Description de l'article	Plage de diamètres (D1)	Lg. sortie outil (L1)	Profondeur maxi de perçage (MDD)	Dispo
ABS63	OP1-1S-ABS63	OP1 ABS63 Outil court	50.80-63.50	139.70	82.55	◆
	OP1-1L-ABS63	OP1 ABS63 Outil long	50.80-63.50	196.85	139.70	◆
	OP2-1S-ABS63	OP2 ABS63 Outil court	63.50-76.20	158.75	120.65	◆
	OP2-1L-ABS63	OP2 ABS63 Outil long	63.50-76.20	234.95	196.85	◆
	OP3-1S-ABS63	OP3 ABS63 Outil court	76.20-104.65	171.45	127.00	◆
	OP3-1L-ABS63	OP3 ABS63 Outil long	76.20-104.65	273.05	228.60	◆
	OP4-1S-ABS63	OP4 ABS63 Outil court	104.65-142.75	171.45	127.00	◆

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 6 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



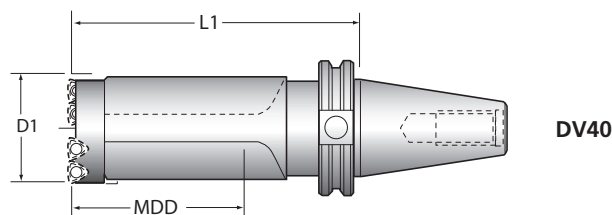
0811 850 988



enquiries@alliedmaxcut.com

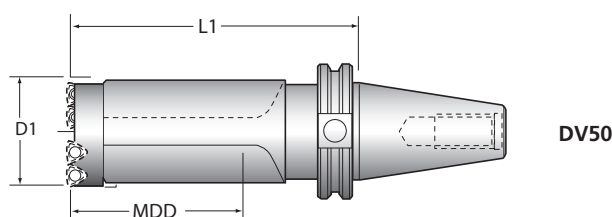


www.alliedmaxcut.com



DIN 69871 FORM 'A'

	Référence de l'article	Description de l'article	Plage de diamètres (D1)	Lg. sortie outil (L1)	Profondeur maxi de perçage (MDD)	Dispo
DV40	OP1-1S-DV40	OP1 DV40 Outil court	50.80-63.50	136.65	82.55	◆
	OP1-1L-DV40	OP1 DV40 Outil long	50.80-63.50	193.80	139.70	◆
	OP2-1S-DV40	OP2 DV40 Outil court	63.50-76.20	174.75	120.65	◆
	OP2-1L-DV40	OP2 DV40 Outil long	63.50-76.20	250.95	196.85	◆
	OP3-1S-DV40	OP3 DV40 Outil court	76.20-104.65	187.45	127.00	◆
	OP3-1L-DV40	OP3 DV40 Outil long	76.20-104.65	289.05	228.60	◆
	OP4-1S-DV40	OP4 DV40 Outil court	104.65-142.75	187.45	127.00	◆



DIN 69871 FORM 'A'

	Référence de l'article	Description de l'article	Plage de diamètres (D1)	Lg. sortie outil (L1)	Profondeur maxi de perçage (MDD)	Dispo
DV50	OP1-1S-DV50	OP1 DV50 Outil court	50.80-63.50	136.65	82.55	●
	OP1-1L-DV50	OP1 DV50 Outil long	50.80-63.50	193.80	139.70	●
	OP2-1S-DV50	OP2 DV50 Outil court	63.50-76.20	174.75	120.65	●
	OP2-1L-DV50	OP2 DV50 Outil long	63.50-76.20	250.95	196.85	●
	OP3-1S-DV50	OP3 DV50 Outil court	76.20-104.65	187.45	127.00	●
	OP3-1L-DV50	OP3 DV50 Outil long	76.20-104.65	289.05	228.60	●
	OP4-1S-DV50	OP4 DV50 Outil court	104.65-142.75	187.05	127.00	●
	OP4-1L-DV50	OP4 DV50 Outil long	104.65-142.75	327.15	266.70	●

Dispo. – Disponibilité de stock

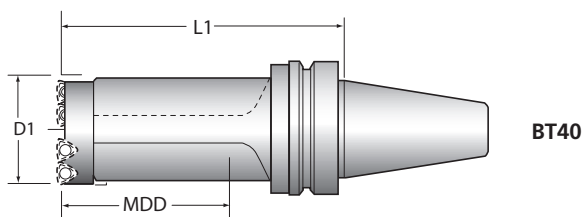
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 6 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

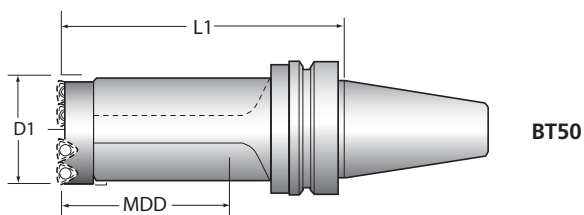
Référence article, revêtement et disponibilité – boîte de 10											
Nuances	 AM300®	Dispo	 AM200®	Dispo	 TiN	Dispo	 TiAlN	Dispo	 TiCN	Dispo	
P35	OP-05T308-P	●	OP-05T308-H	●	OP-05T308-T	●	OP-05T308-A	◆	OP-05T308-N	◆	
K35	OP-05T308-1P	●	OP-05T308-1H	●	OP-05T308-1T	●	OP-05T308-1A	◆	OP-05T308-1N	◆	



Core Drill™ - Colletette BT40/BT50



	Référence de l'article	Description de l'article	Plage de diamètres (D1)	Lg. sortie outil (L1)	Profondeur maxi de perçage (MDD)	Dispo
BT40	OP1-1S-BT40	OP1 BT40 Outil court	50.80-63.50	136.65	82.55	◆
	OP1-1L-BT40	OP1 BT40 Outil long	50.80-63.50	193.80	139.70	◆
	OP2-1S-BT40	OP2 BT40 Outil court	63.50-76.20	174.75	120.65	◆
	OP2-1L-BT40	OP2 BT40 Outil long	63.50-76.20	250.95	196.85	◆
	OP3-1S-BT40	OP3 BT40 Outil court	76.20-104.65	187.45	127.00	◆
	OP3-1L-BT40	OP3 BT40 Outil long	76.20-104.65	289.05	228.60	◆
	OP4-1S-BT40	OP4 BT40 Outil court	104.65-142.75	187.45	127.00	◆



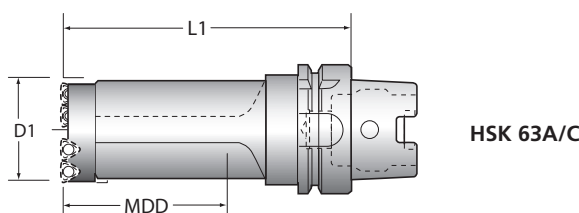
	Référence de l'article	Description de l'article	Plage de diamètres (D1)	Lg. sortie outil (L1)	Profondeur maxi de perçage (MDD)	Dispo
BT50	OP1-1S-BT50	OP1 BT50 Outil court	50.80-63.50	146.05	82.55	◆
	OP1-1L-BT50	OP1 BT50 Outil long	50.80-63.50	203.20	139.70	◆
	OP2-1S-BT50	OP2 BT50 Outil court	63.50-76.20	184.15	120.65	◆
	OP2-1L-BT50	OP2 BT50 Outil long	63.50-76.20	260.35	196.85	◆
	OP3-1S-BT50	OP3 BT50 Outil court	76.20-104.65	196.85	127.00	◆
	OP3-1L-BT50	OP3 BT50 Outil long	76.20-104.65	298.45	228.60	◆
	OP4-1S-BT50	OP4 BT50 Outil court	104.65-142.75	196.85	127.00	◆
	OP4-1L-BT50	OP4 BT50 Outil long	104.65-142.75	336.55	266.70	◆

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 6 semaines

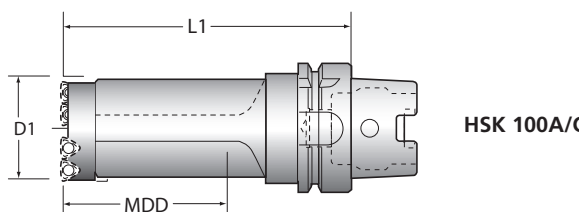
Cotes hors-standard disponibles sur demande

Référence article, revêtement et disponibilité – boîte de 10										
Nuances	AM300® 	Dispo	AM200® 	Dispo	TiN 	Dispo	TiAlN 	Dispo	TiCN 	Dispo
P35	OP-05T308-P	●	OP-05T308-H	●	OP-05T308-T	●	OP-05T308-A	◆	OP-05T308-N	◆
K35	OP-05T308-1P	●	OP-05T308-1H	●	OP-05T308-1T	●	OP-05T308-1A	◆	OP-05T308-1N	◆



HSK 63A/C

	Référence de l'article	Description de l'article	Plage de diamètres (D1)	Lg. sortie outil (L1)	Profondeur maxi de perçage (MDD)	Dispo
HSK63A/C	OP1-1S-HSK63	OP1 HSK63A/C Outil court	50.80-63.50	143.51	82.55	◆
	OP1-1L-HSK63	OP1 HSK63A/C Outil long	50.80-63.50	200.66	139.70	◆
	OP2-1S-HSK63	OP2 HSK63A/C Outil court	63.50-76.20	181.61	120.65	◆
	OP2-1L-HSK63	OP2 HSK63A/C Outil long	63.50-76.20	257.81	196.85	◆
	OP3-1S-HSK63	OP3 HSK63A/C Outil court	76.20-104.65	194.31	127.00	◆
	OP3-1L-HSK63	OP3 HSK63A/C Outil long	76.20-104.65	295.91	228.60	◆
	OP4-1S-HSK63	OP4 HSK63A/C Outil court	104.65-142.75	194.31	127.00	◆



HSK 100A/C

	Référence de l'article	Description de l'article	Plage de diamètres (D1)	Lg. sortie outil (L1)	Profondeur maxi de perçage (MDD)	Dispo
HSK 100A/C	OP1-1S-HSK100	OP1 HSK100A/C Outil court	50.80-63.50	149.86	82.55	◆
	OP1-1L-HSK100	OP1 HSK100A/C Outil long	50.80-63.50	207.01	139.70	◆
	OP2-1S-HSK100	OP2 HSK100A/C Outil court	63.50-76.20	187.96	120.65	◆
	OP2-1L-HSK100	OP2 HSK100A/C Outil long	63.50-76.20	264.16	196.85	◆
	OP3-1S-HSK100	OP3 HSK100A/C Outil court	76.20-104.65	200.66	127.00	◆
	OP3-1L-HSK100	OP3 HSK100A/C Outil long	76.20-104.65	302.26	228.60	◆
	OP4-1S-HSK100	OP4 HSK100A/C Outil court	104.65-142.75	200.66	127.00	◆
	OP4-1L-HSK100	OP4 HSK100A/C Outil long	104.65-142.75	340.36	266.70	◆

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 6 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

Accessoires Porte-Outils

	Cartouches de rechange	Dispo	Qté de plaquettes requise	Vis pour plaquettes – sachet de 10	Dispo	Vis de fixation – sachet de 4	Dispo	Vis de réglage – sachet de 4	Dispo
Référence de l'article	OP1-WC05	●	2	IS-10-10	●	MS-13M-4	●	AS-10T9-4	●
	OP2-WC05	●	2	IS-10-10	●	MS-15M-4	●	AS-10T9-4	●
	OP3-WC05	●	2	IS-10-10	●	MS-15M-4	●	AS-12T9-4	●
	OP4-WC05	●	3	IS-10-10	●	MS-15M-4	●	AS-14T9-4	●



Conditions de coupe préconisées

Matériau	Dureté de la matière (BHN)	Vitesse M/min			Avance (mm/tr.)
		AM300®	AM200®	TiN	
Acier usinabilité améliorée	110-250	274-396	260-380	215-275	0.09-0.18
Acier bas carbone	85-275	259-381	245-365	200-260	0.08-0.17
Acier teneur moy. carbone	125-325	244-320	230-305	180-260	0.09-0.17
Acier allié	125-375	229-305	215-290	180-260	0.09-0.17
Alliages haute résistance	225-400	183-259	170-245	120-200	0.08-0.13
Acier doux (Constr. Metal.)	100-350	259-320	245-305	200-260	0.08-0.17
Acier d'outillage	150-250	122-244	110-230	75-200	0.06-0.13
Acier inoxydable	135-275	183-259	170-245	120-200	0.08-0.15
Fonte	120-320	213-274	200-260	150-215	0.10-0.20
Aluminium (utiliser inserts revêtus en TiN)	30-180	381-503	365-490	290-335	0.15-0.30
Laiton	30-125	290-411	275-395	230-335	0.13-0.23

Formules : $\text{mm/min} = \text{tour/min} \cdot \text{mm/tour}$ $\text{M/min} = \text{tour/min} \cdot 0,003 \cdot \text{dia.}$ $\text{Tour/min} = \text{M/min} \cdot 318,47/\text{dia.}$

Les vitesses et les avances citées ci-dessus sont à considérer comme un point général de départ pour toutes les applications. Une assistance technique est disponible pour vos applications particulières. Lorsque vous nous contactez dans le cadre de cette assistance, assurez-vous de nous donner le plus de détails possible sur l'application, afin de permettre à nos ingénieurs d'application de vous offrir la meilleure solution.

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Conditions de coupe préconisées

Matériau	Dureté de la matière (BHN)	Vitesse M/min			Avance (mm/tr.)
		AM300®	AM200®	TiN	
Acier usinabilité améliorée	110-250	274-396	260-380	215-275	0.09-0.18
Acier bas carbone	85-275	259-381	245-365	200-260	0.08-0.17
Acier teneur moy. carbone	125-325	244-320	230-305	180-260	0.09-0.17
Acier allié	125-375	229-305	215-290	180-260	0.09-0.17
Alliages haute résistance	225-400	183-259	170-245	120-200	0.08-0.13
Acier doux (Constr. Metal.)	100-350	259-320	245-305	200-260	0.08-0.17
Acier d'outillage	150-250	122-244	110-230	75-200	0.06-0.13
Acier inoxydable	135-275	183-259	170-245	120-200	0.08-0.15
Fonte	120-320	213-274	200-260	150-215	0.10-0.20
Aluminium (utiliser inserts revêtus en TiN)	30-180	381-503	365-490	290-335	0.15-0.30
Laiton	30-125	290-411	275-395	230-335	0.13-0.23

Revêtements TiAlN et TiCN disponibles sur demande

Formules : $\text{mm/min} = \text{tour/min} \cdot \text{mm/tour}$ $\text{M/min} = \text{tour/min} \cdot 0,003 \cdot \text{dia.}$ $\text{Tour/min} = \text{M/min} \cdot 318,47/\text{dia.}$

Les vitesses préconisées pour les outils revêtus AM200® sont basées sur les données empiriques obtenues sous des « conditions optimales ». De nombreuses applications ne présentent pas ces conditions optimales. Il sera peut-être nécessaire de diminuer les paramètres de vitesse, compte tenu de l'usure excessive constatée dans l'application.

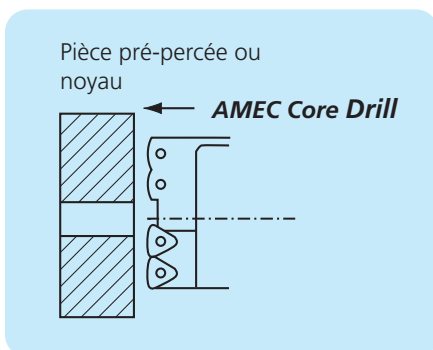
Les vitesses et avances citées ci-dessus sont à considérer comme un point de départ pour toutes les applications. Une assistance technique est disponible pour vos applications particulières. Lorsque vous nous contactez dans le cadre de cette assistance, veuillez vous assurer que vous avez les références d'articles, le diamètre à percer, le descriptif de la matière, sa dureté BHN, ainsi que la pression d'arrosage disponible. Pour renseignement supplémentaire, tel que la rigidité de la pièce et de la machine, la puissance et la poussée, la broche verticale ou horizontale, outil stationnaire ou tournant, ainsi que l'arrosage par l'outil ou par flux, sera utile pour l'application.

Calcul de l'avant-trou minimum admissible

Pour déterminer le diamètre minimum de l'avant-trou, utilisez le calcul suivant :

DIAMETRE FINAL MOINS PLAGE D'OUVERTURE = DIAMETRE DE L'AVANT-TRou MINIMUM

Par exemple : pour élargir un trou existant jusqu'à un diamètre de 66mm, l'outil OP2 sera utilisé et le diamètre de l'avant-trou minimum sera de $66\text{mm} - 47,75\text{mm} = 18,25\text{mm}$.



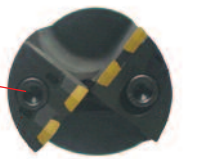
Taille du foret AMEC Core Drill	Plage de dia. extérieur réglable	Plage de diamètre
OP1	50.80 - 63.50	47.75
OP2	63.50 - 76.20	47.75
OP3	76.20 - 104.65	47.75
OP4	104.65 - 143.75	68.07


Pré-réglage

Pour régler le foret Amec Core Drill, l'utilisation d'un dispositif de pré-réglage permettra le réglage exact de l'outil

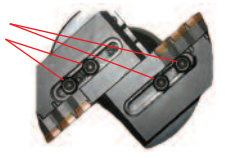


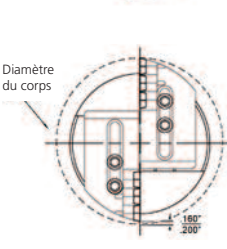

RevolutionDrill™ Réglage

- 1 Montez la cartouche et serrez la vis de fixation à 15-18Nm (11-14 ft-lbf)

Cartouche fixe
- 2 Serrez à la main la vis de fixation sur la cartouche réglable

- 3 Fixez le diamètre en utilisant la vis de réglage contre la vis de fixation

Utilisez un dispositif de pré-réglage pour assurer un diamètre exact
- 4 Serrez la vis de fixation à 15-19 Nm (11-14 ft-lbf)


CoreDrill™ Réglage

- 1 Déserrez la vis de fixation sur les 2 cartouches

- 2 Fixez une cartouche au diamètre final requis en serrant la vis de réglage contre la goupille de maintien

- 3 Serrez les vis de fixation sur la cartouche à 15-19Nm (11-14 ft-lbf)

- 4 Fixez la cartouche opposée avec un décalage radial intérieur de 4 à 5mm, en serrant la vis de réglage contre la goupille de maintien (situation optimale pour enlèvement égal de matière par chaque insert)

Diamètre du corps
- 5 Serrez la vis de fixation à 15-19 Nm (11-14 ft-lbf)


Dial Test Indicator (DTI):

Dans le cas où un dispositif de pré-réglage ne serait pas disponible, l'outil peut être réglé précisément comme suit :

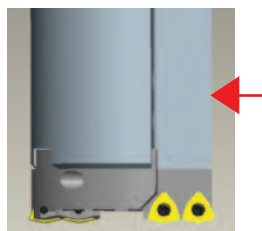


Schéma 1



Schéma 2

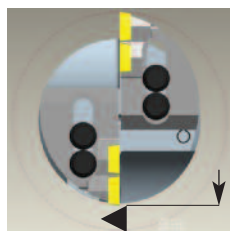


Schéma 3

Diamètre du corps

OP1	46,7
OP2	56,4
OP3	71,3
OP4	88,9

4.57 écart absolu moyen au rayon (Plage 4.06mm à 5.08mm)
9.14 écart absolu moyen au dia, (Plage 8.13mm à 10.16mm)

1) Réglage de la cartouche extérieure (dia. final)

\varnothing final moins \varnothing / 2 du corps = indicateur de distance devra être déplacé du corps de l'outil (schéma 1) pour fixer la cartouche extérieure au diamètre final requis (schéma 2), tout en restant dans les limites de la plage de réglage.

2) Réglage de la cartouche intérieure (Core drill seulement)

Décalez la cartouche intérieure de \varnothing 9.14/2 vers l'intérieur = indicateur de distance devra être déplacé de la cartouche extérieure pour fixer la cartouche intérieure (schéma 3), afin d'assurer un chevauchement optimum de l'insert.



ASC 320™ Carbure Monobloc



ASC 320™ a été conçu spécifiquement pour une évacuation optimale de copeaux, ainsi qu'une excellente durée de vie dans l'Acier Inoxydable, l'Inconel, l'Hastelloy et le Titanium

Caractéristiques et Avantages

- Excellente productivité dans les matières difficiles à usiner
- Excellente maîtrise des copeaux et qualité de trou
- Arrosage central en standard
- Diamètre d'âme constant permettant un maximum de réaffûtage

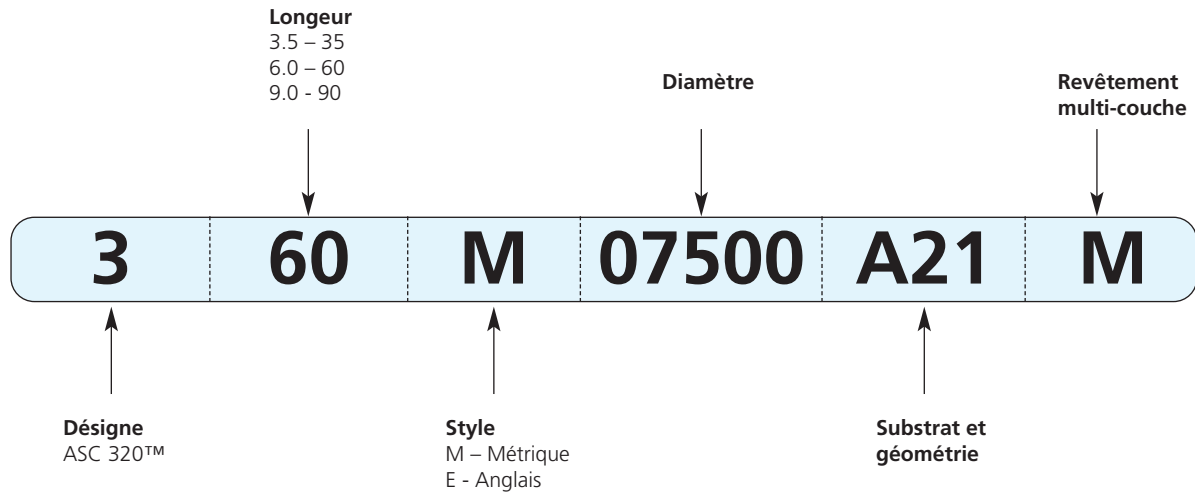
SOMMAIRE

Information foret	page 162
3,5 x diamètre	page 163
6 x diamètre	page 165
9 x diamètre	page 167
Informations Techniques	page 169
Demande d'Application Garantie	page 221



ASC 320™ - Forets Carbure Monobloc

Comment identifier un Foret Carbure Monobloc ASC 320™



Système de Perçage pour Haute Performance

La gamme de forets en carbure monobloc ASC320™ a été conçue pour permettre un rendement élevé dans les matières difficiles à usiner, telles que les aciers inoxydables, l'inconel, l'hastelloy et le titane.

L'association exceptionnelle de sa géométrie de coupe avec des revêtements à haute performance permet une excellente maîtrise des copeaux et qualité de trou, ainsi qu'une plus longue durée de vie, ce qui en fait un excellent choix pour une large gamme d'applications et de secteurs du marché.

Les autres avantages de cette conception comprennent un diamètre constant pour optimiser l'affûtage et une queue renforcée pour une meilleure stabilité, tout en incorporant les trous pour arrosage par l'outil. La solution de perçage ASC320™ d'AMEC couvre les diamètres allant de 3.0mm à 20mm avec des profondeurs de perçage de 3.5, 6 et 9 fois le diamètre.

Guide de selection de matière

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	●	○

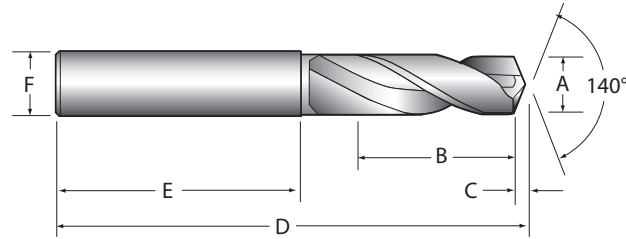
- Premier choix
- Alternative

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 169.

ASC 320™ - Foret Carbure Monobloc

3,5 x Diamètre



Référence de l'article	A Diamètre du foret			B Profondeur de perçage (mm)	C Longueur de pointe (mm)	D Longueur totale (mm)	E Longueur de queue (mm)	F Diamètre de queue (mm)	Dispo
	Ø Pouce	Ø Métrique	Ø Décimal						
335M03000A21M		3.00	.1181"	14	0.5	62.7	36	4	○
335E01250A21M	1/8"	3.18	.1250"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03200A21M		3.20	.1260"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03300A21M		3.30	.1299"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03500A21M		3.50	.1378"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03650A21M		3.65	.1437"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03700A21M		3.70	.1457"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03800A21M		3.80	.1497"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03900A21M		3.90	.1535"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M04000A21M		4.00	.1575"	14	0.6	62.7	36	4	○
335M04100A21M		4.10	.1614"	21	0.7	67.1	36	6	○
335M04200A21M		4.20	.1653"	21	0.7	67.1	36	6	○
335E01719A21M	1 1/64"	4.37	.1719"	21	0.7	67.1	36	6	○
335M04500A21M		4.50	.1771"	21	0.7	67.1	36	6	○
335M04600A21M		4.60	.1811"	21	0.7	67.1	36	6	○
335E01875A21M	3/16"	4.76	.1875"	21	0.8	67.1	36	6	○
335M05000A21M		5.00	.1968"	21	0.8	67.1	36	6	○
335E02031A21M	1 3/64"	5.16	.2031"	21	0.8	67.1	36	6	○
335M05200A21M		5.20	.2047"	21	0.8	67.1	36	6	○
335E02130A21M		5.41	.2130"	21	0.8	67.1	36	6	○
335M05500A21M		5.50	.2165"	21	0.8	67.1	36	6	○
335E02188A21M		5.56	.2188"	21	0.8	67.1	36	6	○
335M05630A21M		5.63	.2216"	21	0.9	67.1	36	6	○
335E02280A21M		5.79	.2279"	21	0.9	67.1	36	6	○
335E02344A21M	1 5/64"	5.95	.2344"	21	1.0	67.1	36	6	○
335M06000A21M		6.00	.2362"	21	1.0	67.1	36	6	○
335E02460A21M		6.25	.2460"	28	1.0	79.4	36	8	○
335E02500A21M	1/4"	6.35	.2500"	28	1.0	79.4	36	8	○
335M06500A21M		6.50	.2559"	28	1.1	79.4	36	8	○
335E02656A21M	1 7/64"	6.75	.2656"	28	1.1	79.4	36	8	○
335M06800A21M		6.80	.2677"	28	1.1	79.4	36	8	○
335E02720A21M		6.91	.2720"	28	1.1	79.4	36	8	○
335M07000A21M		7.00	.2756"	28	1.1	79.4	36	8	○
335E02812A21M	9/32"	7.14	.2812"	28	1.2	79.4	36	8	○
335M07400A21M		7.40	.2913"	28	1.2	79.4	36	8	○
335M07500A21M		7.50	.2953"	28	1.2	79.4	36	8	○
335E02969A21M	1 9/64"	7.54	.2969"	28	1.2	79.4	36	8	○
335E03071A21M		7.80	.3071"	28	1.3	79.4	36	8	○
335E03125A21M	5/16"	7.94	.3125"	28	1.3	79.4	36	8	○
335M08000A21M		8.00	.3150"	28	1.3	79.4	36	8	○
335E03281A21M	2 1/64"	8.33	.3281"	35	1.4	90.7	40	10	○
335M08500A21M		8.50	.3346"	35	1.4	90.7	40	10	○
335E03438A21M	1 1/32"	8.73	.3438"	35	1.4	90.7	40	10	○
335M08800A21M		8.80	.3464"	35	1.4	90.7	40	10	○
335M09000A21M		9.00	.3543"	35	1.5	90.7	40	10	○
335E03594A21M	2 3/64"	9.13	.3594"	35	1.5	90.7	40	10	○

Dispo. – Disponibilité de stock

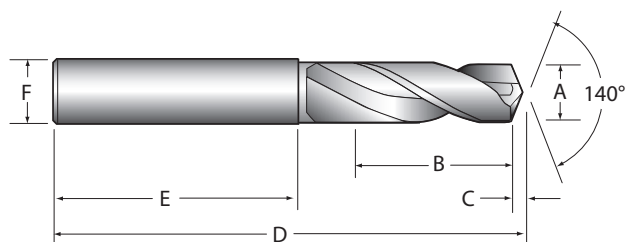
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



ASC 320™ - Foret Carbone Monobloc

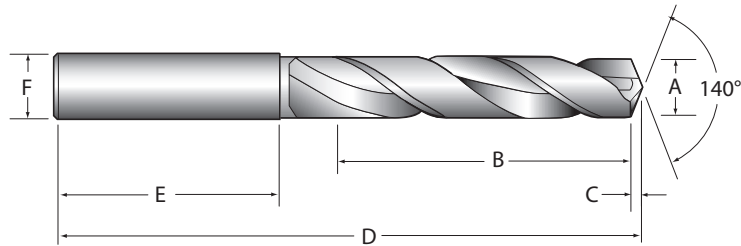
3,5 x Diamètre



Référence de l'article	A Diamètre du foret			B Profondeur de perçage (mm)	C Longueur de pointe (mm)	D Longueur totale (mm)	E Longueur de queue (mm)	F Diamètre de queue (mm)	Dispo
	Ø Pouce	Ø Métrique	Ø Décimal						
335M09300A21M		9.30	.3661"	35	1.5	90.7	40	10	○
335E03680A21M		9.34	.3677"	35	1.5	90.7	40	10	○
335M09500A21M		9.50	.3740"	35	1.5	90.7	40	10	○
335E03750A21M	3/8"	9.53	.3750"	35	1.5	90.7	40	10	○
335E03858A21M		9.80	.3858"	35	1.6	90.7	40	10	○
335E03906A21M	25/64"	9.92	.3906"	35	1.6	90.7	40	10	○
335M10000A21M		10.00	.3937"	35	1.6	90.7	40	10	○
335M10200A21M		10.20	.4016"	42	1.7	106.1	45	12	○
335E04062A21M	13/32"	10.32	.4062"	42	1.7	106.1	45	12	○
335M10500A21M		10.50	.4134"	42	1.7	106.1	45	12	○
335E04219A21M	27/64"	10.72	.4219"	42	1.7	106.1	45	12	○
335M11000A21M		11.00	.4331"	42	1.8	106.1	45	12	○
335E04375A21M	7/16"	11.11	.4375"	42	1.8	106.1	45	12	○
335M01120A21M		11.20	.4409"	42	1.8	106.1	45	12	○
335M11500A21M		11.50	.4527"	42	1.9	106.1	45	12	○
335E04688A21M	15/32"	11.91	.4688"	42	1.9	106.1	45	12	○
335M1200A21M		12.00	.4724"	42	1.9	106.1	45	12	○
335E04844A21M	31/64"	12.30	.4844"	49	2.0	115.6	45	14	○
335M12500A21M		12.50	.4921"	49	2.0	115.6	45	14	○
335E05000A21M	1/2"	12.70	.5000"	49	2.1	115.6	45	14	○
335M13000A21M		13.00	.5118"	49	2.1	115.6	45	14	○
335E05156A21M	33/64"	13.10	.5156"	49	2.1	115.6	45	14	○
335E05312A21M	17/32"	13.49	.5312"	49	2.2	115.6	45	14	○
335M13500A21M		13.50	.5315"	49	2.2	115.6	45	14	○
335M13700A21M		13.70	.5394"	49	2.2	115.6	45	14	○
335E05469A21M	35/64"	13.89	.5469"	49	2.2	115.6	45	14	○
335M14000A21M		14.00	.5512"	49	2.4	115.6	45	14	○
335E05625A21M	9/16"	14.29	.5625"	56	2.4	128.8	48	16	○
335M14500A21M		14.50	.5709"	56	2.4	128.8	48	16	○
335E05781A21M	37/64"	14.68	.5781"	56	2.4	128.8	48	16	○
335M15000A21M		15.00	.5906"	56	2.4	128.8	48	16	○
335E05938A21M	19/32"	15.08	.5938"	56	2.4	128.8	48	16	○
335E06094A21M	39/64"	15.48	.6094"	56	2.4	128.8	48	16	○
335M15500A21M		15.50	.6102"	56	2.5	128.8	48	16	○
335E06250A21M	5/8"	15.88	.6250"	56	2.6	128.8	48	16	○
335M16000A21M		16.00	.6299"	56	2.6	128.8	48	16	○
335M16500A21M		16.50	.6496"	63	2.7	138.2	48	18	○
335E06562A21M	21/32"	16.67	.6563"	63	2.7	138.2	48	18	○
335M17000A21M		17.00	.6693"	63	2.8	138.2	48	18	○
335E06719A21M	43/64"	17.07	.6719"	63	2.8	138.2	48	18	○
335E06875A21M	11/16"	17.46	.6875"	63	2.8	138.2	48	18	○
335M17500A21M		17.50	.6890"	63	2.8	138.2	48	18	○
335E07031A21M	45/64"	17.86	.7031"	63	2.8	138.2	48	18	○
335M18000A21M		18.00	.7087"	63	2.9	138.2	48	18	○
335M18500A21M		18.50	.7283"	70	3.0	149.5	50	20	○
335E07344A21M	47/64"	18.65	.7344"	70	3.0	149.5	50	20	○
335M19000A21M		19.00	.7480"	70	3.1	149.5	50	20	○
335M19260A21M		19.26	.7583"	70	3.1	149.5	50	20	○
335M19500A21M		19.50	.7677"	70	3.2	149.5	50	20	○
335E07813A21M	25/32"	19.84	.7813"	70	3.2	149.5	50	20	○
335M20000A21M		20.00	.7874"	70	3.2	149.5	50	20	○

ASC 320™ - Foret Carbure Monobloc

6 x Diamètre



Référence de l'article	A Diamètre du foret			B Profondeur de perçage (mm)	C Longueur de pointe (mm)	D Longueur totale (mm)	E Longueur de queue (mm)	F Diamètre de queue (mm)	Dispo
	Ø Pouce	Ø Métrique	Ø Décimal						
360M03000A21M		3.00	.1181"	24	0.5	72.7	36	4	○
360E01250A21M	1/8"	3.18	.1250"	24	0.5	72.7	36	4	○
360M03500A21M		3.50	.1378"	24	0.5	72.7	36	4	○
360E01406A21M	9/64"	3.57	.1406"	24	0.5	72.7	36	4	○
360E01563A21M	5/32"	3.97	.1563"	24	0.5	72.7	36	4	○
360M04000A21M		4.00	.1575"	24	0.5	72.7	36	4	○
360M04200A21M		4.20	.1653"	36	0.7	83.1	36	6	○
360E01719A21M	11/64"	4.37	.1719"	36	0.7	83.1	36	6	○
360M04500A21M		4.50	.1772"	36	0.7	83.1	36	6	○
360M04600A21M		4.60	.1811"	36	0.7	83.1	36	6	○
360E01875A21M	3/16"	4.76	.1875"	36	0.8	83.1	36	6	○
360M04800A21M		4.80	.1890"	36	0.8	83.1	36	6	○
360M05000A21M		5.00	.1969"	36	0.8	83.1	36	6	○
360E01990A21M		5.05	.1990"	36	0.8	83.1	36	6	○
360E02010A21M		5.11	.2010"	36	0.8	83.1	36	6	○
360E02031A21M	13/64"	5.16	.2031"	36	0.8	83.1	36	6	○
360E02130A21M		5.41	.2130"	36	0.8	83.1	36	6	○
360M05500A21M		5.50	.2165"	36	0.9	83.1	36	6	○
360E02188A21M	7/32"	5.56	.2188"	36	0.9	83.1	36	6	○
360E02280A21M		5.79	.2280"	36	0.9	83.1	36	6	○
360E02344A21M	15/64"	5.95	.2344"	36	0.9	83.1	36	6	○
360M06000A21M		6.00	.2362"	36	0.9	83.1	36	6	○
360E02500A21M	1/4"	6.35	.2500"	48	1.0	109.4	36	8	○
360M06500A21M		6.50	.2559"	48	1.1	109.4	36	8	○
360E02656A21M	47/64"	6.75	.2656"	48	1.1	109.4	36	8	○
360M06800A21M		6.80	.2677"	48	1.1	109.4	36	8	○
360E02720A21M		6.91	.2720"	48	1.1	109.4	36	8	○
360M07000A21M		7.00	.2756"	48	1.1	109.4	36	8	○
360E02810A21M	9/32"	7.14	.2810"	48	1.2	109.4	36	8	○
360M07400A21M		7.40	.2913"	48	1.2	109.4	36	8	○
360M07500A21M		7.50	.2953"	48	1.2	109.4	36	8	○
360E02969A21M	19/64"	7.54	.2969"	48	1.2	109.4	36	8	○
360E03125A21M	5/16"	7.94	.3125"	48	1.2	109.4	36	8	○
360M08000A21M		8.00	.3150"	48	1.2	109.4	36	8	○
360E03281A21M	21/64"	8.33	.3281"	60	1.4	115.8	40	10	○
360M08500A21M		8.50	.3346"	60	1.4	115.8	40	10	○
360E03438A21M	11/32"	8.73	.3438"	60	1.4	115.8	40	10	○
360M08800A21M		8.80	.3465"	60	1.5	115.8	40	10	○
360M09000A21M		9.00	.3543"	60	1.5	115.8	40	10	○
360E03594A21M	23/64"	9.13	.3594"	60	1.5	115.8	40	10	○
360M09300A21M		9.30	.3661"	60	1.5	115.8	40	10	○
360M09500A21M		9.50	.3740"	60	1.5	115.8	40	10	○
360E03750A21M	3/8"	9.53	.3750"	60	1.5	115.8	40	10	○
360M09800A21M		9.80	.3858"	60	1.6	115.8	40	10	○
360E03906A21M	25/64"	9.92	.3906"	60	1.6	115.8	40	10	○
360M10000A21M		10.00	.3937"	60	1.6	115.8	40	10	○

Dispo. – Disponibilité de stock

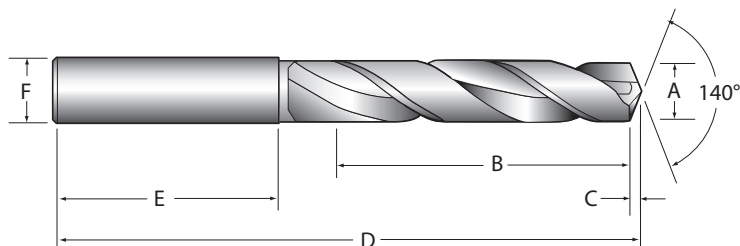
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



ASC 320™ - Foret Carbone Monobloc

6 x Diamètre



Référence de l'article	A Diamètre du foret			B Profondeur de perçage (mm)	C Longueur de pointe (mm)	D Longueur totale (mm)	E Longueur de queue (mm)	F Diamètre de queue (mm)	Dispo
	Ø Pouce	Ø Métrique	Ø Décimal						
360M10200A21M		10.20	.4016"	72	1.7	136.2	45	12	○
360E04062A21M	13/32"	10.32	.4062"	72	1.7	136.2	45	12	○
360M10500A21M		10.50	.4134"	72	1.7	136.2	45	12	○
360E04219A21M	27/64"	10.72	.4219"	72	1.7	136.2	45	12	○
360M11000A21M		11.00	.4331"	72	1.8	136.2	45	12	○
360E04375A21M	7/16"	11.11	.4375"	72	1.8	136.2	45	12	○
360M11200A21M		11.20	.4409"	72	1.8	136.2	45	12	○
360M11500A21M		11.50	.4528"	72	1.9	136.2	45	12	○
360M11700A21M		11.70	.4607"	72	1.9	136.2	45	12	○
360E04688A21M	15/32"	11.91	.4688"	72	1.9	136.2	45	12	○
360M12000A21M		12.00	.4724"	72	1.9	136.2	45	12	○
360E04844A21M	31/64"	12.30	.4844"	84	2.0	150.5	45	14	○
360M12500A21M		12.50	.4921"	84	2.0	150.5	45	14	○
360E05000A21M	1/2"	12.70	.5000"	84	2.1	150.5	45	14	○
360M13000A21M		13.00	.5118"	84	2.1	150.5	45	14	○
360E05156A21M	33/64"	13.10	.5156"	84	2.2	150.5	45	14	○
360E05312A21M	17/32"	13.49	.5312"	84	2.2	150.5	45	14	○
360M13500A21M		13.50	.5315"	84	2.2	150.5	45	14	○
360E05469A21M	35/64"	13.89	.5469"	84	2.3	150.5	45	14	○
360M14000A21M		14.00	.5512"	84	2.3	150.5	45	14	○
360E05625A21M	9/16"	14.29	.5625"	96	2.3	168.9	48	16	○
360M14500A21M		14.50	.5709"	96	2.3	168.9	48	16	○
360E05781A21M	37/64"	14.68	.5781"	96	2.3	168.9	48	16	○
360M15000A21M		15.00	.5906"	96	2.4	168.9	48	16	○
360E05938A21M	19/32"	15.08	.5938"	96	2.4	168.9	48	16	○
360E06094A21M	39/64"	15.48	.6094"	96	2.4	168.9	48	16	○
360M15500A21M		15.50	.6102"	96	2.5	168.9	48	16	○
360M15700A21M		15.70	.6181"	96	2.5	168.9	48	16	○
360E06250A21M	5/8"	15.88	.6250"	96	2.6	168.9	48	16	○
360M16000A21M		16.00	.6299"	96	2.6	168.9	48	16	○
360E06406A21M	41/64"	16.27	.6406"	96	2.6	168.9	48	16	○
360M16500A21M		16.50	.6496"	108	2.7	183.3	48	18	○
360E06562A21M	21/32"	16.67	.6563"	108	2.7	183.3	48	18	○
360M17000A21M		17.00	.6693"	108	2.8	183.3	48	18	○
360E06719A21M	43/64"	17.07	.6719"	108	2.8	183.3	48	18	○
360E06875A21M	11/16"	17.46	.6875"	108	2.8	183.3	48	18	○
360M17500A21M		17.50	.6890"	108	2.8	183.3	48	18	○
360M18000A21M		18.00	.7087"	108	2.9	183.3	48	18	○
360E07188A21M	23/32"	18.26	.7188"	120	3.0	199.6	50	20	○
360M18500A21M		18.50	.7283"	120	3.0	199.6	50	20	○
360E07344A21M	47/64"	18.65	.7344"	120	3.0	199.6	50	20	○
360M19000A21M		19.00	.7480"	120	3.1	199.6	50	20	○
360E07500A21M	3/4"	19.05	.7500"	120	3.1	199.6	50	20	○
360E07656A21M	49/64"	19.45	.7656"	120	3.1	199.6	50	20	○
360M19500A21M		19.50	.7677"	120	3.2	199.6	50	20	○
360E07813A21M	25/32"	19.84	.7813"	120	3.2	199.6	50	20	○
360M20000A21M		20.00	.7874"	120	3.2	199.6	50	20	○

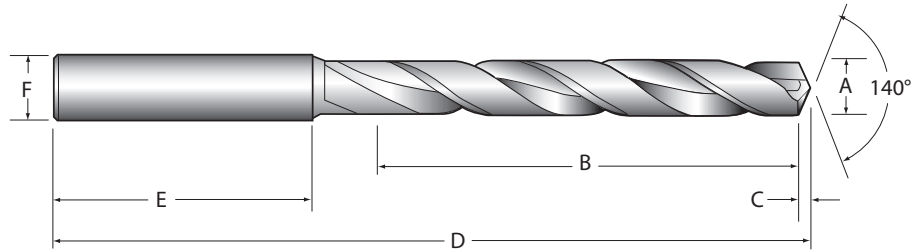
Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

ASC 320™ - Foret Carbure Monobloc

9 x Diamètre



Référence de l'article	A Diamètre du foret			B Profondeur de perçage (mm)	C Longueur de pointe (mm)	D Longueur totale (mm)	E Longueur de queue (mm)	F Diamètre de queue (mm)	Dispo
	Ø Pouce	Ø Métrique	Ø Décimal						
390E01969A21M		5.00	.1969"	54	0.8	101.1	36	6	○
390M05500A21M		5.50	.2165"	54	0.8	101.1	36	6	○
390M06000A21M		6.00	.2362"	54	1.0	101.1	36	6	○
390E02500A21M	1/4"	6.35	.2500"	72	1.0	123.4	36	8	○
390M06500A21M		6.50	.2559"	72	1.1	123.4	36	8	○
390E02656A21M	17/64"	6.75	.2656"	72	1.1	123.4	36	8	○
390M07000A21M		7.00	.2756"	72	1.1	123.4	36	8	○
390M07500A21M		7.50	.2953"	72	1.2	123.4	36	8	○
390E02969A21M	19/64"	7.54	.2969"	72	1.2	123.4	36	8	○
390M07800A21M		7.80	.3071"	72	1.2	123.4	36	8	○
390E03125A21M	5/16"	7.94	.3125"	72	1.2	123.4	36	8	○
390M08000A21M		8.00	.3150"	72	1.3	123.4	36	8	○
390E03281A21M	21/64"	8.33	.3281"	72	1.3	123.4	36	8	○
390M08500A21M		8.50	.3346"	90	1.4	145.8	40	10	○
390E03438A21M	11/32"	8.73	.3438"	90	1.4	145.8	40	10	○
390M09000A21M		9.00	.3543"	90	1.5	145.8	40	10	○
390E03594A21M	23/64"	9.13	.3594"	90	1.5	145.8	40	10	○
390M09500A21M		9.50	.3740"	90	1.5	145.8	40	10	○
390M09600A21M	3/8"	9.53	.3750"	90	1.5	145.8	40	10	○
390E03906A21M	25/64"	9.92	.3906"	90	1.5	145.8	40	10	○
390M10000A21M		10.00	.3937"	90	1.6	145.8	40	10	○
390M10200A21M		10.20	.4016"	108	1.6	172.2	45	12	○
390E04062A21M	13/32"	10.32	.4062"	108	1.6	172.2	45	12	○
390M10500A21M		10.50	.4134"	108	1.7	172.2	45	12	○
390E04219A21M	27/64"	10.72	.4219"	108	1.7	172.2	45	12	○
390M01100A21M		11.00	.4331"	108	1.8	172.2	45	12	○
390E04375A21M	7/16"	11.11	.4374"	108	1.8	172.2	45	12	○
390M11500A21M		11.50	.4528"	108	1.9	172.2	45	12	○
390E04531A21M	29/64"	11.51	.4531"	108	1.9	172.2	45	12	○
390E04688A21M	15/32"	11.91	.4688"	108	1.9	172.2	45	12	○
390M1200A21M		12.00	.4724"	108	1.9	172.2	45	12	○
390E04844A21M	31/64"	12.30	.4844"	108	1.9	172.2	45	12	○
390M12500A21M		12.50	.4921"	126	2.0	192.5	45	14	○
390E05000A21M	1/2"	12.70	.5000"	126	2.1	192.5	45	14	○
390M13000A21M		13.00	.5118"	126	2.1	192.5	45	14	○
390E05156A21M	33/64"	13.10	.5156"	126	2.1	192.5	45	14	○
390E05312A21M	17/32"	13.49	.5312"	126	2.1	192.5	45	14	○
390M13500A21M		13.50	.5315"	126	2.2	192.5	45	14	○
390E05469A21M	35/64"	13.89	.5469"	126	2.2	192.5	45	14	○
390M14000A21M		14.00	.5512"	126	2.3	192.5	45	14	○
390E05625A21M	9/16"	14.29	.5625"	144	2.3	216.9	48	16	○
390M14500A21M		14.50	.5709"	144	2.4	216.9	48	16	○
390E05781A21M	37/64"	14.68	.5781"	144	2.4	216.9	48	16	○
390M15000A21M		15.00	.5906"	144	2.4	216.9	48	16	○
390E05938A21M	19/32"	15.08	.5938"	144	2.4	216.9	48	16	○
390E05094A21M	39/64"	15.48	.6094"	144	2.4	216.9	48	16	○

Dispo. – Disponibilité de stock

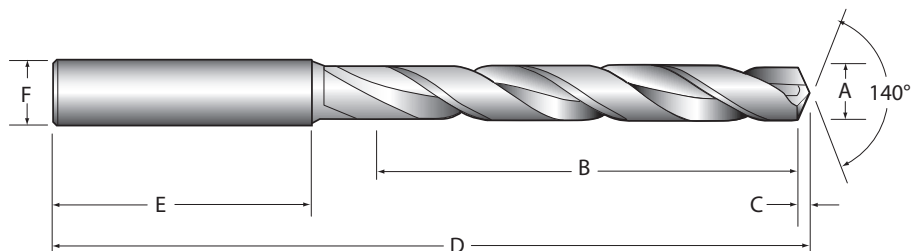
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



ASC 320™ - Foret Carbure Monobloc

9 x Diamètre



Référence de l'article	A Diamètre du foret			B Profondeur de perçage (mm)	C Longueur de pointe (mm)	D Longueur totale (mm)	E Longueur de queue (mm)	F Diamètre de queue (mm)	Dispo
	Ø Pouce	Ø Métrique	Ø Décimal						
390M15500A21M		15.50	.6102"	144	2.5	216.9	48	16	○
390E06250A21M	5/8"	15.88	.6250"	144	2.5	216.9	48	16	○
390M16000A21M		16.00	.6299"	144	2.6	216.9	48	16	○
390E06406A21M	41/64"	16.27	.6406"	144	2.6	216.9	48	16	○
390M16500A21M		16.50	.6496"	162	2.7	237.3	50	18	○
390E06563A21M	21/32"	16.67	.6563"	162	2.7	237.3	50	18	○
390M17000A21M		17.00	.6693"	162	2.8	237.3	50	18	○
390E06719A21M	43/64"	17.07	.6719"	162	2.8	237.3	50	18	○
390E06875A21M	11/16"	17.46	.6875"	162	2.8	237.3	50	18	○
390M17500A21M		17.50	.6890"	162	2.8	237.3	50	18	○
390E07031A21M	45/64"	17.86	.7031"	162	2.8	237.3	50	18	○
390M18000A21M		18.00	.7087"	162	2.9	237.3	50	18	○
390E07188A21M	23/32"	18.26	.7188"	162	2.9	237.3	50	18	○
390M18500A21M		18.50	.7283"	180	3.0	259.6	50	20	○
390E07344A21M	47/64"	18.65	.7344"	180	3.0	259.6	50	20	○
390M19000A21M		19.00	.7480"	180	3.1	259.6	50	20	○
390E07500A21M	3/4"	19.05	.7500"	180	3.1	259.6	50	20	○
390E07656A21M	49/64"	19.45	.7656"	180	3.1	259.6	50	20	○
390M19500A21M		19.50	.7677"	180	3.2	259.6	50	20	○
390E07813A21M	25/32"	19.84	.7813"	180	3.2	259.6	50	20	○
390M20000A21M		20.00	.7874"	180	3.2	259.6	50	20	○

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

ASC 320™ - Informations Techniques

Conditions de coupe préconisées



Matériau	Dureté de la matière (BHN)	3,5 x diamètre – Carbure Monobloc									
		Vitesse M/min	Avance mm/tr								
			3 - 4.0mm	4.1 - 6.0mm	6.1 - 8.0mm	8.1 - 10.0mm	10.1 - 12.0mm	12.1 - 14.0mm	14.1 - 16.0mm	16.1 - 18.0mm	18.1 - 20.0mm
Acier usinabilité améliorée	100 - 150	135	0.18	0.23	0.28	0.33	0.36	0.41	0.46	0.51	0.56
	150 - 200	120	0.13	0.20	0.23	0.28	0.30	0.36	0.41	0.46	0.51
	200 - 250	115	0.10	0.15	0.18	0.23	0.25	0.30	0.36	0.41	0.46
Acier bas carbone	85 - 125	130	0.18	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.48	0.48	0.53
	125 - 175	120	0.15	0.20	0.25	0.30	0.36	0.41	0.46	0.46	0.51
	175 - 225	110	0.13	0.20	0.25	0.28	0.33	0.38	0.43	0.43	0.48
Acier teneur moy. carbone	225 - 275	100	0.10	0.18	0.23	0.25	0.30	0.36	0.41	0.41	0.46
	125 - 175	120	0.15	0.20	0.25	0.30	0.33	0.36	0.41	0.46	0.51
	175 - 225	110	0.13	0.18	0.25	0.30	0.30	0.33	0.38	0.43	0.48
Acier allié	225 - 275	95	0.10	0.15	0.23	0.28	0.28	0.30	0.36	0.41	0.46
	275 - 325	85	0.08	0.15	0.20	0.25	0.25	0.28	0.33	0.38	0.43
	175 - 225	115	0.15	0.20	0.25	0.30	0.33	0.36	0.41	0.46	0.51
Alliages haute résistance	225 - 275	105	0.13	0.18	0.23	0.28	0.30	0.33	0.38	0.43	0.48
	275 - 325	90	0.10	0.15	0.20	0.25	0.28	0.30	0.33	0.41	0.46
	325 - 375	85	0.08	0.13	0.18	0.23	0.25	0.25	0.30	0.36	0.41
Acier doux (Constr. Metal.)	225 - 300	80	0.13	0.18	0.20	0.28	0.28	0.30	0.33	0.36	0.41
	300 - 350	65	0.10	0.15	0.18	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.38
	350 - 400	50	0.08	0.13	0.15	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33
Acier d'outillage	100 - 150	110	0.13	0.20	0.23	0.28	0.30	0.33	0.36	0.41	0.46
	150 - 250	95	0.10	0.18	0.20	0.25	0.28	0.30	0.33	0.38	0.43
	250 - 350	80	0.08	0.13	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	0.33	0.38
Acier réfractaire	150 - 200	80	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28
	200 - 250	65	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25
	140 - 220	35	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28
Acier inoxydable	220 - 310	25	0.05	0.08	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
	135 - 185	60	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.28	0.30	0.33
	185 - 275	40	0.08	0.10	0.10	0.13	0.15	0.18	0.23	0.25	0.28
Fonte, fonte grise, ductile, nodulaire	120 - 150	165	0.20	0.25	0.30	0.36	0.40	0.46	0.51	0.56	0.61
	150 - 200	150	0.20	0.25	0.30	0.36	0.40	0.46	0.51	0.56	0.61
	200 - 220	145	0.18	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.48	0.53	0.58
	220 - 260	130	0.18	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.48	0.53	0.58
Aluminium	260 - 320	120	0.15	0.20	0.25	0.30	0.36	0.41	0.46	0.51	0.56
	30	450	0.20	0.25	0.33	0.38	0.43	0.51	0.56	0.61	0.66
	180	300	0.15	0.20	0.28	0.33	0.38	0.46	0.51	0.56	0.61

Formules : $\text{mm/min} = \text{Tr/min} \times \text{mm/tr}$ $\text{M/min} = \frac{(\text{Tr/min}) \times (3,14) \times (\text{Dia.})}{1000}$ $\text{Tour/min} = \frac{(\text{M/min}) \times (1000)}{(3,14) \times (\text{Dia.})}$

Pour calculer les vitesses et les avances pour un foret Carbure Monobloc ASC320 de 6 et 9 x diamètre, voir exemple ci-dessous :

MULTIPLICATEUR POUR VITESSE ET AVANCE		
3,5 x diamètre	6 x diamètre	9 x diamètre
Voir tableau ci-dessus	0,90	0,75

Les vitesses préconisées pour les outils revêtus sont basées sur les données empiriques obtenues sous des « conditions optimales ». De nombreuses applications ne présentant pas ces conditions optimales, il sera peut-être nécessaire de diminuer les vitesses, compte tenu de l'usure excessive constatée dans l'application.

Les vitesses et les avances citées ci-dessus sont à considérer comme un point général de départ pour toutes les applications.

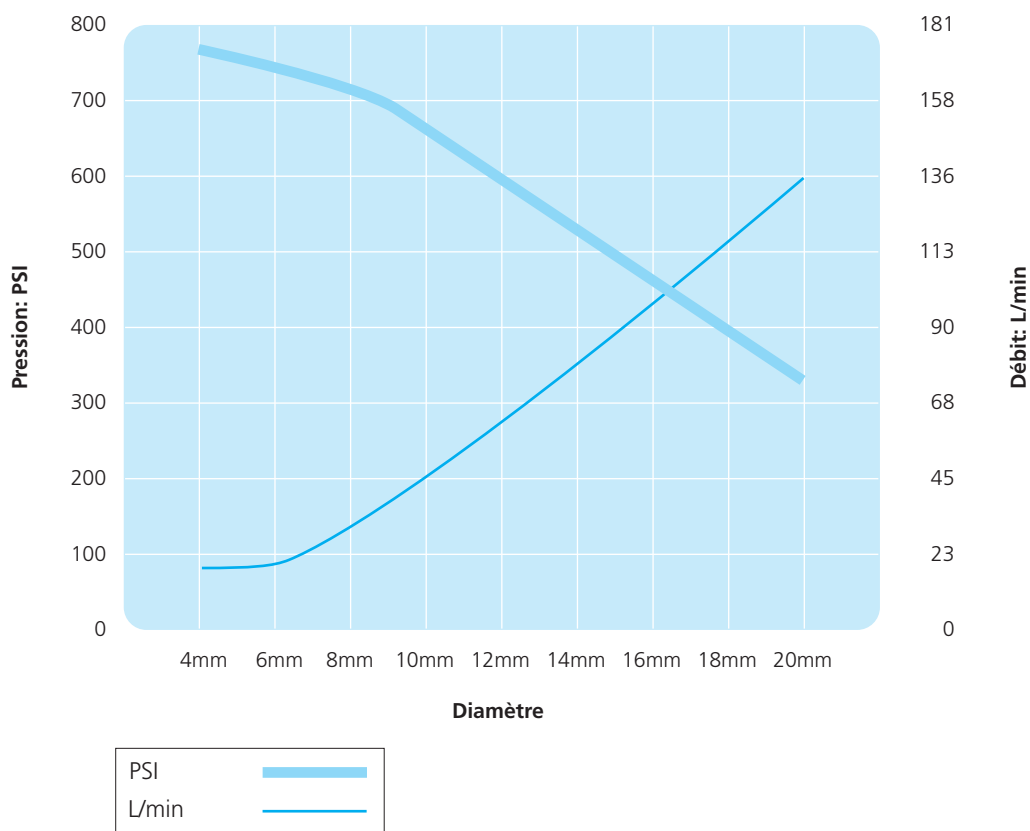
Une assistance technique est disponible pour vos applications particulières. Lorsque vous nous contactez dans le cadre de cette assistance, assurez-vous d'avoir les références articles, le diamètre et la profondeur à percer, les descriptif de la matière, sa dureté BHN, ainsi que la pression d'arrosage disponible. Tout renseignement supplémentaire sera utile pour l'application, tel que la rigidité de la pièce et de la machine, les limites de puissance et de poussée, la broche verticale ou horizontale, outil stationnaire ou tournant et l'arrosage par l'outil ou externe.

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matériaux réfractaires N/mm²	Matériaux trempés N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365



ASC 320™ - Informations Techniques

Préconisations d'Arrosage



MULTIPLICATEUR VITESSE ET AVANCE

Multiplicateur pour Arrosage		
3,5 x diamètre	6 x diamètre	9 x diamètre
Voir tableau ci-dessus	1,5	2

Les préconisations de pression et de débit d'arrosage citées ci-dessus sont une bonne approximation afin d'obtenir la meilleure durée de vie et évacuation de copeaux possible, en utilisant les conditions de coupe préconisées par AMEC. Néanmoins, le foret carbure monobloc ASC 320™ fonctionne suffisamment bien avec une pression et un débit d'arrosage plus faibles. Pour des recommandations plus spécifiques, veuillez consulter le service technique d'AMEC®.

GUIDE

Toujours utiliser le foret le plus court que l'application permettra.

Lors d'utilisation d'un foret 9 x D, réduire l'avance de 25% à l'entrée.

Assurer un bon serrage/une bonne rigidité de la pièce, en particulier pour un trou débouchant.

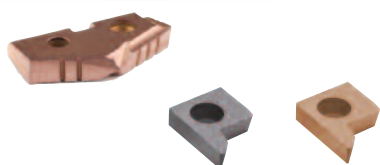
AMEC® préconise l'utilisation d'un mandrin hydraulique ou mandrin à pince ER de précision.

Le saut axial maximum (TIR) devrait être de 0,006mm à 0,012mm.

Pour toute demande d'information complémentaire n'hésitez pas à nous contacter au: **+44(0)1384 400900**



AccuPort 432®



Durables et précis, les porte-outils AccuPort 432® sont un support résistant et rigide pour les plaquettes de perçage et de coupe de forme. La rectification précise pour le repérage de fixation des plaquettes sur le porte-outil assure une répétitivité totale, ainsi que le changement facile des plaquettes amovibles.

SOMMAIRE

AccuPort 432®	Page 172
Choisir le bon système	Page 173
Nuances, Géométries et Revêtements	Page 174
Normes : ISO 6149-1:1993, SAE J-2244/1	Page 175
Normes : SAE J-1926-1 / ISO 11926-1, et MS-16142	Page 176
Normes : SAE J-1926-1 / ISO 11926-1, et MS-16142 avec rapport diamètre/ longueur étendu	Page 177
Normes : SAE AS5202 (anciennement UNJF-30 MilSpec MS-33649)	Page 178
Kit Accuport 432® / AccuThread 856®	Page 179
Informations Techniques	Page 180
Demande d'Application Garantie	page 221

Caractéristiques et Avantages

- Système de coupe de forme pour entrées de blocs hydrauliques en une opération.
- Pas d'avant-trou nécessaire.
- Des plaquettes jetables, éliminant l'affûtage et le réglage.
- Disponible dans toutes les normes hydrauliques.
- Coût par trou réduit



Solutions évolutives – résultats remarquables

Alors que les concepteurs et les ingénieurs poussent les limites de la technologie dans le domaine de la fabrication afin d'améliorer le rendement et la performance, AMEC a continué d'innover et de développer de nouvelles solutions, y compris le système unique d'Outil de Coupe Contour AccuPort 432® pour entrées de blocs hydrauliques.

Chaque produit du Système AccuPort 432® est conçu avec l'objectif de donner un rendement maximum dans une gamme étendue d'applications de coupe contour, et ceci dans des environnements les plus exigeants.

Avec l'utilisation d'inserts amovibles pour les opérations de perçage, ainsi que de coupe contour, AccuPort élimine le besoin d'affûtage et permet une répétitivité absolue, un excellent état de surface et une diminution du coût par port (trou). L'AccuPort perce, forme le contour et finit avec précision les entrées de blocs hydrauliques en une passe avec un seul outil, remplaçant ainsi jusqu'à trois opérations différentes et en y apportant des améliorations remarquables de rendement, précision et répétitivité.

Les systèmes hydrauliques sont présents dans un nombre très important d'industries diverses et lorsque une entrée de bloc hydraulique est nécessaire, l'AccuPort peut fournir une solution économique et à haute performance en une fraction du temps nécessaire pour des méthodes conventionnelles utilisant plusieurs forets, des outils de forme et de lamage.

Ce catalogue, orienté sur l'AccuPort, englobe tous les produits de la gamme et fournit des renseignements détaillés sur les différentes normes hydrauliques ainsi que les profils client disponibles.

Quels que soient vos besoins en perçage, AMEC possède la solution avec un outillage de haute performance.

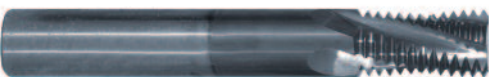


AccuPort 432®

Cet outil de coupe contour innovant pour blocs hydrauliques utilise la technologie à insert T-A® pour haute performance pour livrer des résultats remarquables, une précision et un rendement sans devoir passer par un avant-trou, ce qui diminue significativement le temps d'opération et les coûts.

Caractéristiques et Avantage

- Réalise les ports hydrauliques en une seule passe.
- Pas d'avant-trou.
- Plaquettes jetables, éliminant l'affûtage et le réglage.
- Coût par trou réduit.
- Le Kit AccuPort/AccuThread permet la réalisation complète du port hydraulique avec son filetage.



AccuThread 856®

La gamme étendue de fraises à fileter AMEC est fabriquée avec des noyaux renforcés et des goujures hélicoïdales en standard, ce qui apporte une résistance et une rigidité significativement accrues. Hormis les formes particulières pour la coupe de contours, un programme complet de fraises à fileter est également disponible.

Caractéristiques et Avantage

- Le revêtement AM210® d'AMEC offre une durée de vie de 25 à 50% supérieure à d'autres produits.
- Des fraises à fileter spécifiques à l'Accuport sont disponibles.
- Une longueur de coupe standard permet de multiples applications sans faire appel à un outillage spécial.



Outils de Coupe Contour Spéciaux

Le programme bien établi et très développé d'outils spéciaux d'AMEC a permis de résoudre un nombre incalculable de problèmes à travers le monde. La conception et la fabrication d'outils de coupe contour représente une partie essentielle de notre opération, permettant à AMEC de se distinguer des autres fournisseurs. Pour AMEC, le spécial devient du normal.

Caractéristiques et Avantage

- Personnalisé pour des applications et des besoins particuliers.
- Maîtrise complète sur tous les éléments de la conception d'outil.
- Élimine des opérations supplémentaires et coûteuses.
- Coût par trou réduit.

Choisir le bon système

Chaque produit du programme AccuPort 432® est conçu avec l'objectif d'offrir un rendement maximum dans toute une gamme d'applications de coupe de forme, et ceci dans des environnements les plus exigeants, afin d'assurer qu'ils donnent les meilleurs avantages possible en termes de rendement, de coût par trou et de durée de vie.

Toutes les normes d'entrées de blocs hydrauliques sont incluses dans la gamme, qui comprend également les fraises à fileter AccuThread 856® pour renforcer la flexibilité de fabrication en permettant la réalisation de ports hydrauliques en implement deux opérations. En plus, lorsqu'il s'agit d'un profil de port unique, AMEC peut fournir une solution d'outillage spécial dédié, en profitant de son expérience dans la conception et la fabrication d'outils, afin de conformer à des spécifications précises.

Composants et secteurs d'industrie typiques

Agriculture

- Pompes
- Collecteurs
- Cylindres et pistons
- Pompes à engrenage

Automobile

- Soupapes
- Clapets de décharge
- Cylindres de frein
- Pompes servo-direction

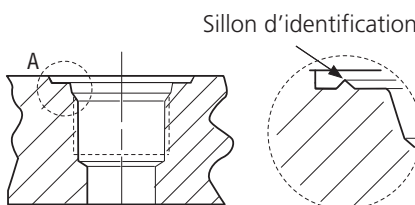
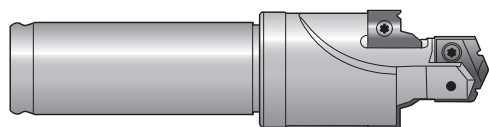
Aérospatial

- Pompes
- Trains d'atterrissage
- Cylindres de freins
- Collecteurs

Marine

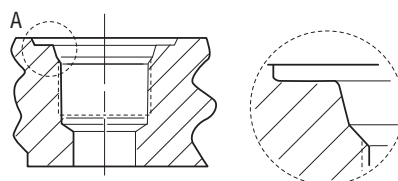
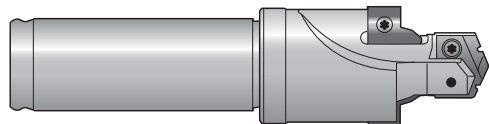
- Pompes
- Cylindres et pistons
- Moteurs
- Collecteurs

Normes hydrauliques



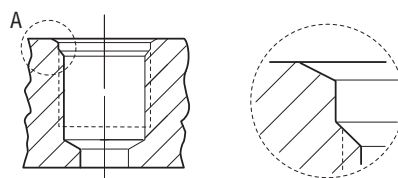
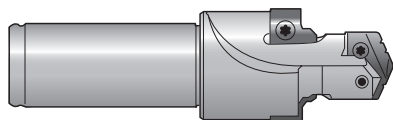
MÉTRIQUE

ISO 6149-1: 1993
SAE J-2244-1
(avec ou sans sillon d'identification)
Voir page 175.



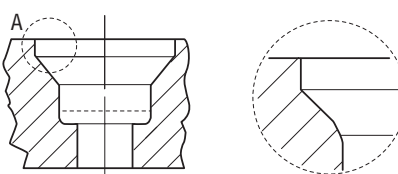
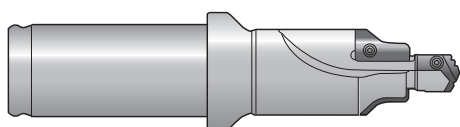
IMPÉRIAL

SAE J-1926-1
ISO 11926-1
MS-16142
Voir pages 176 & 177.



IMPÉRIAL

SAE AS5202
(anciennement UNJF-30
Millspec MS-00649)
UNF AND 10050 (utilisant
des diamètres alternatifs de
taroudage) Voir page 178.



OUTILS SPÉCIAUX

Disponibles pour toute
entrée standard / dimension.
(Voir exemple)



Plaquettes et inserts - Nuances, Géométries et Revêtements

Substrats



HSS Super Cobalt

Convient surtout pour applications avec bonne rigidité, utilisé pour perçage de matières exotiques et fortement alliées, ou un usage général quand des vitesses et avances sont exigées. Pour dureté de matière jusqu'à 350 Bhn 121 kg.



Carbure P40

Excellent choix pour aciers à usinabilité améliorée, bas et moyen carbone, alliages, aciers fortement alliés, acier d'outillage, acier trempé et certains inoxydables – voir la section technique.



Carbure K10

L'insert K10 d'AMEC a été conçu pour percer les fontes grises/blanches. Sa géométrie spéciale permet d'importantes avances ainsi qu'exceptionnelles résistance de coupe et durée de vie.



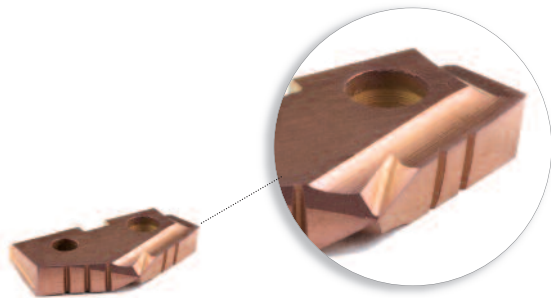
Carbure K35

Excellent choix pour aciers à usinabilité améliorée, bas et moyen carbone, alliages, aciers fortement alliés, acier d'outillage, acier trempé et certains inoxydables – voir la section technique.

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 180.

Géométries



Géométries GEN2 T-A®

Les géométries GEN2 T-A® offrent des avances et une durée de vie importantes, ainsi qu'un centrage amélioré, une meilleure sortie pour trous débouchant, une stabilité accrue, une meilleure formation de copeaux, et moins d'efforts au perçage.

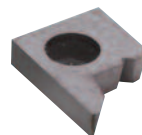
Convient particulièrement pour les applications d'usage convenable à rigide, surtout pour percer les matières exotiques et fortement alliées, ou usage général quand la vitesse doit être augmentée.

Revêtements Plaquettes et Inserts



AM200®

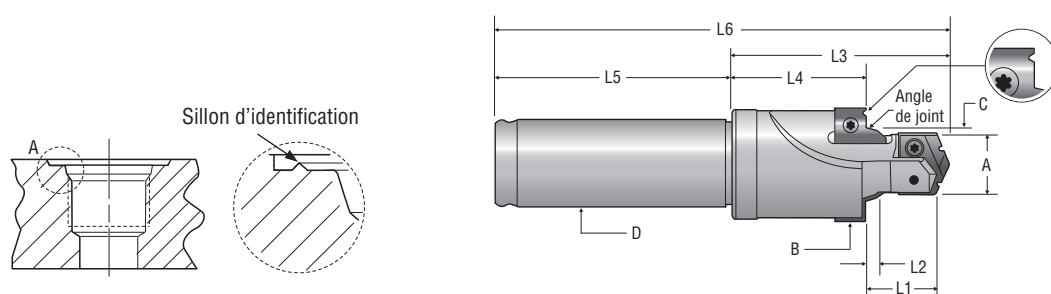
- Premier choix pour résistance à la chaleur sur TiN, TiCN et TiALN et avec des capacités à l'usure améliorées.
- Offre une meilleure durée de vie et permet des plus fortes avances.
- Durée de vie 20% supérieure au revêtement TiALN.
- Couleur Cuivre / Bronze.



TiALN

- Excellent choix pour résistance à l'usure pour fortes vitesses linéaires.
- Excellente résistance à l'oxydation.
- Température utile maximum 800°C
- Dureté HV 3000
- Couleur Violet/Gris

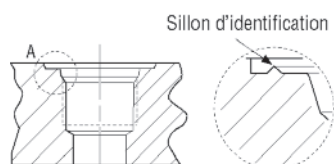




Normes hydrauliques : ISO 6149-1:1993, SAE J-2244/1

No. Port	Filetage	Référence porte-outil de forme	Dispo	A	L1	B	Angle de joint	C	L2	L3	L4	D	L5	L6
				Dia. mini. mm	Lg. perçage dia. mini. mm	Dia. lamage avec sillon d'id. mm		Dia. angle de joint mm	Lg. angle de joint mm	Référence Lg.	Lg. lamage à épaul. mm	Dia. queue mm	Lg. queue mm	Lg. Totale mm
- 4	M12 x 1.5	I6149-04RY-16FM	●	10.5	14.1	24.0	15°	13.8	2.6	38.8	22.2	16.0	41.9	80.7
- 5	M14 x 1.5	I6149-05RZ-16FM	●	12.5	14.1	26.0	15°	15.8	2.6	38.8	21.8	16.0	41.9	80.7
- 6	M16 x 1.5	I6149-06R0-20FM	●	14.5	15.6	28.0	15°	17.8	2.6	47.2	28.3	20.0	41.9	89.1
- 8	M18 x 1.5	I6149-08R0-20FM	●	16.5	17.1	30.0	15°	19.8	2.6	50.3	29.6	20.0	41.9	92.3
- 10	M22 x 1.5	I6149-10R1-25FM	●	20.5	18.2	34.0	15°	23.8	2.6	54.4	31.6	25.0	53.1	107.4
- 12	M27 x 2.0	I6149-12R2-32FM	●	25.0	22.2	40.0	15°	29.4	3.3	67.1	39.4	32.0	57.9	125.0
- 14	M30 x 2.0	I6149-14R2-32FM	●	28.0	22.2	43.0	15°	32.4	3.3	67.1	38.8	32.0	57.9	125.0
- 16	M33 x 2.0	I6149-16R2-32FM	●	31.0	22.2	49.0	15°	35.4	3.3	67.1	38.1	32.0	57.9	125.0
- 20	M42 x 2.0	I6149-20R3-40FM	●	40.0	22.7	60.0	15°	44.4	3.3	77.8	46.4	40.0	70.1	147.9
- 24	M48 x 2.0	I6149-24R3-40FM	●	46.0	25.2	66.1	15°	50.4	3.3	77.8	42.6	40.0	70.1	147.9
- 32	M60 x 2.0	I6149-32R4-40FM	●	58.0	27.7	76.0	15°	62.4	3.3	96.8	56.6	40.0	70.1	166.9

Normes hydrauliques : ISO 6149-1:1993, SAE J-2244/1



No. Port	Filetage	Référence porte-outil de forme	Référence article T-A®				Référence inserts			
			Super Cobalt GEN2 T-A (AM200®)	Carbure GEN2 T-A (AM200®)	Vis Torx Plus®	Tournevis Torx Plus®	Carbure P40 (TiAlN) avec sillon d'identification	Carbure P40 (TiAlN) sans sillon d'identification	Vis Torx Plus®	Tournevis Torx Plus®
- 4	M12 x 1.5	I6149-04RY-16FM	45YH-10.5	4C1YH-10.5	724-IP7	8IP-7	I6149-04R-C5A	I6149-04-C5A	72556-IP8	8IP-8
- 5	M14 x 1.5	I6149-05RZ-16FM	45ZH-12.5	4C1ZH-12.5	7247-IP7	8IP-7	I6149-04R-C5A	I6149-04-C5A	72556-IP8	8IP-8
- 6	M16 x 1.5	I6149-06R0-20FM	450H-14.5	4C10H-14.5	72567-IP8	8IP-8	I6149-06R-C5A	I6149-06-C5A	72556-IP8	8IP-8
- 8	M18 x 1.5	I6149-08R0-20FM	450H-16.5	4C10H-16.5	72567-IP8	8IP-8	I6149-06R-C5A	I6149-06-C5A	72556-IP8	8IP-8
- 10	M22 x 1.5	I6149-10R1-25FM	451H-20.5	4C11H-20.5	7375-IP9	8IP-9	I6149-04R-C5A	I6149-04-C5A	72556-IP8	8IP-8
- 12	M27 x 2.0	I6149-12R2-32FM	452H-25	4C12H-25	7495-IP15	8IP-15	I6149-12R-C5A	I6149-12-C5A	72556-IP8	8IP-8
- 14	M30 x 2.0	I6149-14R2-32FM	452H-28	4C12H-28	7495-IP15	8IP-15	I6149-14R-C5A	I6149-14-C5A	72556-IP8	8IP-8
- 16	M33 x 2.0	I6149-16R2-32FM	452H-31	4C12H-31	7495-IP15	8IP-15	I6149-16R-C5A	I6149-16-C5A	7375-IP9	8IP-9
- 20	M42 x 2.0	I6149-20R3-40FM	453H-40	1C53A-40	7514-IP20	8IP-20	I6149-20R-C5A	I6149-20-C5A	7375-IP9	8IP-9
- 24	M48 x 2.0	I6149-24R3-40FM	453H-46	1C53A-46	7514-IP20	8IP-20	I6149-24R-C5A	I6149-24-C5A	7375-IP9	8IP-9
- 32	M60 x 2.0	I6149-32R4-40FM	454H-58	N/A	7514-IP20	8IP-20	I6149-32R-C5A	I6149-32-C5A	7375-IP9	8IP-9

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 180.

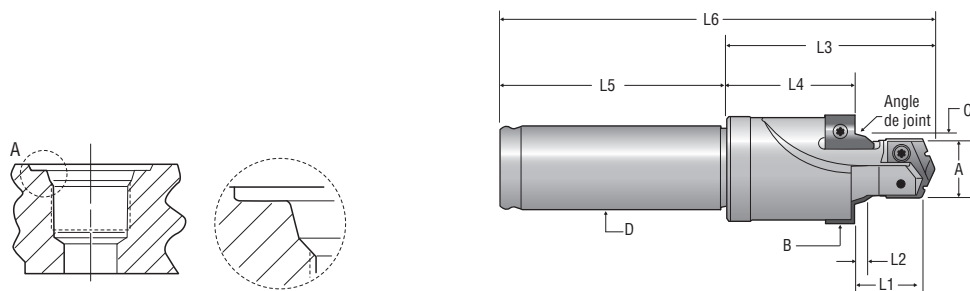
Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



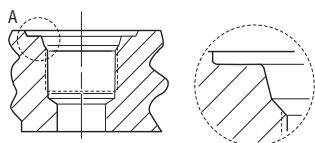
AccuPort 432®



Normes hydrauliques : SAE J-1926-1 / ISO 11926-1 et MS-16142

No. Port	Filetage	Référence porte-outil de forme	Dispo	A	L1	B	Angle de joint	C	L2	L3	L4	D	L5	L6
				Dia. mini. mm	Lg. perçage dia. mini. mm	Dia. lamage mm		Dia. angle de joint mm	Lg. angle de joint mm	Référence Lg.	Lg. lamage à épaul. mm	Dia. queue mm	Lg. queue mm	Lg. Totale mm
- 4	7/16-20 UNF-2B	J1926-04Y-16FM	●	9.8	14.0	21.4	12°	12.5	2.7	38.8	22.8	16	47.6	86.4
- 5	1/2-20 UNF-2B	J1926-05Z-16FM	●	11.5	14.0	23.0	12°	14.1	2.7	38.8	22.4	16	47.6	86.4
- 6	9/16-18 UNF-2B	J1926-06O-20FM	●	13.0	15.5	24.6	12°	15.7	2.7	47.2	29.0	20	51.6	98.8
- 8	3/4-16 UNF-2B	J1926-08O-20FM	●	17.5	17.5	30.7	15°	20.7	2.7	50.3	29.2	20	51.6	101.1
- 10	7/8-14 UNF-2B	J1926-10I-25FM	●	20.5	20.0	34.0	15°	24.0	2.7	54.4	30.1	25	57.9	112.3
- 12	1 1/16-12 UN-2B	J1926-12Z-32FM	●	25.0	23.0	42.1	15°	29.2	3.5	67.1	38.9	32	57.9	125.0
- 14	1 3/16-12 UN-2B	J1926-14Z-32FM	●	28.0	23.0	45.3	15°	32.4	3.5	67.1	38.2	32	57.9	125.0
- 16	1 5/16-12 UN-2B	J1926-16Z-32FM	●	31.2	23.0	48.5	15°	35.6	3.5	67.1	37.5	32	57.9	125.0
- 20	1 5/8-12 UN-2B	J1926-20Z-32FM	●	39.0	23.0	58.7	15°	43.6	3.5	77.8	46.6	32	57.9	146.0
- 24	1 7/8-12 UN-2B	J1926-24Z-150F	●	45.5	23.0	65.0	15°	49.9	3.5	77.8	45.2	38.1	68.3	146.0
- 32	2 1/2-12 UN-2B	J1926-32Z-150F	●	61.5	23.0	88.0	15°	65.8	3.5	96.8	60.8	38.1	68.3	165.1

Normes hydrauliques : SAE J-1926-1 / ISO 11926-1 et MS-16142



No. Port	Filetage	Référence porte-outil de forme	Référence article T-A®				Référence inserts			
			Super Cobalt GEN2 T-A (AM200®)	Carbure GEN2 T-A (AM200®)	Vis Torx Plus®	Tournevis Torx Plus®	Carbure P40 (TiAlN)	Carbure K10 (AM200®)	Vis Torx Plus®	Tournevis Torx Plus®
- 4	7/16-20 UNF-2B	J1926-04Y-16FM	45YH-.386	4C1YH-.386	724-IP7	8IP-7	J1926-02-C5A	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 5	1/2-20 UNF-2B	J1926-05Z-16FM	45ZH-11.5	4C1ZH-11.5	7247-IP7	8IP-7	J1926-02-C5A	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 6	9/16-18 UNF-2B	J1926-06O-20FM	450H-13	4C10H-13	72556-IP8	8IP-8	J1926-02-C5A	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 8	3/4-16 UNF-2B	J1926-08O-20FM	450H-0022	4C10H-0022	72567-IP8	8IP-8	J1926-07-C5A	J1926-07-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 10	7/8-14 UNF-2B	J1926-10I-25FM	451H-20.5	4C11H-20.5	7375-IP9	8IP-9	J1926-07-C5A	J1926-07-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 12	1 1/16-12 UN-2B	J1926-12Z-32FM	452H-25	4C12H-25	7495-IP15	8IP-15	J1926-08-C5A	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 14	1 3/16-12 UN-2B	J1926-14Z-32FM	452H-28	4C12H-28	7495-IP15	8IP-15	J1926-08-C5A	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 16	1 5/16-12 UN-2B	J1926-16Z-32FM	452H-31	4C12H-31	7495-IP15	8IP-15	J1926-08-C5A	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 20	1 5/8-12 UN-2B	J1926-20Z-32FM	453H-39	1C53A-39	7514-IP20	8IP-20	J1926-10-C5A	J1926-10-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 24	1 7/8-12 UN-2B	J1926-24Z-150F	453H-45.5	1C53A-45.5	7514-IP20	8IP-20	J1926-10-C5A	J1926-10-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 32	2 1/2-12 UN-2B	J1926-32Z-150F	454H-61.5	N/A	7514-IP20	8IP-20	J1926-12-C5A	J1926-12-C3H	7375-IP9	8IP-9

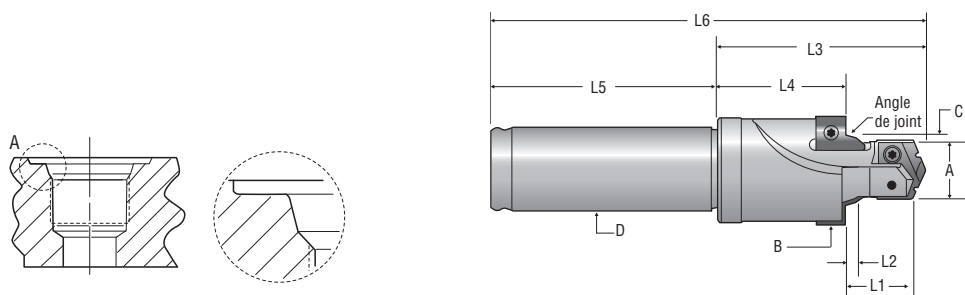
P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 180.

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande

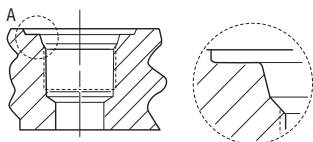


Normes hydrauliques : SAE J-1926-1 / ISO 11926-1 et MS-16142

Avec rapport diamètre/longueur étendu (voir colonne L1)

No. Port	Filetage	Référence porte-outil de forme	Dispo	A	L1	B	Angle de joint	C	L2	L3	L4	D	L5	L6
				Dia. mini. mm	Lg. perçage dia. mini. mm	Dia. lamage mm		Dia. angle de joint mm	Lg. angle de joint mm	Référence Lg.	Lg. lamage à épaul. mm	Dia. queue mm	Lg. queue mm	Lg. Totale mm
- 4	7/16-20 UNF-2B	X1926-04Y-063F	○	9.8	20.3	21.4	12°	12.5	2.7	45.1	22.8	15.9	47.6	92.8
- 5	1/2-20 UNF-2B	X1926-05Z-063F	○	11.5	20.3	23.0	12°	14.1	2.7	45.1	22.4	15.9	47.6	92.8
- 6	9/16-18 UNF-2B	X1926-060-075F	○	13.0	21.8	24.6	12°	15.7	2.7	53.5	29.0	19.1	50.0	103.5
- 8	3/4-16 UNF-2B	X1926-080-075F	○	17.5	23.8	30.7	15°	20.7	2.7	56.7	29.2	19.1	50.0	106.7
- 10	7/8-14 UNF-2B	X1926-101-100F	○	20.5	26.3	34.0	15°	24.0	2.7	60.7	30.1	25.4	57.9	118.6
- 12	1 1/16-12 UN-2B	X1926-122-125F	○	25.0	29.3	42.1	15°	29.2	3.5	73.4	38.9	31.8	57.9	131.3
- 14	1 3/16-12 UN-2B	X1926-142-125F	○	28.0	29.3	45.3	15°	32.4	3.5	73.4	38.2	31.8	57.9	131.3
- 16	1 5/16-12 UN-2B	X1926-162-125F	○	31.2	29.3	48.5	15°	35.6	3.5	73.4	37.5	31.8	57.9	131.3
- 20	1 5/8-12 UN-2B	X1926-203-150F	○	39.0	29.3	58.7	15°	43.6	3.5	84.1	46.6	38.1	68.3	152.4
- 24	1 7/8-12 UN-2B	X1926-243-150F	○	45.5	29.3	65.0	15°	49.9	3.5	84.1	45.2	38.1	68.3	152.4
- 32	2 1/2-12 UN-2B	X1926-324-150F	○	61.5	29.3	88.0	15°	65.8	3.5	103.2	60.8	38.1	68.3	171.4

Normes hydrauliques : SAE J-1926-1 / ISO 11926-1 et MS-16142



No. Port	Filetage	Référence porte-outil de forme	Référence article T-A®				Référence inserts			
			Super Cobalt GEN2 T-A (AM200®)	Carbure GEN2 T-A (AM200®)	Vis Torx Plus®	Tournevis Torx Plus®	Carbure P40 (TiAlN)	Carbure K10 (AM200®)	Vis Torx Plus®	Tournevis Torx Plus®
- 4	7/16-20 UNF-2B	X1926-04Y-063F	45YH-386	4C1YH-386	724-IP7	8IP-7	J1926-02-C5A	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 5	1/2-20 UNF-2B	X1926-05Z-063F	45ZH-11.5	4C1ZH-11.5	7247-IP7	8IP-7	J1926-02-C5A	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 6	9/16-18 UNF-2B	X1926-060-075F	450H-13	4C10H-13	72556-IP8	8IP-8	J1926-02-C5A	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 8	3/4-16 UNF-2B	X1926-080-075F	450H-0022	4C10H-0022	72567-IP8	8IP-8	J1926-07-C5A	J1926-07-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 10	7/8-14 UNF-2B	X1926-101-100F	451H-20.5	4C11H-20.5	7375-IP9	8IP-9	J1926-07-C5A	J1926-07-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 12	1 1/16-12 UN-2B	X1926-122-125F	452H-25	4C12H-25	7495-IP15	8IP-15	J1926-08-C5A	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 14	1 3/16-12 UN-2B	X1926-142-125F	452H-28	4C12H-28	7495-IP15	8IP-15	J1926-08-C5A	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 16	1 5/16-12 UN-2B	X1926-162-125F	452H-31	4C12H-31	7495-IP15	8IP-15	J1926-08-C5A	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 20	1 5/8-12 UN-2B	X1926-203-150F	453H-39	1C53A-39	7514-IP20	8IP-20	J1926-10-C5A	J1926-10-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 24	1 7/8-12 UN-2B	X1926-243-150F	453H-45.5	1C53A-45.5	7514-IP20	8IP-20	J1926-10-C5A	J1926-10-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 32	2 1/2-12 UN-2B	X1926-324-150F	454H-61.5	N/A	7514-IP20	8IP-20	J1926-12-C5A	J1926-12-C3H	7375-IP9	8IP-9

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 180.

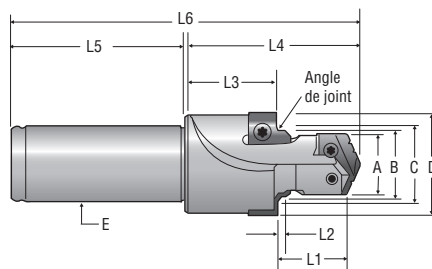
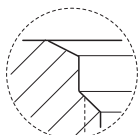
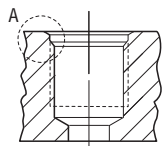
Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison normalement 3 à 4 semaines

Cotes hors-standard disponibles sur demande



AccuPort 432®



A1= spécifications AND10050

A2 = spécifications SAE AS5202

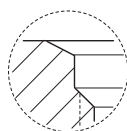
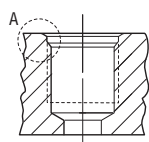
Normes hydrauliques : SAE AS5202 (anciennement UNJF-30 MilSpec MS-33649)

Avec une plage de diamètres minimum étendue (voir colonne L1)

No. Port	Filetage	Référence porte-outil de forme	Dispo.	A1	A2	L1	B	L2	Angle de Joint	C	L2	L3	L4	D	L5	L6
				Dia. mm	Dia. mm	Lg. perçage dia. mini. mm	Dia. avant-trou mm	Lngr. avant-trou mm		Dia. angle de joint mm	Dia. lamage	Lngr. Lamage Epaulement mm	Lngr. Totale réf. mm	Dia. Queue mm	Lngr. Queue mm	OAL mm
- 4	7/16-20 UNJF-3B	AS5202-04Y-063F	○	9.8	9.9	16.79	11.53	2.11	60°	14.34	22.23	22.76	41.58	15.88	47.63	89.20
- 5	1/2-20 UNJF-3B	AS5202-05Z-063F	○	11.45	11.5	16.79	13.13	2.11	60°	15.88	23.27	22.39	41.58	15.88	47.63	89.20
- 6	9/16-18 UNJF-3B	AS5202-06Z-075F	○	12.85	12.95	18.14	14.73	2.11	60°	17.46	24.87	28.43	49.28	19.05	50.01	99.29
- 8	3/4-16 UNJF-3B	AS5202-080-075F	○	17.46	17.5	21.31	19.53	2.39	60°	22.23	30.43	28.57	53.52	19.05	50.01	103.53
- 10	7/8-14 UNJF-3B	AS5202-101-100F	○	20.35	20.5	23.75	22.76	2.72	60°	25.46	34.39	30.19	58.17	25.40	57.94	116.10
- 12	1 1/16-12 UNJ-3B	AS5202-122-125F	○	24.8	25.0	27.15	27.58	3.18	60°	31.42	41.53	37.94	70.23	31.75	57.94	128.17
- 14	1 3/16-12 UNJ-3B	AS5202-142-125F	○	28.0	28.17	27.15	30.76	3.18	60°	34.61	45.09	37.22	70.23	31.75	57.94	128.17
- 16	1 5/16-12 UNJ-3B	AS5202-162-125F	○	31.15	31.34	27.15	33.93	3.18	60°	37.77	48.77	36.51	70.23	31.75	57.94	128.17
- 20	1 5/8-12 UNJ-3B	AS5202-203-150F	○	39.0	39.29	28.47	41.86	3.18	60°	45.69	57.91	44.32	80.95	38.10	68.28	149.23
- 24	1 7/8-12 UNJ-3B	AS5202-243-150F	○	45.5	45.64	28.75	48.21	3.18	60°	52.07	65.28	42.58	80.95	38.10	68.28	149.23
- 32	2 1/2-12 UNJ-3B	AS5202-324-150F	○	61.3	61.49	34.87	64.11	3.18	60°	67.97	88.65	45.78	93.65	38.10	68.28	161.93

Normes hydrauliques: SAE AS5202 (anciennement UNJF-30 MilSpec MS-33649)

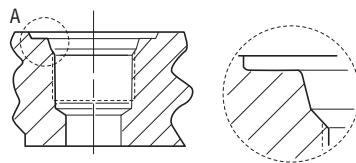
Conforme également à UNF AND 10050, en utilisant un diamètre alternatif de taraudage (voir col. A1)



No. Port	Filetage	Référence porte-outil de forme
- 4	7/16-20 UNJF-3B	AS5202-04Y-063F
	7/16-20 UNF-3B	
- 5	1/2-20 UNJF-3B	AS5202-05Z-063F
	1/2-20 UNF-3B	
- 6	9/16-18 UNJF-3B	AS5202-06Z-075F
	9/16-18 UNF-3B	
- 8	3/4-16 UNJF-3B	AS5202-080-075F
	3/4-16 UNF-3B	
- 10	7/8-14 UNJF-3B	AS5202-101-100F
	7/8-14 UNF-3B	
- 12	1 1/16-12 UNJ-3B	AS5202-122-125F
	1 1/16-12 UN-3B	
- 14	1 3/16-12 UNJ-3B	AS5202-142-125F
	1 3/16-12 UN-3B	
- 16	1 5/16-12 UNJ-3B	AS5202-162-125F
	1 5/16-12 UN-3B	
- 20	1 5/8-12 UNJ-3B	AS5202-203-150F
	1 5/8-12 UN-3B	
- 24	1 7/8-12 UNJ-3B	AS5202-243-150F
	1 7/8-12 UN-3B	
- 32	2 1/2-12 UNJ-3B	AS5202-324-150F
	2 1/2-12 UN-3B	

Référence article T-A®			
Super Cobalt GEN2 T-A (AM200®)	Carbure GEN2 T-A (AM200®)	Vis Torx Plus®	Tournevis Torx Plus®
45YH-.390	4C1YH-.390	724-IP7	8IP-7
45YH-.386	4C1YH-.386		
45ZH-11.5	4C1ZH-11.5	7247-IP7	8IP-7
45ZH-.451	4C1ZH-.451		
45ZH-.510	4C1ZH-.510	7247-IP7	8IP-7
45ZH-.506	4C1ZH-.506		
450H-17.5	4C10H-17.5	72567-IP8	8IP-8
450H-0022	4C10H-0022		
451H-20.5	4C11H-20.5	7375-IP9	8IP-9
451H-.801	4C11H-.801		
452H-25	4C12H-25	7495-IP15	8IP-15
452H-.976	4C12H-.976		
452H-1.109	4C12H-1.109	7495-IP15	8IP-15
452H-28	4C12H-28		
452H-1.234	4C12H-1.234	7495-IP15	8IP-15
452H-1.226	4C12H-1.226		
453H-1.547	1C53A-1.547	7514-IP20	8IP-20
453H-39	1C53A-39		
453H-1.797	1C53A-1.797	7514-IP20	8IP-20
453H-45.5	1C53A-45.5		
454H-61.5	N/A	7514-IP20	8IP-20
454H-2.413	N/A		

Référence inserts		
Carbure P40 (TiAlN)	Vis Torx Plus®	Tournevis Torx Plus®
AS5202-04-C5A	72556-IP8	8IP-8
AS5202-05-C5A	72556-IP8	8IP-8
AS5202-06-C5A	72556-IP8	8IP-8
AS5202-08-C5A	72556-IP8	8IP-8
AS5202-10-C5A	7495-IP15	8IP-15
AS5202-12-C5A	7495-IP15	8IP-15
AS5202-14-C5A	7495-IP15	8IP-15
AS5202-16-C5A	7495-IP15	8IP-15
AS5202-20-C5A	7495-IP15	8IP-15
AS5202-24-C5A	7495-IP15	8IP-15
AS5202-32-C5A	7495-IP15	8IP-15



Réaliser des ports hydrauliques n'aura jamais été aussi facile qu'avec le **Kit AccuPort 432®/AccuThread 856®** qui incorpore l'outil de coupe de forme AccuPort 432® et la fraise à fileter dédiée AccuThread 856®.

Kit pour Ferreux

Normes hydrauliques : SAE J-1926-1/ISO 11926-1 et MS-16142

No. Port	Filetage	Référence porte-outil de forme	QTÉ	Référence article T-A®		Référence inserts		Référence article AccuThread 856®		Référence Kit
				Super Cobalt (AM200®)	QTÉ	Carbure P40 (TiAlN)	QTÉ	Carbure monobloc (AM210®)	QTÉ	
- 4	7/16/20 UNF-2B	J1926-04Y-16FM	1	45YH-.386	2	J1926-02-C5A	2	TMAK0438-20M	1	ATK-K-04-M
- 5	1/2-20 UNF-2B	J1926-05Z-16FM	1	45ZH-11.5	2	J1926-02-C5A	2	TMAK0438-20M	1	ATK-K-05-M
- 6	9/16-18 UNF-2B	J1926-06O-20FM	1	45OH-13	2	J1926-02-C5A	2	TMAK0563-18M	1	ATK-K-06-M
- 8	3/4-16 UNF-2B	J1926-08O-20FM	1	45OH-0022	2	J1926-07-C5A	2	TMAK0750-16M	1	ATK-K-08-M
- 10	7/8-14 UNF-2B	J1926-10I-25FM	1	45IH-20.5	2	J1926-07-C5A	2	TMAK0875-14M	1	ATK-K-10-M
- 12	1 1/16-12 UN-2B	J1926-122-32FM	1	452H-25	2	J1926-08-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-12-M
- 14	1 3/16-12 UN-2B	J1926-142-32FM	1	452H-28	2	J1926-08-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-14-M
- 16	1 5/16-12 UN-2B	J1926-162-32FM	1	452H-31	2	J1926-08-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-16-M
- 20	1 5/8-12 UN-2B	J1926-203-32FM	1	453H-39	1	J1926-10-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-20-M
- 24	1 7/8-12 UN-2B	J1926-243-150F	1	453H-45.5	1	J1926-10-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-24-M
- 32	2 1/2-12 UN-2B	J1926-324-150F	1	454H-61.5	1	J1926-12-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-32-M

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Pour plus d'information sur les matières, la dureté et les conditions de coupe, veuillez consulter les Informations Techniques, à partir de la page 180.



Informations Techniques AccuPort 432®

Conditions de coupe préconisées HSS – Métrique

GEN2 T-A HSS

Matière	Dureté de matière (BHN)	Nuance acier	GEN2 T-A AM200® M/min	TiN M/min	TiAlN M/min	TiCN M/min	CC pour outil de coupe de forme Avances (mm/tr.) pour plaquettes					
							No. Port 4-5	No. Port 6-8	No. Port 10	No. Port 12-16	No. Port 20-24	No. Port 32
							T-A® Série Y – Z	T-A® Série 0	T-A® Série 1	T-A® Série 2	T-A® Série 3	T-A® Série 4
Acier à usinabilité améliorée	100 – 150	HSS	92	61	85	79	0.18	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58
	150 – 200	HSS	87	55	79	72	0.18	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58
	200 – 250	HSS	81	49	73	64	0.15	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58
Acier bas carbone	85 – 125	HSS	84	52	76	67	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58
	125 – 175	HSS	81	49	73	64	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58
	175 – 225	HSS	76	46	69	59	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53
	225 – 275	HSS	70	43	64	55	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53
Acier teneur moy. Carbone	125 – 175	HSS	79	49	73	64	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58
	175 – 225	HSS	75	46	69	59	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53
	225 – 275	HSS	70	43	64	55	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53
	275 – 325	SC, PC	66	40	59	52	0.10	0.18	0.23	0.30	0.41	0.48
Acier allié	125 – 175	HSS	69	46	64	59	0.15	0.20	0.25	0.36	0.43	0.48
	175 – 225	HSS	66	43	59	55	0.13	0.20	0.25	0.36	0.43	0.48
	225 – 275	HSS	60	40	55	52	0.13	0.18	0.25	0.36	0.43	0.48
	275 – 325	SC, PC	56	37	52	47	0.10	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	325 – 375	SC, PC	55	34	47	44	0.08	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
Acier haute resistance	225 – 300	SC, PC	37	24	34	30	0.13	0.18	0.23	0.25	0.36	0.43
	300 – 350	SC, PC	27	18	26	24	0.10	0.18	0.23	0.25	0.36	0.43
	350 – 400	PC	23	15	21	20	0.08	0.15	0.20	0.23	0.30	0.38
Acier doux (constr. Métal.)	100 – 150	HSS	67	43	61	55	0.15	0.25	0.30	0.36	0.46	0.53
	150 – 250	HSS	56	37	52	47	0.13	0.23	0.25	0.30	0.41	0.48
	250 – 350	SC, PC	47	30	43	40	0.10	0.20	0.23	0.25	0.36	0.43
Acier d'outillage	150 – 200	SC	37	24	34	32	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.38
	200 – 250	SC, PC	31	18	27	26	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.38
Acier réfractaire	140 – 220	SC	14	9	12	11	0.08	0.18	0.20	0.25	0.30	0.38
	220 – 310	SC, PC	12	8	11	9	0.08	0.15	0.18	0.20	0.25	0.30
Acier inoxydable	135 – 185	HSS	33	23	32	29	0.15	0.20	0.23	0.28	0.36	0.41
	185 – 275	HSS	29	18	27	24	0.13	0.18	0.20	0.25	0.30	0.36
Fonte	120 – 150	HSS	82	52	76	67	0.18	0.30	0.41	0.51	0.61	0.69
	150 – 200	HSS	75	46	69	59	0.15	0.28	0.36	0.46	0.56	0.64
	200 – 220	HSS	66	40	59	52	0.15	0.23	0.30	0.41	0.46	0.53
	220 – 260	SC, PC	55	34	50	44	0.13	0.18	0.23	0.30	0.36	0.43
	260 – 320	SC, PC	44	27	41	37	0.10	0.15	0.18	0.23	0.30	0.36
Aluminium	30	HSS	-	183	259	229	0.20	0.33	0.41	0.51	0.56	0.64
	180	HSS	-	91	137	122	0.20	0.33	0.41	0.46	0.56	0.64

Les données dans le tableau ci-dessus ne sont qu'un point de départ. La vitesse devrait être calculée en fonction du diamètre à percer. Vu la courte distance de perçage requise, les vitesses et avances peuvent être augmentées. L'arrosage par l'outil est préconisé; il est également possible d'utiliser un arrosage externe, micro-pulvérisation ou air. Ne nécessite pas de pré-perçage ou de temporisation.

Formules : $\text{mm/min} = \text{tr/min} \cdot \text{mm/tr}$ $\text{M/min} = \text{tr/min} \cdot 0,003 \cdot \text{Dia.}$ $\text{tr/min} = \text{M/min} \cdot 318,47/\text{Dia.}$

P	M	K	N	S	H
Acier, N/mm²	Inox, N/mm²	Fonte et Fonte Ductile, N/mm²	Non-ferreux, N/mm²	Matériaux réfractaires, N/mm²	Matériaux trempés, N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Informations Techniques AccuPort 432®

Conditions de coupe préconisées Carbure – Métrique



GEN2 T-A Carbure

Matière	Dureté de matière (BHN)	Nuance acier	GEN2 T-A AM200® M/min	TiN M/min	TiAlN M/min	CC pour outil de coupe de forme Avances (mm/tr.) pour plaquettes				
						No. Port 4-5	No. Port 6-8	No. Port 10	No. Port 12-16	No. Port 20-24
						T-A® Séries Y – Z	T-A® Séries 0	T-A® Séries 1	T-A® Séries 2	T-A® Séries 3
Acier à usinabilité améliorée	100 – 150	K35, P40	146	98	128	0.20	0.30	0.38	0.46	0.53
	150 – 200	K35, P40	126	85	110	0.18	0.28	0.36	0.41	0.48
	200 – 250	K35, P40	119	79	104	0.15	0.25	0.33	0.38	0.43
Acier bas carbone	85 – 125	K35, P40	137	91	119	0.20	0.25	0.33	0.43	0.48
	125 – 175	K35, P40	119	79	104	0.18	0.25	0.33	0.41	0.46
	175 – 225	K35, P40	108	73	94	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
Acier teneur moy. Carbone	225 – 275	K35, P40	94	64	82	0.13	0.23	0.30	0.38	0.43
	125 – 175	K35, P40	119	79	104	0.18	0.25	0.33	0.41	0.46
	175 – 225	K35, P40	108	73	94	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
Acier allié	225 – 275	K35, P40	94	64	82	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	275 – 325	K35, P40	81	55	70	0.13	0.20	0.28	0.36	0.41
	125 – 175	K35, P40	114	76	99	0.18	0.25	0.33	0.41	0.46
Acier haute résistance	175 – 225	K35, P40	105	70	91	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	225 – 275	K35, P40	94	64	82	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	275 – 325	K35, P40	87	61	76	0.13	0.20	0.28	0.36	0.41
Acier doux (constr. Métal.)	325 – 375	K35, P40	78	52	67	0.10	0.18	0.25	0.33	0.38
	225 – 300	K35, P40	73	49	61	0.15	0.23	0.25	0.30	0.38
	300 – 350	K35, P40	62	43	55	0.13	0.20	0.23	0.28	0.36
Acier d'outillage	350 – 400	K35, P40	56	37	49	0.10	0.18	0.20	0.25	0.30
	100 – 150	K35, P40	108	73	94	0.20	0.28	0.36	0.41	0.46
	150 – 250	K35, P40	87	61	76	0.15	0.25	0.30	0.36	0.41
Acier réfractaire	250 – 350	K35, P40	81	55	70	0.13	0.23	0.28	0.30	0.36
	140 – 220	K20	36	24	32	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
	220 – 310	K20	29	18	26	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
Acier inoxydable	138 – 185	K20	73	49	64	0.18	0.23	0.30	0.36	0.41
	185 – 275	K20	56	37	49	0.15	0.20	0.28	0.30	0.36
	120 – 150	K20, K10	152	98	140	0.20	0.30	0.38	0.48	0.58
Fonte	150 – 200	K20, K10	146	82	122	0.18	0.28	0.33	0.43	0.53
	200 – 220	K20, K10	131	73	110	0.15	0.23	0.30	0.38	0.46
	220 – 260	K20, K10	113	64	94	0.13	0.20	0.28	0.33	0.38
Aluminium	260 – 320	K20, K10	102	55	82	0.13	0.18	0.25	0.28	0.33
	30	K20	-	366	457	0.25	0.38	0.46	0.51	0.56
	180	K20	-	244	305	0.23	0.33	0.41	0.46	0.51

Les données dans le tableau ci-dessus ne sont qu'un point de départ. La vitesse devrait être calculée en fonction du diamètre à percer. Vu la courte distance de perçage requise, les vitesses et avances peuvent être augmentées. L'arrosage par l'outil est préconisé; il est également possible d'utiliser un arrosage externe, micro-pulvérisation ou air. Ne nécessite pas de pré-perçage ou de temporisation.

Formules : $\text{mm/min} = \text{tr/min} \cdot \text{mm/tr}$ $\text{M/min} = \text{tr/min} \cdot 0,003 \cdot \text{Dia.}$ $\text{tr/min} = \text{M/min} \cdot 318,47/\text{Dia.}$

P	M	K	N	S	H
Acier N/mm²	Inox N/mm²	Fonte et Fonte Ductile N/mm²	Non-ferreux N/mm²	Matières réfractaires N/mm²	Matières trempées N/mm²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365



Informations Techniques AccuPort 432®

Préconisations d'Arrosage - HSS et Carbure

L'arrosage par l'outil est préconisé; il est également possible d'utiliser un arrosage externe, micro-pulvérisation ou air.

HSS

Conditions de coupe pour Outil de coupe de forme							
Pression arrosage (Bar)							
Débit arrosage (L/min)							
Matière	Dureté de matière (BHN)	No. Port 4-5	No. Port 6-8	No. Port 10	No. Port 12-16	No. Port 20-24	No. Port 32
		T-A® Séries Y - Z	T-A® Séries 0	T-A® Séries 1	T-A® Séries 2	T-A® Séries 3	T-A® Séries 4
Acier à usinabilité améliorée	100 – 250	12.0 – 12.7 9.5 – 9.8	6.9 – 8.3 10.6 – 11.4	7.2 – 9.6 16.7 – 19.7	5.5 – 7.9 26.5 – 30.3	5.2 – 6.9 45.4 – 53.0	2.7 – 3.4 114 – 125
Acier bas carbone	85 – 275	11.4 – 11.7 9.1 – 9.5	5.2 – 6.2 9.1 – 9.8	5.2 – 6.5 14.0 – 15.9	4.1 – 5.5 22.7 – 26.5	3.8 – 5.2 41.6 – 45.4	2.0 – 2.7 98 – 114
Acier teneur moy. Carbone	125 – 325	11.0 – 11.4 8.7 – 9.1	4.8 – 5.8 9.1 – 9.8	4.8 – 6.2 14.0 – 15.9	3.8 – 5.2 22.7 – 26.5	3.4 – 4.8 41.6 – 45.4	2.0 – 2.7 98 – 114
Acier allié	125 – 375	11.0 – 11.4 8.7 – 9.1	4.5 – 5.2 8.3 – 9.1	4.5 – 5.5 13.2 – 14.8	3.4 – 4.8 18.9 – 22.7	3.1 – 4.1 34.1 – 37.9	2.0 – 2.4 87 – 98
Acier haute résistance	225 – 400	10.3 – 10.7 8.7 – 9.1	4.1 – 4.5 7.9 – 8.3	3.4 – 3.8 11.0 – 11.7	2.0 – 2.4 15.1 – 18.9	1.7 – 2.0 26.5 – 30.3	1.7 – 2.0 79 – 87
Acier doux (constr. Métal.)	100 – 350	11.0 – 11.4 8.7 – 9.1	5.2 – 5.8 9.1 – 9.8	4.5 – 5.5 13.2 – 14.8	2.7 – 3.8 18.9 – 22.7	2.7 – 3.4 34.1 – 37.9	1.7 – 2.0 87 – 93
Acier d'outillage	150 – 250	10.3 – 10.7 8.7 – 9.1	3.8 – 4.1 7.9 – 8.3	3.1 – 3.4 11.0 – 11.7	1.7 – 2.0 15.1 – 18.9	1.7 – 2.0 26.5 – 30.3	1.4 – 1.7 79 – 87
Acier réfractaire	140 – 310	10.3 – 10.7 8.7 – 9.1	4.1 – 4.5 8.3 – 8.7	3.4 – 3.8 11.7 – 12.1	2.0 – 2.4 15.1 – 18.9	1.7 – 2.0 26.5 – 30.3	1.7 – 2.0 87 – 98
Acier inoxydable	135 – 275	11.4 – 11.7 9.1 – 9.5	4.8 – 5.8 8.7 – 9.8	4.5 – 5.2 13.2 – 14.0	2.7 – 3.8 18.9 – 22.7	2.7 – 3.4 34.1 – 37.9	1.7 – 2.0 87 – 98
Fonte	120 – 320	10.7 – 11.0 8.7 – 9.1	4.1 – 4.5 8.3 – 8.7	3.4 – 4.1 11.7 – 12.5	2.0 – 2.7 15.1 – 18.9	2.0 – 2.4 30.3 – 34.1	1.7 – 2.0 87 – 98
Aluminium	30 – 180	13.1 – 14.5 9.8 – 10.2	9.6 – 12.4 12.5 – 14.0	10.3 – 15.8 20.1 – 23.1	7.9 – 11.0 30.3 – 34.1	6.2 – 8.6 53.0 – 60.6	2.7 – 3.4 114 – 125

Carbure

Conditions de coupe pour Outil de coupe de forme						
Pression arrosage (Bar)						
Débit arrosage (L/min)						
Matière	Dureté de matière (BHN)	No. Port 4-5	No. Port 6-8	No. Port 10	No. Port 12-16	No. Port 20-24
		T-A® Séries Y - Z	T-A® Séries 0	T-A® Séries 1	T-A® Séries 2	T-A® Séries 3
Acier à usinabilité améliorée	100 – 250	20.0 12.2	15.5 16.3	16.5 25.3	15.2 41.5	12.0 71.9
Acier bas carbone	85 – 275	17.5 11.4	11.0 13.3	11.0 20.6	11.8 36.5	9.0 62.0
Acier teneur moy. Carbone	125 – 325	17.2 11.3	9.6 12.5	10.4 20.0	10.4 33.8	7.5 57.0
Acier allié	125 – 375	16.5 11.1	9.3 12.3	9.6 19.3	7.9 30.0	7.2 55.8
Acier haute résistance	225 – 400	14.5 10.4	5.2 9.1	4.1 12.6	3.1 18.8	2.7 33.6
Acier doux (constr. Métal.)	100 – 350	15.8 10.8	9.0 12.0	7.9 17.5	6.9 27.8	5.2 47.1
Acier d'outillage	150 – 250	14.5 10.4	5.2 9.1	4.8 13.6	3.4 19.7	3.1 36.5
Acier réfractaire	140 – 310	16.5 11.1	11.4 13.5	12.4 21.9	11.0 35.4	9.0 62.0
Acier inoxydable	135 – 275	22.7 13.0	16.5 16.3	17.9 26.3	17.2 44.2	13.1 75.0
Fonte	120 – 320	15.5 10.7	7.2 10.8	6.2 15.4	6.2 26.5	5.5 48.7
Aluminium	30 – 180	24.1 13.4	22.0 18.8	21.7 29.0	19.6 47.2	13.8 77.0



Fraises à Fileter

La gamme MaxThread™ et AccuThread 856® offre une performance remarquable, une haute précision et une excellente durée de vie, que ce soit les fraises à fileter carbure monobloc ou les fraises à fileter à plaquettes amovibles.

SOMMAIRE

Fraises à Fileter	Page 184
Commander	Page 186
MaxThread (BSPP/BSPT et BSW)	Page 187
MaxThread (NPT/NPTF)	Page 188
MaxThread (UN)	Page 189
MaxThread (Métrique)	Page 190
MaxThread – Informations techniques	Page 191
AccuThread (BSP/BSPT et BSW)	Page 192
AccuThread (NPT/NPTF et Accuport)	Page 193
AccuThread (UN)	Page 194
AccuThread (Métrique et fabrication sur demande)	Page 195
Plaquettes AccuThread avec vis de fixation (UN)	Page 196
Plaquettes AccuThread avec vis de fixation (UNJ)	Page 197
Plaquettes AccuThread avec vis de fixation (Métrique/BSP)	Page 198
Porte-outil AccuThread (UN/ISO/BSP) - Droit	Page 198
Plaquette AccuThread (BSPT/NPT/NPTF) - avec vis de fixation	Page 199
Porte-outil AccuThread (NPT/NPTF/BSPT) - Conique	Page 199
Plaquette AccuThread (NPT/NPTF/BSP/BSPT/API) - avec goujon centreur	Page 200
Plaquette AccuThread (UN) - avec goujon centreur	Page 201
Plaquette AccuThread (UNJ) - avec goujon centreur	Page 202
Plaquette AccuThread (Métrique/ACME)	Page 203
Porte-outil AccuThread – avec goujon centreur	Page 204
AccuThread – Informations techniques	Page 205
Demande d'Application Garantie	page 223



Caractéristiques et Avantages

- Programme complet disponible en carbure monobloc et en plaquettes amovibles.
- Filetage à droite ou à gauche.
- Profils pleins présents sur toutes les plaquettes et les fraises à fileter.
- La haute technologie de fabrication assure des formes de filets uniformes.



Solutions de Filetage à Haute performance

Le programme de fraises à fileter d'AMEC s'est développé au point de proposer une gamme très étendue d'outillage de grande précision pour des rendements remarquables, des durées de vie et une précision de filetage exceptionnelles. La gamme de fraises à fileter incorpore des outils en carbure monobloc ainsi que plaquettes amovibles avec une importante gamme de formes de filetage.

Notre programme de filetage par fraisage a été conçu tout particulièrement pour que les clients aient le plus grand choix possible. Ceci est obtenu en proposant deux gammes de fraises à fileter dans notre catalogue de produits – la gamme de fraises à fileter MaxThread® à bas coût et usage général, et puis l'AccuThread 856® pour hautes performances et rendements supérieurs.

Les deux gammes de produits sont conçues pour les secteurs de fabrication et de production et proposent d'excellentes performances ainsi que des filetages très précis, permettant à AMEC de proposer le meilleur produit pour l'application requise, et assurant ainsi que nos clients maintiennent un avantage décisif.

Carbure Monobloc



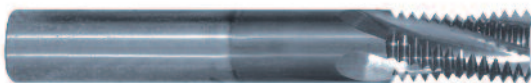
Fraises à Fileter MaxThread®

La gamme de fraises à fileter MaxThread® est en carbure monobloc avec goudures hélicoïdales et un revêtement TiAlN comme standard. Ces produits s'appliquent à des productions de bas volume/bas coût, permettant une excellente performance à un prix concurrentiel.

La conception avec une goudure hélicoïdale a été maintenue pour toute la gamme MaxThread® afin d'accroître au maximum les avantages de production et de contrecarrer le besoin pour des fraises à fileter à goudures droites. Une gamme complète de formes de filetage et des renseignements techniques font œuvre de soutien au programme.

Caractéristiques et Avantages

- Goudure hélicoïdale proposant une meilleure résistance et rigidité lors de la coupe
- Revêtues en TiAlN pour une durée de vie accrue vis-à-vis des outils non-revêtus.
- Une gamme étendue de formes de filetage
- Une haute qualité pour un usage consistant et prévisible



AccuThread 856®

L'AccuThread® représente la gamme phare des fraises à fileter, fabriquées en carbure fritté et revêtues en AM210®, revêtement de qualité supérieure d'AMEC. Ce produit est conçu pour les exigences du filetage par fraisage à haute production, permettant une durée de vie extraordinaire et des formes de filetage de qualité exceptionnelle. La gamme AccuThread® est disponible avec une large sélection de filets standards et fait partie de notre programme de produits spéciaux vous permettant de concevoir des fraises à fileter sur mesure en fonction de vos besoins particuliers.

Caractéristiques et Avantages

- Le revêtement AM210® d'AMEC permet une durée de vie 20-50% supérieure à d'autres produits concurrents
- Les longueurs standards de coupe permettent de multiples applications sans recours à des fraises à fileter spéciales
- Goudure hélicoïdale pour une résistance et une rigidité accrues lors de la coupe
- Programmes CNC Code G disponibles



AccuThread 856® - fixation à vis

L'AccuThread 856® à plaquettes amovibles avec fixation à vis est notre système pour usage général en deux longueurs de plaquettes avec une gamme étendue de formes de filetage. Les porte-outils sont fabriqués en acier inoxydable traité pour une excellente rigidité, permettant ainsi des formes de filetage de qualité lors du contact avec les pièces à usiner.

Caractéristiques et Avantages

- Les porte-outils sont traités en acier inox afin d'amortir les vibrations lors de l'usinage
- Une gamme étendue de formes de filetage avec deux longueurs de pas
- Peut produire des filetages à gauche et à droite



AccuThread 856® - goujon centreur

L'AccuThread 856® à plaquettes amovibles avec fixation à goujon centreur est conçu pour permettre un filetage utile plus profond avec une rigidité accrue, pour un rendement plus élevé, une plus longue durée de vie et d'excellentes performances lors de la production de filetages. Les porte-outils sont fabriqués en acier inox traité pour absorber les vibrations, fournissant une remarquable rigidité lors du contact avec la pièce à usiner, afin d'assurer une très haute qualité de filetage. Les porte-outils à goujon centreur comprennent l'arrosage par l'outil en tant que standard.

Caractéristiques et Avantages

- Système breveté de verrouillage à goujon centreur assurant une répétitivité
- Les porte-outils sont fabriqués en acier inox, conçus pour amortir les vibrations lors de l'usinage
- Une gamme étendue de formes de filetage avec deux longueurs de filetage

AccuThread 856® - Plaquettes Amovibles



Fixation à Vis



Goujon Centreur

Caractéristiques et Avantages

- Des profils entiers sur toutes les plaquettes permettent des formes de filetage à 100% contre 65-75% par taraudage
- Le revêtement AM210® d'AMEC permet une durée de vie 20-50% supérieure à d'autres produits concurrents
- Le carbure utilisé par AMEC permet une meilleure durée de vie tout en assurant des formes de filetage de haute qualité



Fraises à Fileter Carbure Monobloc MaxThread™

MAX	A	0250	BSW	20
MaxThread	Revêtement	Dia. filet mini.	Formes de filet	Pas
	A – TiAlN	Impérial – 0250 = ¼" No. Foret – 00008 – no.8 Métrique – 0450 = M 4,5	BSW BSPP BSPT NPT NPTF	UN – 20 Métrique – 1.0
Métrique et UN sont cités seulement avec le diamètre et le pas du filet."				

Fraises à Fileter Carbure Monobloc AccuThread 856®

TM	U	K	0250	–	20	M
AccuThread	Filetage	Revêtement	Dia. Filet mini.		Pas	Désignation queue
	U – UN, UNF N – NPT, NPTF M – Métrique A – Spécific AccuPort B – BSP, BSPT	K – AM210® H – AM200® T – TiN A – TiAlN N – TiCN U – Non-revêtu	Impérial – 0250 = ¼" No. Foret – 0008 – No.8 Métrique – 0450 = M 4,5		UN – 20 Métrique – 1.0	Vide – Impérial M – Métrique

Fraises à Fileter AccuThread® à Plaquettes Amovibles

THT	-	0400	-	1F	075	M
Porte-outil		Dia. porte-outil		Nbr. de goujures	Lg. Plaquette	Désignation queue
THT – Conique THN – Droit (neutre) THP – Droit (positif) TSN – Fraise 2-tailles		400 – .400" (10.2mm)		1F – 1 Goujure 2F – 2 Goujures 3F – 3 Goujures 5F – 5 Goujures 7F – 7 Goujures 8F – 8 Goujures	075 – ¾" 100 – 1.00" 150 – 1.50"	Vide – Impérial M – Métrique

Les porte-outils THT et THN utilisent les plaquettes avec fixation par vis.
Les porte-outils THP et TSN utilisent les plaquettes avec goujon centreur.

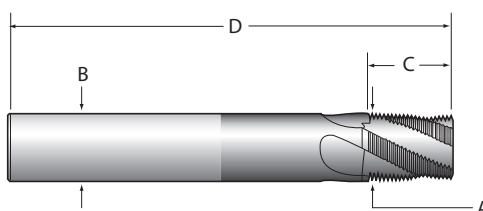
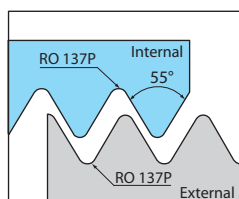
Plaquettes Amovibles AccuThread®

TP	075	K	-	UN	32	I
Plaquette	Lg. Plaquette	Revêtement		Norme Filet	Pas	Style Filet
TP – Positive –vis TN – Neutre – goujon et vis	075 – ¾" 100 – 1.00" 150 – 1.50"	K – AM210® H – AM200® T – TiN A – TiAlN N – TiCN U – Non-revêtu		UN, UNJ NPT, NPTF BSP, BSPT M – Métrique F – ACME complet AP – API rond	UN – 20 Métrique – 1.0	I – Interne E – Externe

Fraises à Fileter MaxThread™

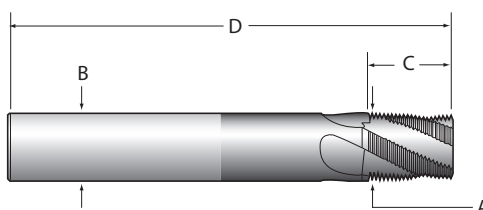
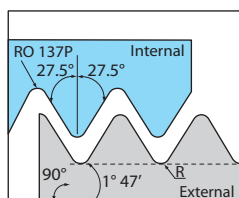
Fraises à Fileter Carbure Monobloc – BSPP/BSPT & BSW

Revêtement TiAlN



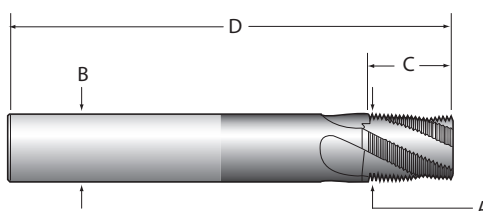
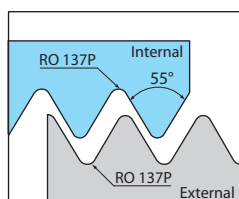
Fraises à Fileter Carbure Monobloc – BSPP

Référence article	Taille BSP	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
MAXA0063BSPP28	1/16" and 1/8" BSPP	28	3	5.97	6.00	14.53	51.00	●
MAXA0250BSPP19	1/4" and 3/8" BSPP	19	4	9.91	10.00	18.72	73.00	●
MAXAF0375BSPP19	3/8" BSPP	19	4	11.94	12.00	29.00	84.00	●
MAXA0500BSPP14	1/2" and 3/4" BSPP	14	4	11.94	12.00	29.03	84.00	●
MAXAF0500BSPP14	1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8"	14	5	15.75	16.00	34.47	93.00	●
MAAF1000BSPP11	1"	11	5	15.75	16.00	34.67	93.00	●
MAXA1000BSPP11	1" to 2" BSPP	11	4	15.75	16.00	34.67	93.00	●



Fraises à Fileter Carbure Monobloc – BSPT

Référence article	Taille BSP	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
MAXA0063BSPT28	1/16" and 1/8" BSPT	28	3	5.97	6.00	9.98	51.00	●
MAXA0250BSPT19	1/4" and 3/8" BSPT	19	4	9.91	10.00	14.73	73.00	●
MAXA0500BSPT14	1/2" and 3/4" BSPT	14	4	11.94	12.00	20.00	84.00	●
MAXA1000BSPT11	1" to 2" BSPT	11	4	15.75	16.00	32.31	93.00	●



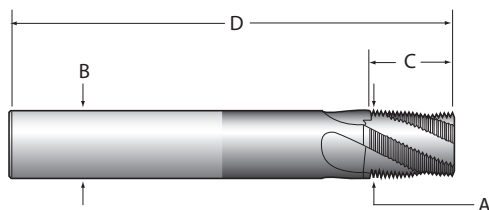
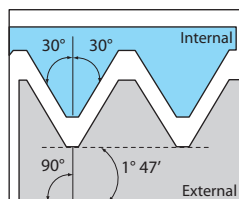
Fraises à Fileter Carbure Monobloc – BSW

Référence article	Taille minimum de filet	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
MAXA0250BSW20	1/4"	20	3	4.50	6.00	10.21	58	●
MAXA0312BSW18	5/16"	18	3	5.00	6.00	11.30	58	●
MAXA0375BSW16	3/8"	16	5	7.00	8.00	14.32	64	●
MAXA0437BSW14	7/16"	14	5	7.90	8.00	18.16	64	●
MAXA0500BSW12	1/2" - 9/16"	12	5	9.00	10.00	19.10	73	●
MAXA0625BSW11	5/8"	11	5	11.90	12.00	23.16	84	●
MAXA0750BSW10	3/4"	10	5	11.90	12.00	27.99	84	●
MAXA0875BSW9	7/8"	9	6	15.90	16.00	28.32	93	●
MAXA1000BSW8	1"	8	6	15.90	16.00	34.98	93	●



Fraises à Fileter MaxThread™

Fraises à Fileter Carbone Monobloc – NPT/NPTF
Revêtement TiAlN



Fraises à Fileter Carbone Monobloc – NPT

Référence article	Taille NPT	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
MAXA0063NPT27	1/16" and 1/8" NPT	27	3	5.95	6.00	11.30	58.00	●
MAXA0250NPT18	1/4" and 3/8" NPT	18	4	7.75	8.00	15.70	64.00	●
MAXA0500NPT14	1/2" and 3/4" NPT	14	4	11.95	12.00	23.70	84.00	●
MAXA1000NPT115	1" to 2" NPT	11.5	4	15.75	16.00	28.75	93.00	●
MAXA2500NPT8	2-1/2" to 6" NPT	8	5	19.75	20.00	38.10	115.00	●

Fraises à Fileter Carbone Monobloc – NPTF

Référence article	Taille NPTF	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
MAXA0063NPTF27	1/16" and 1/8" NPTF	27	3	5.95	6.00	11.30	58.00	○
MAXA0250NPTF18	1/4" and 3/8" NPTF	18	4	7.75	8.00	15.70	64.00	○
MAXA0500NPTF14	1/2" and 3/4" NPTF	14	4	11.95	12.00	23.70	84.00	○
MAXA1000NPTF115	1" to 2" NPTF	11.5	4	15.75	16.00	28.75	93.00	○
MAXA2500NPTF8	2-1/2" to 6" NPTF	8	5	19.75	20.00	38.10	115.00	○

Note: les Fraises à Fileter Carbone Monobloc sont vendues à la pièce

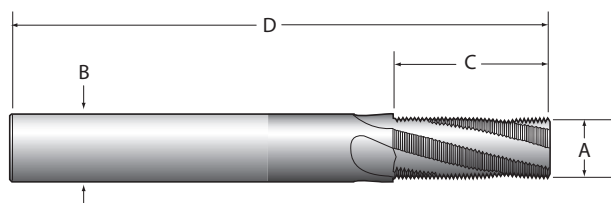
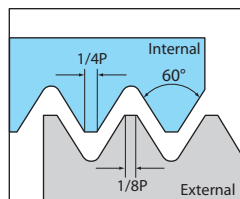
Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines

Fraises à Fileter MaxThread™

Fraises à Fileter Carbure Monobloc – UN

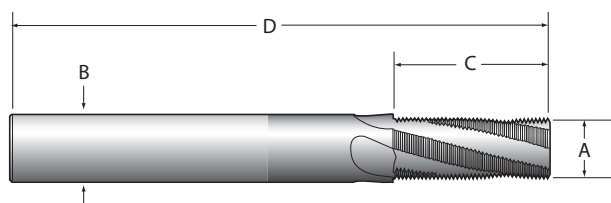
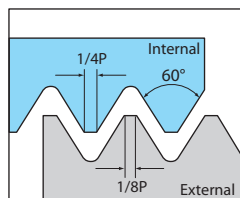
Revêtement TiAlN



Fraises à Fileter Carbure Monobloc – UN

Référence outil	Taille minimum de filet	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
MAXA0002x64	#2	64	3*	1.65	3.00	3.20	39.00	●
MAXA0002x56	#2	56	3*	1.65	3.00	3.20	39.00	●
MAXA0003x48	#3	48	3*	1.80	3.00	3.75	39.00	●
MAXA0004x40	#4	40	3*	2.20	3.00	4.45	39.00	●
MAXA0005x44	#5	44	3	2.40	3.00	4.65	39.00	●
MAXA0006x32	#6	32	3	2.50	3.00	5.55	39.00	●
MAXA0008x36	#8	36	3	3.00	4.00	6.35	51.00	●
MAXA0008x32	#8	32	3	3.20	4.00	6.35	51.00	●
MAXA0010x32	#10	32	3	3.80	4.00	7.95	51.00	●
MAXA0010x28	#10	28	3	3.80	4.00	8.20	51.00	●
MAXA0010x24	#10	24	3	3.70	4.00	8.50	51.00	●
MAXA0250x28	1/4"	28	3	4.75	6.00	12.70	58.00	●
MAXA0250x20	1/4"	20	3	4.75	6.00	12.70	58.00	●
MAXA0313x24	5/16"	24	3	5.95	6.00	16.00	58.00	●
MAXA0313x18	5/16"	18	3	5.95	6.00	17.00	58.00	●
MAXA0375x24	3/8"	24	4	7.25	8.00	19.00	64.00	●
MAXA0375x16	3/8"	16	4	7.25	8.00	19.00	64.00	●
MAXA0438x28	7/16"	28	4	7.90	8.00	19.95	64.00	●
MAXA0438x20	7/16"	20	4	8.75	10.00	22.85	73.00	●
MAXA0438x14	7/16"	14	4	7.75	8.00	20.00	64.00	●
MAXA0500x13	1/2"	13	4	9.40	10.00	23.50	73.00	●
MAXA0563x18	9/16"	18	4	9.90	10.00	22.65	73.00	●
MAXA0563x12	9/16"	12	4	9.90	10.00	22.65	73.00	●
MAXA0625x11	5/8"	11	4	11.95	12.00	32.40	84.00	●
MAXA0750x16	3/4"	16	4	11.95	12.00	31.75	84.00	●
MAXA0750x12	3/4"	12	4	11.95	12.00	31.75	84.00	●
MAXA0750x10	3/4"	10	4	11.95	12.00	33.00	84.00	●
MAXA0875x14	7/8"	14	4	11.95	12.00	32.70	84.00	●
MAXAF0875x14	7/8"	14	5	15.75	16.00	34.47	93.00	●
MAXA0875x9	7/8"	9	4	15.75	16.00	36.75	93.00	●
MAXA1000x8	1"	8	4	15.75	16.00	35.00	93.00	●
MAXAF1000x12	1"-1 1/16"-1 1/8"-1 1/4"	12	5	15.75	16.00	33.87	93.00	●
MAXA1125x7	1 1/8"	7	5	19.90	20.00	36.30	105.00	●
MAXA1375x6	1 3/8"	6	5	19.90	20.00	38.10	105.00	●

* Les articles marqués d'un astérisque sont à goujure droite



Fraises à Fileter Longues - Carbure Monobloc - UN

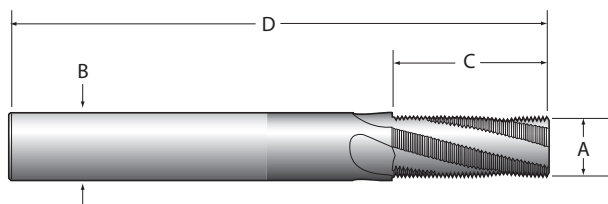
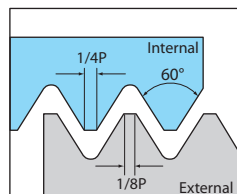
Référence outil	Taille minimum de filet	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
MAXA0625x11XL	5/8"	11	4	11.95	12.00	37.00	100.00	○
MAXA0750x10XL	3/4"	10	4	11.95	12.00	40.70	100.00	○
MAXA0875x9XL	7/8"	9	4	15.75	16.00	45.20	100.00	○
MAXA1000x8XL	1"	8	6	19.90	20.00	50.80	115.00	○

Note: les Fraises à Fileter Carbure Monobloc sont vendues à la pièce



Fraises à Fileter MaxThread™

Fraises à Fileter Carbure Monobloc Métriques - ISO
Revêtement TiAlN



Fraises à Fileter Carbure Monobloc - Métriques

Référence outil	Taille de filet	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
MAXA0200x040	M2	0.40	3	1.50	3.00*	3.20	39.00	●
MAXA0250x045	M2.5	0.45	3	1.50	3.00*	3.60	39.00	●
MAXA0300x050	M3	0.50	3	2.15	3.00*	4.50	39.00	●
MAXA0400x070	M4	0.70	3	2.90	3.00	8.00	39.00	●
MAXA0450x075	M4.5	0.75	3	3.00	4.00	6.75	51.00	●
MAXA0500x080	M5	0.80	3	3.60	4.00	8.00	51.00	●
MAXA0600x100	M6	1.00	3	4.60	6.00	12.00	51.00	●
MAXA0600x075	M6	0.75	3	4.60	6.00	12.00	51.00	●
MAXA0600x050	M6	0.50	3	4.60	6.00	12.00	58.00	●
MAXA0800x125	M8	1.25	3	5.90	6.00	16.25	51.00	●
MAXA1000x150	M10	1.50	4	7.40	8.00	19.50	64.00	●
MAXA1000x075	M10	0.75	4	7.95	8.00	15.00	64.00	●
MAXA1000x050	M10	0.50	4	7.95	8.00	15.00	64.00	●
MAXA1200x175	M12	1.75	4	9.40	10.00	22.71	73.00	●
MAXA1200x100	M12	1.00	4	9.40	10.00	20.00	73.00	●
MAXA1400x150	M14	1.50	4	10.90	12.00	27.00	84.00	●
MAXA1400x200	M14	2.00	4	10.90	12.00	28.00	84.00	●
MAXA1800x150	M18	1.50	4	11.90	12.00	31.50	84.00	●
MAXA2000x250	M20	2.50	4	11.90	12.00	30.00	84.00	●
MAXA2000x200	M20	2.00	4	11.95	12.00	30.00	84.00	●
MAXAF2000x150	M20-M22-M24	1.50	5	15.75	16.00	36.00	93.00	●
MAXA2400x300	M24	3.00	4	15.90	16.00	36.00	93.00	●
MAXA3000x350	M30	3.50	4	15.75	16.00	38.50	100.00	●
MAXA3600x400	M36	4.00	5	19.90	20.00	40.00	105.00	●

* Les articles marqués d'un astérisque sont à goujure droite

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
 - Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
 - ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
- Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines

Fraises à Fileter MaxThread™ - Informations Techniques

Conditions de Coupe préconisées
Fraises à Fileter Carbure Monobloc



Matière	Dureté de matière (BHN)	Usinabilité de la Matière	TiAlN M/min	Outil de forme							
				Avances préconisées (mm/dent)							
				3	5	6	8	10	12	16	19
Acier à usinabilité améliorée	100-150	Facile	167	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	150-200	Facile	130	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	200-250	Facile	93	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
Acier bas carbone	85-125	Moyen	167	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	125-175	Moyen	130	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	175-225	Moyen	112	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	225-275	Moyen	93	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
Acier teneur moy. Carbone	125-175	Moyen	137	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	175-225	Moyen	120	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	225-275	Moyen	107	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	275-325	Moyen	95	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
Acier allié	125-175	Moyen	107	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	175-225	Moyen	93	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	225-275	Moyen	84	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	275-325	Difficile	75	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
Acier haute résistance	325-375	Difficile	70	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	225-300	Moyen	89	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	300-350	Difficile	80	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
Acier doux (constr. Métal.)	350-400	Difficile	70	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	100-150	Moyen	143	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	150-250	Moyen	119	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
Acier d'outillage	250-350	Difficile	107	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	150-200	Difficile	107	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
Acier réfractaire	200-250	Difficile	93	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	140-220	Difficile	31	0.008	0.010	0.015	0.020	0.023	0.025	0.030	0.038
Acier inoxydable	220-310	Difficile	21	0.008	0.010	0.015	0.020	0.023	0.025	0.030	0.038
	135-185	Moyen	101	0.010	0.013	0.015	0.020	0.023	0.025	0.038	0.051
Acier inoxydable - PH	185-275	Difficile	96	0.010	0.013	0.015	0.020	0.023	0.025	0.038	0.051
	185-275	Moyen	58	0.010	0.013	0.015	0.020	0.023	0.025	0.038	0.051
Fonte	275-325	Difficile	29	0.010	0.013	0.015	0.020	0.023	0.025	0.038	0.051
	120-150	Facile	152	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	150-200	Facile	142	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	200-220	Facile	130	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	220-260	Moyen	113	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
Aluminium forgé	260-320	Moyen	108	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	30	Facile	335	0.013	0.015	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064	0.076
Aluminium moulé	180	Facile	305	0.013	0.015	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064	0.076
	120	Facile	191	0.013	0.015	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064	0.076
Laiton	30-125	Facile	295	0.013	0.015	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064	0.076

Formules: Avance linéaire = RPM x mm/dent x nbr. de dents M/min = (RPM x 3,142 x dia)/1000RPM = (M/min x 1000)/(Dia. x 3,142)
Régler l'avance (AFR) pour filetage interne = (dia. principal de filet – dia. fraise) / dia. principal x avance linéaire

La formule ci-dessus, pour un programme de filetage interne, règle l'avance linéaire à appliquer au diamètre extérieur, plutôt qu'au centre de l'outil coupant. Si l'avance n'est pas réglée correctement, une avance excessive fera écailler les arêtes de coupe de la Fraise à Fileter.

Exemple de calcul d'avance pour un filet interne : Fonte 125BHN avec une forme de filet de ½-13.

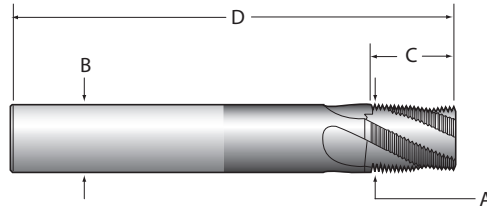
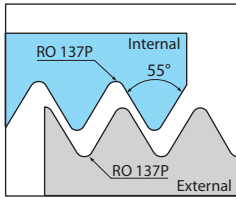
1	2	3
RPM = (M/min x 1000)/(dia. x 3,142)	Avance linéaire = RPM x mm/dent x nbr. de dents	AFR (avance réglée) pour filetage interne = (dia.principal-dia. coupe) / dia. principal x avance linéaire
RPM = (152 x 1000)/(8,89 x 3,142)	Avance linéaire = 5442 x 0,038 x 4	AFR (avance réglée) pour filetage interne = (12,7 – 8,89) / 827,18
RPM = 5442	Avance linéaire = 827,18 mm/min	AFR (avance réglée) pour filetage interne = 248,15 mm/min

Note: Dû à l'action de coupe conique, diminuer l'avance et la vitesse de 30% pour des formes de filet NPT et NPTF.
Les Fraises à Fileter non-revêtues sont recommandées pour des applications dans l'Aluminium.
Lors de référence d'usinabilité de matière, veuillez consulter page 198 les tableaux indiquant les nombres de passes.



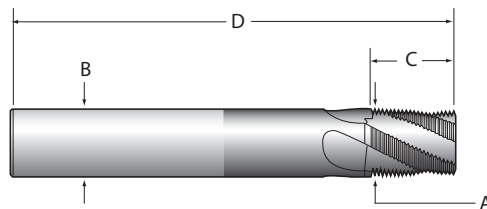
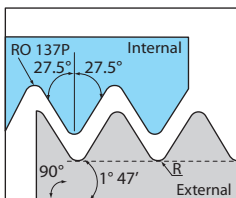
AccuThread 856®

Fraises à Fileter Carbone Monobloc – BSPP/BSPT & BSW
Revêtement AM210®



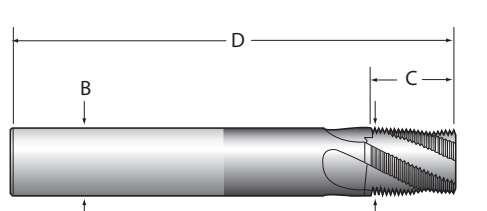
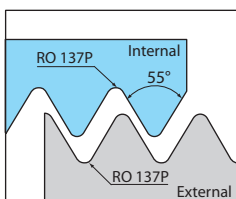
Fraises à Fileter Carbone Monobloc – BSPP

Référence article	Taille BSP	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
TMBK0063-BSPPM	1/16" and 1/8" BSP	28	3	5.97	6.00	14.53	51.00	●
TMBK0250-BSPPM	1/4" and 3/8" BSP	19	4	9.91	10.00	18.72	73.00	●
TMBKF0375-BSPPM	3/8"	19	4	11.94	12.00	29.00	84.00	●
TMBK0500-BSPPM	1/2" and 3/4" BSP	14	4	11.94	12.00	29.03	84.00	●
TMBKF0500-BSPPM	1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8"	14	5	15.75	16.00	34.47	93.00	●
TMBKF1000-BSPPM	1"	11	5	15.75	16.00	34.67	93.00	●
TMBK1000-BSPPM	1" to 2" BSP	11	4	15.75	16.00	34.67	93.00	●



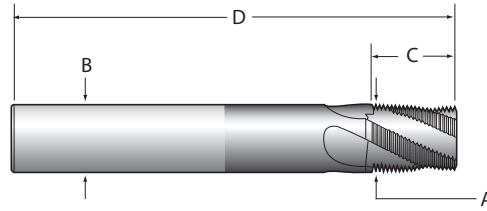
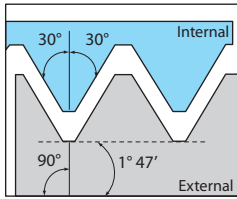
Fraises à Fileter Carbone Monobloc – BSPT

Référence article	Taille BSPT	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
TMBK0063-BSPTM	1/16" and 1/8" BSPT	28	3	5.97	6.00	9.98	51.00	●
TMBK0250-BSPTM	1/4" and 3/8" BSPT	19	4	9.91	10.00	14.73	73.00	●
TMBK0500-BSPTM	1/2" and 3/4" BSPT	14	4	11.94	12.00	20.00	84.00	●
TMBK1000-BSPTM	1" to 2" BSPT	11	4	15.75	16.00	32.31	93.00	●



Fraises à Fileter Carbone Monobloc – BSW

Référence outil	Taille minimum de filet	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
TMBK0250-BSWM	1/4"	20	3	4.50	6.00	10.21	58	●
TMBK0312-BSWM	5/16"	18	3	5.00	6.00	11.30	58	●
TMBK0375-BSWM	3/8"	16	5	7.00	8.00	14.32	64	●
TMBK0437-BSWM	7/16"	14	5	7.90	8.00	18.16	64	●
TMBK0500-BSWM	1/2" - 9/16"	12	5	9.00	10.00	19.10	73	●
TMBK0625-BSWM	5/8"	11	5	11.90	12.00	23.16	84	●
TMBK0750-BSWM	3/4"	10	5	11.90	12.00	27.99	84	●
TMBK0875-BSWM	7/8"	9	6	15.90	16.00	28.32	93	●
TMBK1000-BSWM	1"	8	6	15.90	16.00	34.98	93	●



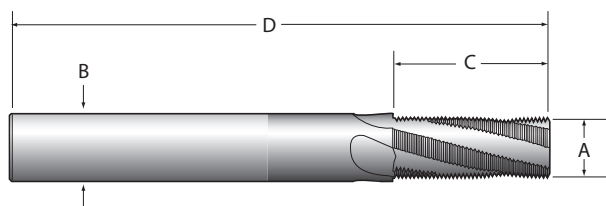
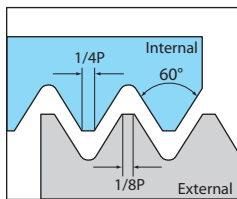
Fraises à Fileter Carbure Monobloc – NPT

Référence article	Taille NPT	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
TMNK0063-NPTM	1/16" and 1/8" NPT	27	3	5.95	6.00	11.30	58.00	●
TMNK0250-NPTM	1/4" and 3/8" NPT	18	4	7.75	8.00	15.70	64.00	●
TMNK0500-NPTM	1/2" and 3/4" NPT	14	4	11.95	12.00	23.70	84.00	●
TMNK1000-NPTM	1" to 2" NPT	11.5	4	15.75	16.00	28.75	93.00	●
TMNK2500-NPTM	2-1/2" to 6" NPT	8	4	19.75	20.00	38.10	115.00	●

Fraises à Fileter Carbure Monobloc – NPTF

Référence article	Taille NPTF	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
TMNK0063-NPTFM	1/16" and 1/8" NPTF	27	3	5.95	6.00	11.30	58.00	○
TMNK0250-NPTFM	1/4" and 3/8" NPTF	18	4	7.75	8.00	15.70	64.00	○
TMNK0500-NPTFM	1/2" and 3/4" NPTF	14	4	11.95	12.00	23.70	84.00	○
TMNK1000-NPTFM	1" to 2" NPTF	11.5	4	15.75	16.00	28.75	93.00	○
TMNK2500-NPTFM	2-1/2" to 6" NPTF	8	4	19.75	20.00	38.10	115.00	○

Note: les Fraises à Fileter Carbure Monobloc sont vendues à la pièce



Fraises à Fileter Carbure Monobloc spécifique à AccuPort 432® - UN

Référence outil	Taille du port	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
TMAK0438-20M	-4 to -5	20	4	8.51	10.00	15.24	73.00	●
TMAK0563-18M	-6	18	4	9.40	10.00	16.92	73.00	●
TMAK0750-16M	-8	16	4	11.94	12.00	19.05	84.00	●
TMAK0875-14M	-10	14	4	11.94	12.00	21.77	84.00	●
TMAK1063-12M	-12 to -32	12	4	11.94	12.00	23.29	84.00	●

Dispo. – Disponibilité de stock

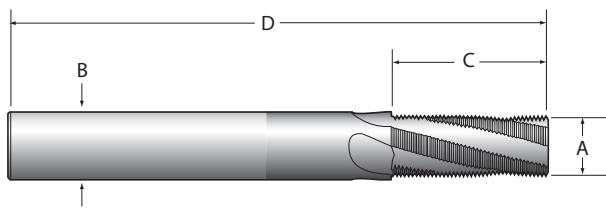
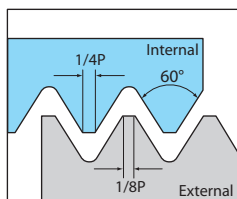
- Article stocké
 - Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
 - ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
- Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines



AccuThread 856®

Fraises à Fileter Carbone Monobloc – UN

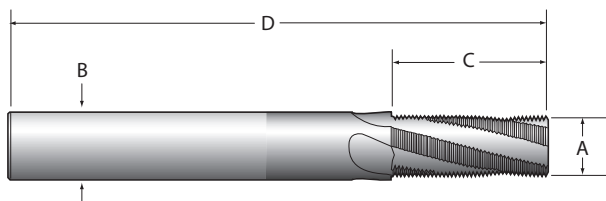
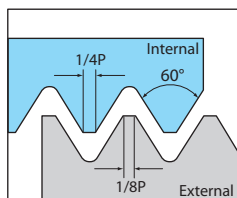
Revêtement AM210®



Fraises à Fileter Carbone Monobloc – UN

Référence outil	Taille minimum de filet	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
TMUK0002-64M	#2	64	3*	1.65	3.00	3.20	39.00	●
TMUK0002-56M	#2	56	3*	1.65	3.00	3.20	39.00	●
TMUK0003-48M	#3	48	3*	1.80	3.00	3.75	39.00	●
TMUK0004-40M	#4	40	3*	2.20	3.00	4.45	39.00	●
TMUK0005-44M	#5	44	3	2.40	3.00	4.65	39.00	●
TMUK0006-32M	#6	32	3	2.50	3.00	5.55	39.00	●
TMUK0008-36M	#8	36	3	3.00	4.00	6.35	51.00	●
TMUK0008-32M	#8	32	3	3.20	4.00	6.35	51.00	●
TMUK0010-32M	#10	32	3	3.80	4.00	7.95	51.00	●
TMUK0010-28M	#10	28	3	3.80	4.00	8.20	51.00	●
TMUK0010-24M	#10	24	3	3.70	4.00	8.50	51.00	●
TMUK0250-28M	1/4"	28	3	4.75	6.00	12.70	58.00	●
TMUK0250-20M	1/4"	20	3	4.75	6.00	12.70	58.00	●
TMUK0313-24M	5/16"	24	3	5.95	6.00	16.00	58.00	●
TMUK0313-18M	5/16"	18	3	5.95	6.00	17.00	58.00	●
TMUK0375-24M	3/8"	24	4	7.25	8.00	19.00	64.00	●
TMUK0375-16M	3/8"	16	4	7.25	8.00	19.00	64.00	●
TMUK0438-28M	7/16"	28	4	7.90	8.00	19.95	64.00	●
TMUK0438-20M	7/16"	20	4	8.75	10.00	22.85	73.00	●
TMUK0438-14M	7/16"	14	4	7.75	8.00	20.00	64.00	●
TMUK0500-13M	1/2"	13	4	9.40	10.00	23.50	73.00	●
TMUK0563-18M	9/16"	18	4	9.90	10.00	22.65	73.00	●
TMUK0563-12M	9/16"	12	4	9.90	10.00	22.65	73.00	●
TMUK0625-11M	5/8"	11	4	11.95	12.00	32.40	84.00	●
TMUK0750-16M	3/4"	16	4	11.95	12.00	31.75	84.00	●
TMUK0750-12M	3/4"	12	4	11.95	12.00	31.75	84.00	●
TMUK0750-10M	3/4"	10	4	11.95	12.00	33.00	84.00	●
TMUK0875-14M	7/8"	14	4	11.95	12.00	32.70	84.00	●
TMUKF0875-14M	7/8"	14	5	15.75	16.00	34.47	93.00	●
TMUK0875-9M	7/8"	9	4	15.75	16.00	36.75	93.00	●
TMUK1000-8M	1"	8	4	15.75	16.00	35.00	93.00	●
TMUKF1000-12M	1"-1 1/16"-1 1/8"-1 1/4"	12	5	15.75	16.00	33.87	93.00	●
TMUK1125-7M	1 1/8"	7	5	19.90	20.00	36.30	105.00	●
TMUK1375-6M	1 3/8"	6	5	19.90	20.00	38.10	105.00	●

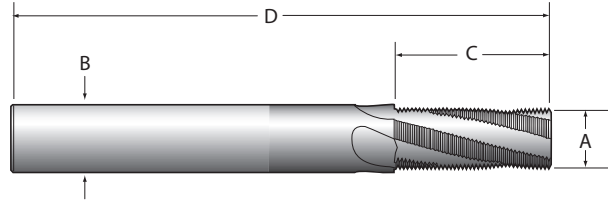
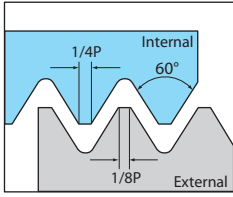
* Les articles marqués d'un astérisque sont à goujure droite



Fraises à Fileter Carbone Monobloc Longues - UN

Référence outil	Taille minimum de filet	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
TMUK0625-11XLM	5/8"	11	4	11.95	12.00	37.00	100.00	○
TMUK0750-10XLM	3/4"	10	4	11.95	12.00	40.70	100.00	○
TMUK0875-9XLM	7/8"	9	4	15.75	16.00	45.20	100.00	○
TMUK1000-8XLM	1"	8	6	19.90	20.00	50.80	115.00	○

Note: les Fraises à Fileter Carbone Monobloc sont vendues à la pièce



Fraises à Fileter Carbure Monobloc – Métriques – Filetage intérieur

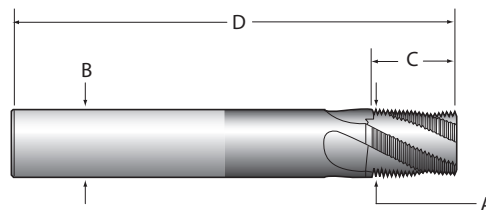
Référence outil	Taille de filet	Pas	Goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Dispo
				mm	mm	mm	mm	
TMMK0200-040M	M2	0.40	3	1.50	3.00*	3.20	39.00	●
TMMK0250-045M	M2.5	0.45	3	1.50	3.00*	3.60	39.00	●
TMMK0300-050M	M3	0.50	3	2.15	3.00*	4.50	39.00	●
TMMK0400-070M	M4	0.70	3	2.90	3.00	8.00	39.00	●
TMMK0450-075M	M4.5	0.75	3	3.00	4.00	6.75	51.00	●
TMMK0500-080M	M5	0.80	3	3.60	4.00	8.00	51.00	●
TMMK0600-100M	M6	1.00	3	4.60	6.00	12.00	51.00	●
TMMK0600-075M	M6	0.75	3	4.60	6.00	12.00	51.00	●
TMMK0600-050M	M6	0.50	3	4.60	6.00	12.00	58.00	●
TMMK0800-125M	M8	1.25	3	5.90	6.00	16.25	51.00	●
TMMK1000-150M	M10	1.50	4	7.40	8.00	19.50	64.00	●
TMMK1000-075M	M10	0.75	4	7.95	8.00	15.00	64.00	●
TMMK1000-050M	M10	0.50	4	7.95	8.00	15.00	64.00	●
TMMK1200-175M	M12	1.75	4	9.40	10.00	22.71	73.00	●
TMMK1200-100M	M12	1.00	4	9.40	10.00	20.00	73.00	●
TMMK1400-150M	M14	1.50	4	10.90	12.00	27.00	84.00	●
TMMK1400-200M	M14	2.00	4	10.90	12.00	28.00	84.00	●
TMMK1800-150M	M18	1.50	4	11.90	12.00	31.50	84.00	●
TMMK2000-250M	M20	2.50	4	11.90	12.00	30.00	84.00	●
TMMK2000-200M	M20	2.00	4	11.95	12.00	30.00	84.00	●
TMMKF2000-150M	M20-M22-M24	1.50	5	15.75	16.00	36.00	93.00	●
TMMK2400-300M	M24	3.00	4	15.90	16.00	36.00	93.00	●
TMMK3000-350M	M30	3.50	4	15.75	16.00	38.50	100.00	●
TMMK3600-400M	M36	4.00	5	19.90	20.00	40.00	105.00	●

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
 - Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
 - ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
- Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines

Outils spéciaux – Cotation sur demande

Pour une cotation sur une Fraise à Fileter spéciale, envoyez une copie du tableau ci-dessous au Service technique d'Allied Maxcut, par fax sur le +44 1384 408 372 ou par courriel à engineering@alliedmaxcut.com



Taille de filet	Forme de filet	Pas	Nbr. de goujures	Dia. de coupe (A)	Dia. Queue (B)	Lg. de coupe (C)	Lg. totale (D)	Style de goujure	Revêtement	Qté
Nom de la Société client			Nom du contact client				Téléphone		Fax	
Nom du distributeur			Nom du contact distributeur				Téléphone		Fax	

Note: les Fraises à Fileter Carbure Monobloc sont vendues à la pièce



AccuThread 856®

Plaquettes amovibles à fixation par vis – UN
Revêtement AM210®

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

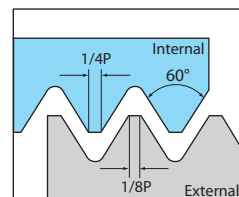
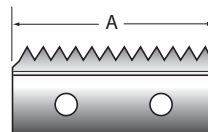
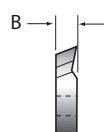
Revolution & Core Drill

ASC 320 Carbure Monobloc

AccuPort 432

Filetage

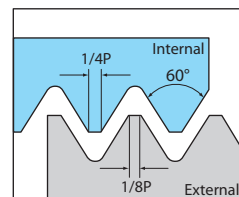
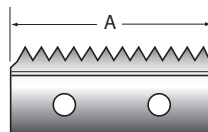
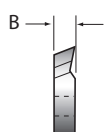
Outils Spéciaux



Plaquettes à fixation par vis - UN Interne

Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TP075K-UN32I	32	19.05	2.03	●
TP075K-UN24I	24	19.05	2.03	●
TP075K-UN20I	20	19.05	2.03	●
TP075K-UN18I	18	19.05	2.03	●
TP075K-UN16I	16	19.05	2.03	●
TP100K-UN32I	32	25.40	3.56	●
TP100K-UN24I	24	25.40	3.56	●
TP100K-UN20I	20	25.40	3.56	●
TP100K-UN18I	18	25.40	3.56	●
TP100K-UN16I	16	25.40	3.56	●
TP100K-UN14I	14	25.40	3.56	●
TP100K-UN12I	12	25.40	3.56	●
TP100K-UN10I	10	25.40	3.56	●

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux



Plaquettes à fixation par vis - UN Externe

Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TP075K-UN32E	32	19.05	2.03	◆
TP075K-UN24E	24	19.05	2.03	◆
TP075K-UN20E	20	19.05	2.03	◆
TP075K-UN18E	18	19.05	2.03	◆
TP075K-UN16E	16	19.05	2.03	◆
TP100K-UN32E	32	25.40	3.56	◆
TP100K-UN24E	24	25.40	3.56	◆
TP100K-UN20E	20	25.40	3.56	◆
TP100K-UN18E	18	25.40	3.56	◆
TP100K-UN16E	16	25.40	3.56	◆
TP100K-UN14E	14	25.40	3.56	◆
TP100K-UN12E	12	25.40	3.56	◆

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
 - Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
 - ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
- Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines



0811 850 988



enquiries@alliedmaxcut.com

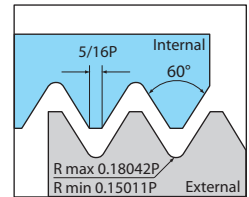
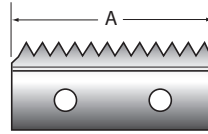
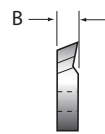


www.alliedmaxcut.com

AccuThread 856®

Plaquettes amovibles à fixation par vis – UNJ

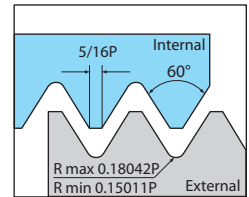
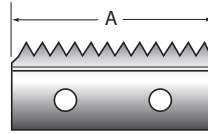
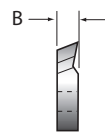
Revêtement AM210®



Plaquettes à fixation par vis - UNJ Interne

Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TP075K-UNJ32I	32	19.05	2.03	◆
TP075K-UNJ24I	24	19.05	2.03	◆
TP075K-UNJ20I	20	19.05	2.03	◆
TP075K-UNJ18I	18	19.05	2.03	◆
TP075K-UNJ16I	16	19.05	2.03	◆
TP100K-UNJ32I	32	25.40	3.56	◆
TP100K-UNJ24I	24	25.40	3.56	◆
TP100K-UNJ20I	20	25.40	3.56	◆
TP100K-UNJ18I	18	25.40	3.56	◆
TP100K-UNJ16I	16	25.40	3.56	◆
TP100K-UNJ14I	14	25.40	3.56	◆
TP100K-UNJ12I	12	19.05	2.03	◆

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux



Plaquettes à fixation par vis - UNJ Externe

Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TP075K-UNJ32E	32	19.05	2.03	◆
TP075K-UNJ24E	24	19.05	2.03	◆
TP075K-UNJ20E	20	19.05	2.03	◆
TP075K-UNJ18E	18	19.05	2.03	◆
TP075K-UNJ16E	16	19.05	2.03	◆
TP100K-UNJ32E	32	25.40	3.56	◆
TP100K-UNJ24E	24	25.40	3.56	◆
TP100K-UNJ20E	20	25.40	3.56	◆
TP100K-UNJ18E	18	25.40	3.56	◆
TP100K-UNJ16E	16	25.40	3.56	◆
TP100K-UNJ12E	12	25.40	3.56	◆

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

Dispo. – Disponibilité de stock

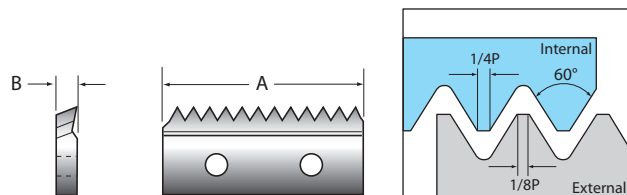
- Article stocké
 - Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
 - ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
- Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines



AccuThread 856®

Fraises à Fileter à plaquettes amovibles Métriques/BSP et Porte-Outils

Revêtement AM210®



Plaquettes à fixation par vis - Métrique Interne

Référence article	Filets/mm	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TP075K-M0.5I	0.5	19.05	2.03	●
TP075K-M1.0I	1.0	19.05	2.03	●
TP075K-M1.25I	1.25	19.05	2.03	●
TP075K-M1.5I	1.5	19.05	2.03	●
TP100K-M1.0I	1.0	25.40	3.56	●
TP100K-M1.5I	1.5	25.40	3.56	●
TP100K-M2.0I	2.0	25.40	3.56	●

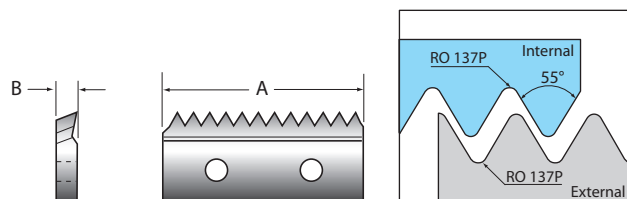
Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

Plaquettes à fixation par vis – Métrique Externe

Référence article	Filets/mm	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TP100K-M1.0E	1.0	25.40	3.56	◆
TP100K-M1.5E	1.5	25.40	3.56	◆
TP100K-M2.0E	2.0	25.40	3.56	◆

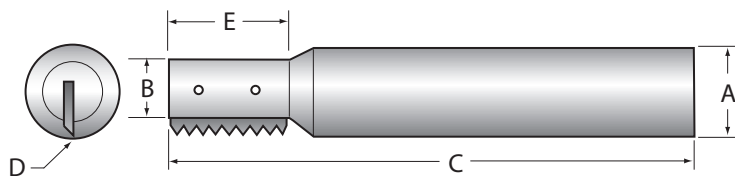
Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

Plaquettes à fixation par vis – BSP Interne et Externe



Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TP075K-BSPP19	19	19.05	2.03	●
TP100K-BSPP14	14	25.40	3.56	●
TP100K-BSPP19	19	25.40	3.56	●

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux



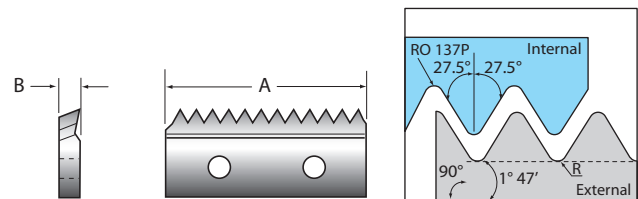
Porte-outil droit – plaquette amovible à fixation par vis – UN/ISO/BSP Interne et Externe

Référence article	Plaquette	Dia. Queue (A)	Dia. avant-trou (B)	Lg. totale (C)	Dia. de coupe (D)	Lg. Plaquette (E)	Goujures	Vis	Dispo
THN-0394-IF075M	TP075K-UN/ISO/BSPP	13.00	6.35	76.20	10.01	19.05	1	TMS-250	●
THN-0625-1F100M	TP100K-UN/ISO/BSPP	25.00	11.58	88.90	15.88	25.40	1	TMS-40	●

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
 - Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
 - ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
- Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines

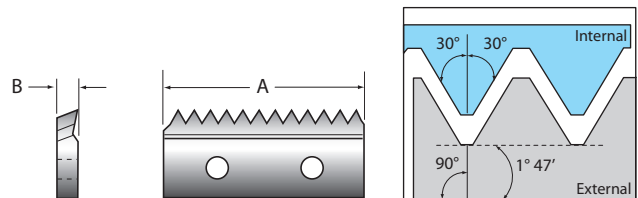
Plaquettes à fixation par vis - BSPT Interne et Externe



Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TP075K-BSPT19	19	19.05	2.03	●
TP100K-BSPT14	14	25.40	3.56	●
TP100K-BSPT19	19	25.40	3.56	●

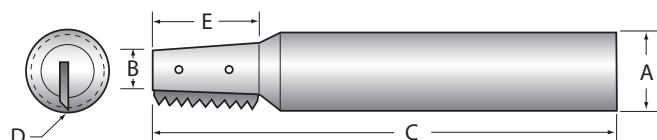
Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

Plaquettes à fixation par vis – NPT/NPTF Interne et Externe



Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TP075K-NPT18	18	19.05	2.03	●
TP075K-NPTF18	18	19.05	2.03	●
TP100K-NPT14	14	25.40	3.56	●
TP100K-NPTF14	14	25.40	3.56	●

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux



Porte-outil conique - plaquette amovible à fixation par vis – NPT/NPTF/BSPT Interne et Externe

Référence article	Dispo	Plaquette	Dia. Queue (A)	Dia. avant-trou (B)	Lg. totale (C)	Dia. de coupe (D)	Lg. Plaquette (E)	Goujures	Vis
THT-0400-1F075M	●	TP075K-NPT/NPTF/BSPT	20.00	5.82	76.20	10.16	19.05	1	TMS-250
THT-0659-1F100M	●	TP100K-NPT/NPTF/BSPT	25.00	9.65	76.20	16.74	25.40	1	TMS-45

Dispo. – Disponibilité de stock

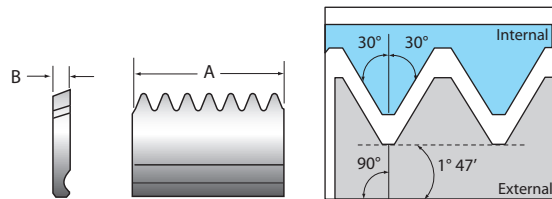
- Article stocké
- Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
- ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines



AccuThread 856®

Plaquettes amovibles à fixation par goujon centreur – NPT/NPTF/BSP/BSPT/API
Revêtement AM210®

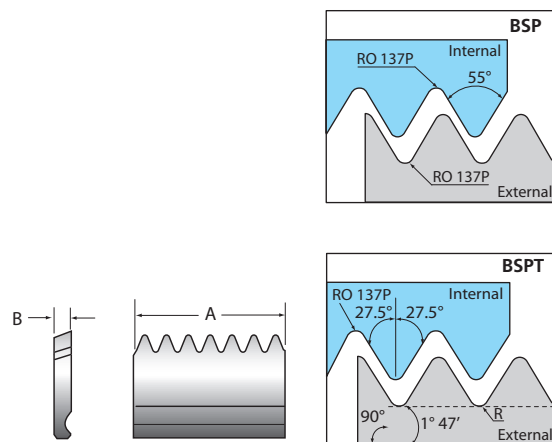
Plaquettes à fixation par goujon centreur – NPT/NPTF Interne et Externe



Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TN150K-NPT11.5	11.5	38.10	3.56	●
TN150K-NPTF11.5	11.5	38.10	3.56	●
TN150K-NPT8	8	38.10	3.56	●
TN150K-NPTF8	8	38.10	3.56	●

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

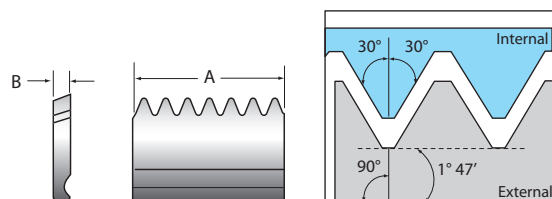
Plaquettes à fixation par goujon centreur – BSP/BSPT Interne et Externe



Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TN150K-BSP11	11	38.10	3.56	●
TN150K-BSPT11	11	38.10	3.56	●

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

Plaquettes à fixation par goujon centreur – API-ROUND Interne et Externe



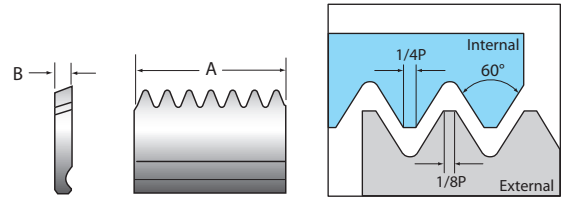
Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TN150K-AP10	10	38.10	3.56	○
TN150K-AP8	8	38.10	3.56	○

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
 - Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
 - ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
- Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines

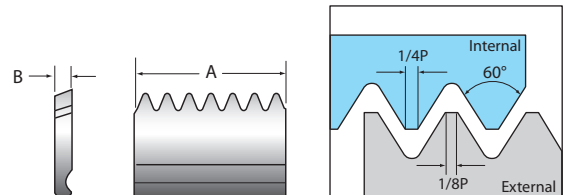
Plaquettes à fixation par goujon centreur – UN Interne



Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TN100K-UN32I	32	25.40	3.56	●
TN100K-UN24I	24	25.40	3.56	●
TN100K-UN20I	20	25.40	3.56	●
TN100K-UN18I	18	25.40	3.56	●
TN100K-UN16I	16	25.40	3.56	●
TN100K-UN12I	12	25.40	3.56	●
TN100K-UN10I	10	25.40	3.56	●
TN100K-UN8I	8	25.40	3.56	●
TN150K-UN24I	24	38.10	3.56	●
TN150K-UN20I	20	38.10	3.56	●
TN150K-UN18I	18	38.10	3.56	●
TN150K-UN16I	16	38.10	3.56	●
TN150K-UN14I	14	38.10	3.56	●
TN150K-UN12I	12	38.10	3.56	●
TN150K-UN10I	10	38.10	3.56	●
TN150K-UN8I	8	38.10	3.56	●
TN150K-UN7I	7	38.10	3.56	●
TN150K-UN6I	6	38.10	3.56	●

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

Plaquettes à fixation par goujon centreur – UN Externe



Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TN100K-UN32E	32	25.40	3.56	◆
TN100K-UN24E	24	25.40	3.56	◆
TN100K-UN20E	20	25.40	3.56	◆
TN100K-UN18E	18	25.40	3.56	◆
TN100K-UN16E	16	25.40	3.56	◆
TN100K-UN12E	12	25.40	3.56	◆
TN100K-UN10E	10	25.40	3.56	◆
TN100K-UN8E	8	25.40	3.56	◆
TN100K-UN7E	7	25.40	3.56	◆
TN150K-UN24E	24	38.10	3.56	◆
TN150K-UN20E	20	38.10	3.56	◆
TN150K-UN18E	18	38.10	3.56	◆
TN150K-UN16E	16	38.10	3.56	◆
TN150K-UN12E	12	38.10	3.56	◆
TN150K-UN10E	10	38.10	3.56	◆
TN150K-UN8E	8	38.10	3.56	◆
TN150K-UN7E	7	38.10	3.56	◆
TN150K-UN6E	6	38.10	3.56	◆

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
 - Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
 - ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
- Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines



AccuThread 856®

Plaquettes amovibles à fixation par goujon centreur – UNJ
Revêtement AM210®

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

Revolution & Core Drill

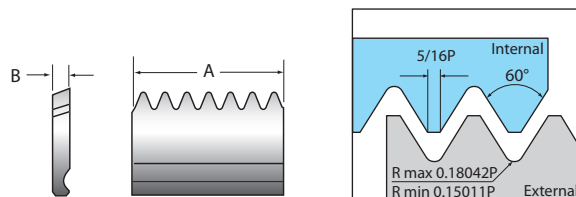
ASC 320 Carbure Monobloc

AccuPort 432

Filetage

Outils Spéciaux

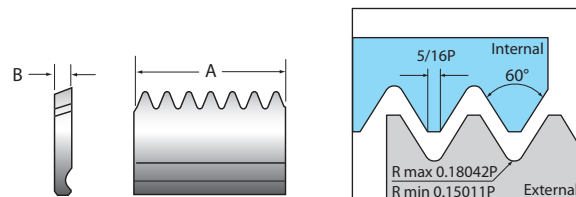
Plaquettes à fixation par goujon centreur – UNJ Interne



Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TN100K-UNJ32I	32	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ24I	24	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ20I	20	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ18I	18	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ16I	16	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ12I	12	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ10I	10	25.40	3.56	◆
TN150K-UNJ24I	24	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ20I	20	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ18I	18	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ16I	16	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ14I	14	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ12I	12	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ10I	10	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ8I	8	38.10	3.56	◆

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

Plaquettes à fixation par goujon centreur – UNJ Externe

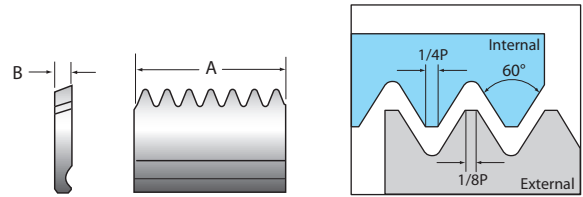


Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TN100K-UNJ32E	32	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ24E	24	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ20E	20	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ18E	18	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ16E	16	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ12E	12	25.40	3.56	◆
TN100K-UNJ10E	10	25.40	3.56	◆
TN150K-UNJ24E	24	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ20E	20	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ18E	18	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ16E	16	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ12E	12	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ10E	10	38.10	3.56	◆
TN150K-UNJ8E	8	38.10	3.56	◆

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

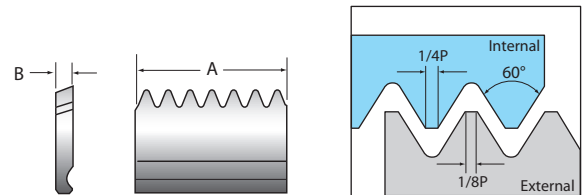
Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
 - Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
 - ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
- Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines

**Plaquettes à fixation par goujon centreur -
Métrique Interne**


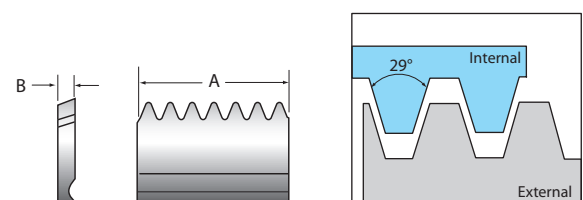
Référence article	Filets/mm	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TN150K-M2.0I	2.0	38.10	3.56	●
TN150K-M2.5I	2.5	38.10	3.56	●
TN150K-M3.0I	3.0	38.10	3.56	●
TN150K-M3.5I	3.5	38.10	3.56	●
TN150K-M4.0I	4.0	38.10	3.56	●
TN150K-M4.5I	4.5	38.10	3.56	●
TN150K-M5.0I	5.0	38.10	3.56	●
TN150K-M6.0I	6.0	38.10	3.56	●

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

**Plaquettes à fixation par goujon centreur -
Métrique Externe**


Référence article	Filets/mm	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TN150K-M2.0E	2.0	38.10	3.56	○
TN150K-M4.0E	4.0	38.10	3.56	○
TN150K-M4.5E	4.5	38.10	3.56	○
TN150K-M5.0E	5.0	38.10	3.56	○
TN150K-M6.0E	6.0	38.10	3.56	○

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

**Plaquettes à fixation par goujon centreu -
(Profile Plein) ACME Interne et Externe**


Référence article	Filets/pouce	Longueur plaquette (A)	Epaisseur plaquette (B)	Dispo
		mm	mm	
TN100K-FA12	12	25.40	3.56	○
TN100K-FA10	10	25.40	3.56	○
TN100K-FA8	8	25.40	3.56	○
TN150K-FA12	12	38.10	3.56	○
TN150K-FA10	10	38.10	3.56	○
TN150K-FA8	8	38.10	3.56	○
TN150K-FA6	6	38.10	3.56	○
TN150K-FA5	5	38.10	3.56	○

Note: les plaquettes sont conditionnées par deux

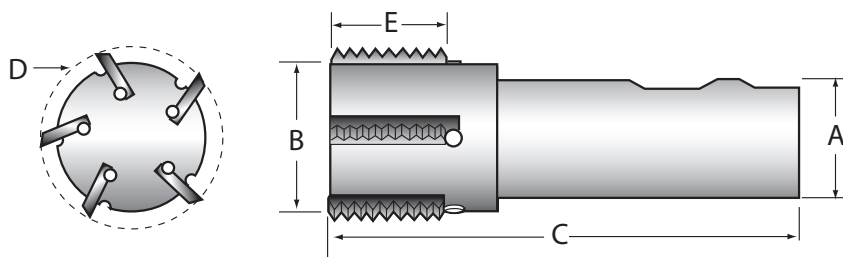
Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
 - Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
 - ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
- Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines



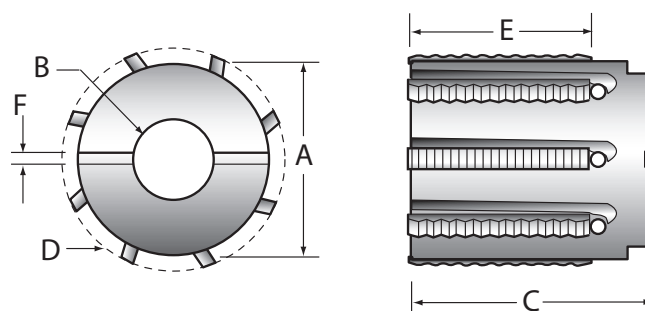
AccuThread 856®

Porte-outil à plaquettes amovibles - fixation par goujon centreur



Porte-outil – UN/NPT/ISO/ACME/API/NPTF/BSP et BSPT Interne et Externe

Référence article	Dispo	Taille plaquette	Port d'arrosage	Dia. Queue (A)	Dia. avant-trou (B)	Lg. totale (C)	Dia. de coupe Outil Droit UN (D)	Dia. de coupe Outil Conique NPT (D)	Lg. Plaquette (E)	Goujures	Vis	Goujon
THP-0969-2F100M	●	TN100K-	N	25.00	19.05	114.30	24.61	-	25.40	2	TMSS-3	TMP-6
THP-1755-5F100M	●	TN100K-	Y	32.00	38.10	101.60	44.58	-	25.40	5	TMSS-2	TMP-1
THP-0932-1F150M	●	TN150K-	N	25.00	18.34	114.30	23.67	27.05	38.10	1	TMSS-2	TMP-2
THP-1116-3F150M	●	TN150K-	Y	25.00	20.63	114.30	28.35	31.67	38.10	3	TMSS-3	TMP-2
THP-1755-5F150M	●	TN150K-	Y	32.00	38.10	114.30	44.58	47.96	38.10	5	TMSS-2	TMP-2
THP-0969-2F150M	●	TN150K-	N	25.00	19.05	114.30	24.61	-	38.10	2	TMSS-3	TMP-6



Porte-outil 2-Tailles – UN/ ISO/ACME/BSP Interne et Externe

Référence article	Dispo	Taille plaquette	Dia. corps d'outil (A)	Dia. alésage (B)	Lg. totale (C)	Dia. de coupe (D)	Lg. Plaquette (E)	Largeur rainure (F)	Goujures	Vis	Goujon
TSN-2846-7F150M	●	TN150K-	63.50	27.00	57.15	68.94*	38.10	12.70	7	TMSS-2	TMP-2
TSN-3341-8F150M	●	TN150K-	76.20	32.00	57.15	81.48*	38.10	14.00	8	TMSS-2	T

* Pour des formes de filet plus importantes, ce diamètre changera. Veuillez consulter la programmation en ligne sur notre site www.alliedmaxcut.com

Dispo. – Disponibilité de stock

- Article stocké
 - Article stocké en quantité limitée, planification des commandes recommandée
 - ◆ Article standard non-stocké. Délai de livraison 5 semaines
- Autres dimensions / revêtements disponibles sur demande-délai 5 semaines

AccuThread 856® - Informations techniques

Conditions de Coupe préconisées

Fraises à Fileter Carbone Monobloc



Matière	Dureté de matière (BHN)	Usinabilité de la Matière	AM210® M/min	Outil de forme (mm)							
				Avances préconisées (mm/dent)							
				3	5	6	8	10	12	16	19
Acier à usinabilité améliorée	100-150	Facile	274	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	150-200	Facile	213	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	200-250	Facile	152	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
Acier bas carbone	85-125	Moyen	274	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	125-175	Moyen	213	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	175-225	Moyen	183	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	225-275	Moyen	152	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
Acier teneur moy. Carbone	125-175	Moyen	175	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	175-225	Moyen	152	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	225-275	Moyen	137	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	275-325	Moyen	122	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
Acier allié	125-175	Moyen	175	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	175-225	Moyen	152	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	225-275	Moyen	137	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	275-325	Difficile	122	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
Acier haute résistance	325-375	Difficile	114	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	225-300	Moyen	137	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	300-350	Difficile	122	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
Acier doux (constr. Métal.)	350-400	Difficile	107	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.033	0.046	0.051
	100-150	Moyen	183	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	150-250	Moyen	152	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
Acier d'outillage	250-350	Difficile	137	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	150-200	Difficile	175	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
Acier réfractaire	200-250	Difficile	152	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	140-220	Difficile	37	0.008	0.010	0.015	0.020	0.023	0.025	0.030	0.038
Acier inoxydable	220-310	Difficile	27	0.008	0.010	0.015	0.020	0.023	0.025	0.030	0.038
	135-185	Moyen	160	0.010	0.013	0.015	0.020	0.023	0.025	0.038	0.051
Acier inoxydable PH	185-275	Difficile	152	0.010	0.013	0.015	0.020	0.023	0.025	0.038	0.051
	185-275	Moyen	91	0.010	0.013	0.015	0.020	0.023	0.025	0.038	0.051
Fonte	275-325	Difficile	46	0.010	0.013	0.015	0.020	0.023	0.025	0.038	0.051
	120-150	Facile	206	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	150-200	Facile	191	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	200-220	Facile	175	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	220-260	Moyen	152	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
Aluminium forgé	260-320	Moyen	145	0.010	0.013	0.018	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064
	30	Facile	335	0.013	0.015	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064	0.076
Aluminium moulé	180	Facile	305	0.013	0.015	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064	0.076
	120	Facile	191	0.013	0.015	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064	0.076
Laiton	30-125	Facile	335	0.013	0.015	0.023	0.025	0.038	0.051	0.064	0.076

Formules: Avance linéaire = RPM x mm/dent x nbr. de dents M/min = (RPM x 3,142 x dia)/1000 RPM = (M/min x 1000)/(Dia. x 3,142)
Régler l'avance (AFR) pour filetage interne = (dia. principal de filet – dia. fraise) / dia. principal x avance linéaire

La formule ci-dessus, pour un programme de filetage interne, règle l'avance linéaire à appliquer au diamètre extérieur, plutôt qu'au centre de l'outil coupant. Si l'avance n'est pas réglée correctement, une avance excessive fera écailler les arêtes de coupe de la Fraise à Fileter.

Exemple de calcul d'avance pour un filet interne : Fonte 125BHN avec une forme de filet de ½-13.

1	2	3
RPM= (M/min x 1000)/(dia. x 3,142)	Avance linéaire = RPM x mm/dent x Nbr de dents	AFR (avance réglée) pour filetage interne = (dia.principal-dia. fraise) / dia. principal x avance linéaire
RPM= (152 x 1000)/(8,89 x 3,142)	Avance linéaire = 5442 x 0,038 x 4	AFR (avance réglée) pour filetage interne = (12,7 – 8,89) / 827,18
RPM = 5442	Avance linéaire = 827,18 mm/min	AFR (avance réglée) pour filetage interne = 248,15 mm/min

Note: Dû à l'action de coupe conique, diminuer l'avance et la vitesse de 30% pour des formes de filet NPT et NPTF.
Les Fraises à Fileter non-revêtues sont recommandées pour des applications dans l'Aluminium moulé.
Lors de référence d'usinabilité de matière, veuillez consulter page 208 les tableaux indiquant les nombres de passes.



AccuThread 856® - Informations techniques

Conditions de Coupe préconisées

Fraises à Fileter à plaquettes amovibles

	Dia. outil de forme			9.53-12.7	12.70-19.05	19.05-25.40	25.40-38.10	38.10-50.80	50.80-69.85	69.85-88.90
	Nombre de goujures			1	1	1&2	3	5	7	8
Matière	Dureté de matière (BHN)	Usinabilité de la Matière	AM210® M/min	Effort de coupe à la dent (mm par dent)						
Acier à usinabilité améliorée	100-150	Facile	274	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
	150-200	Facile	213	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
	200-250	Facile	152	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
Acier bas carbone	85-125	Moyen	274	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
	125-175	Moyen	213	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
	175-225	Moyen	183	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
	225-275	Moyen	152	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
Acier teneur moy. Carbone	125-175	Moyen	175	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	175-225	Moyen	152	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	225-275	Moyen	137	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	275-325	Moyen	122	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
Acier allié	125-175	Moyen	175	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	175-225	Moyen	152	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	225-275	Moyen	137	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	275-325	Difficile	122	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
Acier haute résistance	325-375	Difficile	114	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	225-300	Moyen	137	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	300-350	Difficile	122	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
Acier doux (constr. Métal.)	350-400	Difficile	107	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	100-150	Moyen	183	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
	150-250	Moyen	152	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
Acier d'outillage	250-350	Difficile	137	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
	150-200	Difficile	175	0.01	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
	200-250	Difficile	152	0.01	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
Acier réfractaire	140-220	Difficile	37	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06
	220-310	Difficile	27	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06
Acier inoxydable	135-185	Moyen	160	0.01	0.02	0.02	0.04	0.04	0.05	0.06
	185-275	Difficile	152	0.01	0.02	0.02	0.04	0.04	0.05	0.06
Acier inoxydable PH	185-275	Moyen	91	0.01	0.02	0.02	0.04	0.04	0.05	0.06
	275-325	Difficile	46	0.01	0.02	0.02	0.04	0.04	0.05	0.06
Fonte	120-150	Facile	206	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.10	0.13
	150-200	Facile	191	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.10	0.13
	200-220	Facile	175	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.10	0.13
	220-260	Moyen	152	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.10	0.13
	260-320	Moyen	145	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.10	0.13
Aluminium forgé	30	Facile	335	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15
	180	Facile	305	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15
Aluminium moulé	120	Facile	191	0.03	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15
Laiton	30-125	Facile	335	0.05	0.06	0.08	0.10	0.11	0.14	0.17

Formules: Avance linéaire = RPM x mm/dent x nbr. de dents M/min = (RPM x 3.142 x dia)/1000 RPM = (M/min x 1000)/(Dia.x 3.142)
Régler l'avance (AFR) pour filetage interne = (dia. principal de filet – dia. fraise) / dia. principal x avance linéaire

La formule ci-dessus, pour un programme de filetage interne, règle l'avance linéaire à appliquer au diamètre extérieur, plutôt qu'au centre de l'outil coupant. Si l'avance n'est pas réglée correctement, une avance excessive fera écailler les arêtes de coupe de la Fraise à Fileter.

Note: Dû à l'action de coupe conique, diminuer l'avance et la vitesse de 30% pour des formes de filet NPT et NPTF.
Les Fraises à Fileter non-revêtues sont recommandées pour des applications dans l'Aluminium moulé.
Lors de référence d'usinabilité de matière, veuillez consulter page 208 les tableaux indiquant les nombres de passes.

- Le filetage à la fraise peut être accompli assez facilement avec une simple programmation en Code G
- Si votre machine dispose d'interpolation (hélicoïdale) sur 3 axes, vous pouvez et devriez faire le filetage à la fraise
- La programmation élémentaire pour une fraise à fileter en une passe peut être obtenue en 6 étapes (voir ci-dessous)

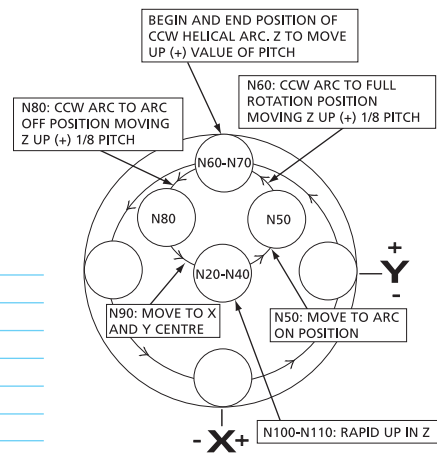
Les exemples suivants indiquent comment calculer et programmer un filet $\frac{1}{16}$ -20 à droite avec une profondeur de 12.7mm en une seule passe

Dia. principal du trou à fileter (mm)	11.112	Dia. Principal du filet ($\frac{1}{16}$ = 0.4375")
Filets au pouce	20	Nombre de filets au pouce (20 provient de désignation $\frac{1}{16}$ -20)
Longueur du filet (mm)	12.7	Longueur du filet souhaitée
Vitesse M/min	145	Vitesse préconisée en fonction de la matière
Avance à la dent (mm/dent)	0.0635	Avance préconisée par arête de coupe
Nombre de goujures	4	Nombre de goujures sur l'outil utilisé
Dia. de coupe de l'outil (mm)	8.509	Dia. de l'outil coupant

En utilisant l'information di-dessous, les valeurs suivantes peuvent être calculées

Pas (mm)	1.27	= 25.4/ filets au pouce
RPM	5419	(m/min / dia. outil) x 318
Avance linéaire (mm/min)	1376.43	RPM x avance par goujure x nombre de goujures
Avance pour filetage à la fraise	322.43	Avance linéaire x (dia. principal Filet - dia. outil) / dia. principal filet
Déplacement axe Z pour filet entier	12.86	Pas / 8) + longueur du filet
Déplacement axe Z Arc On	0.16	(Pas / 8)
Valeur Arc On/Off	0.650	(Dia. principal du filet - dia. outil) / 4
Valeur pleine rotation	1.302	(Dia. principal du filet - dia. outil) 2

Dia. principal filet	11.112	Avance pour fraisage	322.43	Arc On/Off	0.65
Dia. Fraise	8.509	Profond. filet complet axe Z	12.86	Valeur rotation complète	1.302
Longueur du filet	12.7	Déplac. Axe Z pour Arc On/Off	0.16	Valeur pas	1.27



Programme Incrémental pour Fraise à Fileter en une seule passe

1	N10	S	5416	MO3				
	N20	G90	POSITION ABSOLUE À DEPLACEMENT RAPIDE AU CENTRE DU TROU EN X ET Y, PUIS RAPIDE À Z0 (NIVEAU À LA SURFACE DU TROU) (PRÉSUMÉ ÊTRE X0, Y0, Z0 POUR LES BESOINS DE LA DÉMONSTRATION). EFFECTUÉ PAR LE CLIENT					
	N30		G00	X 0.0000	Y 0.000	Z 0.000		
2	N40	G91	PASSER AU POSITIONNEMENT INCRÉMENTIEL ET FORTE AVANCE À (PROFONDEUR AXE Z POUR FILETAGE ENTIER)					
		G01	Z - 12.860	F 1270				
3	N50	G41	ACTIVER LA COMPENSATION DU DIAMÈTRE GAUCHE POUR OUTIL NO. 1 ("D" DOIT ÊTRE QUEL QUE SOIT LE NUMÉRO D'OUTIL QUE VOUS UTILISEZ) ET AVANCE À (POSITION ARC ON/OFF) À 25% (AVANCE POUR LE FRAISAGE)					
	G01		X 0.650	Y 0.650	D1	F 80.600		
	N60	G03	ARC CCW À PLEINE ROTATION DE LA POSIION ARC ON À L'AVANCE CALCULÉE POUR LE FILETAGE AUGMENTANT Z (+) D'UNE VALEUR DE 1/8 DE PAS (DÉPLACEMENT AXE Z POUR ARC ON/OFF). POSITION X ET Y SONT LA DISTANCE INCRÉMENTIELLE DE OÙ L'OUTIL SE SITUERA APRÈS L'ARC (VALEUR ARC ON/OFF). I EST LA VALEUR INCRÉMENTIELLE X DU CENTRE DE ROTATION DE OÙ L'OUTIL SE SITUE ACTUELLEMENT (VALEUR ARC ON/OFF MULTIPLIÉ PAR -1). J EST LA VALEUR INCRÉMENTIELLE Y DE LA POSITION ACTUELLE DE L'OUTIL AU CENTRE DE ROTATION.					
			X -0.650	Y 0.650	Z 0.160	I -0.650	J 0.00	F 322.43
			UN ARC CCW COMPLET DE LA POSITION DE ROTATION À PLEIN ARC AVEC L'AVANCE CALCULÉE POUR FILETAGE À LA FRAISE DÉPLAÇANT Z VERS LE HAUT (VALEUR DE PAS POSITIVE). LES VALEURS I ET J SONT CALCULÉES COMME INDIQUÉ CI-DESSUS. I SERA 0.0 ET J SERA (VALEUR ROTATION ENTIÈRE MULTIPLIÉE PAR -1).					
4	N70	G03	X 0.0000	Y 0.0000	Z 1.270	I 0.000	J -1.302	F 322.43
		ARC CCW DU DIAMÈTRE À ROTATION ENTIÈRE À LA POSITION ARC OFF À DEUX FOIS L'AVANCE CALCULÉE POUR LE FRAISAGE DÉPLAÇANT Z (+1) D'UNE VALEUR DE 1/8 DE PAS (AXE Z MONTANT POUR ARC ON/OFF) VALEUR I ET J.						
5	N80	G03	X -0.650	Y -0.650	Z 0.160	I 0.000	J -0.650	F 644.12
	N90	G40	COUPER LA COMPENSATION POUR LA FRAISE ET PASSER DE LA POSITION ARC OFF AU CENTRE DU TROU EN X (VALEUR ARC ON/OFF MULTIPLIÉE PAR -1) ET Y (VALEUR ARC ON/OFF MULTIPLIÉE PAR -1) AVEC FORTE AVANCE					
			G01	X 0.650	Y -0.650			
6	N100	VALEUR INCRÉMENTIELLE RAPIDE Z UP (LONGUEUR DE FILET - TOUTES VALEURS Z EN COMMANDE ARC G03)						
		G00	Z 11.270					
	N110	G90	RETOURNER AU POSITIONNEMENT ABSOLU ET DÉPLACEMENT RAPIDE À UNE POSITION DE SÉCURITÉ EN Z AU-DESSUS DU NIVEAU DE LA PIÈCE (PRÉSUMÉE ÊTRE 25MM AU DESSUS DU NIVEAU DE LA PIÈCE POUR LA DÉMONSTRATION).					
			G00	Z 25.000				



1
N10-N30
Commandes préparatoires. Positionnement au-dessus du centre du trou et au niveau du trou en Z en mode position absolue.



2
N40
Avance incrémentielle jusqu'au fond du trou (profondeur axe Z pour plein filet).



3
N50-N60
Activer l'avance de compensation gauche de la fraise à la position arc on à la valeur de rotation entière tout en augmentant Z de 1/8 de pas (déplacement axe Z pour arc on) "entrée dans la matière par interpolation hélicoïdale".



4
N70
Une rotation sur 360° avec une avance en plongée hélicoïdale de Z de la valeur du pas.



5
N80-N90
Arc CCW de la valeur de rotation entière à la valeur arc on/off tout en augmentant Z de 1/8 de pas (déplacement axe Z pour arc on) "sortir de la matière par interpolation hélicoïdale afin de revenir à X0 Y0".



6
N100-N110
Déplacement rapide en Z.



AccuThread 856®

Tableau de Passes et Formules de Fraisage

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

Revolution & Core Drill

ASC 320 Carbure Monobloc

AccuPort 432

Filetage

Outils Spéciaux

Nombre de Passes NPT/NPTF

Taille Filet	Matériau		
	Usinage facile	Usinage moyen	Usinage difficile
1/16 NPT	1	1	2
1/8 NPT	1	1	2
1/4 NPT	1	1	2
3/8 NPT	1	1	2
1/2 NPT	1	2	3
3/4 NPT	1	2	3
1 NPT	1	2	3
1-1/4 NPT	1	2	3
1-1/2 NPT	1	2	3
2 NPT	1	2	3
2-1/2 NPT	2	3	4
3 NPT	2	3	4
3-1/2 NPT	2	3	4
4 NPT	2	3	4
5 NPT	2	3	4
6 NPT	2	3	4

Nombre de Passes Métrique (ISO)

Taille filet	Matériau		
	Usinage facile	Usinage moyen	Usinage difficile
M4.5 x .75	1	1	2
M5 x .80	1	1	2
M6 x .75	1	1	2
M6 x 1.0	1	1	2
M8 x .75	1	2	3
M8 x 1.25	1	2	3
M10 x 1.0	1	2	3
M10 x 1.5	1	2	3
M12 x 1.0	1	2	3
M12 x 1.75	1	2	3
M14 x 1.5	1	2	3
M14 x 2.0	1	2	3
M16 x 1.0	1	2	3
M16 x 2.0	1	2	3
M18 x 1.5	1	2	3
M18 x 2.0	1	2	3
M18 x 2.5	2	3	4
M20 x 2.5	2	3	4
M24 x 3.0	2	3	4
M30 x 3.5	2	3	4
M27 x 3.0	2	3	4
M33 x 3.5	2	3	4
M33 x 4.5	2	3	4
M36 x 4.0	2	3	4
M39 x 5.0	2	3	4
M39 x 4.0	2	3	4
M45 x 4.5	2	3	4
M52 x 5.0	2	3	4
M56 x 5.5	2	3	4

Calculs pour Fraisage

Impérial

Basé sur le diamètre du trou taraudé. Basé sur .003" ou 0.075mm de moyenne probable de cote hors tolérance. Pour calculer le % nombre de filet plein pour un dia. de trou donné:

$$\% \text{ Filet} = \frac{\text{nombre de filets au pouce} \times (\text{Dia. principal de base du filet (pouce)} - \text{Taille du trou percé (pouce)})}{0.0130}$$

Métrique

$$\% \text{ Filet} = \frac{76.93}{\text{Pas (mm)}} \times (\text{Dia. principal de base du filet (mm)} - \text{Taille du trou percé (mm)})$$

Nombre de Passes UN

Taille filet	Matériau		
	Usinage facile	Usinage moyen	Usinage difficile
#2-56	1	1	2
#4-40	1	1	2
#5-40	1	1	2
#6-32	1	1	2
#8-32	1	1	2
#10-32	1	1	2
#10-24	1	1	2
#12-28	1	1	2
#12-24	1	1	2
1/4-28	1	2	3
1/4-20	1	2	3
5/16-24	1	2	3
5/16-18	1	2	3
3/4-24	1	2	3
3/8-16	1	2	3
7/16-20	1	2	3
7/16-14	1	2	3
1/2-20	1	2	3
1/2-13	1	2	3
9-16-18	1	2	3
9-16-2	1	2	3
5/8-18	1	2	3
5/8-11	2	2	4
3/4-16	1	2	3
3/4-10	2	3	4
7/8-14	1	2	3
7/8-9	2	3	4
1-14	1	2	3
1-10	2	3	4
1-8	2	2	4
1-1/8-7	2	3	4
1-1/4-7	2	3	4
1-3/8-6	2	3	4
1-1/2-6	2	3	4
1-3/4-5	2	3	4
2-4 1/2	2	3	4
1-1/4-4 1/2	2	3	4
2-1/2-4	2	3	4
25-3/4-4	2	3	4
3-4	2	3	4

Usinage facile :

non-ferreux et aciers au plomb

Usinage moyen :

aciers au carbone et aciers alliés
Jusqu'à 30RC, Inox séries 300 et 400

Usinage difficile :

Inconels, aciers durs, titanium,
Inox 17-4PH

Threadmilling Formulas

$$\text{Avance linéaire} = \text{RPM} \times (\text{mm/dent} \times \text{Nbr. de goujures})$$

$$\text{M/min} = (\text{RPM} \times 3.142 \times \text{DIA}/1000)$$

$$\text{RPM} = (\text{m/min} \times 1000)/\text{DIA} \times 3.142$$

$$\text{AFR} = (\text{Dia. principal} - \text{Dia. coupe}) / \text{Dia. principal} \times \text{Avance linéaire}$$

$$\text{Valeur Arc On/Off} = (\text{Dia. principal} - \text{Dia. outil}) / 4$$

$$\text{Déplacement Axe Z pour filet entier} = (\text{Pas} / 8) + \text{Longueur du filet}$$

$$\text{Déplacement Axe Z Arc On} = (\text{Pas} / 8)$$

Dia. principal du filet pour # foret

# 2	2.18	# 5	3.17	# 10	4.83
# 3	2.51	# 6	3.35	# 12	5.49
# 4	2.84	# 8	4.16		



0811 850 988



enquiries@alliedmaxcut.com



www.alliedmaxcut.com



Spécification Filet	Utilise ce Foret	Fraction la plus proche	Pouce Décimal
2-56	50	-	0.0700
3-56	45	-	0.0820
4-40	43	3/32"	0.0890
¼-40	38	-	0.1015
5-40	38	-	0.1015
6-40	33	-	0.1130
M4x0.7	3.4mm	-	0.133
M4x0.75	3.4mm	-	0.1338
8-32	29	-	0.1360
8-40	28	-	0.1405
3/16-24	26	-	0.1470
10-24	25	5/32"	0.1495
3/16-32	22	-	0.1570
10-32	21	5/32"	0.1590
M5-0.8	4.2mm	-	0.1653
M5-0.9	4.3mm	-	0.1693
12-24	16	11/64"	0.1770
12-28	14	3/16"	0.1820
12-32	13	-	0.1850
14-20	10	-	0.1935
¼-20	7	13/64"	0.2010
14-24	7	-	0.2010
M6-1.0	5.2mm	-	0.2047
¼-24	4	-	0.2090
¼-28	3	7/32"	0.2130
¼-32	7/32"	7/32"	0.2188
¼-40	1	-	0.2280
M7-1.0	6.1mm	15/64"	0.2401
5/16-18	F	17/64"	0.2570
M8-1.25	6.9mm	17/64"	0.2716
5/16-24	I	-	0.2720
M8-1.0	7.1mm	-	0.2795
5/16-32	9/32"	9/32"	0.2812
M9-1.25	7.9mm	-	0.3110
3/8-16	5/16"	5/16"	0.3125
M9-1.0	8.1mm	-	0.3189
M9-0.75	8.3mm	-	0.3268
3/8-24	Q	21/64"	0.3320
M10-1.5	8.7mm	-	0.3425
M10-1.25	8.9mm	11/32"	0.3503
M10-1.0	9.1mm	-	0.3583
7/16-14	U	23/64"	0.3680
M11-1.5	9.7mm	-	0.3818
7/16-20	25/64"	25/64"	0.3906
M12-1.75	10.5mm	-	0.4133
M12-1.5	10.7mm	27/64"	0.4212
½-13	27/64"	27/64"	0.4291
M12-1.25	10.9mm	27/64"	0.4291

Spécification Filet	Utilise ce Foret	Fraction la plus proche	Pouce Décimal
½-20	29/64"	29/64"	0.4531
½-24	29/64"	29/64"	0.4531
M14-2.0	12.2mm	-	0.4803
9/16-12	31/64"	31/64"	0.4844
M14-1.5	12.7mm	-	0.4999
M14-1.25	12.8mm	-	0.5039
9/16-18	33/64"	33/64"	0.5156
5/8-11	17/32"	17/32"	0.5312
M16-2.0	14.2mm	35/64"	0.5590
5/8-18	37/64"	37/64"	0.5781
M16-1.5	14.7mm	-	0.5787
11/16-11	19/32"	19/32"	0.5938
M18-2.5	15.8mm	39/64"	0.5220
11/16-16	5/8"	5/8"	0.6250
3/4-10	21/32"	21/32"	0.6562
M18-1.5	16.8mm	-	0.6614
3/4-16	11/16"	11/16"	0.6875
M20-2.5	17.8mm	11/16"	0.7008
7/8-9	49/64"	49/64"	0.7656
7/8-14	13/16"	13/16"	0.8125
M22-1.5	20.9mm	-	0.8228
7/8-18	53/64"	53/64"	0.8281
M24-3.0	21.4mm	53/64"	0.8425
1-8	7/8"	7/8"	0.8750
M24-2.0	22.3mm	-	0.8779
1-12	59/64"	59/64"	0.9219
1-14	15/16"	15/16"	0.9375
1-1/8-7	63/64"	63/64"	0.9844
1-1/8-12	1-3/64"	1-3/64"	1.0469
1-1/4-7	1-7/64"	1-7/64"	1.1094
1-1/4-12	1-11/64"	1-11/64"	1.1719
1-3/8-6	1-7/32"	1-7/32"	1.2188
1-3/8-12	1-19/64"	1-19/64"	1.2969
1-1/2-6	1-11/32"	1-11/32"	1.3438
1-1/2-12	1-27/64"	1-27/4"	1.4219

Tableau Fraise NPT			
Spécification Filet	Utilise ce Foret	Fraction la plus proche	Pouce Décimal
1/8-27 NPT	R	-	0.3390
¼-18 NPT	7/16"	7/16"	0.4375
3/8-18 NPT	37/64"	37/64"	0.5781
½-14 NPT	45-64"	45/64"	0.7031
¾-14 NPT	59/64"	59/64"	0.9219
1-11-1/2 NPT	1-5/32"	1-5/32"	1.1562
1-1/4-11.5 NPT	1-1/2"	1-1/2"	1.5000
1-1/2-11.5 NPT	1-47/64"	1-47/64"	1.7344
2-11.5 NPT	2-7/32"	2-7/32"	2.2188

Basé sur le diamètre du trou taraudé. Basé sur .003" ou 0.075mm de moyenne probable de cote hors tolérance..

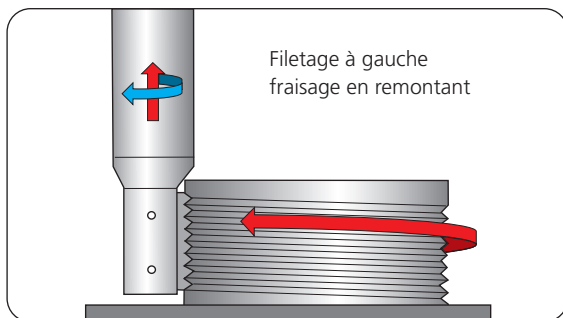
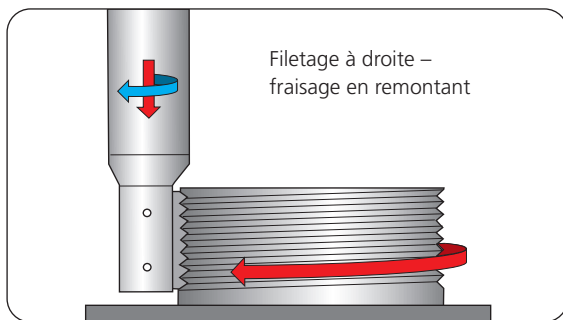
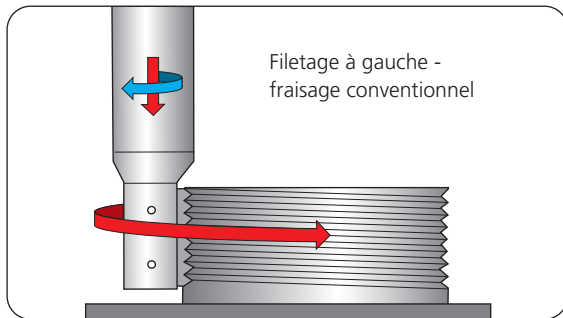
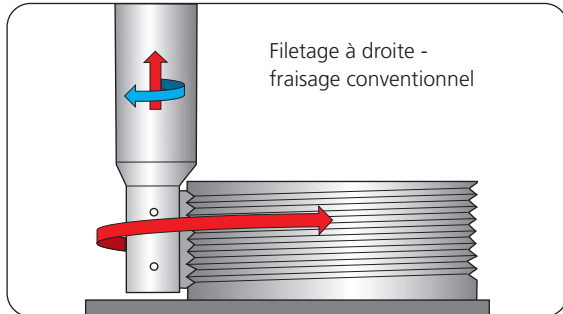
Pour calculer le % de filet plein pour un dia. de trou donné

$$\% \text{ Filet} = \text{nbr. de filets au pouce} * \left\{ \frac{\text{Dia. principal de base Du filet (pouce)}}{.0130} \right\} \text{Taille du trou percé (pouce)}$$

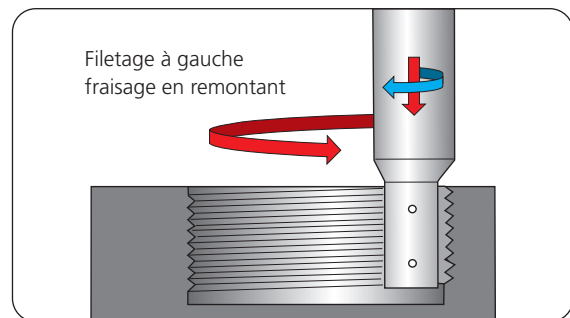
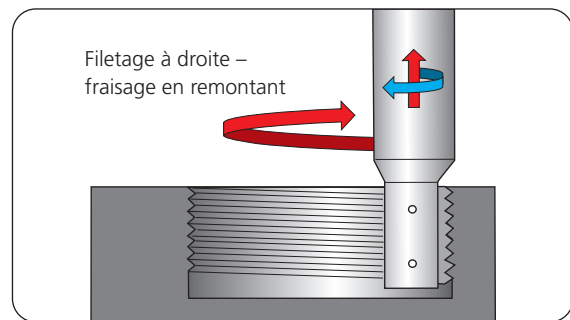
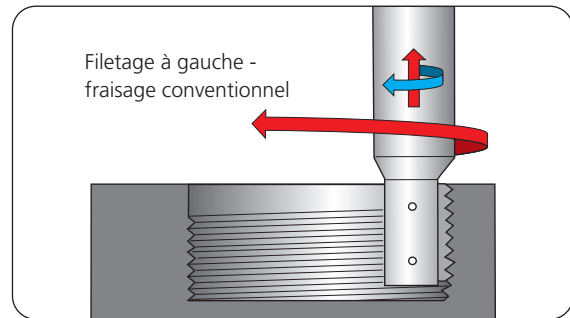
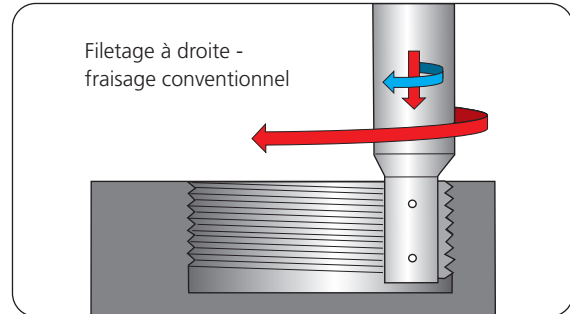
$$\% \text{ Filet} = \frac{76.93}{\text{Pas (mm)}} * \left\{ \frac{\text{Dia. principal de base du filet (mm)}}{\text{Taille du trou percé (mm)}} \right\}$$



Externe



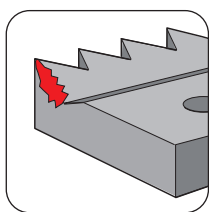
Interne



Codes G (ISO) pour Programme CNC

Code	Description	Code	Description
%	Identification ISO des codes G pour les programmes CNC	H	Correcteur outils : longueur
G00	Traverse rapide	D	Correcteur outils : rayon
G01	Interpolation linéaire	X	Coordonnées X
G02	Interpolation circulaire/hélicoïdale CW	Y	Coordonnées Y
G03	Interpolation circulaire/hélicoïdale CCW	Z	Coordonnées Z
G40	Annulation correction rayon d'outil	R	Rayon
G41	Prise en compte de la correction rayon à gauche du profil	I	Coordonnées du point de centre en X
G42	Prise en compte de la correction rayon à droite du profil	J	Coordonnées du point de centre en Y
G43	Prise en compte de la longueur outil	M3	Rotation de la broche dans le sens horaire
G49	Annulation longueur outil	M5	Arrêt de la broche
G57	Sélection origine programme (54 à 58)	M30	Fin de programme et réenroulement
G90	Programmation en absolu	O	Numéro de programme
G91	Programmation incrémentale / relative	N	Numéro de bloc (peut être évité)
F	Avance mm/min	(Commencement du commentaire
S	Rotation broche Tours/min)	Fin du commentaire

Guide de Diagnostic des Pannes



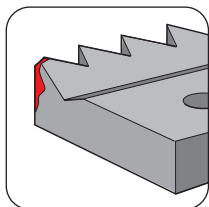
Problème

Usure prématurée de l'arête de coupe

Raison probable

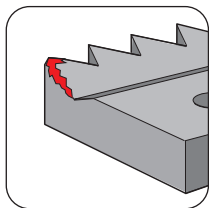
Vitesse de coupe trop élevée → Réduire la vitesse
 Copeaux trop fins → Augmenter l'avance
 Arrosage insuffisant → Augmenter le débit

Solution



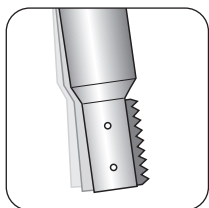
Ebrèchure de l'arête de coupe

Copeaux trop épais → Réduire l'avance / utiliser la méthode de l'arc tangentiel / augmenter les tours/minute
 Vibration → Vérifier la stabilité/rigidité



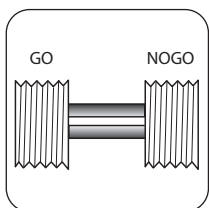
Collage sur l'arête de coupe

Mauvaise vitesse de coupe → Réduire la vitesse



Broutage / vibration

Avance trop forte → Réduire l'avance
 Profil trop profond → Faire 2 passes, chacune avec une profondeur plus importante / Faire 2 passes, chacune coupant seulement la moitié de la longueur du filet
 Filet trop long → Faire 2 passes, chacune coupant seulement la moitié de la longueur du filet



Exactitude de filet insuffisante

Déviations de l'outil → Réduire l'avance / faire une coupe à « ZERO »



Informations Techniques

Guide de Diagnostic des Pannes

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

Revolution & Core Drill

ASC 320 Carburé Monobloc

AccuPort 432

Filetage

Outils Spéciaux

Causes

Problème

		Usure rapide ou excessive de la fraise à fileter	Ecailillage sur les arêtes de coupe	La fraise casse dans le premier trou ou partiellement	Vibrations excessives	Filetage HORS circularité	Forme avec évasement (conique)	Bavures partielles à cause de l'état brut de la face de dépeuille	Erages dans le profilé fileté	Différence de précision des pièces	Mauvais parcours de la machine pour créer le profilé	Commande n'acceptant pas le programme
Catalogue	Mauvais choix d'Outil			1	1							
	Mauvaise sélection de vitesse et avance	2,3	2,3		2,3			2,3				
Vitesse et Avance	Trs/min trop élevés	5										
	Trs/min trop bas				4		4	4				
	Trs/min restreints par spécification machine			5,19								
	Avance trop élevée		7	7			7	7	7			
	Avance trop basse	6										
	Avance réglée inadaptée coefficient réglage			12								
	Avance restreinte par spécifications machine				7,19							
	Rampe programmée en tant que déplacement axial			20				20				
Outil	Fraise à Fileter glisse ou se déplace dans le dispositif de serrage	13	13	13	13			13	13			
	Outil dépasse de trio du porte-outil	15	15	15	15			15	15	15		
	Dépassement entre fraise à fileter et porte-outil				10			10				
	Mauvais revêtement créant un collage sur arête	8,17								8,17		
	Angle hélicoïdal trop faible				9			9				
	Usure excessive de la fraise à fileter							11	11			
	Pression excessive de l'outil	7,11,14					7,11,14					
Machine	Pièce mal fixée dans le montage	16	16	16	16			16		16		
	Pression arrosage ou débit insuffisante	17	17									
	Manque de rigidité machine	16	16		16		16	16				
Programmation	Mauvais nombre de passe (programmation mauvaise)			22			22					
	Variables de programmation erronés			18,26						18,26		
	Pas de prise en compte des déplacements radiaux X/Y pour filets coniques									24,26		
	Variables de compensations erronés			23,26							23,26	
	Option d'interpolation hélicoïdale manque sur la machine, ou pas branchée									21,26	21,26	
	Commande d'outil sur machine n'est pas formaté à la norme Code E1A/ASC11/ISO									25,26		

- Voir le catalogue pour assurer le bon choix d'outil
- Vérifier la vitesse sur le tableau des paramètres vitesse et avance
- Vérifier l'avance en fonction du tableau vitesse et avance
- Augmenter la vitesse de la broche (Trs/min)
- Diminuer la vitesse de la broche (Trs/min)
- Augmenter l'avance par dent (mmpt)
- Diminuer l'avance par dent (mmpt)
- Voir d'autres revêtements
- Augmenter l'angle d'hélice de la programmation
- Régler la sortie entre la fraise à fileter et le porte-outil
- Changer plus souvent la fraise
- Régler le rapport d'avance correctement suivant les efforts de pénétration pour les filets intérieurs. Voir page 208 pour la formule.
- Utiliser un mandrin de serrage mieux adapté
- Vérifier l'outil, les premiers filetages usant le plus rapidement
- Diminuer au plus court le porte-à-faux avec le porte-outil
- Vérifier que la pièce soit bien maintenue, resserrer ou augmenter la stabilité
- Augmenter le débit et volume d'arrosage, voir la concentration soluble
- Vérifier les variables du programme de fraisage, surtout la valeur positive ou négative associées aux valeurs I et J
- Assurer que la machine outil possède les capacités adéquates d'axes et de trajectoire
- Assurer que l'arc pour le fraisage est fait dans le diamètre principal au lieu du déplacement radial
- Assurer que la machine possède l'option d'interpolation hélicoïdale et que celle-ci soit activée
- Augmenter le nombre de passes pour filetage
- Assurer que les variables de comparaison de coupe soient saisies dans le G41
- Régler le programme pour que les filets sortent en conicité sur le diamètre en directions X/Y pour créer la forme appropriée
- Obtenir de l'information du fabricant de machine-outil concernant les formats de programmation
- Télécopier une copie de votre programme au Technicien MAXCUT ou à Allied Maxcut directement au +44 1384 408372



Outils Spéciaux



Le programme 'Outils Spéciaux' d'AMEC permet aux ingénieurs, concepteurs d'outils et responsables de fabrication de créer des outils spéciaux en fonction d'une application particulière, leur permettant ainsi d'atteindre des niveaux d'efficacité et de rendement au-delà des solutions utilisant un outillage standard. Bien que le nombre et la grande variété d'applications soient pratiquement illimités, cette section sert de guide pour le service d'outils spéciaux d'AMEC ainsi que des options disponibles.

Caractéristiques et Avantages

- Outils personnalisés pour des applications et besoins particuliers
- Entière maîtrise sur tous les éléments de la conception de l'outil coupant
- Élimine des opérations de coupe supplémentaires et Onéreuses
- Diminue le coût par trou

SOMMAIRE

Solutions avec outils spéciaux	Page 214
Insta-Quote	Page 215
Insta-Quote - guide utilisateur	Page 216
Outils Spéciaux particuliers	Page 219
Demande d'Application Garantie - guide	Page 220
Demande d'Application Garantie - formulaire	Page 221



Conception de l'outillage – envergure, choix et polyvalence

La réputation d'AMEC est fondée sur l'innovation, la précision et la performance de l'outil conjointement avec la capacité de fournir de remarquables résultats dans un nombre exceptionnel de secteurs de l'industrie et d'environnements de fabrication.

Bien que l'étendue des options disponibles dans notre gamme de produits standard soit très importante, comprenant différents styles de porte-outils, de variations de queue et de longueurs, ainsi qu'un choix étendu de géométries et de nuances pour les différentes matières, il y a des situations où l'outillage standard n'est qu'un point de départ.

En percevant ce besoin pour de l'outillage dédié ou à usage particulier, cela fait plus de 10 ans que AMEC propose un service pour outils spéciaux pour la conception de porte-outils et de lames pour des applications particulières, précisés et fabriqués en fonction des besoins précis d'une opération d'usinage particulière.



Ainsi, avec le développement de la technologie et les avantages obtenus avec un outillage fait sur demande, le besoin d'un temps d'exécution diminué au minimum entre la conception et la livraison s'est accru aussi.

Par conséquent, avec le temps, nous avons évolué et développé continuellement notre service de produits spéciaux, ceci nous permettant aujourd'hui de produire des plans d'outils à partir des spécifications en 60 secondes une fois les détails saisis par le client. En outre, c'est une question de minutes pour obtenir des offres de fabrication détaillées.

Expertise et Expérience

Notre expertise dans la fabrication d'outils spéciaux est incomparable et établie sur de nombreuses années à traiter des spécifications tant en ingénierie qu'en fabrication ou production dans un grand nombre d'industries diverses.

L'expérience acquise lors de chaque application est utilisée en tant que ressource pour notre base de données que nous mettons au service de nos clients, lorsqu'une solution passant par de l'outillage spécial est recherchée. D'autres considérations, telles que le type de machine, sa stabilité, l'âge, le choix de vitesses et d'avances disponibles, peuvent aussi influencer l'outil final fabriqué pour assurer les niveaux de rendement requis.

Notre équipe de concepteurs spécialistes et d'ingénieurs techniciens assurent que tous les aspects soient pris en compte lors de la conception et de la fabrication d'un outil sur mesure pour une tâche et une opération d'usinage particulière.

La diversité même des produits, des stades de fabrication ainsi que les secteurs d'industrie signifient qu'il y a toujours moyen d'améliorer la productivité, prolonger la durée de vie ou diminuer les coûts de fabrication. Pour d'innombrables sociétés, notre gamme de produits dite 'standard' leur permet d'atteindre ces objectifs, alors que pour d'autres nos outils spéciaux les ont aidés à porter leurs procédés de fabrication à un palier supérieur.

Pour satisfaire ce niveau de demande et de diversité, le programme d'outils spéciaux d'AMEC permet aux clients de changer virtuellement tout paramètre de la disposition pour la conception de l'outil et de sa configuration, ceci comprenant :

- Diamètres spéciaux de porte-outils
- Longueurs spéciales de porte-outils
- Profondeurs de perçage jusqu'à 60x le diamètre
- Outils étagés et combinés pour de multiples opérations
- Type de goujure, de style et de conception
- Types de queue en option
- Options d'arrosage par l'outil
- Outillage pour coupes interrompues intégrant des patins d'usure ou bagues d'appui
- Des solutions de perçage profond dédiées comprenant les forets BT-A à deux tubes
- Des géométries de lames, des formes et profils de coupe exceptionnels
- Spécial AccuPort 432® pour de multiples opérations

Quels que soit l'application, la spécification ou les besoins, la polyvalence du programme d'outils spéciaux d'AMEC présente le choix et l'envergure le plus large afin de satisfaire presque n'importe quelle exigence.





Outillage spécial en quelques instants

Insta-Quote™ est la méthode la plus puissante, souple et rapide pour obtenir une offre pour de l'outillage spécial, en ligne. Déjà très répandu à travers l'Europe, Insta-Quote est disponible à tous nos distributeurs et clients directs, aussi bien en Euros (€) qu'en Livres Sterling (£).

En vous connectant sur www.alliedmaxcut.com, et en suivant les simples démarches indiquées, en à peu près 60 secondes, Insta-Quote™ vous fournira non-seulement un prix pour fabriquer l'outillage spécial pour vos besoins, mais aussi un plan qui peut être vérifié en directe, en plusieurs formes.

- Offres en quelques minutes ... et non pas quelques jours !
- Plans fournis en temps réel
- Grand choix de solutions pour des applications spéciales

Lors de spécifier l'outillage spécial via Insta-Quote™, un grand choix d'options est disponible selon les détails ci-dessous

Options Porte-Outils

- ICS un étage
- ICS deux étages
- ICS trois étages
- Hélice chromé
- T-A® avec guide
- Guide chromé
- Longueur spéciale
- Style de queue
- Arrosage par la broche
- Profil du trou
- Style d'inserts IC
- Choix de revêtement (chromé ou oxyde noire)



Options des inserts

- Angles de coupe
- Géométrie de la pointe
- Géométrie des brise-copeaux
- Arêtes de coupe
- Réaffûtage
- Nuances
- Revêtements





Insta-Quote™ - Guide d'utilisation

1.

Saisissez votre 'Login ID' (nom d'utilisateur), 'password' (mot de passe) et 'Attention to' (à l'attention de), puis cliquez sur 'Login'.

Choisissez alors l'icône Insta-Quote™ pour vous connecter au programme.

2.

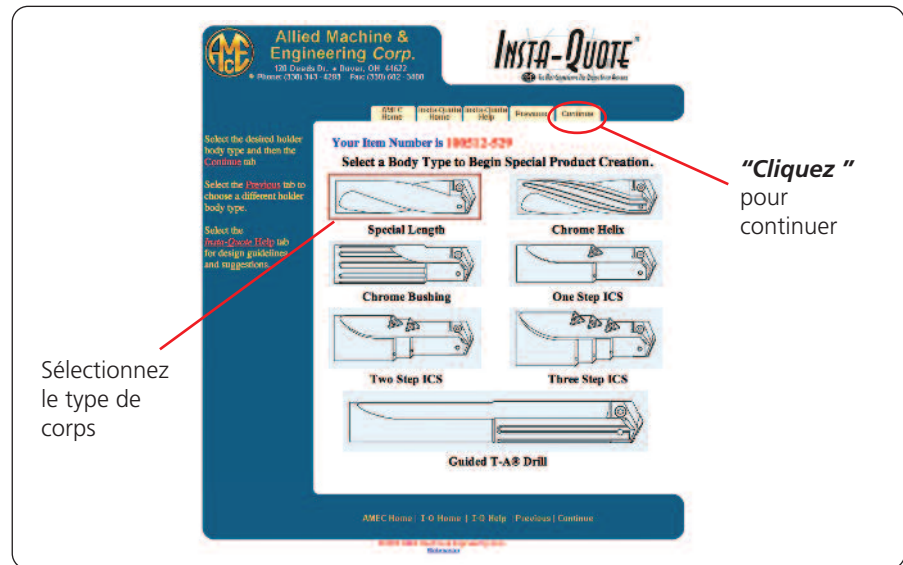
Depuis cette fenêtre, vous pouvez créer votre outil, plaquette ou même modifier une offre antérieure.

3.

Sélectionnez l'option soit d'un porte-outil T-A ou GEN3SYS et cliquez sur 'continue' pour continuer.

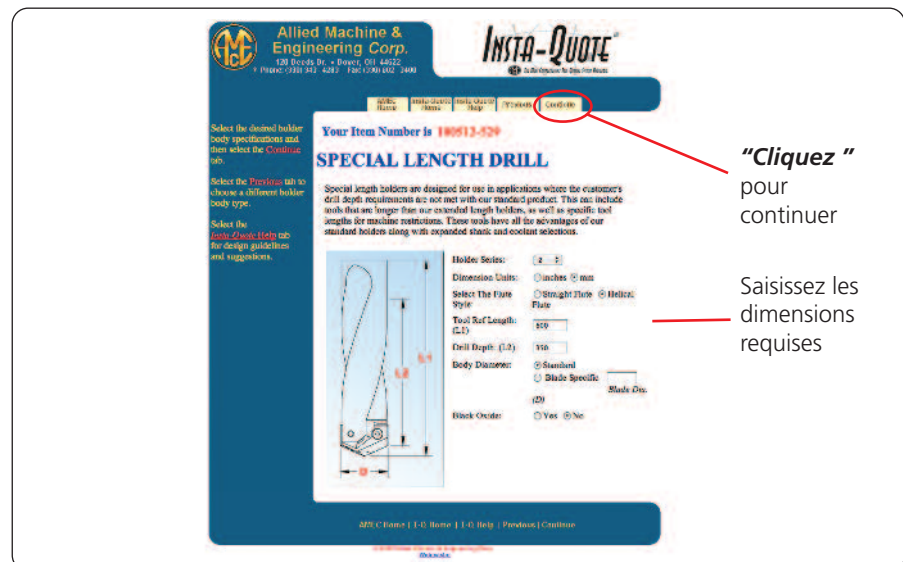
4.

Sélectionnez le corps d'outil que vous voulez et cliquez 'continue' pour continuer.



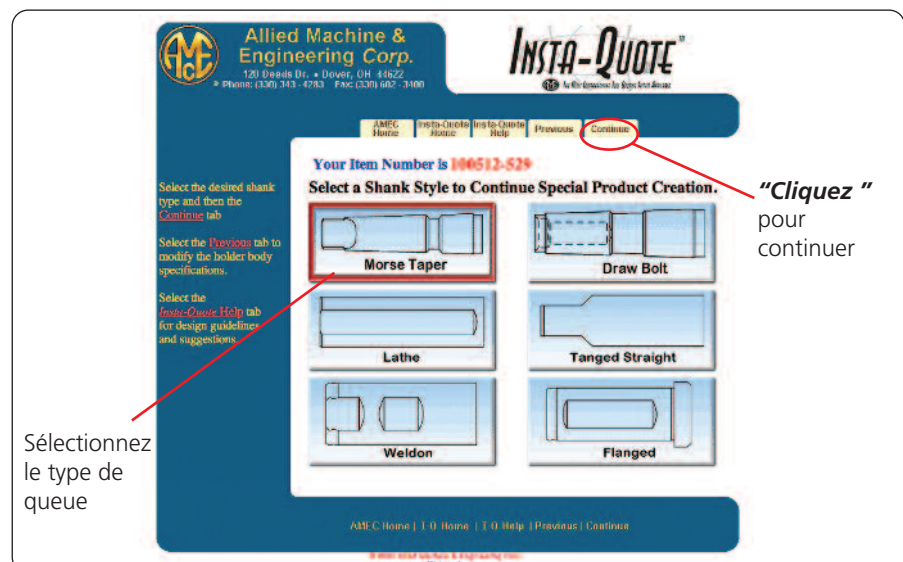
5.

Saisissez les dimensions requises et cliquez sur Continue pour continuer



6.

Sélectionnez le type de queue que vous voulez et cliquez sur Continue pour continuer





Insta-Quote™ - Guide d'utilisation

7.

Sélectionnez le type d'arrosage que vous voulez et cliquez 'continue' pour continuer.

8.

Saisissez vos coordonnées, ainsi que l'outillage que vous voulez, sélectionnez la langue pour le plan puis cliquez sur « Quote Item » (faites l'offre) pour continuer.

9.

Lorsque vous avez cliqué sur « Quote Item », une cotation/ offre apparaîtra en format PDF. Vous pouvez soit la sauvegarder, ou l'imprimer.

Vous pouvez maintenant cliquer sur «View Item» (voir l'article) pour obtenir le plan. Celui-ci indique toutes les dimensions et devra nous être envoyé, signé, avant que la fabrication puisse être lancée.

Veuillez noter que le plan est générique, et non pas à l'échelle.

Une maîtrise totale, une polyvalence complète et une performance hors pair

Alors que l'Insta-Quote peut satisfaire un grand nombre de besoins en outils spéciaux avec notre T-A® révolutionnaire et nos gammes innovatrices de GEN3SYS®, une application particulière exige parfois une solution hors norme.

Avec les 'Outils Spéciaux Sur Mesure' d'AMEC nous pouvons fournir l'outil précis, conçu pour satisfaire chaque aspect et détail particuliers de vos exigences. En outre, il n'y a aucune limitation de produit dans ce service ; la gamme entière des produits AMEC est à votre disposition afin de vous permettre de trouver la bonne solution.

Que ce soit un outil dédié multi-étages à cartouches, un profil de lame exceptionnel ou un 'Core Drill' avec un 'ultra' diamètre, nous pouvons fabriquer sur mesure un outil spécifique, qui non seulement solutionnera votre application particulière, mais prendra aussi en compte la machine-outil ainsi qu'un ensemble d'autres facteurs prépondérants.

Une fois que vous avez trouvé l'outil exact pour la tâche en question, tout paraît tomber en place. Les temps de cycles diminuent, le rendement s'améliore et le coût par trou chute. Avec les outils spéciaux sur mesure d'AMEC, vous obtenez une performance hors pair, avec une polyvalence complète, tout en ayant une maîtrise complète du procédé.

Exemples des Outils sur Mesure



GEN3SYS® - ICS un-étage

GEN3SYS® One step ICS

T-A® - Outil sur mesure

GEN3SYS® Outil avec guide Carbone

T-A® Custom Form Tool

T-A® Custom Form Tool

T-A® Custom Form Tool

T-A® Outil pour chanfrein contre-profil

AccuPort 432® Spécial

T-A® - Outil multi-étages à cartouches

Core Drill™ - Diamètre spécial



Demande d'Application Garantie

Conseils d'utilisation

Conseils d'utilisation pour la demande d'Application Garantie T-A®

La demande d'Application Garantie T-A® est une méthode pour mettre à l'épreuve l'outilage AMEC par démonstration.

La Demande d'Application doit être remplie avec le maximum d'information et envoyée au Service Technique D'Allied Maxcut.



Exemple de l'information demandée

Co-ordonnées:

No. de la commande
Date
Nom du client
No. Téléphone et Fax du client
Date proposée pour l'essai
Nom du contact client

Information sur l'Application:

Trou: diamètre, profondeur, finition et tolérance
Matière: spécification, dureté et forme (plat/rond, etc)

Information Machine:

Machine: modèle, type et puissance disponible
Outil: queue, stationnaire ou tournant
Arrosage: type, volume, pression, par l'outil/externe

Information sur l'outillage courant:

Détails de l'outillage actuel ou précédent, et l'historique de sa performance

Critères définissant l'essai:

L'objectif de l'essai – par exemple: réduire le temps de cycle, meilleure maîtrise des copeaux, meilleure durée de vie, procédé mieux assuré, réduction du coût par trou

Quand le service technique d'Allied Maxcut a reçu assez d'information pour juger que l'application et ses objectifs sont faisables, l'essai sera garanti.

DETAILS CONTACT

Essai n°:..... Date:..... Date proposée essai:.....
 Distributeur:..... Contact Distributeur:.....
 Client:..... Contact client:.....

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

ATTENTION: Les renseignements suivants sont nécessaires afin d'assurer qu'AMEC vous communique les meilleures préconisations possibles. Veuillez remplir toutes les cases qui s'appliquent.

Matière à usiner..... Spécification..... Dureté Matière..... ☐ BRN ☐ RC ☐ KG ☐ Nmm²
 Forme Matière ☐ Plat ☐ Rond ☐ Tubulaire ☐ Tôle
☐ Plaques Empilées ☐ Laminé à chaud ☐ Laminé ☐ Coulé/Moulé ☐ Forgé
 Diamètre du Trou..... ☐ mm ☐ Pouce Profondeur..... ☐ Trou débouchant ☐ Trou borgne
 Tolérance exigée du trou percé..... Finition du trou percé..... ☐ µPouce ☐ µMétrique

RENSEIGNEMENTS MACHINE ET RÉGLAGE

Type de Machine-Outil ☐ Centre Usinage ☐ Tour ☐ Aléuseuse-fraiseuse ☐ Ligne Transfert
☐ Multibroche auto ☐ Perceuse multibroche ☐ Bras radial
☐ Machine à Portique ☐ Machine à décolletage ☐ Perceuse
☐ Machine Perçage ¾ (Gun drill) ☐ Autre
 Constructeur machine-outil..... Modèle.....
 Commande machine-outil ☐ CNC ☐ NC ☐ Manuel ☐ Autre.....
 Orientation Broche ☐ Verticale ☐ Horizontale ☐ Autre.....
 Outil ☐ Stationnaire ☐ Tournant
 Puissance disponible ☐ KW ☐ HP Poussée avance disponible..... ☐ Newtons ☐ Livres
 Vitesse disponible..... ☐ Variable ☐ Fixe ☐ Tours (tr/min) ☐ m/min
 Type de Queue demandé ☐ A Colletette ☐ Cone morse ☐ Tour Diamètre ☐ mm ☐ Pouce
 Type d'arrosage ☐ Huile de coupe ☐ Huile soluble ☐ Brumisateur ☐ Air ☐ Sec
 Pression Arrosage ☐ Bars ☐ PSI
 Débit Arrosage..... ☐ L/min ☐ GPM Arrosage ☐ Par l'outil ☐ Externe

RENSEIGNEMENTS SUR PERÇAGE ACTUEL

Fabriqueur du Foret..... Référence modèle.....
 Foret (Type)..... ☐ Hélicoïdal ☐ Brasé ☐ Indexable ☐ Foret ¾ (Gun Drill)
☐ Bout Amovible ☐ Autre.....
 Nuance Outil ☐ HSS ☐ Carbure ☐ Céramique ☐ Autre.....
 Revêtement Outil ☐ Non-revêtu ☐ TiN ☐ TiCN ☐ TiALN ☐ Autre.....
 Nombre de trous percés en moyenne..... Après affûtage.....
 Raison pour changement outil ☐ Usure ☐ Ebréchure ☐ Fracture ☐ Broutement ☐ Bavures
☐ Perte en tolérance ☐ Perte maîtrise copeaux ☐ Nouvelle application ☐ Autre.....
 Critères définissant ☐ Temps cycle réduit ☐ Meilleure maîtrise copeaux ☐ Procédé mieux assuré
 essai réussi ☐ Meilleure durée de vie ☐ Coût par trou diminué ☐ Autre.....
 Potentiel de cette application: Consommation Actuelle /£: Outils par an?

POUR UTILISATION BUREAU SEULEMENT

Ingénieur d'Application:..... Numéro:..... Etat:.....



AccuThread 856® & MaxThread

Conseils d'utilisation

Conseils d'utilisation pour la demande d'Application Garantie T-A®

La demande d'Application Garantie T-A® est une méthode pour mettre à l'épreuve l'outillage AMEC par démonstration.

La demande d'Application doit être remplie avec le maximum d'information et envoyée au Service Technique d'Allied Maxcut.



Exemple de l'information demandée

Coordonnées:

No de la commande
Date
Nom du client
No. Téléphone et Fax du client
Date proposée pour l'essai
Nom du contact du client

Information sur l'Application:

Taille de filet et pas, Profondeur de filet, Matière, Dureté
Formes de filet %, Faises à Fileter

Information Machine:

Machine, modèle, type, puissance et rotation maximale
Type de Porte-Outil
Type CNC

Information concernant l'arrosage:

Pression, Volume et Type d'arrosage

Outils utilisés

Programmation des conditions de coupe

Quand le service technique d'Allied Maxcut a reçu assez d'information pour juger que l'application et ses objectifs sont faisables, l'essai sera garanti.



AccuThread 856® MaxThread

Demande d'Application Garantie



- ☐ Test Garanti
☐ Programme demandé (cocher la case)

No. de commande du distributeur

Le formulaire suivant doit contenir toutes les informations demandées afin de permettre à AMEC de garantir votre application

Distributeur:
Contact:
Ville:
Téléphone:
Email:

Client final:
Contact:
Industrie:
Téléphone:
Email:

Informations sur l'Application

Taille et Pas du Filet..... Profondeur de filet..... Matière..... Dureté ☐ BHN ☐ RC ☐ Nmm²
Longueur totale..... Dia. perçage..... ☐ Débouchant ☐ Borgne Condition matière ☐ Forgé
☐ Barre
Forme filet % ☐ 100 ☐ 75 autre..... Filet ☐ Interne ☐ Externe ☐ Coulé/moulé
Fraise à Fileter ☐ à plaquette amovible ☐ carbure monobloc ☐ Autre.....

Informations sur la Machine

Machine ☐ Centre d'usinage ☐ Tour ☐ Fraise ☐ Autre Fabricant..... Modèle.....
Maximum RPM (Tr/min)
Puissance disponible Orientation broche ☐ Verticale ☐ Horizontale
Serrage ☐ Latéral ☐ Mandrin hydraulique ☐ Frettage..... Rigidité ☐ Excellente ☐ Bonne ☐ Faible Outil tournant ☐ Oui ☐ Non
Contrôle CNC: ☐ Fanuc ☐ Siemens ☐ Mazatrol ☐ Autre..... Interpolation hélicoïdale ☐ Oui ☐ Non Comptable avec ISO – ASC II ☐ Oui ☐ Non

Informations sur l'Arrosage

Pression d'arrosage..... Débit d'arrosage..... Type d'arrosage.....

Outillage à utiliser

Référence article	Qté

Programmation

Dimensions:	<input type="checkbox"/> Pouce	<input type="checkbox"/> Métrique
Arc de centre:	<input type="checkbox"/> I et J	<input type="checkbox"/> R (Rayon)
Programmation entre outil:	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
Filetage:	<input type="checkbox"/> A droite	<input type="checkbox"/> A gauche
Valeur K:	<input type="checkbox"/> Non-requis	<input type="checkbox"/> Requis
Si requis:	<input type="checkbox"/> En radians	<input type="checkbox"/> Par tour



T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

Revolution & Core Drill

ASC 320 Carbure Monobloc

AccuPort 432

Filetage

Outils Spéciaux



European Headquarters:

Allied Maxcut Engineering Co. Limited

93 Vantage Point, Pensnett Estate, Kingswinford,
West Midlands, DY6 7FR England

Tel: +44 (0)1384 400900

Fax: +44 (0)1384 400105

Email: enquiries@alliedmaxcut.com

Website: www.alliedmaxcut.com

Global Headquarters:

Allied Machine & Engineering Corp.

120 Deeds Drive - PO Box 36
Dover, Ohio, 44622-0036

USA

Tel: +1 330 343-4283

Fax: +1 330 602-3400

Website: www.alliedmachine.com



FS 36985



* A M F R 1 Z R 1 *

